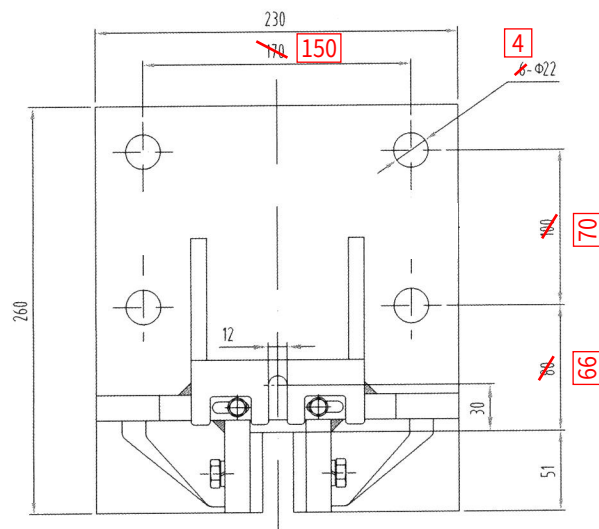
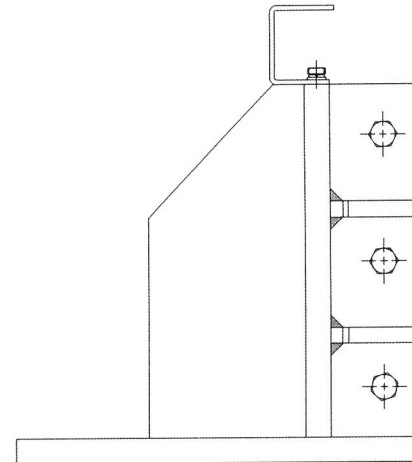
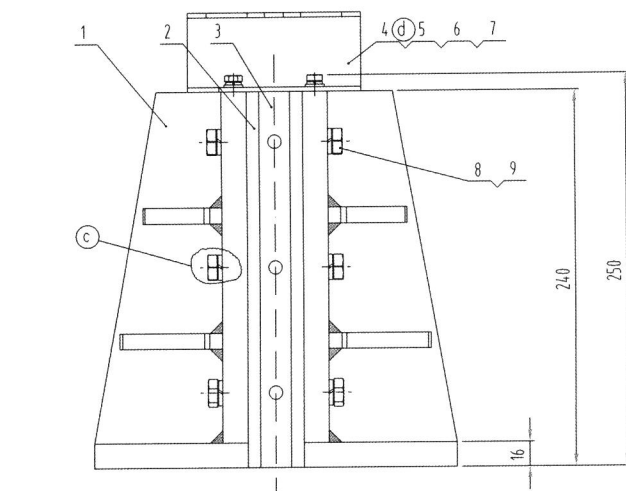




技术要求:

1 连接紧固可靠;

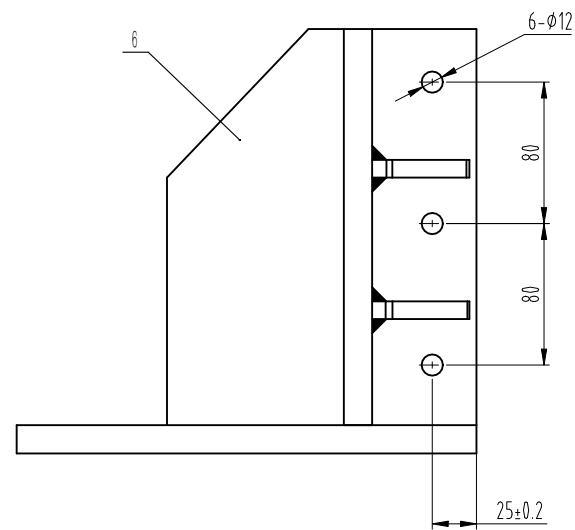
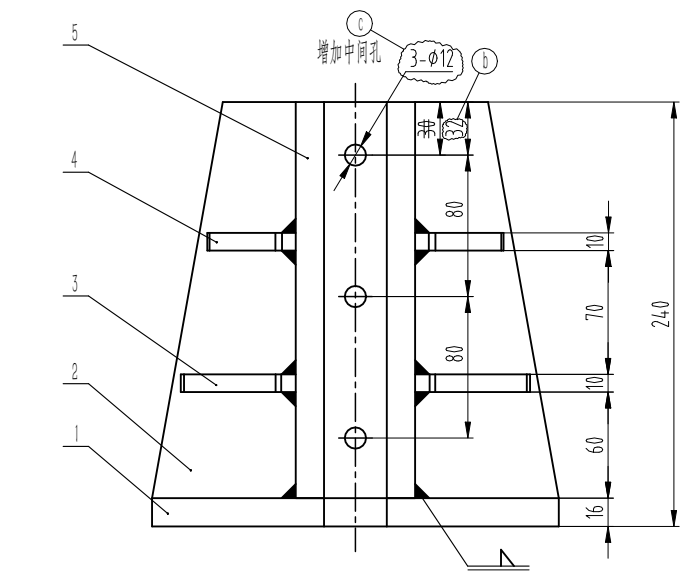
2 额定速度: $V \leq 0.63 \text{ m/s}$;

