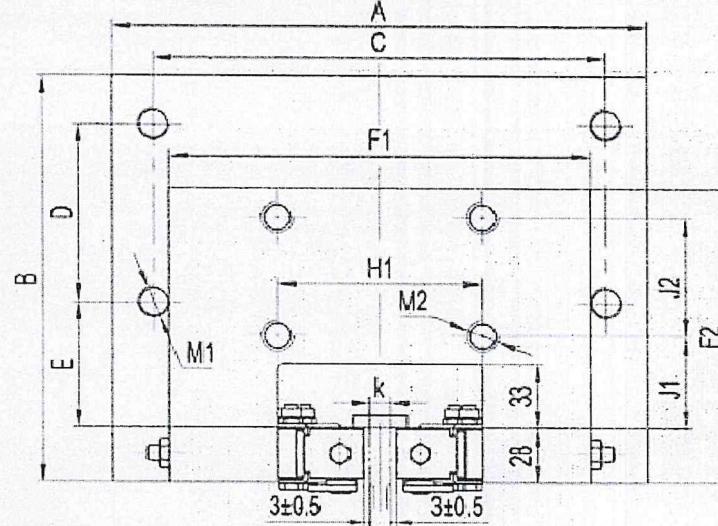
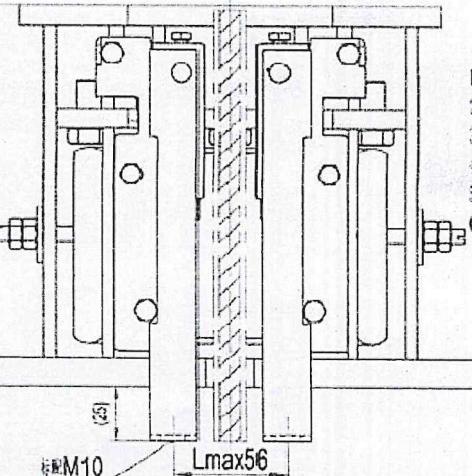


881X0



1. 本件延展锁定速度: <2.5m/s, 允许系统质量 (P+Q) 要求且有效的型式试验报告, 生产时需注明参数要求;
 2. 装配时活动锁块与插座滑块头部上润滑油; 装配后总活动零件锁块是活动的;
 3. 件1壳左右对称各一孔, 丝牙螺母孔生产者令要求标记配M10(可选质保);
 4. 装配调整后在插座壳面上打红色, 且按要求装打销牌及合垫片;
 5. 本图按图OX-1029号裁绘制, 如需用其它导轨需注明参数(如若图导轨
 OX-310F(A01)为例, 注明参数为: 73-100×150/4-M16)

型号	A1	A2	B1	B2
101	92	90	240	220
102	88	200	110	110

零件号	材料	零件号	材料
101	440	102	440
102	88	101	440
103	440	104	440

GY-20252306-07H 两台

$$P+Q = 3500$$

$$K = 19 \text{ mm}$$

标记	处数	分	区	文件	更改	检	名	年	月	日	备注
设计											宁波海天电器有限公司
校对											派遣式安全钳
审核											OX188
工艺											

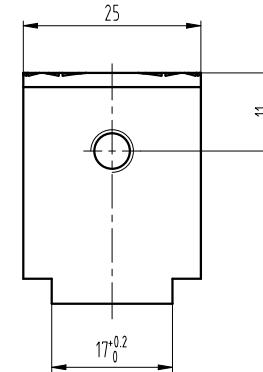
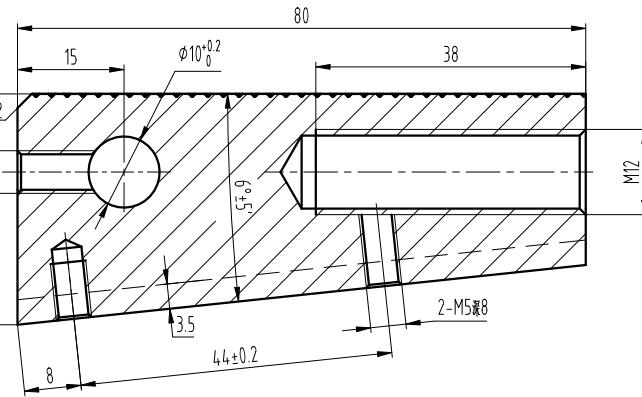
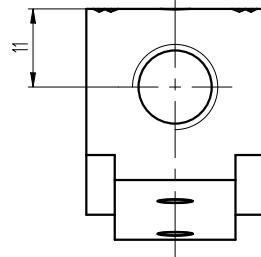
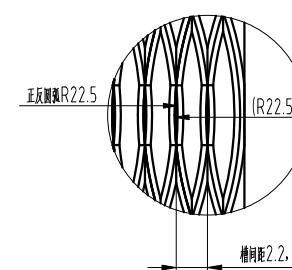
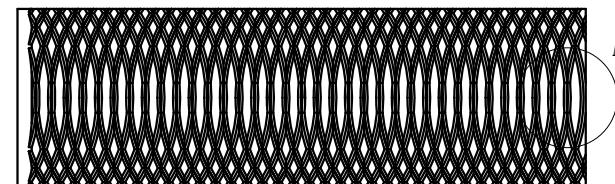
80011524 OX-188安全钳 (200) P+Q=3500 1.0m/s 18mm RAL7037灰色 中英文 美嘉智选

特殊要求

200

A	B	C	D	E	M1	F1	F2	J1	J2	H1	M2	M1和M2说明: 例M16为表示为螺纹孔M16, 18表示为圆孔18; J2说明: 当J2=0时, M2孔数量为2个
260	206	200	90	64	M16	205	150	65	70	66	M16	

全部63/✓

A
2:1

尺寸

OX-188.2.1-1	L	导轨齿面宽度	硬度范围
G01	32.5	10mm	HB260~320
G02	29.5	15.88/16mm	HB260~320
G03	32.5	10mm	HB300~320
G04	29.5	15.88/16mm	HB300~320

技术要求

- 1 表面调质处理, 硬度见尺寸表;
- 2 去锐角毛刺, 齿面表面平整;
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日	设计	胡建升	23.05.06	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司		
									关键特性	球墨铸铁 QT500	活动钳块
					审核	刘晶	23.05.06			1.5:1	0X-188.2.1-1
					工艺	竺利辉	23.05.08	批准	俞礼园	23.05.08	第 1 张 共 1 张