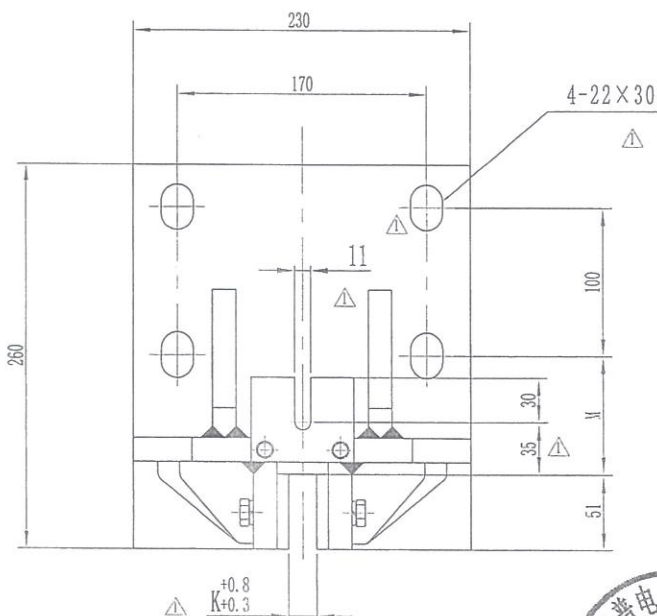
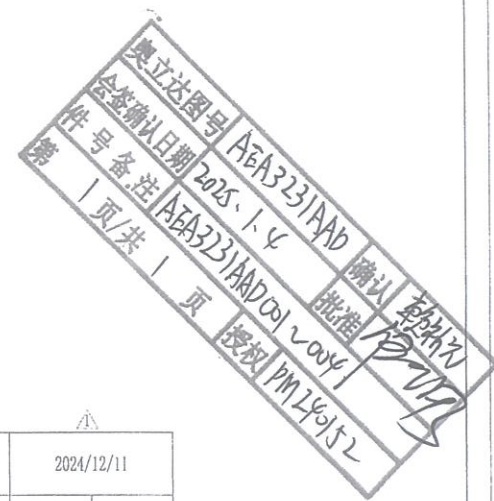
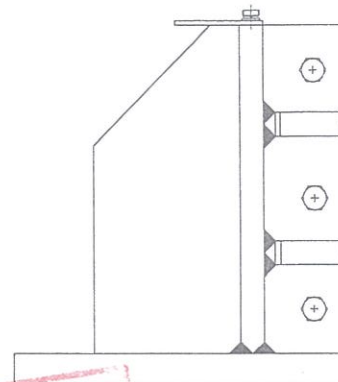
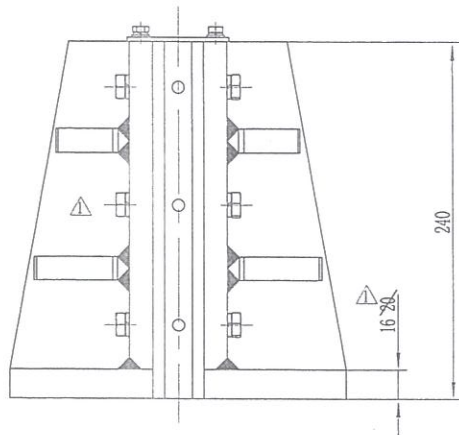


AEA3231AAD

长度/直径	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/倒角	0.5-3	>3-6	>6
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	公差	±0.2	±0.5	±1.0



日期	2019/6/18 星期二	2024/12/11		
AEA3231AAD_	_001	_002	_003	_004
M	80	68	80	68
K	19	19	16	16
匹配安全 钳型号	OX-588	QS12A	OX-588	QS12A

技术要求

- △ 1、该产品适用于电梯额定速度 $(V) \leq 0.63\text{m/s}$ ，电梯总质量 $(P+Q) \leq 25000\text{kg}$ ，
K为导轨导向面宽度；
- △ 2、本件衬套为铜材质；
- △ 3、本产品适用于额定速度 $\leq 0.63\text{m/s}$ ，额定载重 $\leq 10000\text{kg}$ ，正向压力 $\leq 8500\text{N}$ ，侧向压力 $\leq 8500\text{N}$ 。

