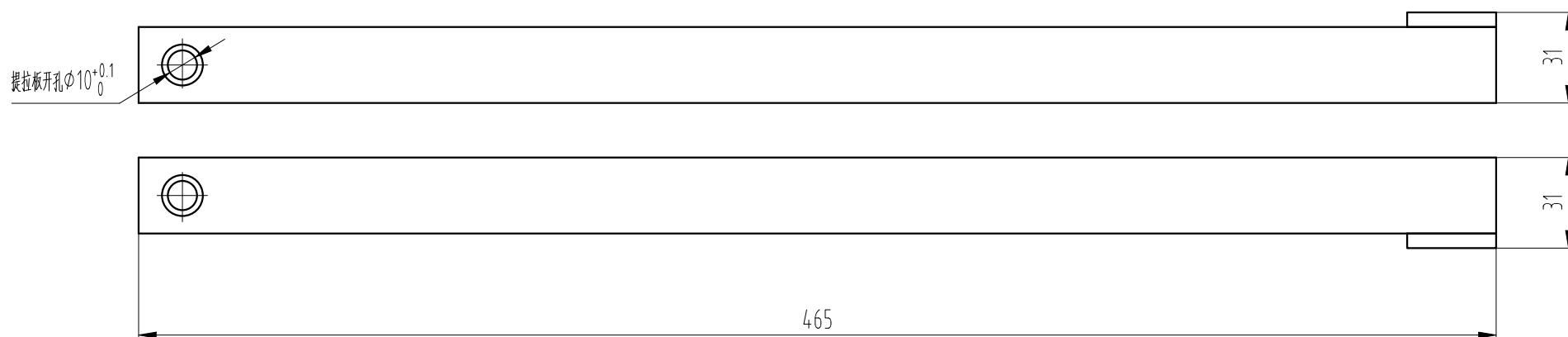
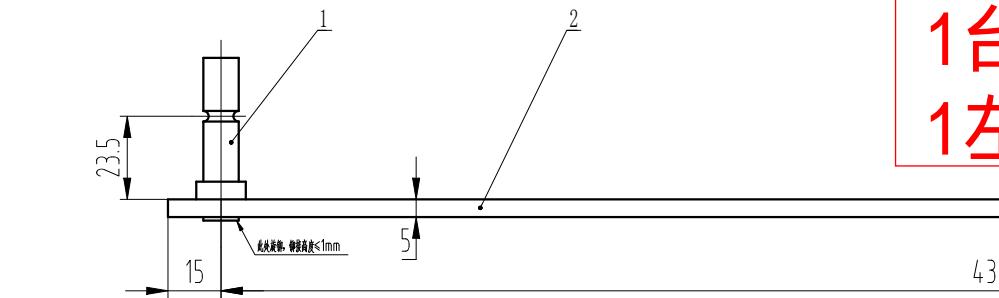


第一视角		实施日期			安全钳			
CC	关键特性	设计	胡建升	24.09.15	标准化	阶段标记	重量	比例
		审核	舒佳乐	24.09.15				1:4
		工艺	尹龙万	24.09.19	批准	白卫宏	24.09.20	X198B0000
标记	处数	更改内容	签名	年月日	第 1 张	共 2 张		

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	连接销	DWG	X198B0E02	G01				-01	1
-02	提拉板	DWG	X198B0E01	G01				-02	1
-03	连接螺母		GDB/T 133091/M10					-03	1

非标

左右对称件
1台安全钳
1左1右2件



技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
 - 2 件1(连接销)和件2(提拉板)采用旋铆连接, 旋铆符合工艺要求。