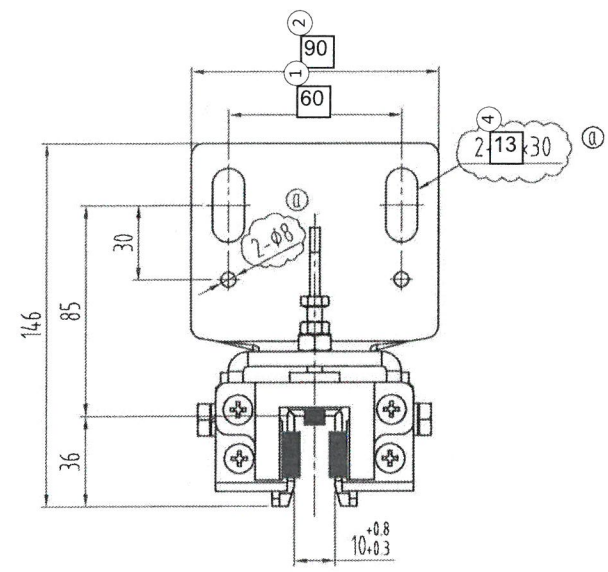
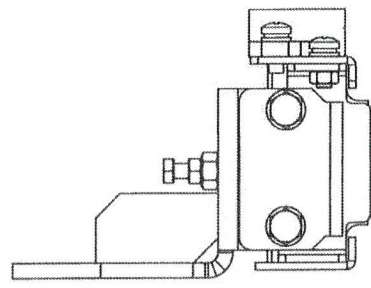
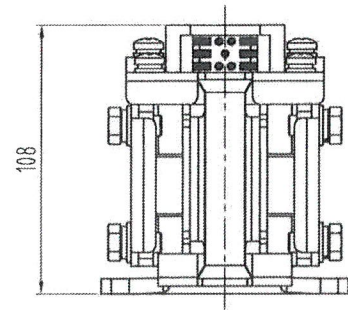


4.24 48.

③ FB-XOA2685ACF003-HY25085

④ 整图非标, 参数见总图及BOM表

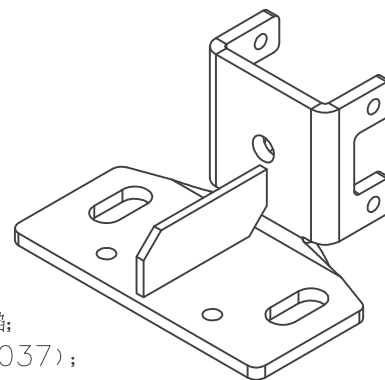
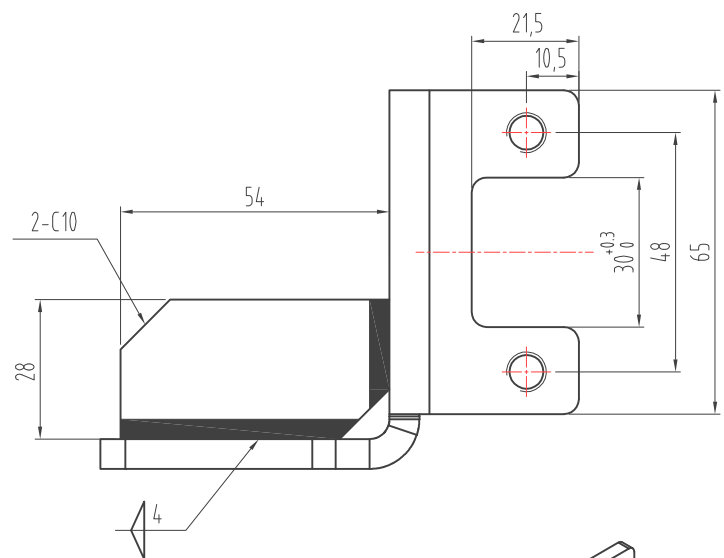
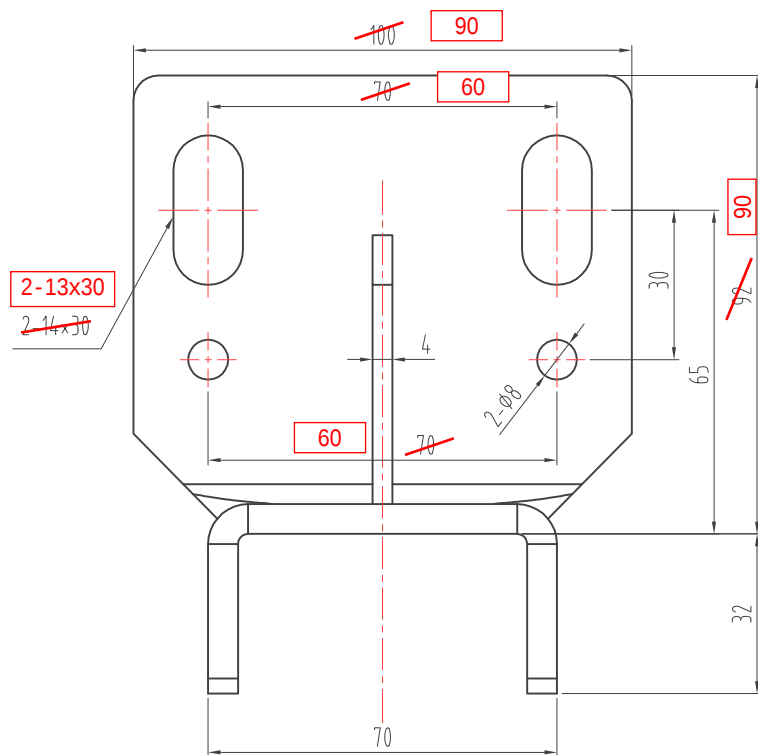
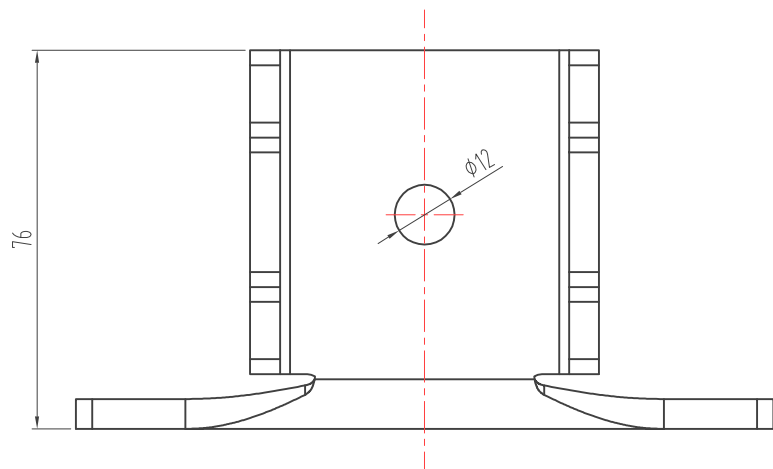
杭州西奥电梯有限公司公章				
西奥图号	XOA2685ACF			
西奥件号	002			
确认人	加友	日期	2022.5.12	
共5页	第3页	CA号	CA0220800	