借用件登记

描图

校图

旧底图总号

签字

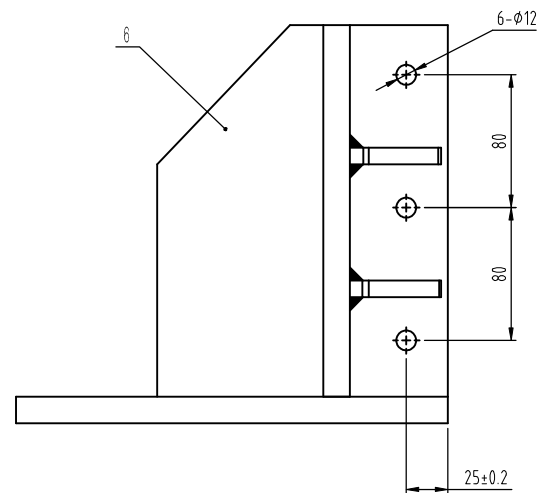
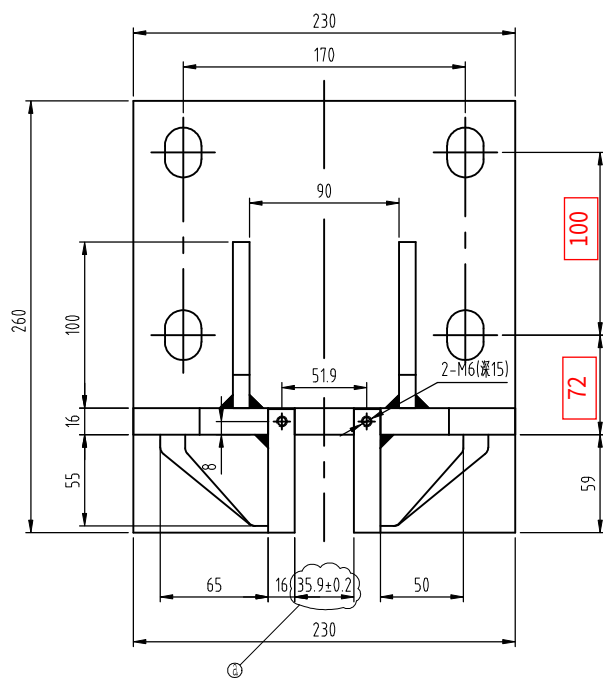
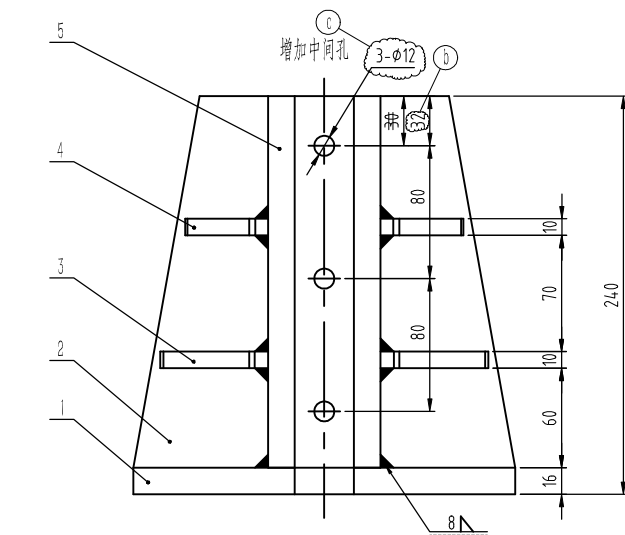
日期

标记	修改内容	修改时间	修改	检查	适用版号
△	安装底板开20改16；技术要求删除1，增加技术要求3，连接孔φ22更改为22×30，增加003，004作业号，导轨宽更改为K，销钉支架连接孔更改为长圆孔；增加2个M10×25螺栓和弹垫	2024.12.16	徐析亢	PM240152	



组件										Aolida		导靴OX-17（7T-10T）		AEA3231AAD	
标记	处数	分区	更改文件	年月日	阶段标记		重量	比例							
设计	伍显周	标准化	王亮					1:1							
制图	陈扬														
审核	伍显周		2019.06.28												
工艺	张同乾	批准	李美光		共 1 张		第 1 张								

授权PM号: PM190134



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10				
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16				
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10				
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10				
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16				
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/16				
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注	
c			2022.4.8				AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
b			2021.12.6					
a			2019.9.17					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接组件		底座
设计			标准化			阶段	标记	
审核						A		OX-17.1
工艺			批准			共	张	
						第	页	

Technical drawing of a mechanical part, showing front and side views with dimensions and tolerances.

