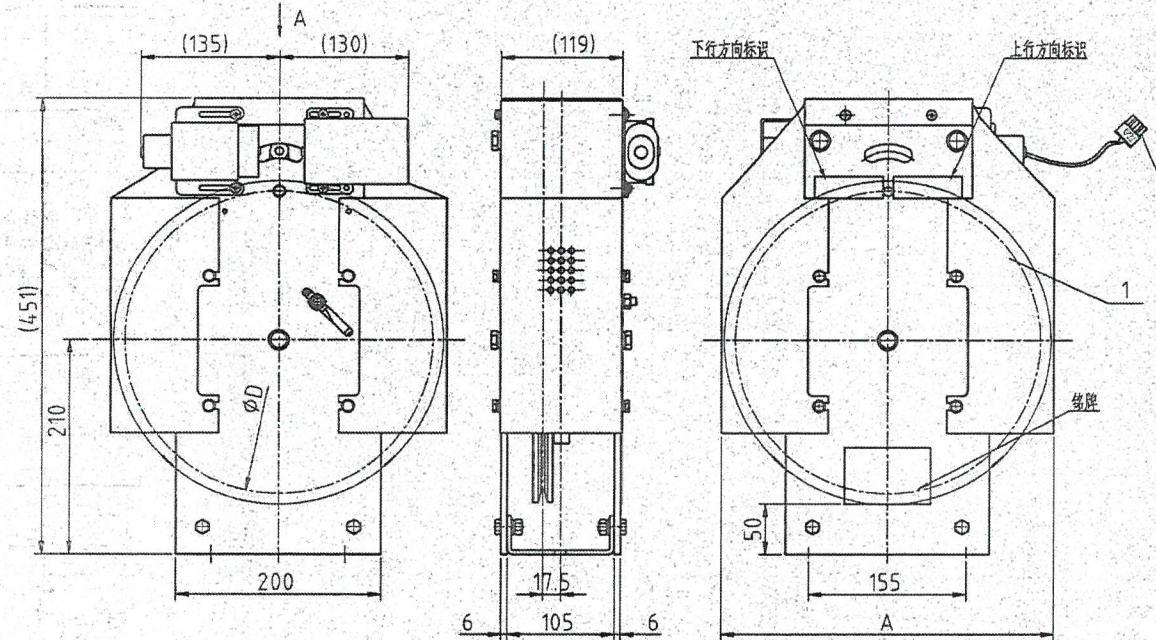
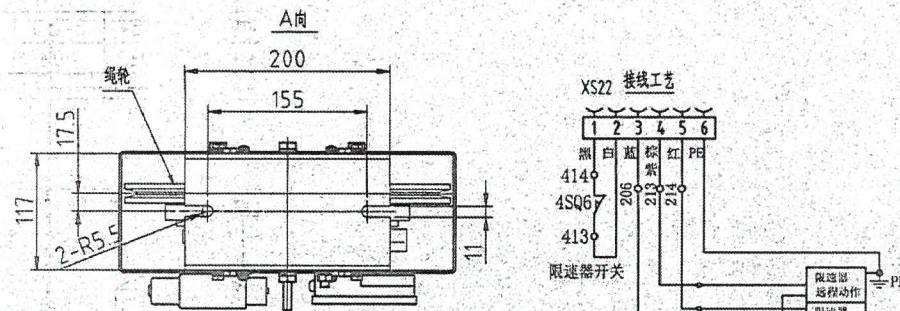


	1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸
线性公差	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	倒圆/倒角公差

参数表	
额定速度	$v=2.5\text{m/s}$
钢丝绳直径	8mm
轴轮直径	300mm
张紧力	$\geq 600\text{N}$
超速开关电压等级	AC220



