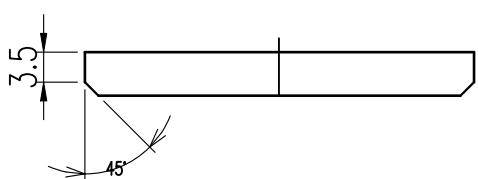
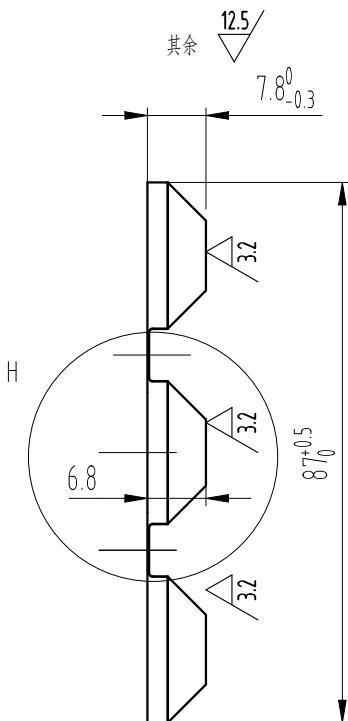
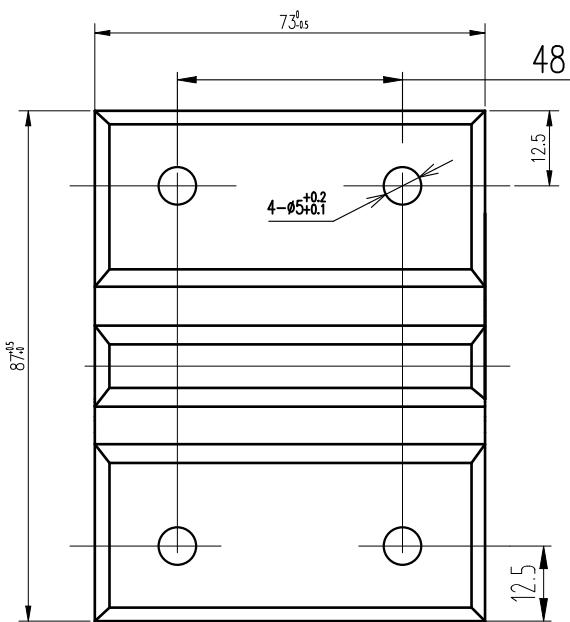


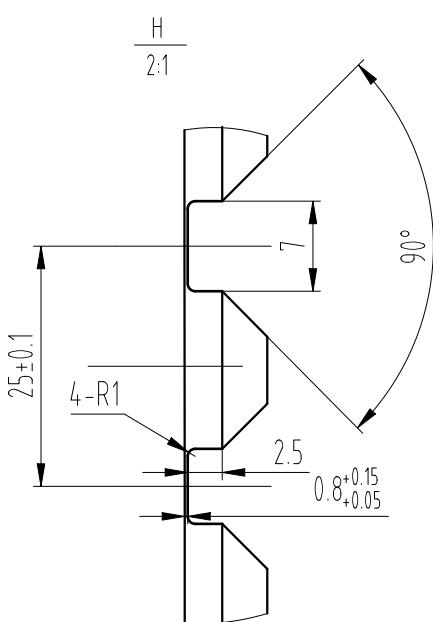
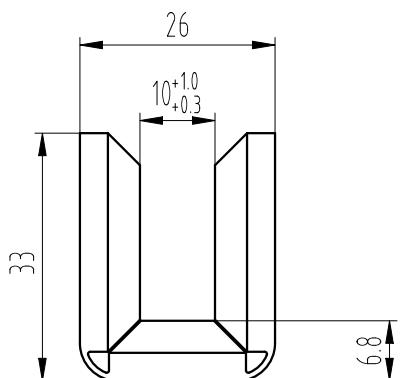
技术要求

- 去锐角毛刺，表面平整；
 - 表面电镀白锌处理。
- 每套1件

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性					
设计	白卫宏	2024.3.14	标准化		阶段标记	重量
审核						比例
工艺			批准		第 1 张	共 1 张
						X310TL001



折后尺寸



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;
 - 3、槽宽T=10mm;
 - 4、未注倒角C2。
- 靴衬为自润滑靴衬,每套1个。加工3个

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	高分子复合材料	靴衬10mm			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
审核								1:1		
工艺			批准			共	张	第	页	X310TL002(试制)