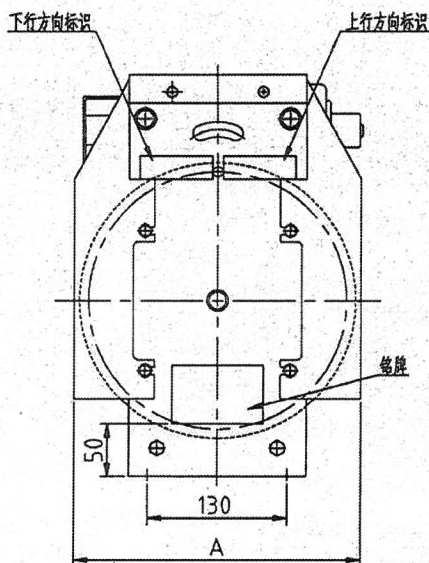
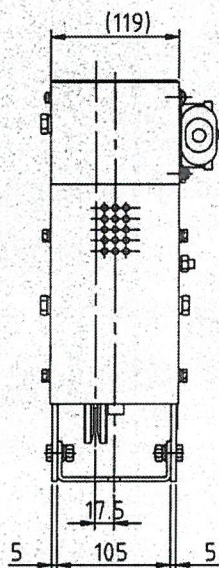
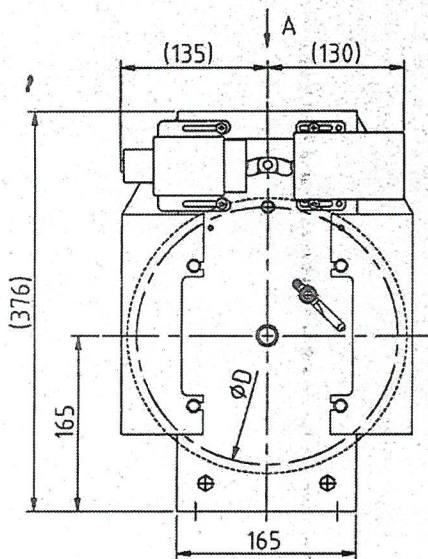


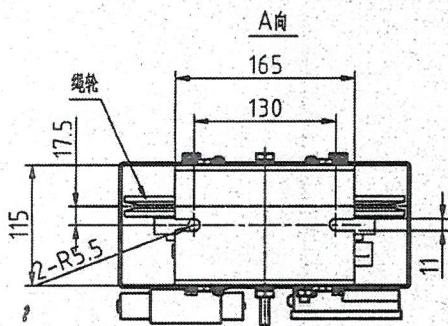
绳径尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
绳径公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	侧圆/侧角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



参数表		
额定速度	$v \leq 1.0\text{m/s}$	$1.0\text{m/s} < v \leq 1.75\text{m/s}$
钢丝绳直径	6mm	8mm
绳轮直径	200mm	240mm
张紧力	$\geq 600\text{N}$	$\geq 600\text{N}$
超速开关电压等级	AC220	AC220

技术要求:

- 1.用于无机房双向限速器,增加测试轮;
- 2.限速器调试标准按本厂规定,调试后加铅封和红漆封记;
- 3.标牌位置按图比例;
- 4.本图按奥维普 OX-187 绘制,同样适用于其他厂家的同等限速器;
- 5.随本机装箱的包括:限速器(图示状态,不需要底座板)、合格证、安装使用说明书、复位步骤说明;
- 6.适用于上行超速的保护装置为曳引机抱闸,可与电磁触发式关绳器配套使用;
- 7.其他详见《电梯安装调试手册》与《限速器安装使用说明书》;
- 8.限速器需要CE认证时,需提供CE证书;
- 9.限速器轮要求全防护;
- 10.满足新国标GB/T 7588.1/2-2020,TSG7007-2022要求。



物料编码说明:

编码构成: 零件代码.设备号

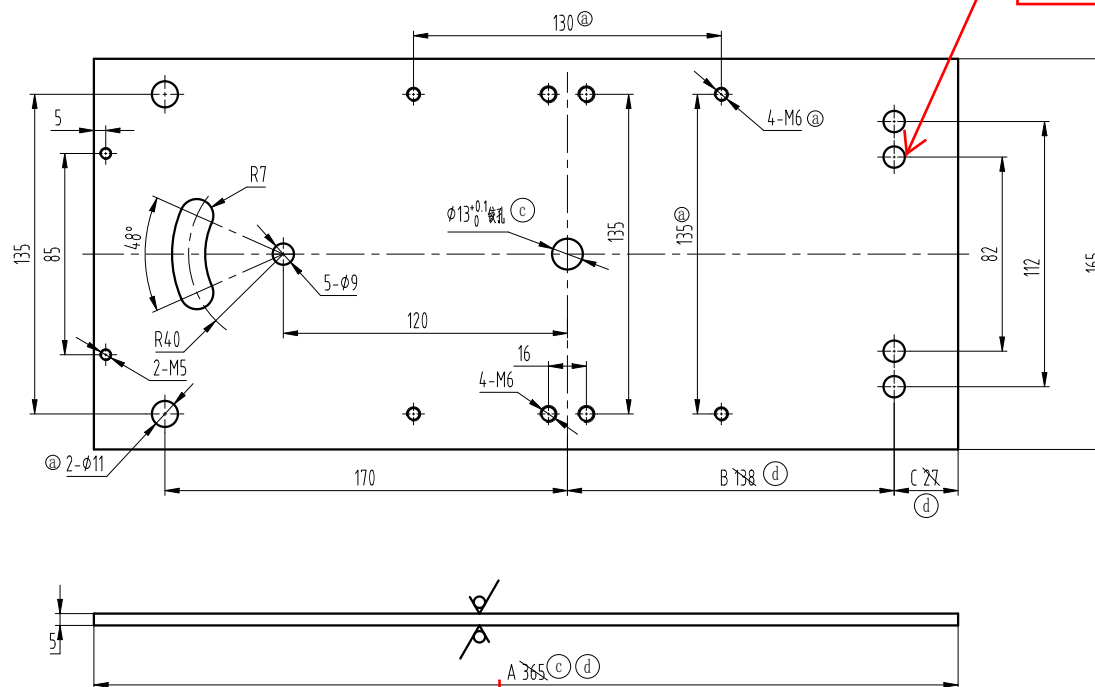
编码示例: Y1657203.25G00651

3	YPV16572A03	材料	重量	v=1.0m/s, $\phi D=200$, A=217	
序号	代号	材料	重量	说明	
D					
C					
B					
A					
版本	标记	通知号	签名	日期	更改内容及原因
设计				比例 1:5	图幅 A3
校对				共 1 页	第 1 页
标准化					
审核					
				无机房双向限速器	YPV16572A

(d)

(b)

其余 $\nabla 12.5$



增加2个圆孔

④ 尺寸表

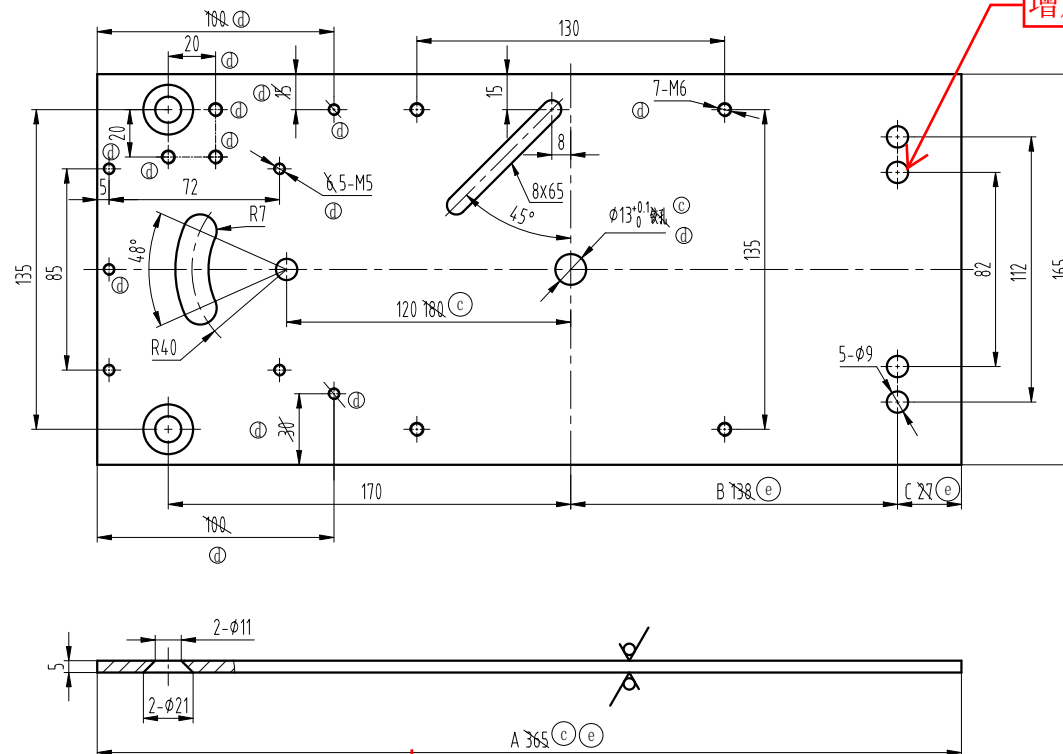
OX187.1-1	G01	G03
A	365	330
B	138	110
C	27	20