- 技术要求:
1. 用于无机房双向限速器;
 2. 限速器调试标准按本厂规定, 调试后加锁封和红漆封记;
 3. 标牌位置按图比例;
 4. 本图按奥德斯OX-187绘制, 同样适用于其他厂家的同等限速器;
 5. 随本机装箱的包括: 限速器(图示状态, 不需要底座板)、合格证、安装使用说明书、复位步骤说明;
 6. 适用于上行超速的保护装置为曳引机抱闸, 可与电磁微动式夹绳器配套使用;
 7. 其他见《电梯安装调试手册》与《限速器安装使用说明书》;
 8. 限速器需要CE认证时, 需提供CE证书, 限速器需要EAC认证时, 需提供EAC证书;
 9. 限速器要求全防护;
 10. 满足新国标GB/T 7588.1/2-2020, TSG7007-2022要求;
 11. 限速器配套接插件为G芯安普插座, 型号: 1-480705 (配套插针套: 350536-1); 线长预留200mm。
 12. 接插件标识采用喷码(或油墨、油性笔)永久不掉落。

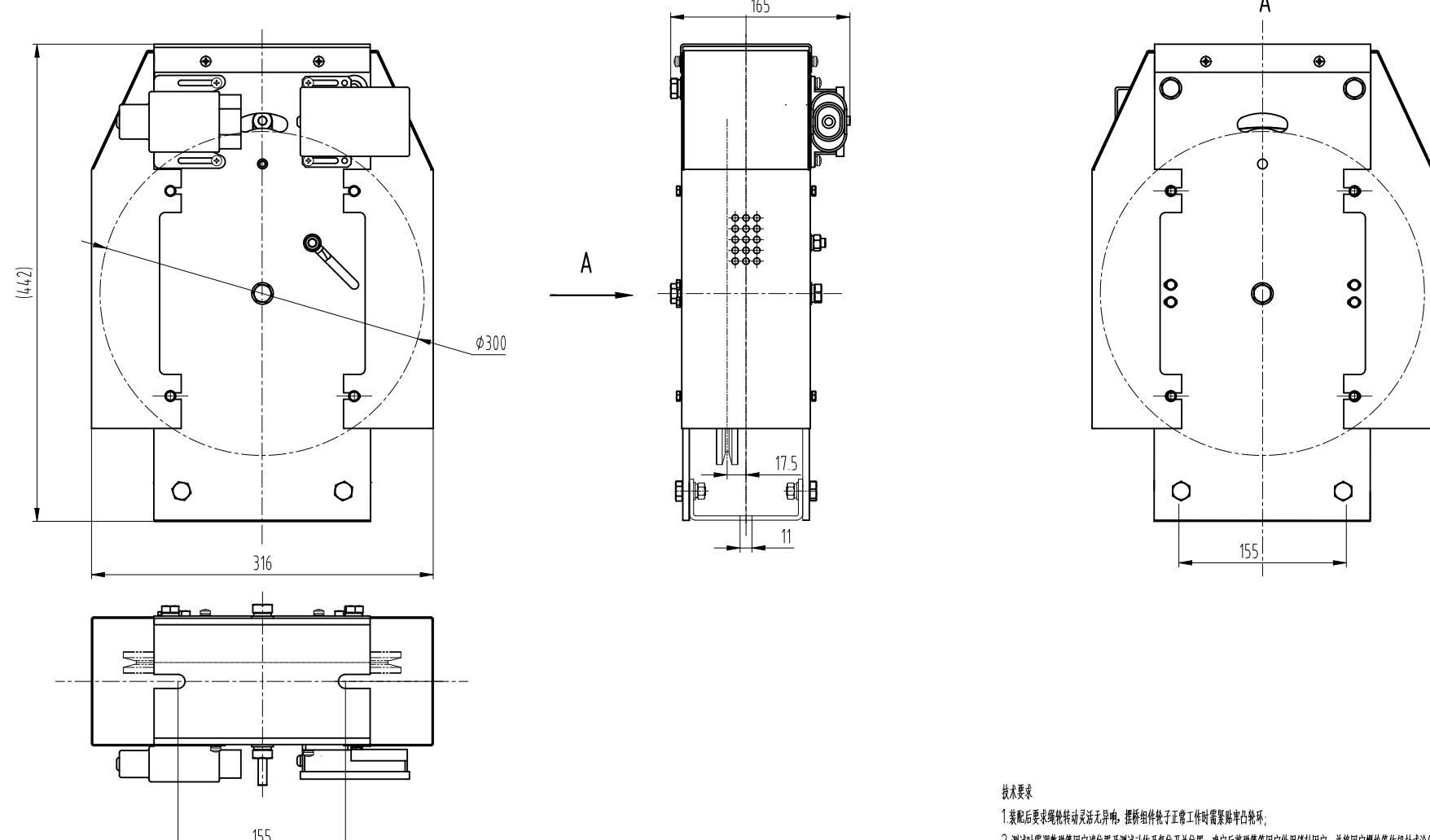


2	PE19575A01	限速器插件预制线	组件	2	1		
1	YPV16572A15	无机房双向限速器	组件	1	1		作业15
序号	代号	名称	材料	装配号	数量	单件重量	总计重量
							备注
YPV16581A15							
15	YPV16581A15	组件	$v=2.5\text{m/s}, \phi D=300, A=327$				
序号	代号	材料	重量	说 明			
D							
C							
B							
A							
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因		
设计	2019.3.14				比例	1:5	图幅 A3
校对					共	1页	第 1 页
标准化					无机房双向限速器		
