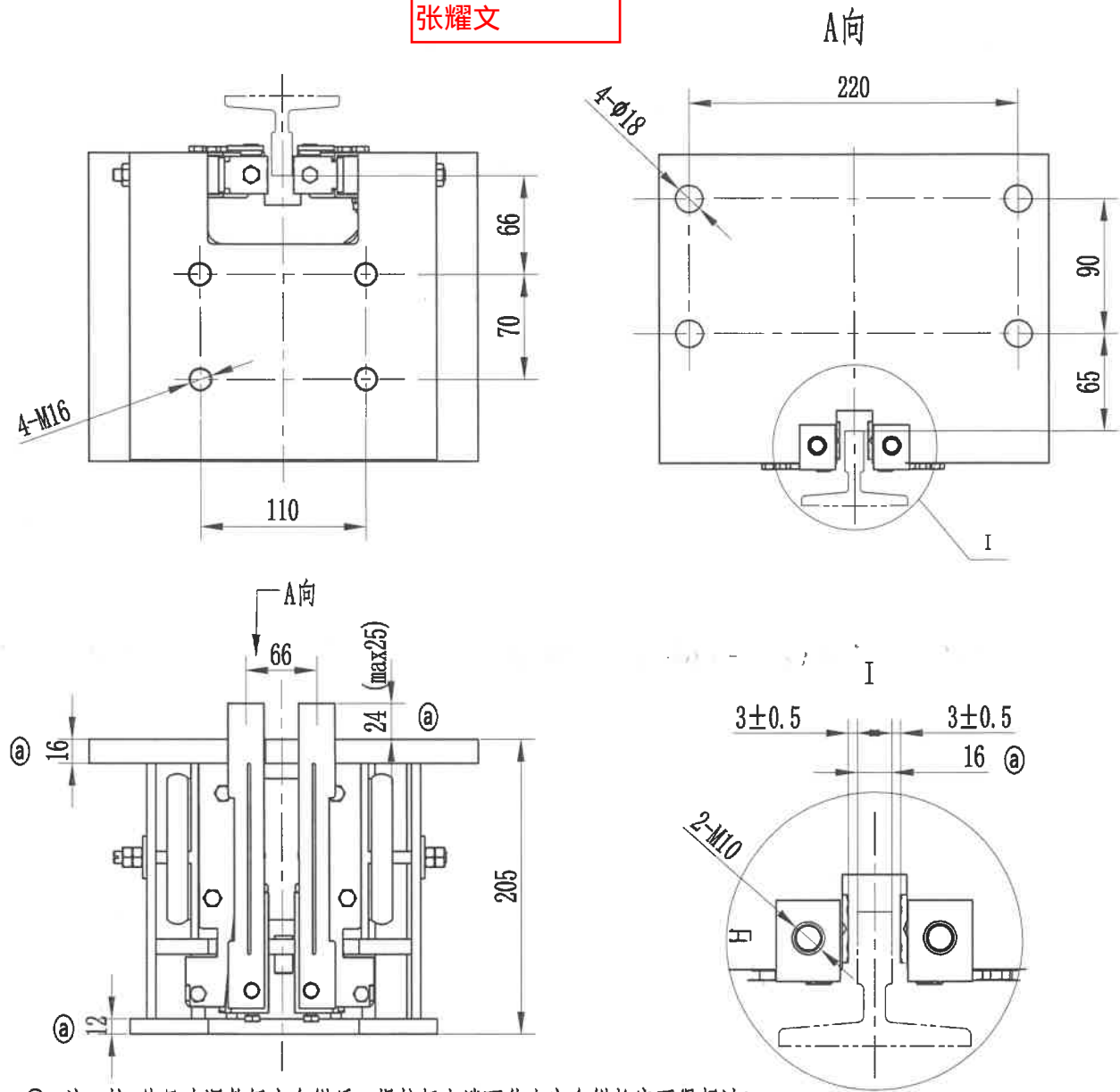


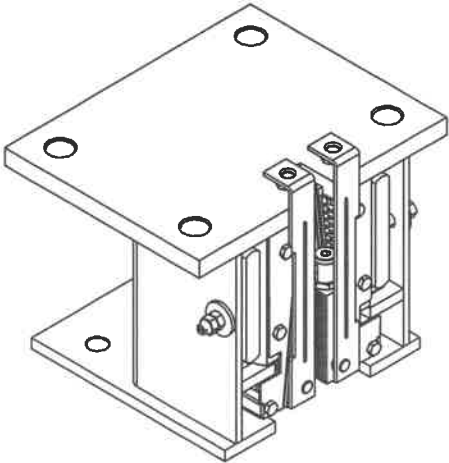
EPSS		外购件规格书		图号	YHKM0003W										
				名称	渐进式安全钳										
NO.	图号	名称	规格型号	单重(kg)	备注										
1	YHKM0003W LB-	渐进式安全钳	OX-188AJ(一套二件)	37.2											
序号	项目	主要内容													
1	制造厂商	宁波奥德普电梯配件有限公司													
2	品牌	宁波奥德普/EPSS													
③3	适用标准	GB/T 7588 GB 7588-2003及第一号修改单													
4	检查标准	(1) 产品外观不能损伤;													
		(2) 必须提供品合格证;													
		(3) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。													
		③(4) 提供国家电梯质量监督部门的型式试验证书和报告。检验报告													
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。													
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。													
③注: 未注明适用标准的年号时, 以最新版本为准。															
7 性能及参数要求															
安全钳允许质量 (P+Q)≤6000Kg, 额定速度: ≤1.0m/s; P+Q值号令单指定。															
电梯额定速度 (m/s)		≤1.0m/s													
总质量允许范围 (Kg)		(P+Q) ≤ 6550Kg													
