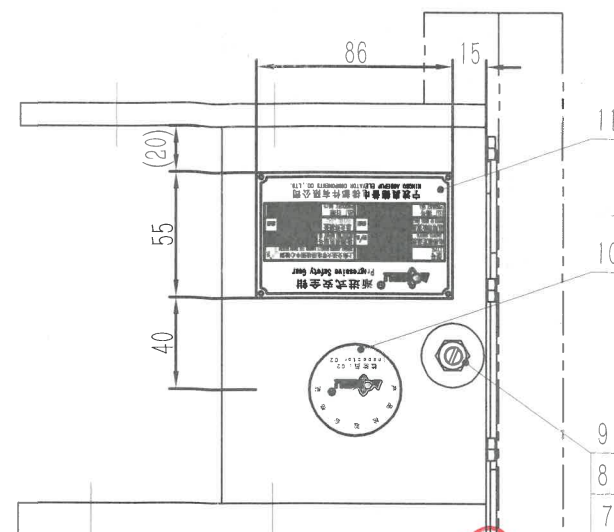
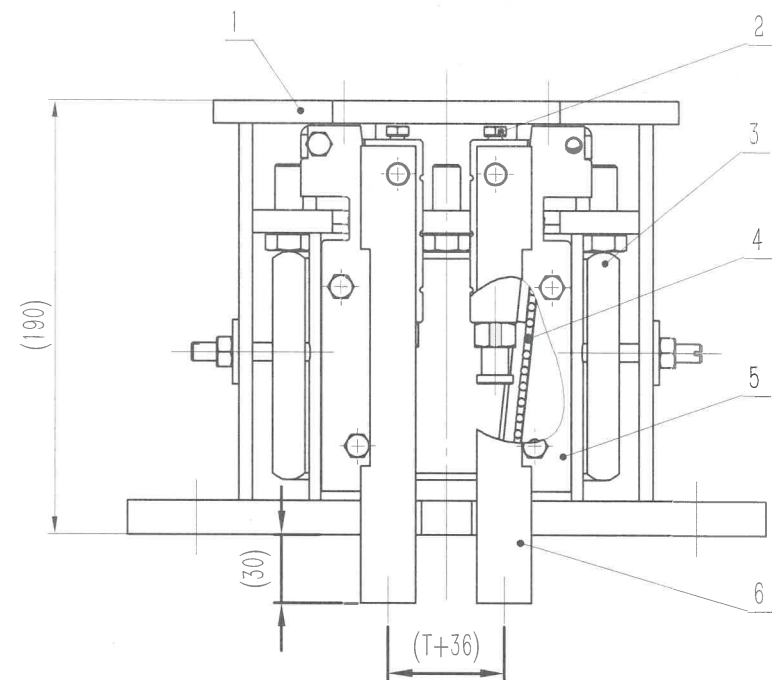
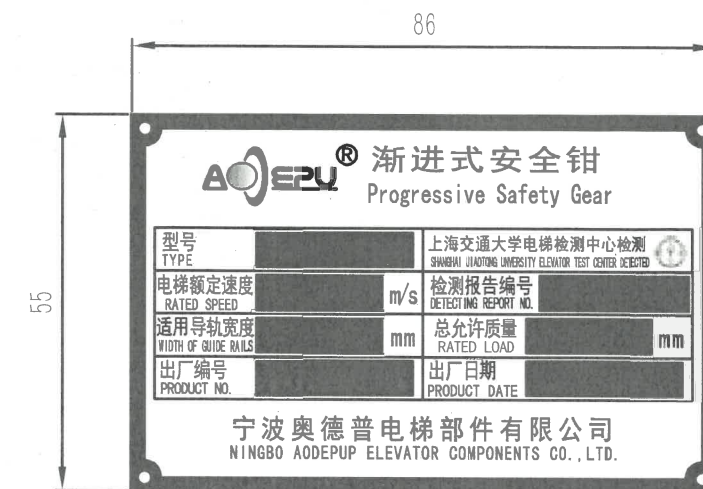


