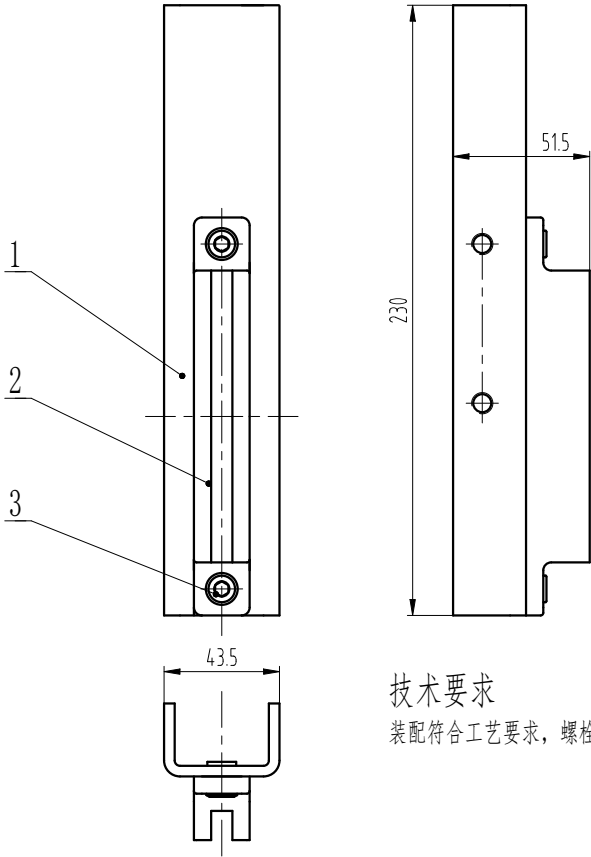




非标加长

| -POS | 名称       | DEF | 图号             | G番  | 材料 | 涂装 | 备注 | -POS | G96 |
|------|----------|-----|----------------|-----|----|----|----|------|-----|
| -01  | 连接支架1    | DWG | AX200C013      | G91 |    |    |    | -01  | 1   |
| -02  | 导向靴衬     | DWG | AX200C013      | G92 |    |    |    | -02  | 1   |
| -03  | 内六角圆柱头螺钉 |     | GB/T 70.1/M6x8 |     |    |    |    | -03  | 2   |



技术要求  
装配符合工艺要求，螺栓安装牢固可靠。

|    |    |      |    |     |
|----|----|------|----|-----|
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |

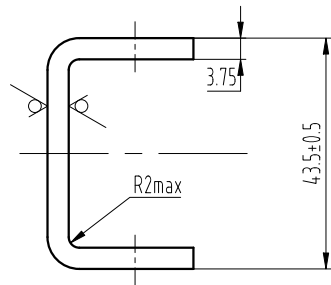
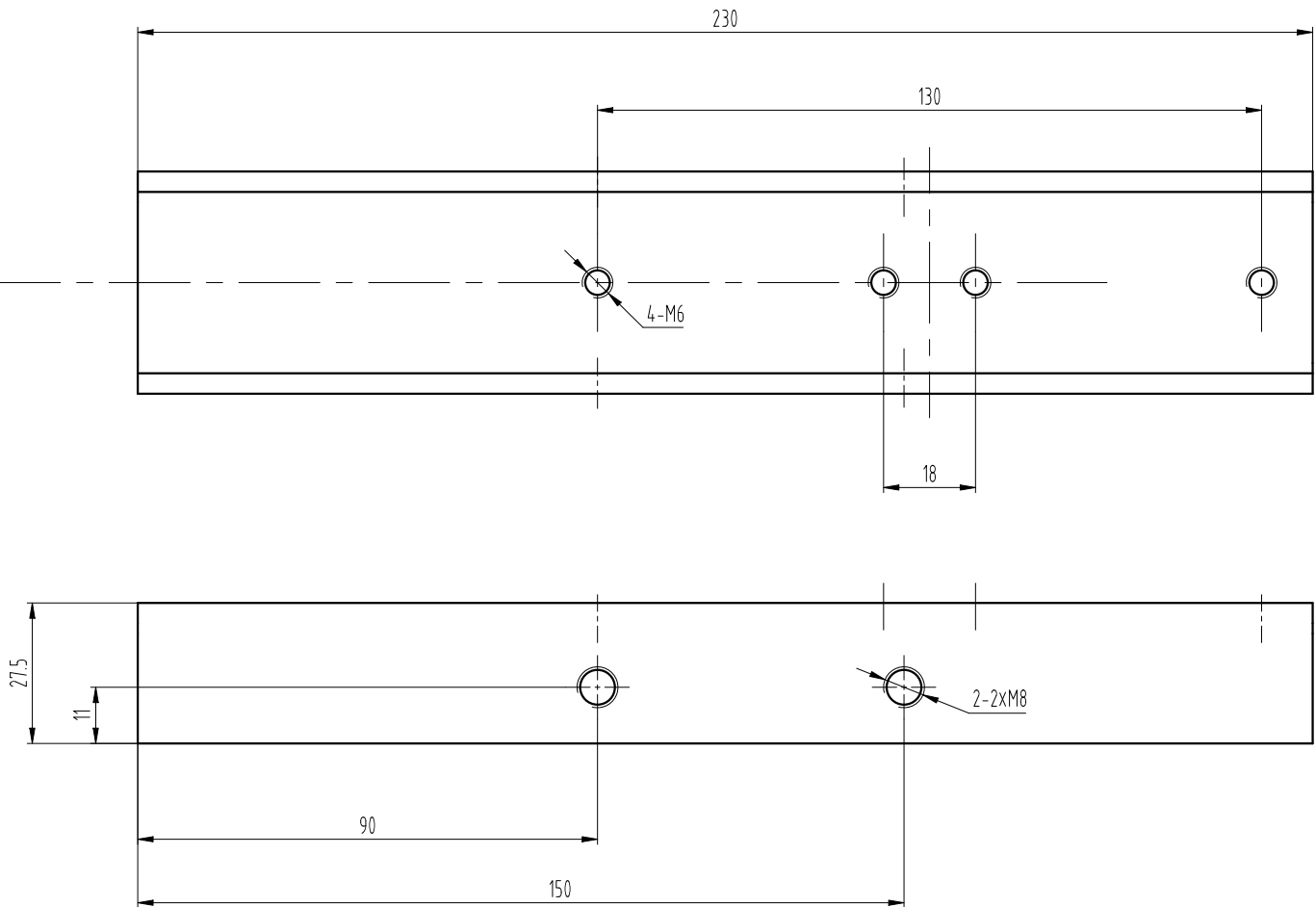
|         |  |      |  |                                                             |           |
|---------|--|------|--|-------------------------------------------------------------|-----------|
| 第一视角    |  | 实施日期 |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |           |
| CC 关键特性 |  |      |  | 连接支架组件                                                      |           |
| 设计      |  | 标准化  |  | 阶段标记                                                        | 重量 比例     |
| 审核      |  |      |  |                                                             | 1:2       |
| 工艺      |  | 批准   |  | 第 1 张 共 1 张                                                 | AX200C013 |

图幅: A4 Ver 1.4

AX200C013G91

非标加长了

共12.5/



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

图幅: A3 Ver 1.4

第一视角

实施日期

CC

关键特性

设计

标准化

审核

工艺

批准

钢板 3.75/Q235B

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

阶段标记

重量

比例

1:1

第 1 张

共 1 张

连接支架1

AX200C013

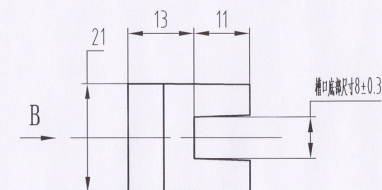
标记 处数

更改内容

签名

年月日

AX200C013G92



## 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 端面有约 $0.5^{\circ}$ ~ $2^{\circ}$  的拔模斜度;
- 3 未注尺寸公差 $\pm 0.3$ 。

图幅: A3 Ver 1.4

|    |  |    |  |      |                                                                                            |  |            |  |                                                                                                                                                    |  |     |  |      |  |       |  |            |  |             |  |
|----|--|----|--|------|--------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----|--|------|--|-------|--|------------|--|-------------|--|
|    |  |    |  |      | 第一视角  |  | 实施日期       |  |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |  |     |  |      |  |       |  |            |  |             |  |
|    |  |    |  |      | CC 关键特性                                                                                    |  |            |  | 增强尼龙 PA66                                                                                                                                          |  |     |  |      |  |       |  |            |  |             |  |
|    |  |    |  |      | 设计 李民                                                                                      |  | 24.11.8    |  | 标准化                                                                                                                                                |  |     |  | 阶段标记 |  | 重量    |  | 比例         |  | 导向靴衬        |  |
|    |  |    |  |      | 审核 金维东                                                                                     |  | 2024.11.18 |  |                                                                                                                                                    |  |     |  |      |  |       |  | 1:1        |  | AX200C013   |  |
| 标记 |  | 处数 |  | 更改内容 |                                                                                            |  |            |  | 签名                                                                                                                                                 |  | 年月日 |  | 工艺   |  | 批准 何阳 |  | 2024.11.18 |  | 第 1 张 共 1 张 |  |