技术要求:

- 1、本件适用于额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$;
- 2、图中导靴槽口为 $10^{+0.8}_{-0.3}$, 需通过10.3/10.8止通规检验;
- 3、额定载荷 $\leq 400(\text{kg})$;

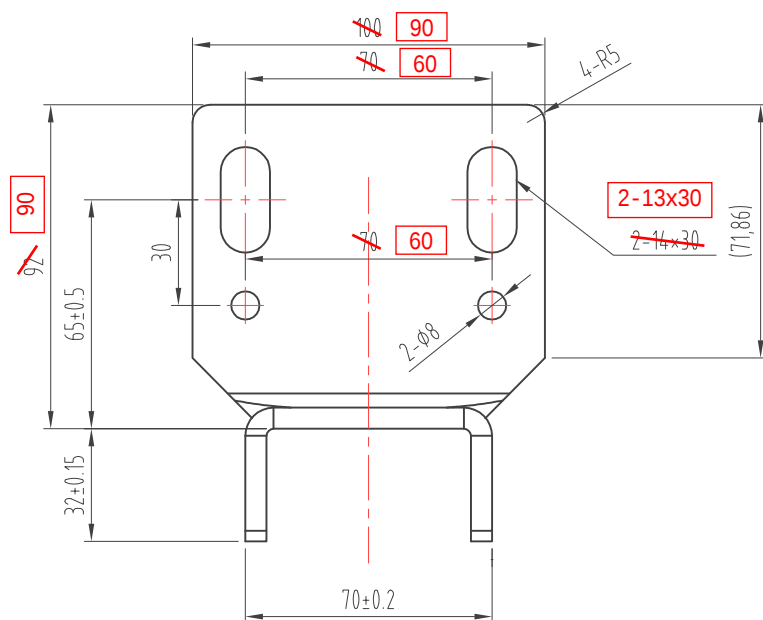
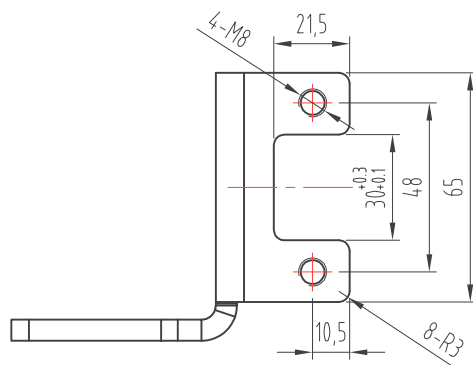
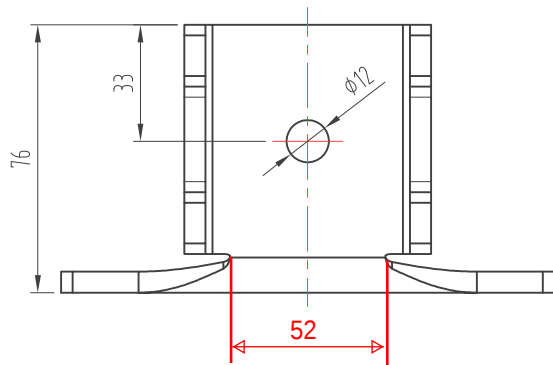
						AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司			
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
①	2			何建	22.05.08	组合件			029BY导靴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	
设计	舒佳乐	2019.04.29	标准化			A		1.2	OX-029BY(XA02)
审核	叶辉	2019.10.31				共	张	第	
工艺			批准	达文朋	2019.10.31			页	



技术说明

- 1、焊接不可出现焊渣、漏焊、焊穿等缺陷；
- 2、表面喷漆，颜色火山灰（RAL7037）；

2	OX-029BY.1-2	加强筋	1	Q235A/4.0				本图
1	OX-029BY.1-1	导轨底板	1					
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计		总计	备注
					重量			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	 宁波奥德普电梯部 NINGBO AODEPU ELEVATOR CO., LTD. 组合件		
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化					
						阶段标记	重量	比例
								1:2
审核						OX-029BY.1		
工艺			批准					
						共	张	第 页



板金展开图
比例 2:1

技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

							 宁波奥德普电梯部 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			导靴底座	
							Q235A/5.0				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段		标记	重量	比例	OX-029BY.1-1
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化							1:1	
审核											
工艺			批准			共	张	第	页		