-09	弹簧垫圈		GB/T 93/10						-09	9
-08	螺栓		GB/T 5783/M10 X25						-08	9
-07	弹簧垫圈		GB/T 93/6						-07	2
-06	平垫圈		GB/T 97.1/6						-06	2
-05	螺栓		GB/T 5783/M6 X12						-05	2
-04	盖板	DWG	OX-17-3 G02	OX-17-3					-04	1
-03	钢板2	DWG	OX-17-2						-03	1
-02	钢板1	DWG	OX-17-1						-02	2
-01	底座	DWG	OX-17.1						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G02	

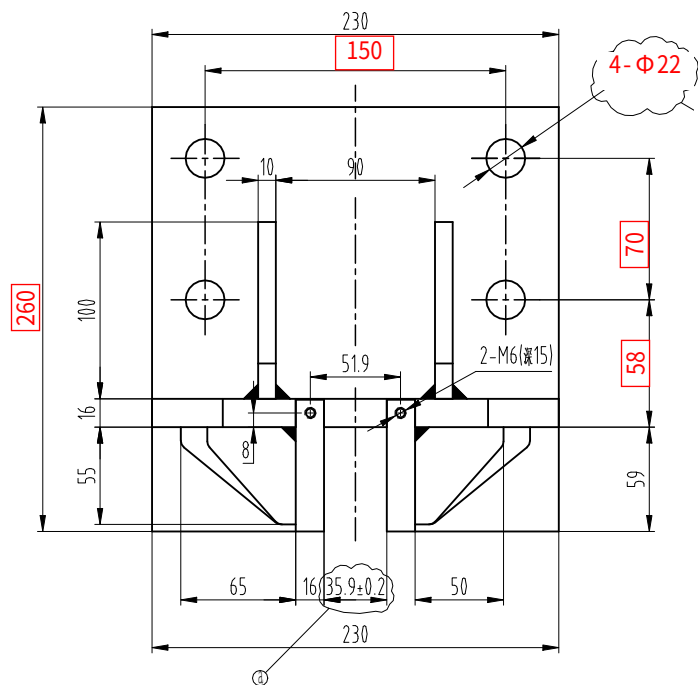
第一视角		实形比例		关键特性		总装图		导靴	
CC		设计		日期		标准		数量	
设计		日期		标准		数量		比例	
23.11.23		23.11.23		23.11.23		23.11.23		1:3	
审核		日期		标准		数量		比例	
23.11.27		23.11.27		23.11.27		23.11.27		1:3	
批准		日期		标准		数量		比例	
23.11.27		23.11.27		23.11.27		23.11.27		1:3	
第 1 页		共 3 页		第 1 页		共 3 页		OX-17 G02	

图号: A3 Ver 1.4

①	油杯支架重新设计, 可配 OX-12 B 油杯	叶晖	2024.6.7
②	增加中间螺栓、弹垫	叶晖	2022.4.8
标记	数量	更改内容	签名



- 技术要求:
- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
 - 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
 - 4、表面喷火山灰,色卡号: RAL7037;
 - 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。