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

④	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C, 删除件号0X-187. 1-1G01, 增加尺寸表。	刘晶	24.03.19	CC 关键特性							钢板 5.0/Q235B			左侧板	
③	2	增加尺寸365, 增加公差 $^{+0.1}_0$ 铰孔	刘晶	23.07.07	设计	周正		标准化								
②	2	图面标准化,增加件号, 增加第二页	穆俊江	23.04.20									阶段标记	重量	比例	
①	4	增加4个M6孔, 更改孔尺寸(2- ϕ 14改为2- ϕ 11)	穆俊江	22.08.25	审核	穆俊江	24.03.19								1:2	
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	24.03.20	批准	俞礼园	24.03.20	⑤第 1 张			共 2 张		0X-187. 1-1



增加2个圆孔

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

④ 尺寸表

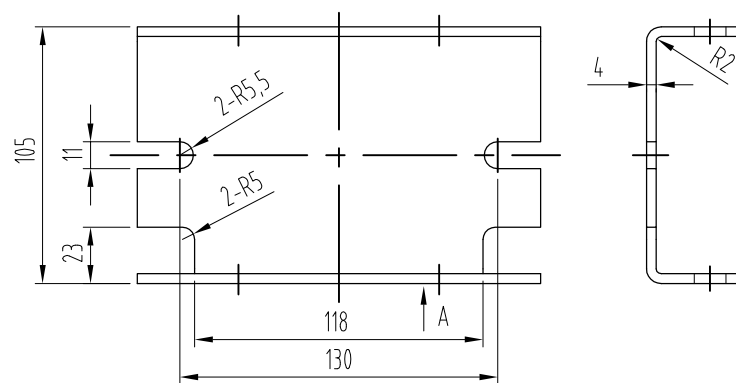
OX187.1-2__	G01	G03
A	365	330
B	138	110
C	27	20

⑤	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C，删除件号OX-187.1-2G01，增加尺寸表。	刘晶	24.03.21
④	14	增加1个M5螺纹孔，3个M6螺纹孔，尺寸20，删除尺寸100.30，15.2个M5螺纹孔，取消铰孔	穆俊江	23.12.26
③	3	增加尺寸365，增加公差 $^{+0.1}_{-0}$ 铰孔，尺寸180更改为120	刘晶	23.07.07
②	2	图面标准化，增加件号，增加第二页	穆俊江	23.04.20
标记	处数	更改内容	签名	年月日

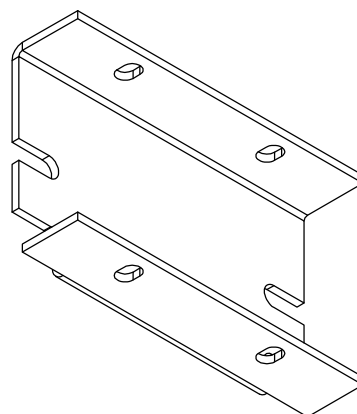
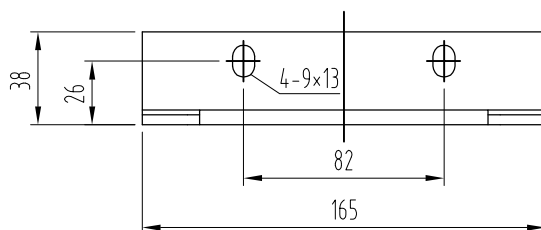
第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
CC 关键特性				钢板 5.0/Q235B						右侧板			
设计	周正		标准化										
审核	穆俊江	24.03.21								1:2	0X-187. 1-2		
工艺	竺钊辉	24.03.21	批准	俞礼园	24.03.21	⑥ 第 1 张		共 2 张					

图幅: A3 Ver 1.4

其余 $\frac{12.5}{\sqrt{\quad}}$



A向视图



技术要求:

- 1, 零件表面去毛刺;
- 2, 表面喷漆, 颜色按生产指令, 厚度不小于 $60\mu\text{m}$;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						Q235A/4.0						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	安装底板(巨立)						
设计	周正	2020.05.30	标准化									
						阶段标记		重量		比例		
										1:3		
审核						OX-187.1-3(JL)						
工艺			批准									
						共 张 第 页						