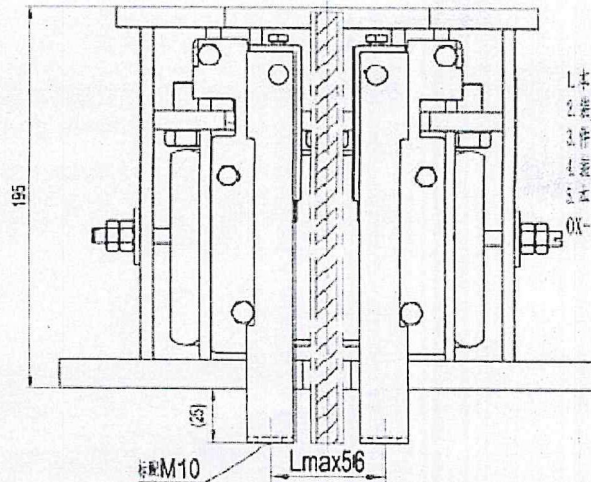


881X0

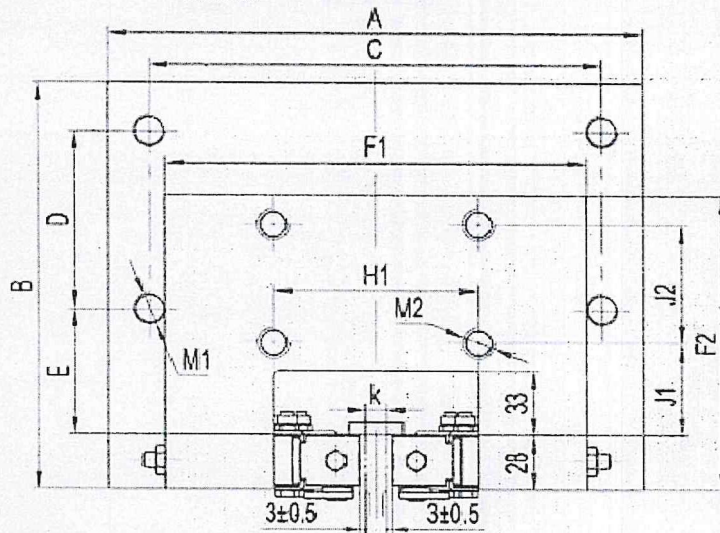
规格尺寸	0-5	6-10	31-120	120-100	120-100	100-1200	1000-1200	规格尺寸	0-5	6-10	31-120	120-100	120-100	100-1200	1000-1200
规格尺寸	0-5	6-10	31-120	120-100	120-100	100-1200	1000-1200	规格尺寸	0-5	6-10	31-120	120-100	120-100	100-1200	1000-1200



1. 本件适用额定速度: $\leq 2.5\text{m/s}$, 允许系统质量 (P+Q) 需参照有效的型式试验报告; 生产时请注册参数要求;
2. 装配时活动部件与导轨滑动处涂上润滑油; 装配时各活动部位保持灵活自如;
3. 件1为左右对称各一件, 生产时请按照生产指令要求标注按M10(可选用M8);
4. 装配调整后在调整部位点上红漆, 并按规定标注规格及合格证;
5. 本图按图OX-100号编制, 如需用其它号数需注册参数(如按图OX-310F(A01)为例, 注册参数为: 73-100X150/4-M16)