导轨面宽B (mm)		16													
<table><tr><td>LB-</td><td>备注</td></tr><tr><td>LB1</td><td>EPSS (中文)</td></tr><tr><td>LB2</td><td>EPSS (英文)</td></tr><tr><td>LB3</td><td>奥德普 (中文)</td></tr><tr><td>LB4</td><td>奥德普 (英文)</td></tr></table> OGX100203.2.4 连接孔按图示 张耀文						LB-	备注	LB1	EPSS (中文)	LB2	EPSS (英文)	LB3	奥德普 (中文)	LB4	奥德普 (英文)
LB-	备注														
LB1	EPSS (中文)														
LB2	EPSS (英文)														
LB3	奥德普 (中文)														
LB4	奥德普 (英文)														
注: 以上参数适用于载货电梯, 额定速度≤1.0m/s时, 标配导轨型号: DX-01。															
				设计	蔺思杰 23.12.6										
				审核	张强 23.12.6										
③	8	2023-69	蔺思杰	20231205	标准化 23.12.12										
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准 24.1.5										

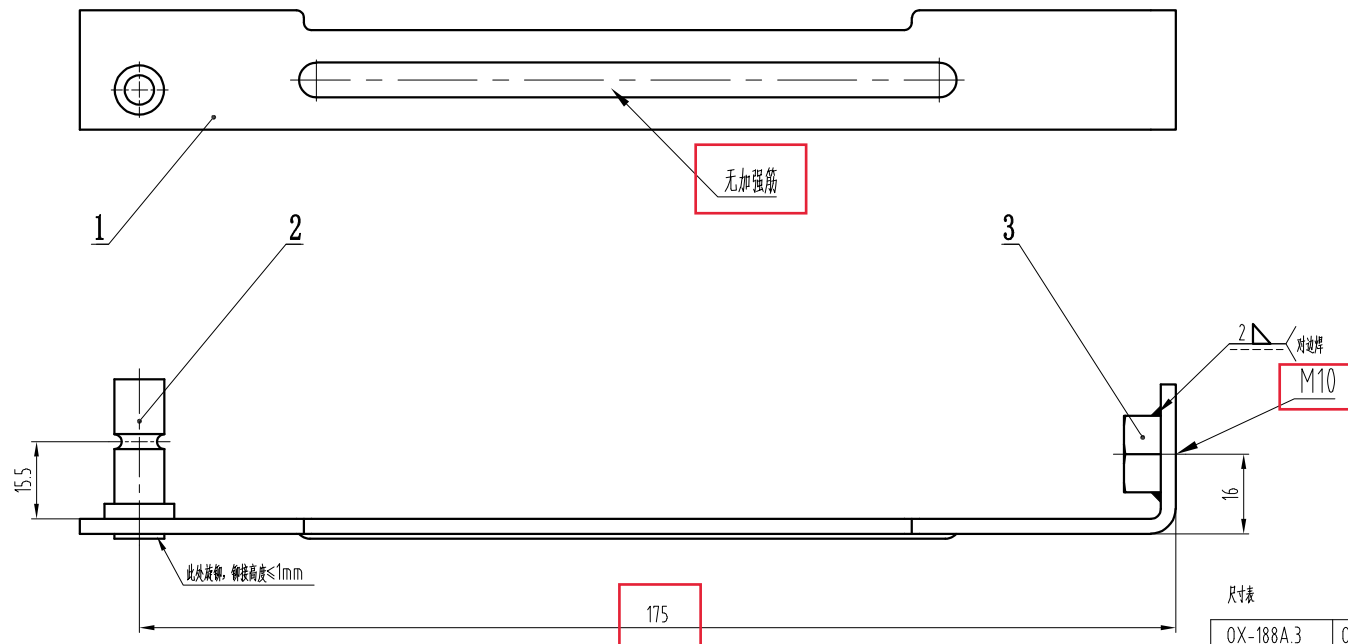
8 外形尺寸，接口要求

OGX100203.2.4
连接孔按图示
张耀文



③ 注：按I处尺寸调整好安全钳后，提拉杆上端面伸出安全钳长度不得超过25mm。





尺寸表			
OX-188A.3	OX-188A.3-1	件3焊接螺母规格	备注
G01	G01	M10	左件
G02	G02	M10	右件
G03	G03	M8	左件
G04	G04	M8	右件

