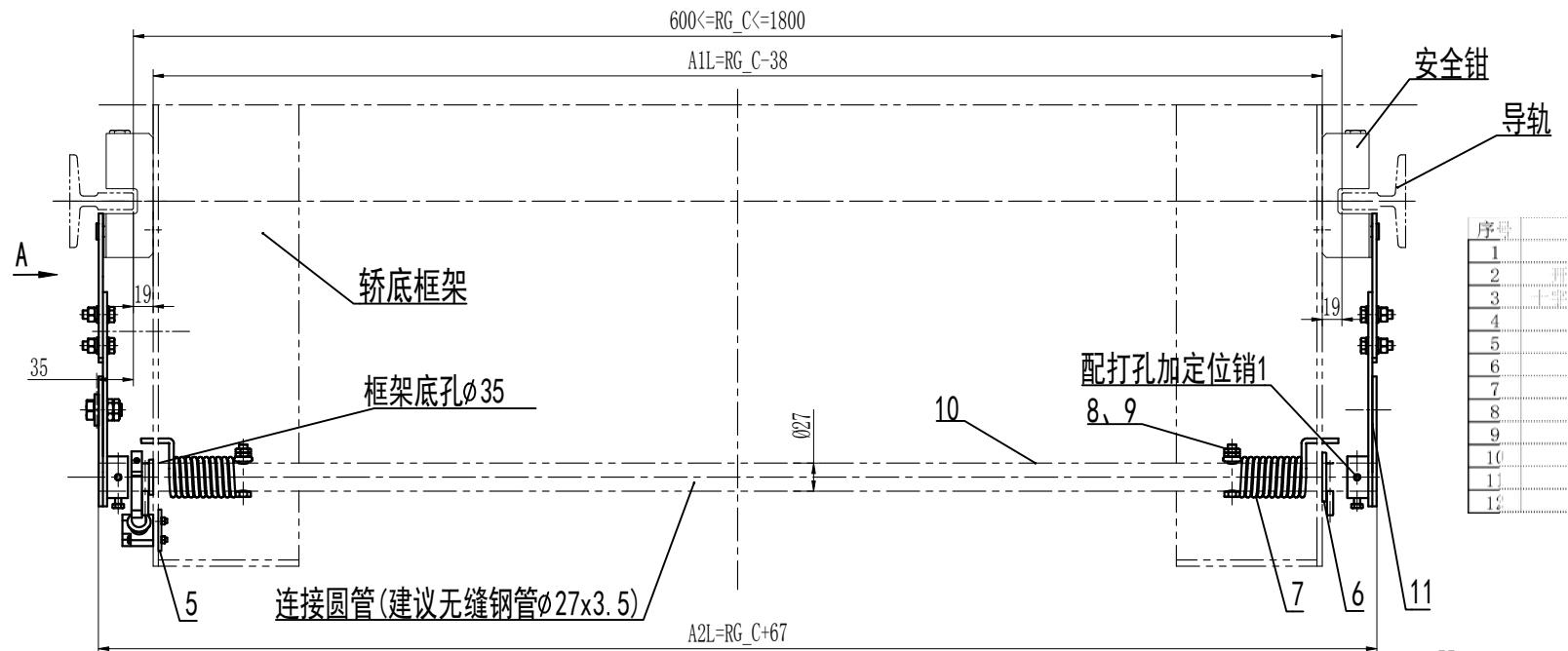
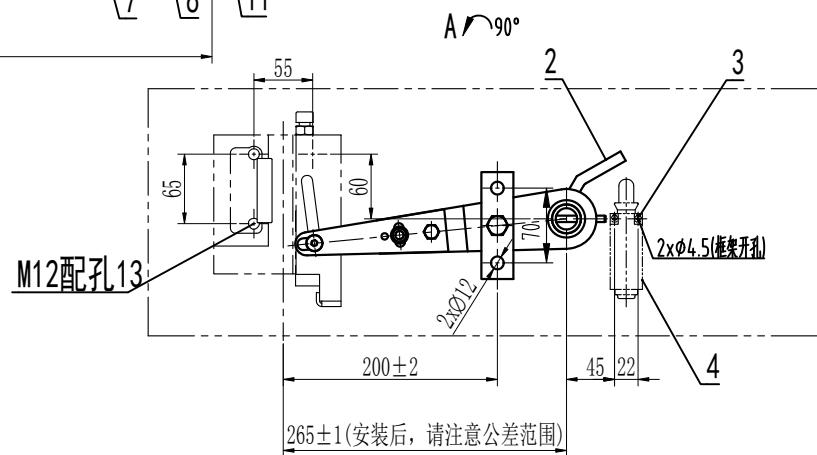


A3		基础尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	辐射切割	0.5-3	>3-6	>6	角度 (短边)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
		公差	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$	$\pm 2$	公差	$\pm 0.2$	$\pm 0.5$	$\pm 1$	公差	$\pm^\circ$	$\pm 0.5^\circ$	$\pm 0.3^\circ$	$\pm 0.15^\circ$	$\pm 0.1^\circ$



性別	C700	BG-AC	ル
MSA3H3450001	11000	11900	11577
MSA3H3450003	14000	14900	15577
MSA3H5450003	16000	16900	17577
MSA3H5450004	21000	23000	22577
MSA3H5450005	11000	11900	12577
MSA3H5450006	11000	11900	11577

序号	名称	图号	备注	数量
1	圆柱销	GB/T 879.2/6×50	小封包	4
2	开孔打杆组件	MSA3H546001	小封包	1
3	十字型小盒头螺钉	GB/T 823/M4X35	小封包	2
4	开关	UKT	小封包	1
5	螺纹板	MSA3H552001	小封包	1
6	轴套	MSA3H548001	小封包	2
7	扭簧	MSA3H550001/0002	一左一右	2
8	角螺柱	GB/T 5783/M8X45	小封包	2
9	角螺母	GB/T 6172-L108	小封包	4
10	接圆管	MSA3H551999	脚轮自配	1
11	背组件	MSA3H549001/0002	一左一右	2
12	挡圈	MSA3H547001	调整用	2



## 技术要求

- 1 本安全联动装置型号为OX-210TA，配合使用安全钳为OX-210B或OX-210C；
  - 2 本安全联动装置含提拉机构本体，开关及安装标准件，不含安全钳（单独件号区分），不包含连接圆管（连接圆管每轮自配），提拉机构和安全钳配套发货；
  - 3 预紧力建议为150N~200N；
  - 4 提拉摇臂需要保持同步提拉，安装时先安装一侧摇臂，再同步另一侧摇臂位置后，打孔安装圆柱销；
  - 5 开关安装需保证安全钳动作时有效触发开关；
  - 6 安装后，需保证摇臂提拉能够完全到位，提拉过程中摇臂最外侧边沿，不允许超过安全钳滑动钳块工作面。

△	车间装配后扭簧伸出 过长改孔	MLZ25001	杨涛	20250115		0X-210TA			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	杨涛	20241209	标准化			阶段标记	重量	比例	
校对	韩伟良	20241209				-	-	-	@kg
审核									1:5
工艺			批准	冯松林	20241209	共 1 张	第 1 张		MSA3H545