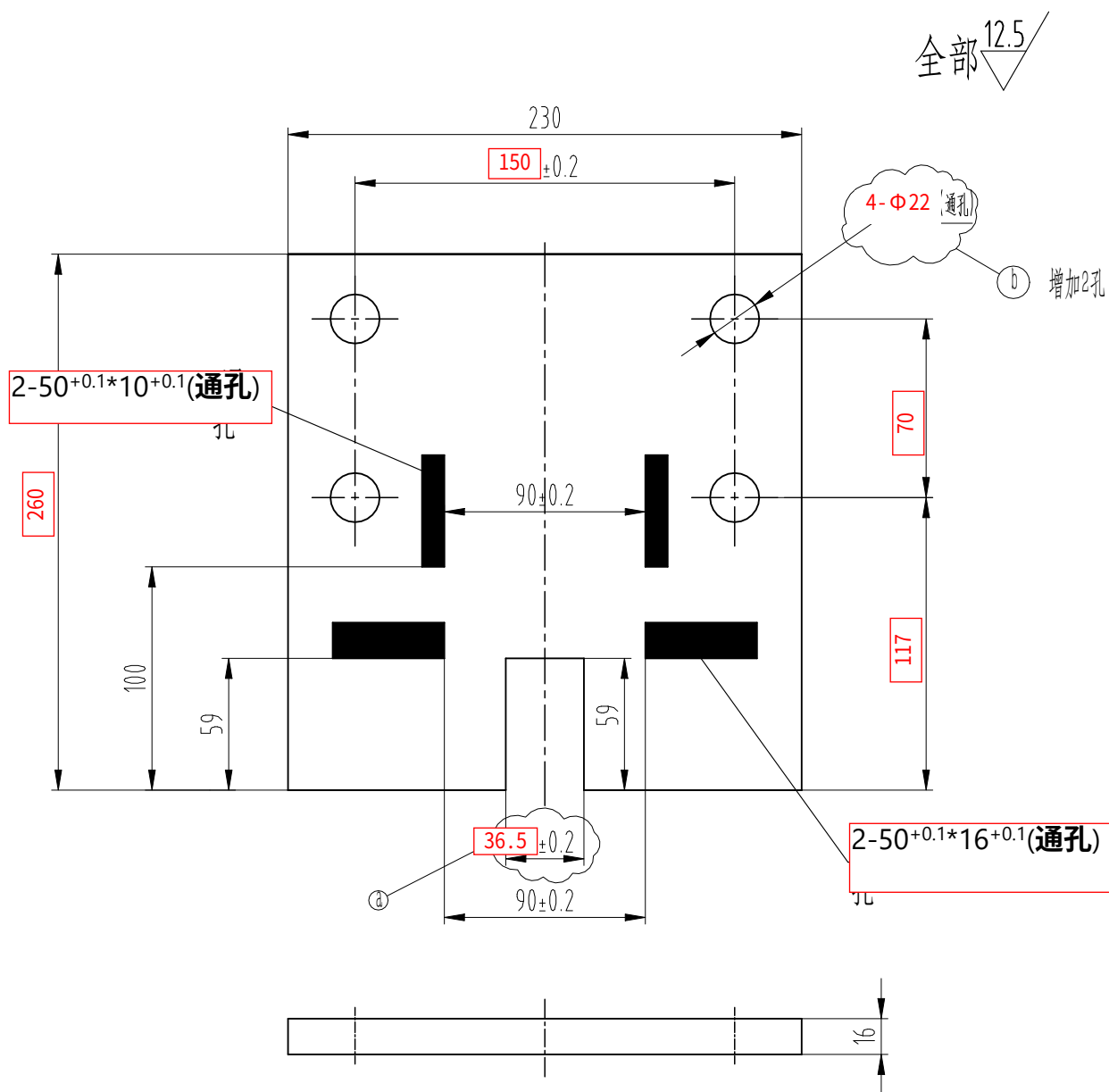
6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10			
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16			
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10			
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10			
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16			
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/16			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注
c			2022.4.8				
b			2021.12.6				
a			2019.9.17				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接组件	
设计			标准化				
审核						底座	
工艺			批准				
						阶段标记	重量比例
						A	1:3
						共张	第页

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

焊接组件

底座

OX-17.1



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

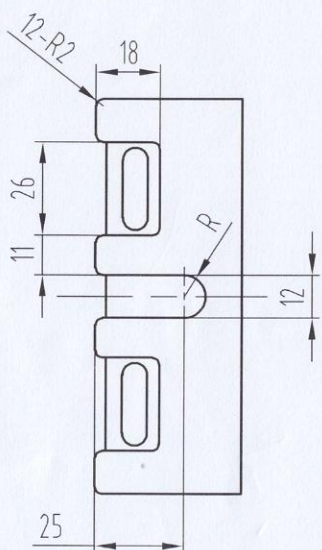
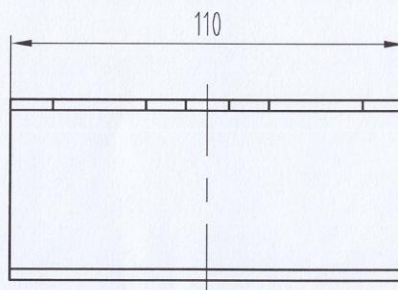
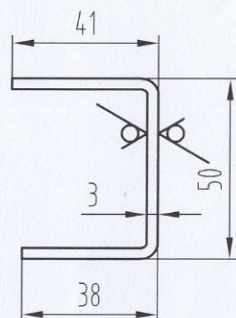
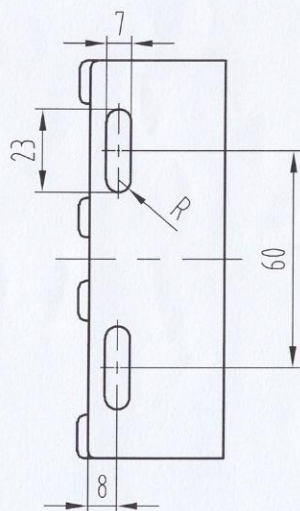
Q235A/16

底板

OX-17.1-1

b			2021.12.6		
a			2019.9.17		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		
			阶段标记		
			重量		
			比例		
			1:3		
			共 张 第 页		

其余 12.5



受控5
分发号:

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注折弯 $R \leq 2$ ；
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 4 适配油杯OX-12B，导轨宽度需 $T=28.6$ 以下。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

2024年 6月 08日



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3/Q235B

盖板

设计 2024.6.7

标准化

阶段标记

重量

比例

审核 24.6.7

1:2

工艺

批准

2024.6.7

第 1 张

共 1 张

OX-17-3G02

图幅: A4 Ver 1.4