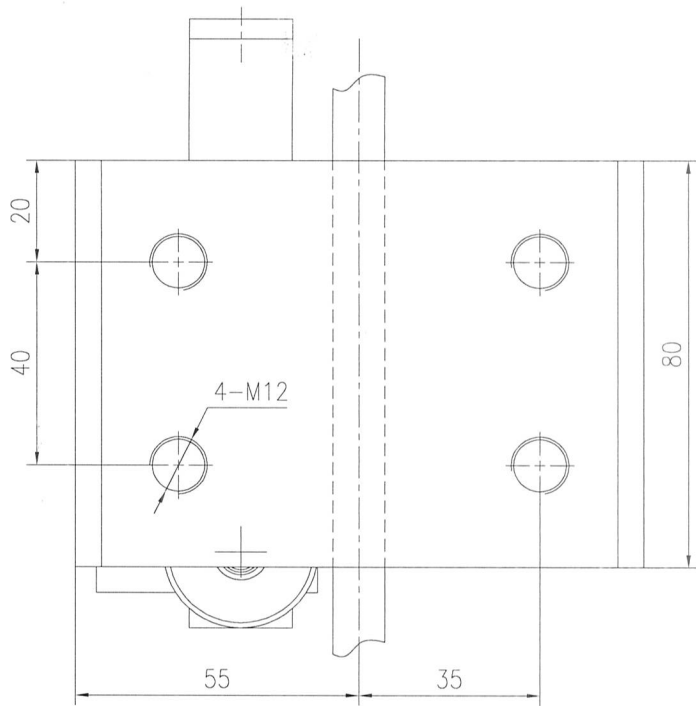
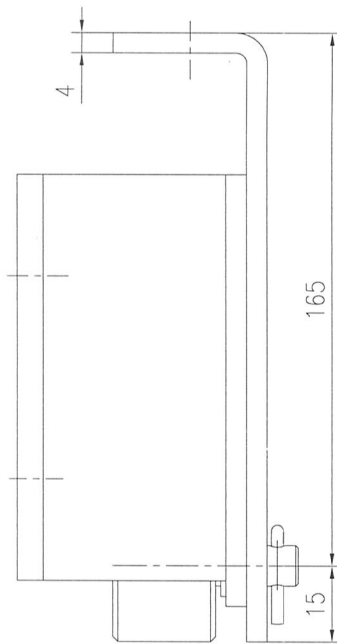
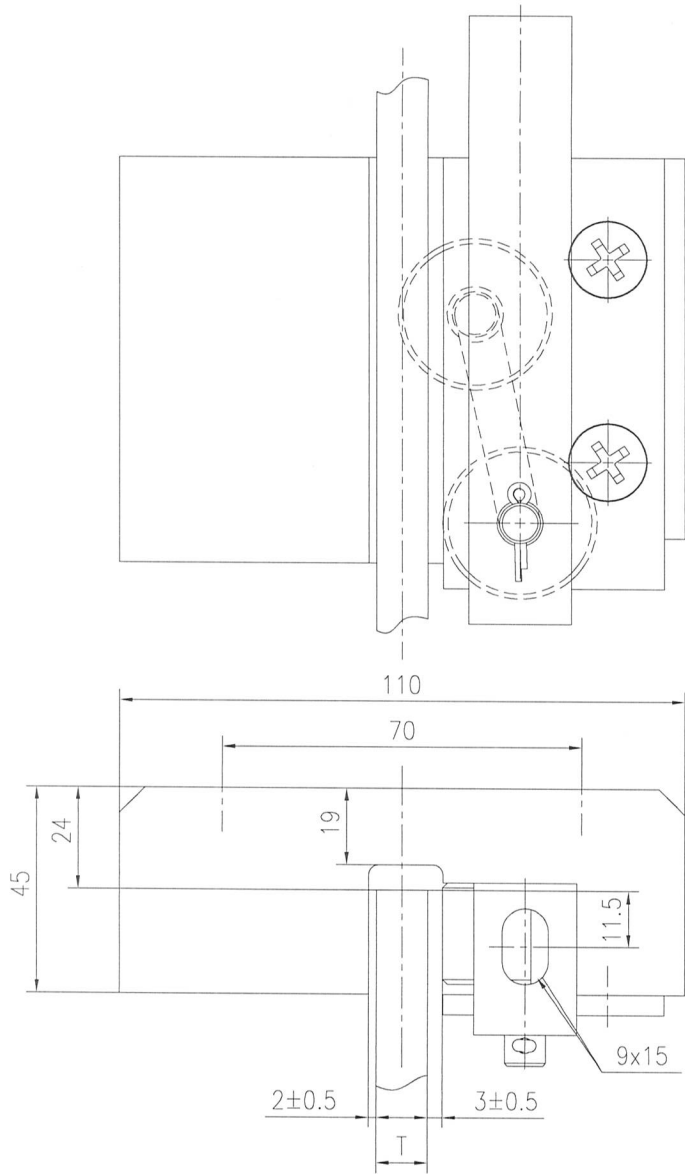