规格尺寸	0-5	6-10	31-120	120-100	120-100
规格尺寸	0-5	6-10	31-120	120-100	120-100

规格尺寸	0-5	6-10	31-120	120-100	120-100
规格尺寸	0-5	6-10	31-120	120-100	120-100



GY-20252306-07H 两台

$$P+Q = 3500$$

$$K = 19 \cdot \text{mm}$$

标记	数量	单位	文件更改	姓名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

宁波奥德普电梯部件有限公司

渐进式安全钳

OX188

80011524

OX-188安全钳 (200) P+Q=3500 K=19mm RAL7037灰色 中英文 美嘉智选

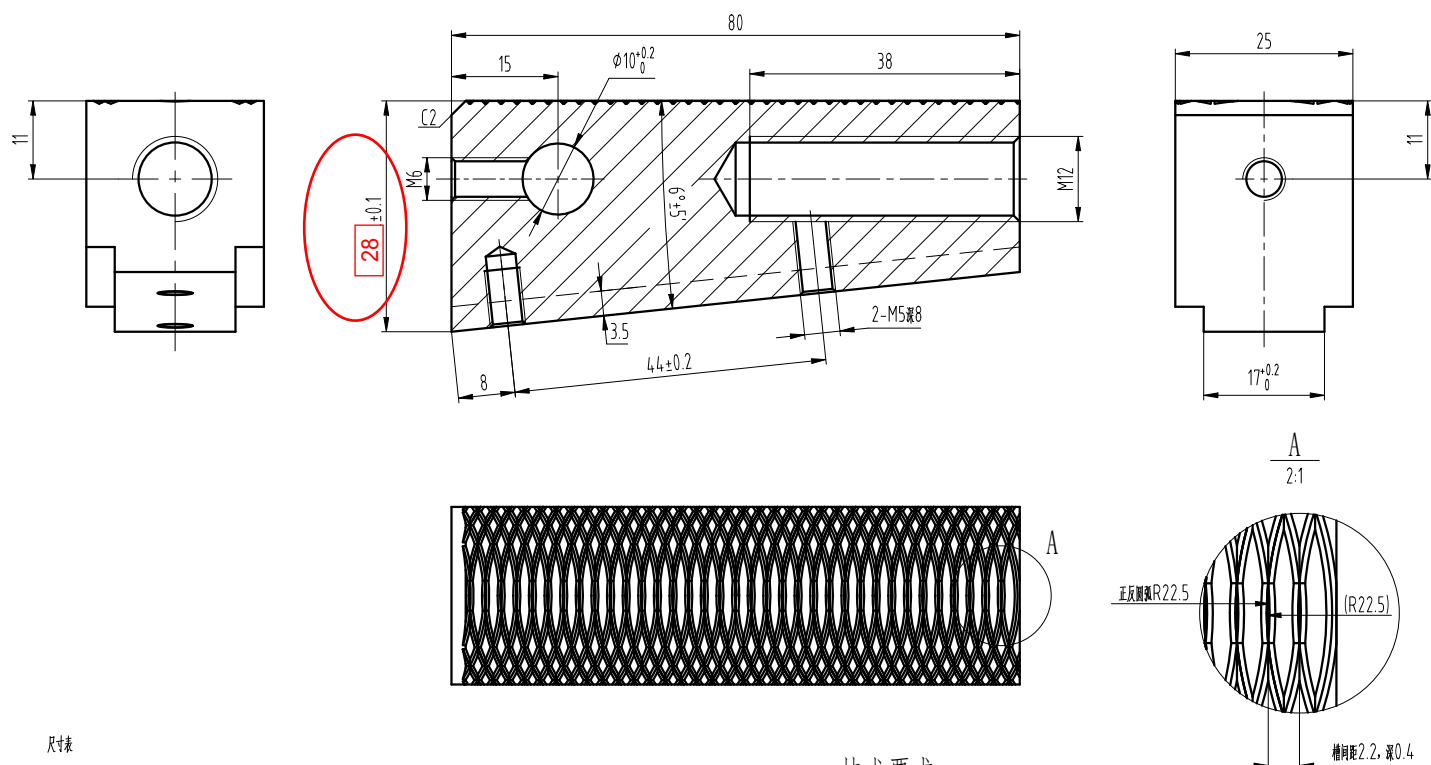
特殊要求

200

A	B	C	D	E	M1		F1	F2	J1	J2	H1	M2
260	206	200	90	64	M16		205	150	65	70		M16

M1和M2说明: 例M16为表示为螺纹孔M16, 18表示为圆孔18; J2说明: 当J2=0时, M2孔数量为2个

110



尺寸表

OX-188.2.1-__	L	导线导向管直径	硬度范围
G01	32.5	10mm	HB260~320
G02	29.5	15.88/16mm	HB260~320
G03	32.5	10mm	HB300~320
G04	29.5	15.88/16mm	HB300~320

技术要求

- 1 表面调质处理, 硬度见尺寸表;
2 去锐角毛刺, 齿面表面平整;
2 表面电镀白锌处理。

图幅: A3 Ver 1.3

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
					<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 2px 5px; display: inline-block;">CC</div> 关键特性				球墨铸铁 QT500			
					设计	胡建升	23.05.06	标准化				活动锚块
					审核	刘晶	23.05.06					
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	竺钊辉	23.05.08	批准	俞礼园	23.05.08
											第 1 张 共 1 张	
												0X-188.2.1-1