审批					YPV16581A		

物料编码说明:

编码构成: 零件代码.设备号

编码示例: Y1658115.25G00363-68



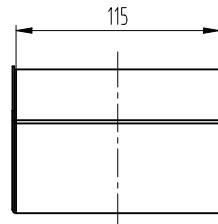
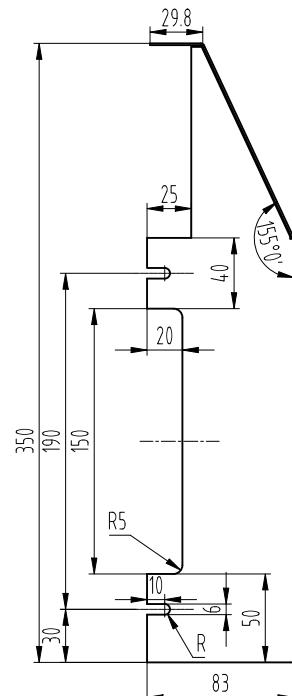
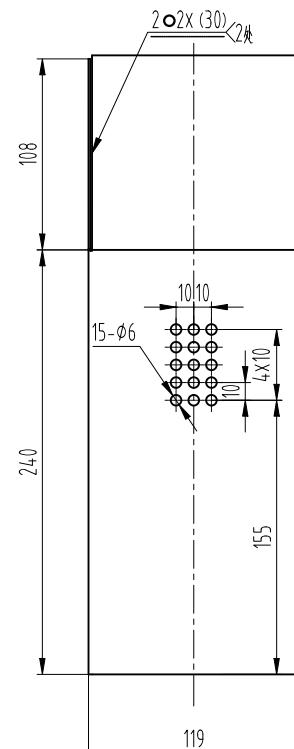
技术要求

1. 装配后要求缆轮转动灵活无异响，摆桥组件轮子正常工作时需紧贴半凸轮环；
2. 测试时需调整弹簧固定端位置及测试动作及复位开关位置，确定后将弹簧等固定件用销轴固定，并将固定螺栓等作铅封或涂红漆已封调试验参数值；
3. 按产品测试参数状态制作调试报告及铭牌，且按要求粘贴警告、方向和铭牌标贴等；
4. 符合GB/T 7588.1和2-2020新国标要求；
5. 本限速器仅适用于渐进式安全钳。

		第一视角		实施日期				限速器		
		CC	关键特性							
		设计			标准化			阶段标记	重量	比例
										1:4
		审核								
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺		批准	第 1 张	共 1 张	OX-187

其余 25

展开示意图



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊等缺陷，焊后除渣；
 - 3 焊后表面喷塑处理，颜色为安全黄。

第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC 关键特性					钢板 1.0mm Q235B		
设计		标准化			护罩		
					阶段标记	重量	比例
审核							1:3
工艺		批准			第 1 张	共 1 张	OX-187-10