技术要求

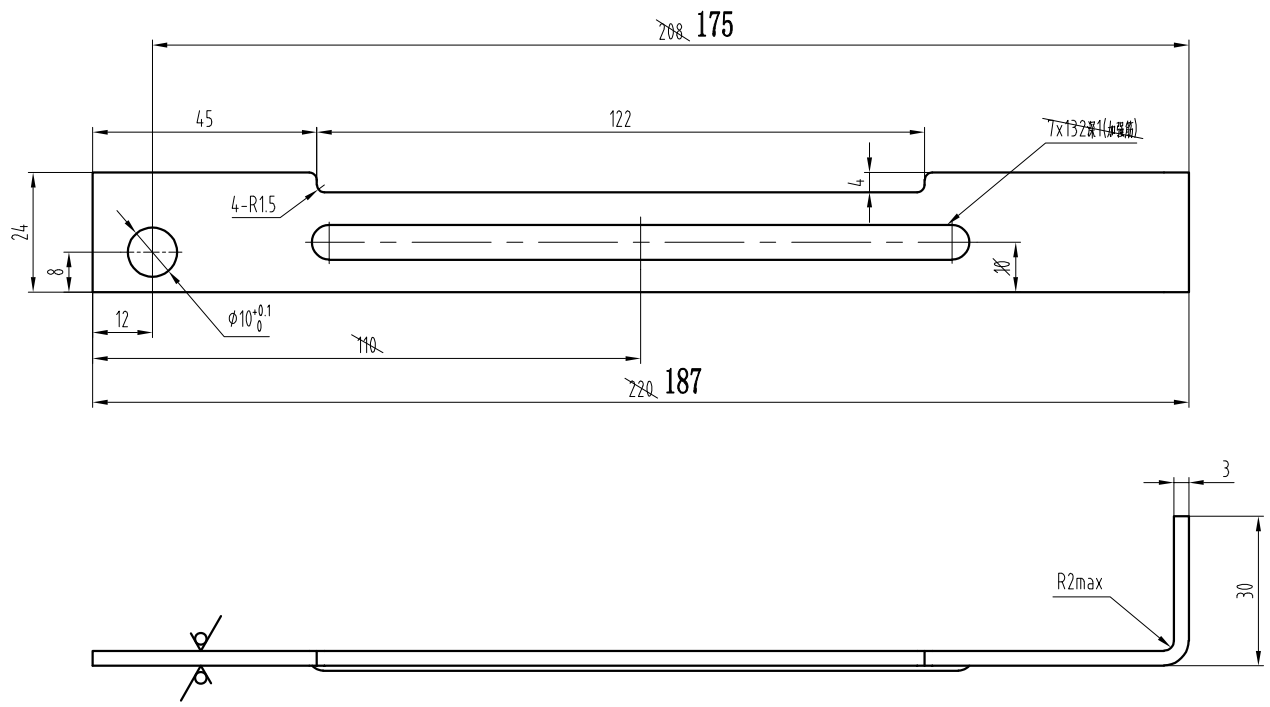
- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 件1（提拉板）和件2（连接销）采用旋铆连接，旋铆符合工艺要求；
- 3 表面电镀白锌处理。

3	GB/T 13681	焊接螺母	1				见表
2	OX-188.3-2	连接销	1				备用件
1	\$OX-188A.3-1	提拉板	1				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
第一视角 		实施日期		A  宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., L.TD.			
CC 关键特性							
设 计	胡建升	23.05.29	标准化			双提拉组件	
				阶段标记		重 量	比 例
审 核	刘晶	23.05.29					1:1
工 艺	竺钊辉	23.05.30	批 准	俞礼园	23.05.30	第 1 张 共 1 张	
\$ OX-188A.3							

图幅: A3 Ver 1.3

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余12.5



技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整。

尺寸表

OX-188A.3-1_	A	备注
G01	12.5	左件
G02	12.5	右件 (对称制作)
G03	10	左件
G04	10	右件 (对称制作)

图幅: A3 Ver 1.3

					第一视角					实施日期					宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
					CC 关键特性										钢板 3.0/Q235B				
					设计 胡建升 23.05.29 标准化										阶段标记 重量 比例				
					审核 刘晶 23.05.29										1:1				
					工艺 竺钊辉 23.05.30 批准 俞礼园 23.05.30										第 1 张 共 1 张				
标记 处数					更改内容					签名 年月日					提拉板				
															OX-188A.3-1				