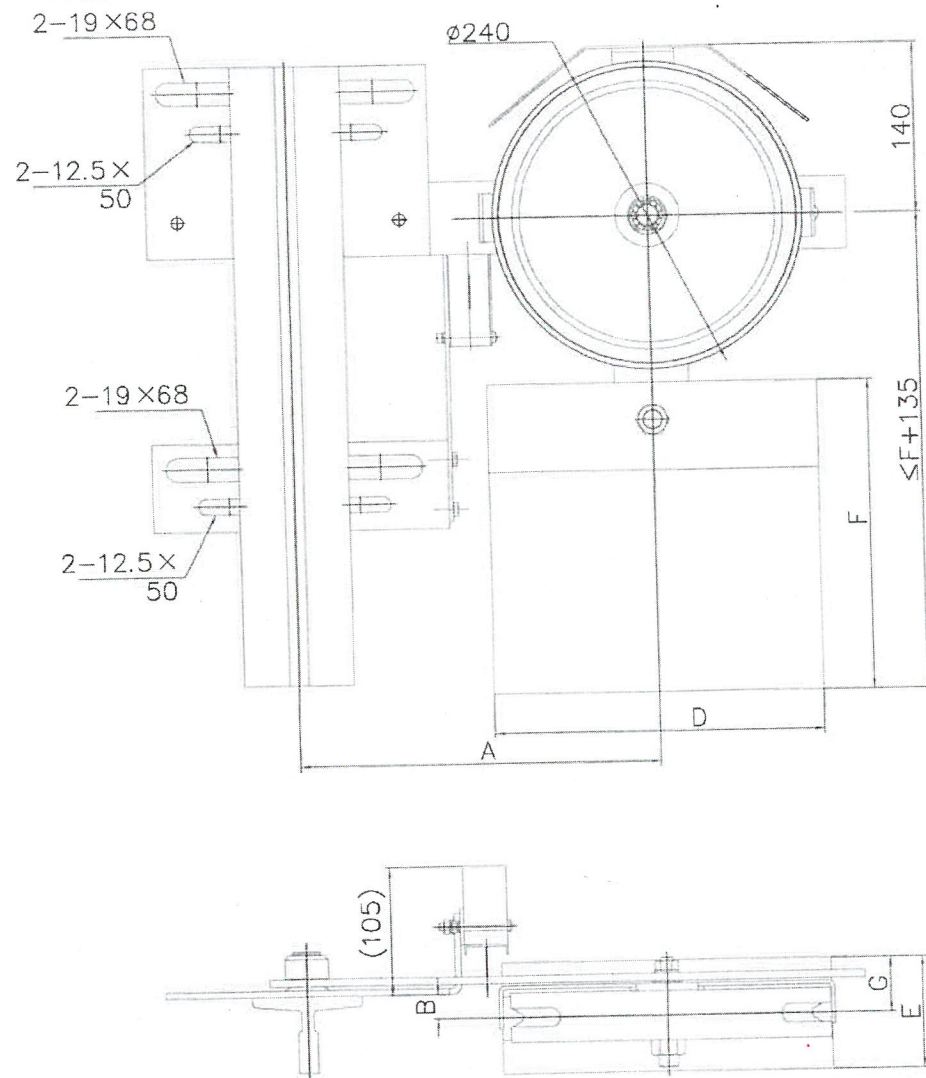




注意：方向和标准图是反的
T127导轨用

按图非标制作

绳轮节径 (mm)	钢丝绳公称直径 (mm)	A	B	配重质量 (kg)	适用状态
<u>$\phi 240$</u>	<u>$\phi 8$</u>	292	60	30	$\leq 50m$

配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
30	<u>铸铁</u>	250	70	275	35

