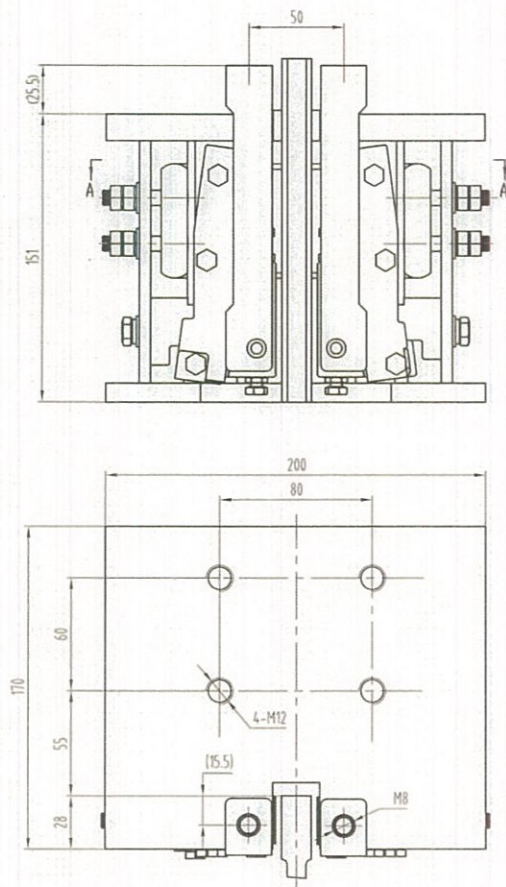
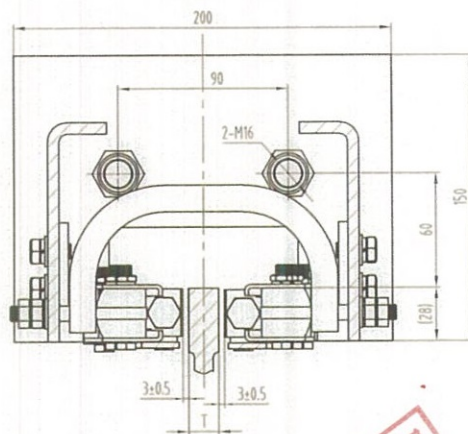


(a)

安全钳型号	安全钳类型	允许系统质量	额定速度	导轨导向面宽度(T)	提拉形式	安装位置
OX-188B	渐进式	900~2800kg	$\leq 2.5\text{m/s}$	$\leq 16\text{mm}$	双提拉(M8)	轿厢侧、对重侧



剖面 A-A



技术要求

1. 本图为OX-188B渐进式安全钳示意图, 为新马电梯定制, 相关尺寸, 参数更改需双方确认;

(a) 1. 2. 本件适用额定速度: $\leq 2.5\text{m/s}$, 允许系统质量(P+Q)需参照有效的型式试验报告, 生产时需注明参数要求;

(a) 2. 3. 本件按匹配双提拉板螺纹孔形式绘制, 杭州新马标配M8螺纹孔;

(a) 3. 本件按配OX-029导轨绘制, 如配用其它导轨需注明参数;

(a) 4. 本图为新马电梯品牌。



第一视角

实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

总装图

安全钳

设计 赛磊 20230202 标准化

阶段标记 重量 比例

AX188B019

(a) 6 增加第二页, 增加技术要求4, 1、2更改为2、3; 删除表格, 删除技术要求3,

李民生 24.5.6 审核 24.05.10

批准 24.05.11

第1张 (a)共1,2张

标记 处数

更改内容

签名

年月日

工艺

批准

第1张

(a)共1,2张

对应表

新马识别码	奥德普序号	额定速度m/s	P+Q(kg)	导轨间距(mm)	结构形式	安装位置	产品类型	备注
AE188B01	AX188B019G01	<2.5	900<P+Q<1000	10	U型导轨架双块	侧装制	渐进式安全钳	匹配导轨: 标准
AE188B02	AX188B019G02		1000<P+Q<1100					
AE188B03	AX188B019G03		1100<P+Q<1200					
AE188B04	AX188B019G04		1200<P+Q<1300					
AE188B05	AX188B019G05		1300<P+Q<1400					
AE188B06	AX188B019G06		1400<P+Q<1600					
AE188B07	AX188B019G07		1600<P+Q<1800					
AE188B08	AX188B019G08		1800<P+Q<2000					
AE188B09	AX188B019G09		2000<P+Q<2200					
AE188B10	AX188B019G10		2200<P+Q<2400					
AE188B11	AX188B019G11	16	2400<P+Q<2500	16	U型导轨架双块	侧装制	渐进式安全钳	匹配导轨: 标准
AE188B12	AX188B019G12		2000<P+Q<2200					
AE188B13	AX188B019G13		2200<P+Q<2400					
AE188B14	AX188B019G14		2400<P+Q<2600					
AE188B15	AX188B019G15		2600<P+Q<2800					
AE188B16	AX188B019G16		2800<P+Q<3000					
AE188B17	AX188B019G17		3000<P+Q<3200					
AE188B18	AX188B019G18		3200<P+Q<3400					
AE188B19	AX188B019G19		3400<P+Q<3600					

对应表

新马识别码	奥德普序号	额定速度m/s	P+Q(kg)	导轨间距(mm)	结构形式	安装位置	产品类型	备注
AE188B20	AX188B019G20	<2.5	900<P+Q<1000	10	U型导轨架双块	侧装制	渐进式安全钳	匹配导轨: 标准
AE188B21	AX188B019G21		1000<P+Q<1100					
AE188B22	AX188B019G22		1100<P+Q<1200					
AE188B23	AX188B019G23		1200<P+Q<1300					
AE188B24	AX188B019G24		1300<P+Q<1400					
AE188B25	AX188B019G25		1400<P+Q<1600					
AE188B26	AX188B019G26		1600<P+Q<1800					
AE188B27	AX188B019G27		1800<P+Q<2000					
AE188B28	AX188B019G28		2000<P+Q<2200					
AE188B29	AX188B019G29		2200<P+Q<2400					
AE188B30	AX188B019G30	16	2400<P+Q<2500	16	U型导轨架双块	侧装制	渐进式安全钳	匹配导轨: 标准
AE188B31	AX188B019G31		2000<P+Q<2200					
AE188B32	AX188B019G32		2200<P+Q<2400					
AE188B33	AX188B019G33		2400<P+Q<2600					
AE188B34	AX188B019G34		2600<P+Q<2800					
AE188B35	AX188B019G35		2800<P+Q<3000					
AE188B36	AX188B019G36		3000<P+Q<3200					
AE188B37	AX188B019G37		3200<P+Q<3400					
AE188B38	AX188B019G38		3400<P+Q<3600					

杭州新马电梯有限公司
技术文件资料受控
日期 2024年5月15日



第一视角		实施日期	日期 2024.5.11		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性	设计	李国生	24.5.11	标准化	
审核	王明	24.5.11	批准	王明	2024.5.11	
工艺						
标记	处数	更改内容	签名	年月日	第 2 张	共 2 张
安全钳						AX188B019