技术要求

1. 本件一套两件，左右各一件；
2. 本图提拉杆按折弯拉杆式绘制常规按折弯拉杆配发，采用直拉杆时需在产品型号后加注（直）；
3. 本件导向板调整好后需用弹性圆柱销固定位置；
4. 本产品由宁波奥德普电梯配件有限公司生产；
5. 本图重量为一对安全钳的重量。

序号	Q1	Q2
T	10	16
最大允许质量	1250	1478

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

更改栏

钣金参数	未注公差									
内圆半径	板厚	>	0.5	3	6	30	120	400	1000	2000
0.5 ^{±0.3}	1.5 ^{±0.3}	<	3	6	30	120	400	1000	2000	4000
3.0 ^{±0.3}	2.0~3.0	±	0.1	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2
6.0 ^{±0.3}	4.5~6.0	注：尺寸<0.5mm时，注公差								
10.0 ^{±0.3}	9.0									
设计	刘之松	标准化								
校 对	王 强	审 定								
审 核		批 准								
工 艺		日 期	2025.3.19							

图 样 标 记	重 量	比 例
S	4.24	1:1
共	页	第

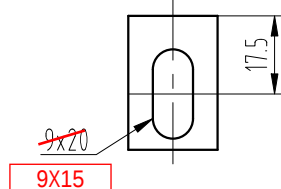
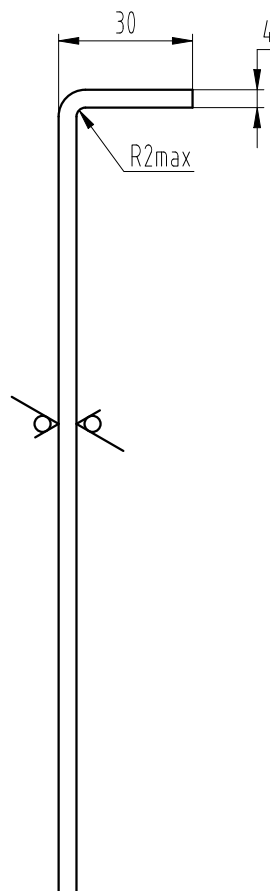
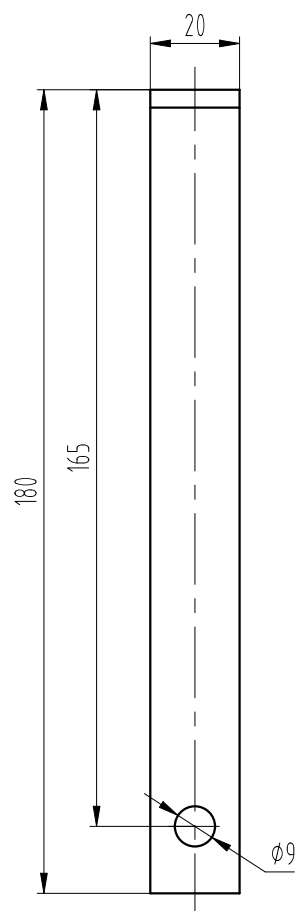
康力电梯
CANNY ELEVATOR

康力电梯股份有限公司

OX088安全钳

KB422300-7937-270-X

其余 12.5

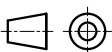


技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理；

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角



实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 4.0/Q235B

折弯拉杆

设计	胡建升	2023.04.08	标准化		
审核	刘晶	2023.04.08			
工艺	竺钊辉	2023.04.08	批准	俞礼园	2023.04.08

阶段标记

重量

比例

第 1 张

共 1 张

1:1.5

0X-088-6

图幅: A4 Ver 1.3