技术要求：

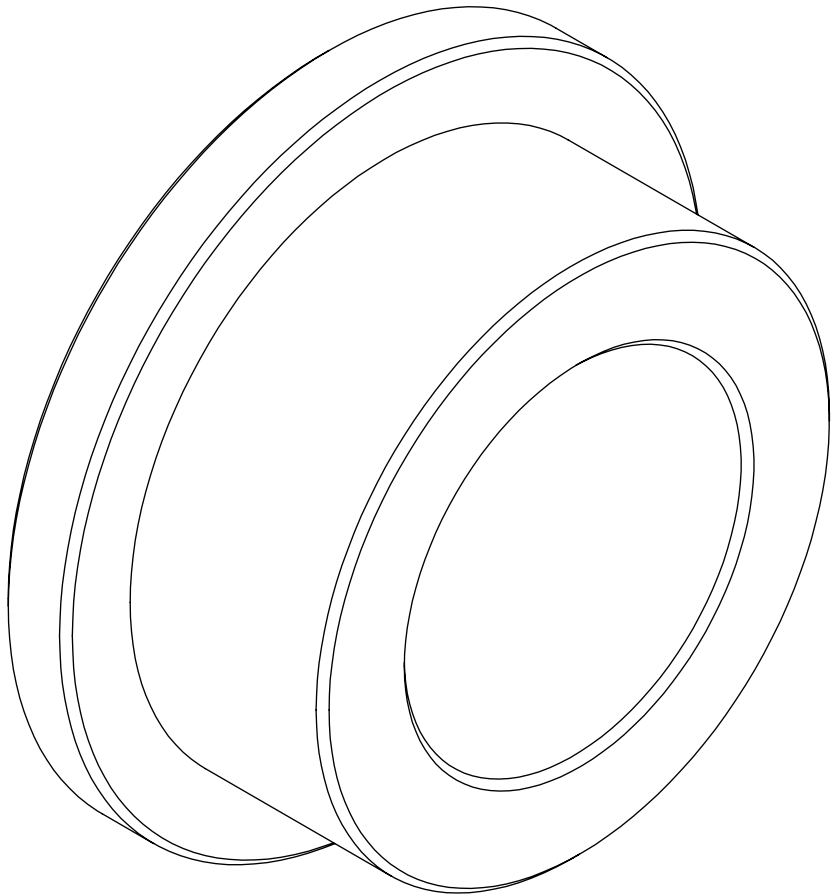
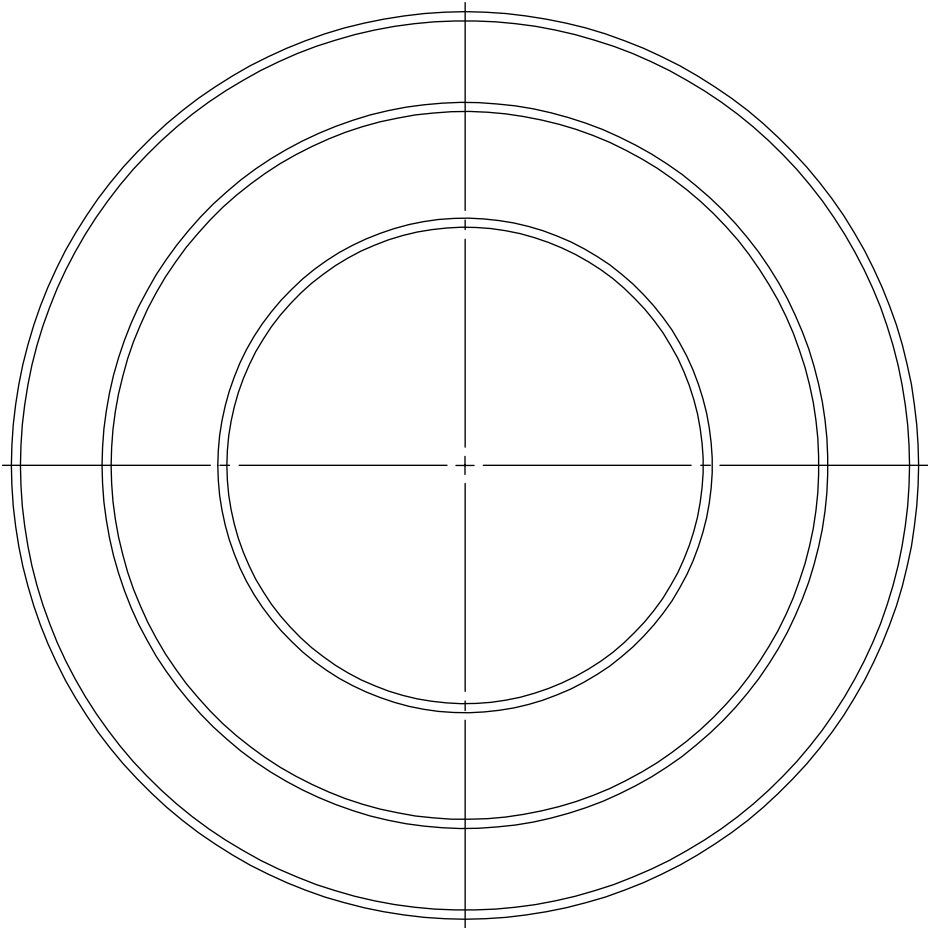
- 1、配重的使用根据指令要求，配重见参数明细表；
- 2、未注尺寸详见参数明细表；
- 3、此涨紧装置绳轮组件为双轴承钢板轮形式。

						AOPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司					
						总装图			涨紧装置		
标记	数量	分区	更改文件号(内标)	姓名	年、月、日	设计	审核	批准			
						比例			1:2		
						共 张			OX-300		

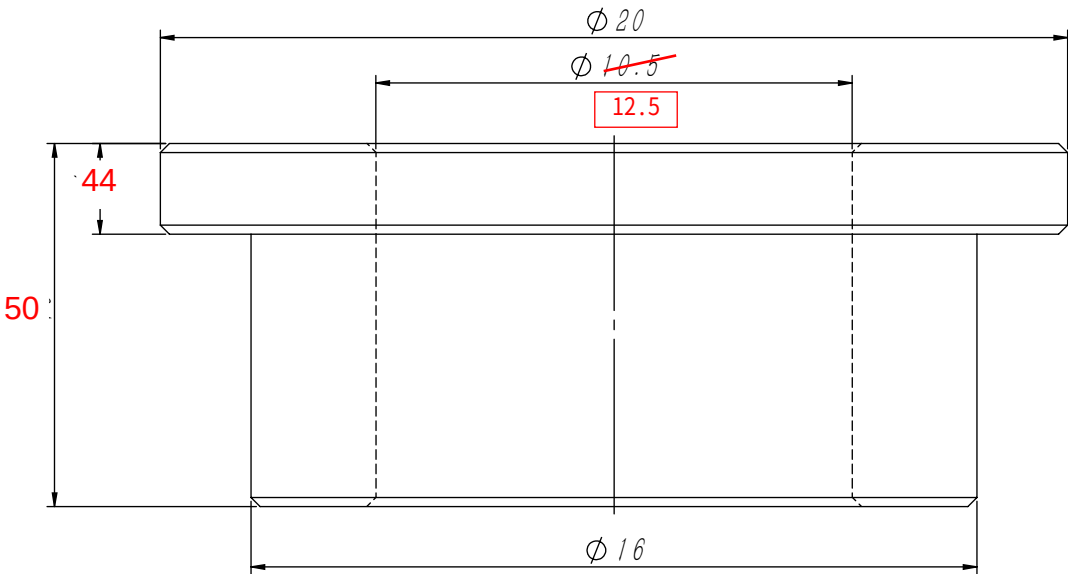
OX300.3-3D

GB/T 1804-m

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



全部 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						20# / Φ20				宁波奥德普电梯部件有限公司	
										衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日						
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300.3-3D	
校 对								0.01	6:1		
审 核											
工 艺			批 准			物料编号: 30500030					