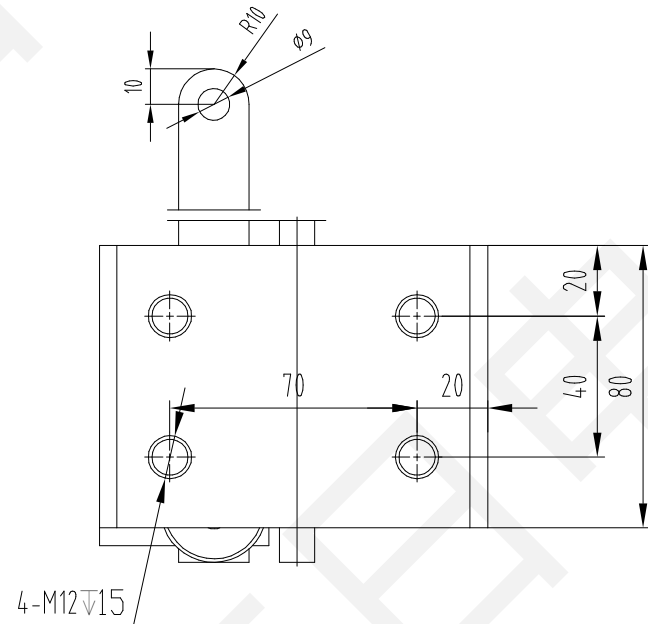
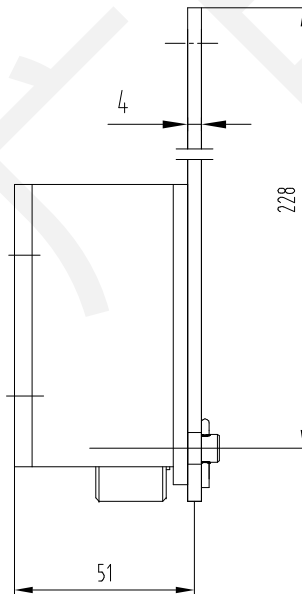
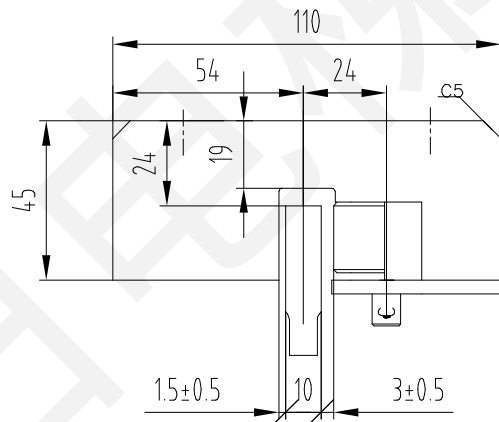
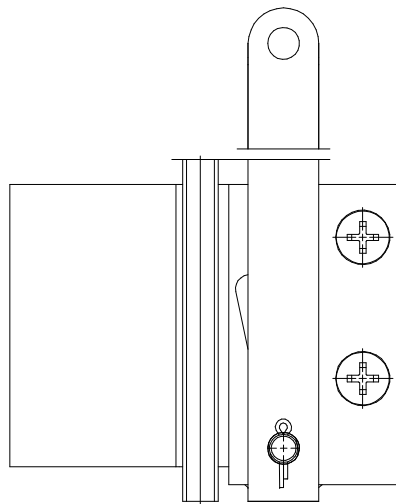


138C2219



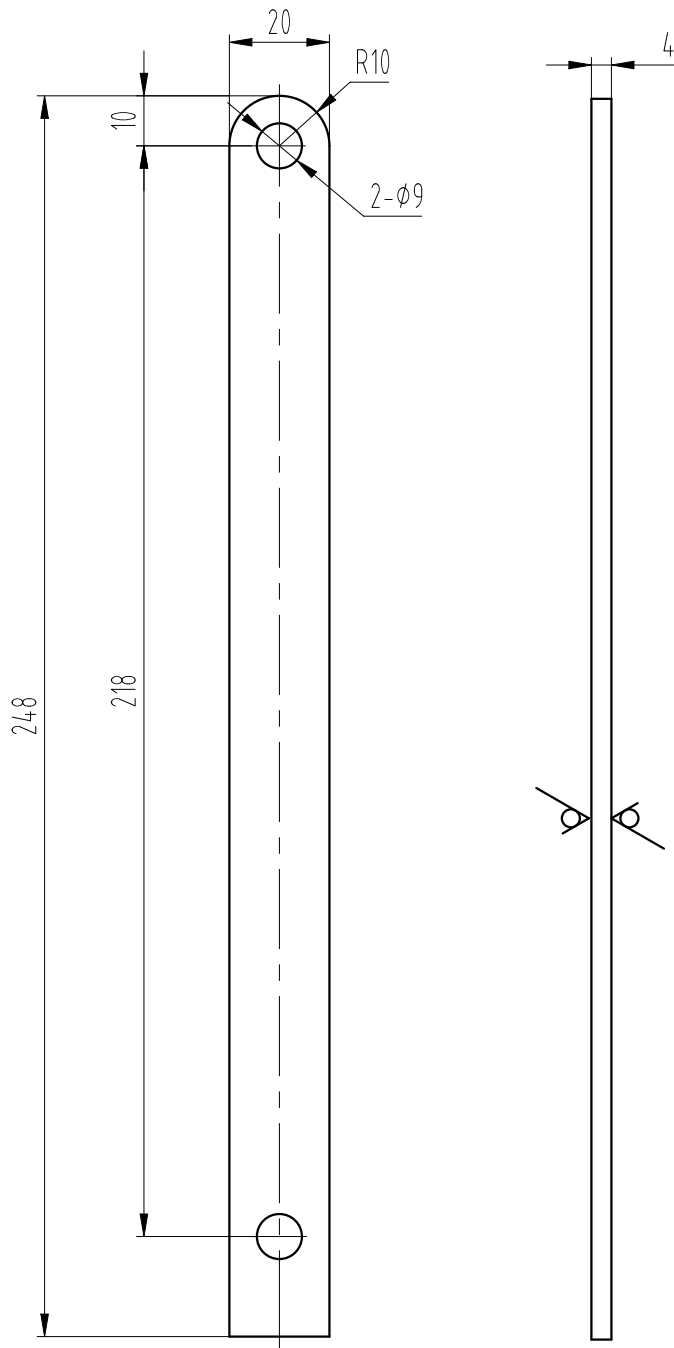
作业	备注
A	按图制作
B	按图对称制作

技术要求

- 产品型号: OB-088(A01)该产品为一套两件, 图示为A作业, B作业为图示对称作业。
- 本件导向板调整好后需用弹性圆柱销固定位置。
- 产品适用范围: $P+Q \leq 1270\text{kg}$ 额定速度 $\leq 0.63\text{m/s}$ T75导轨。

				138C2219			
XG24-A130							
标记处数	文件号	签字	日期				
设计	李生乐	标准化	张泽雨				
校对	杨自辉	审核	杨洁				
工艺	周家荣	日期	2024-05-24				
				安全钳			
				件号	数量	重量	比例
							1:1.5
				参考图号	版本		000
				材料			

广州广日电梯工业有限公司



其余 $\sqrt{12.5}$

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理；

标记	处数	更改内容		签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 4.0/Q235B

直拉杆

设计	胡建升	2023.04.08	标准化		
审核	刘晶	2023.04.08			
工艺	竺钊辉	2023.04.08	批准	俞礼园	2023.04.08

阶段标记 重量 比例

1:1.5

第 1 张 共 1 张

0X-088-5