基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

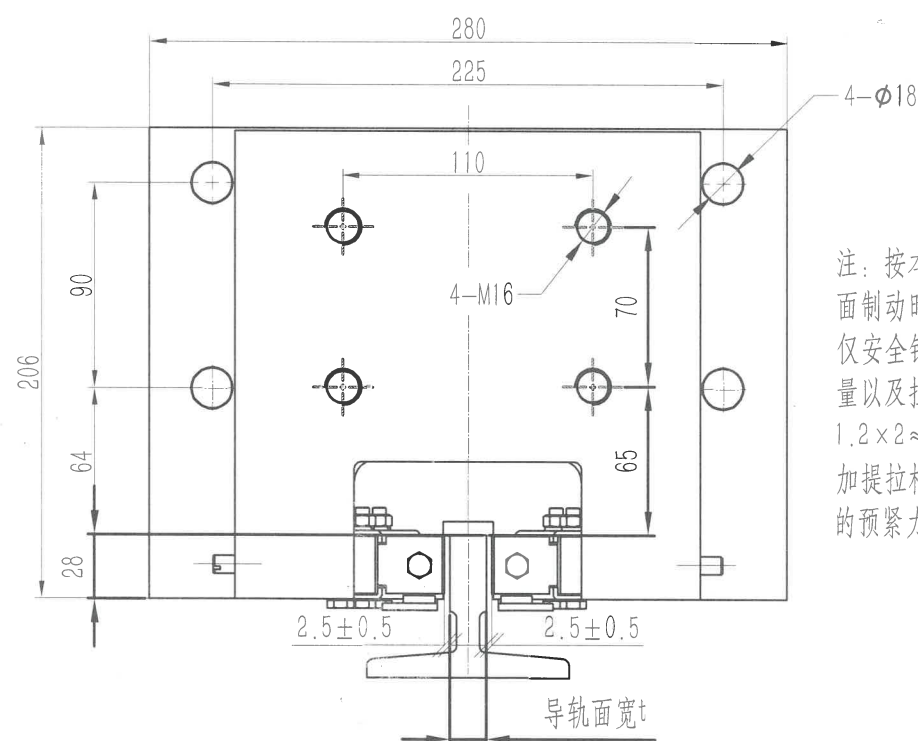


件11铭牌图示(放大1:1)



本图按西尼电梯要求提供, 物料代码为XN2682D

2014.11.25



注: 按本装置安全联动后, 钳块至导轨面制动时, 其提拉行程约为30~40mm。仅安全钳需要的提拉力为活动钳块的重量以及拉杆组件杆重量(左右Y一套): 1.2×2≈2.4kg, 整体联动提拉力还需增加提拉杆重量以及联动机构斜拉杆压簧的预紧力等相关因素。

装箱清单

名称	数量	备注
渐进式安全钳	1	
提拉板	对称1对	
使用说明书	1	
合格证	1	

11	OX188-MP	铭牌 (渐进式)	1	铝			
10	OX188-HGZ	合格证 (圆)	1				
9	GB/T 6170	螺母M8	2		5.77	11.54	
8	GB/T 5287	特大垫圈8	2		0.01	0.02	
7	OX188.3-1	双头螺杆	2	45#	0.02	0.04	
6	OX188.12	拉杆组件	2	焊接件	0.14	0.28	
5	OX188.10	固定楔块组件	2	装配件	0.71	1.42	
4	OX188.9	滚针排组件	2	装配件	0.06	0.12	外购
3	OX188.4-1	U型板簧	1	60SiMn弹簧钢	2.54	2.54	
2	OX188.7	活动钳块	2	装配件	0.44	0.88	
1	OX188.1	钳体焊件	1	焊接件	12.07	12.07	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

总装图				宁波奥德普电梯部件有限公司			
① 1				渐进式安全钳			
标记 处数 更改内容 签名 年、月、日				阶段标记 重量 比例			
				17.88 1:3			
共 1 张 第 1 张				AX188V014			

借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

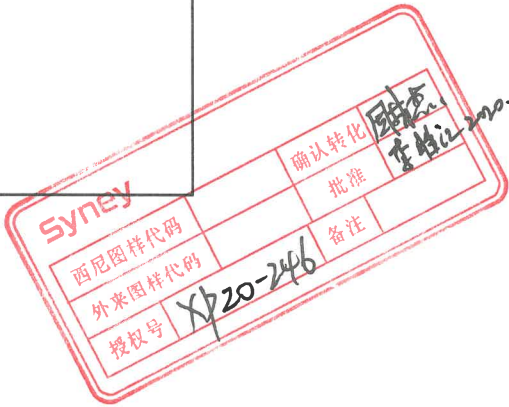
签 字

日 期

- ① 1. 本件适用额定速度: 1.0~2.5 m/s, 导轨面宽t为10或16; 允许系统质量(P+Q): 1000~4000kg(具体参照有效的型式试验报告); 生产时需注明要求;
2. 装配时活动楔块与钳座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 件6为左右对称各一件, 生产时螺孔按生产指令要求标配按M10, 可选用M8;
4. 装配调整后在调整部位点上红漆。

西尼电梯OX-188安全钳技术参数表

型号	西尼件号	系统质量P+DL (kg)	额定速度范围V(m/s)	导轨导向面宽度 mm
OX-188	XN2682D21	2300<P+DL≤2500	0.63<V≤1.0	16
	XN2682D22	2500<P+DL≤2700		
	XN2682D23	2700<P+DL≤2900		
	XN2682D24	2900<P+DL≤3100		
	XN2682D25	3100<P+DL≤3300		
	XN2682D26	3300<P+DL≤3500		
	XN2682D27	3500<P+DL≤3700		
	XN2682D28	3700<P+DL≤3900		
	XN2682D29	3900<P+DL≤4000		
	XN2682D30	2100<P+DL≤2300		



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

本图按西尼电梯要求提供

					宁波奥德普电梯部件有限公司		
					安全钳技术参数表		
					OX-188附件		
①	1	20.11.23					
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计	舒佳乐	19.11.29	标准化			17.88	1:3
校对							
审核	周正	19.11.29					
工艺			批准	达文朋 19.11.29	共 1 张	第 1 张	