Front View Dimensions:

- Overall width: 230
- Overall height: 260
- Top section width: 170 ± 0.2
- Top section height: 100
- Bottom section height: 131
- Bottom section width: 90 ± 0.2
- Bottom section height: 59
- Left side height: 100
- Left side height: 59
- Left side height: 36.5
- Left side height: 38.5
- Left side height: 90

Side View Dimensions:

- Overall width: 16

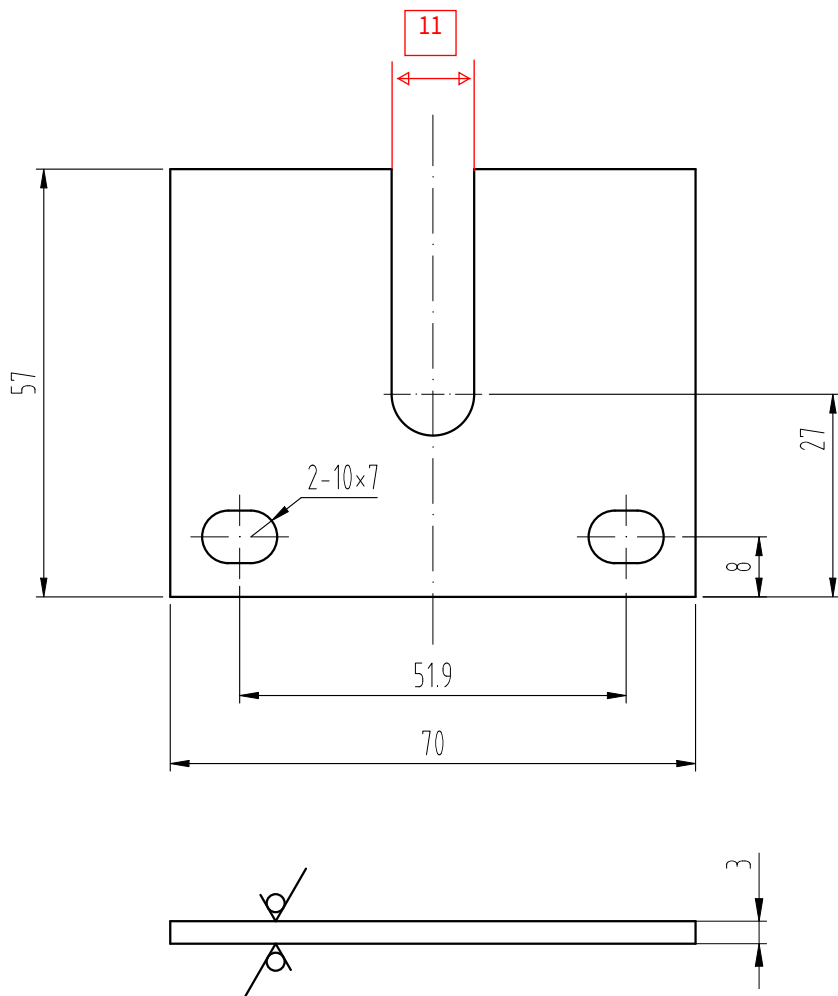
Material and Tolerances:

- Material: 4-22x30
- Material: $2-50^{+0.1}_{-0} \times 10^{+0.1}_{-0}$ (通孔)
- Material: $2-50^{+0.1}_{-0} \times 16^{+0.1}_{-0}$ (通孔)

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
b			2021.12.6			Q235A/16							底板		
a			2019.9.17												
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计			标准化			阶段标记		重量		比例		0X-17.1-1			
						A				1:3					
审核															
工艺			批准			共 张 第 页									

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 3/Q235B

盖板

设计	叶辉	23.11.23	标准化		
审核	胡建升	23.11.23			
工艺	竺钊辉	23.11.27	批准	俞礼园	23.11.27

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

0X-17-3