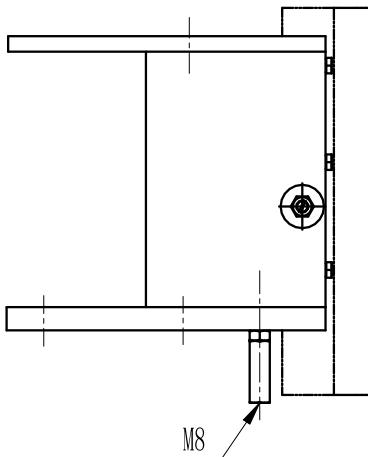
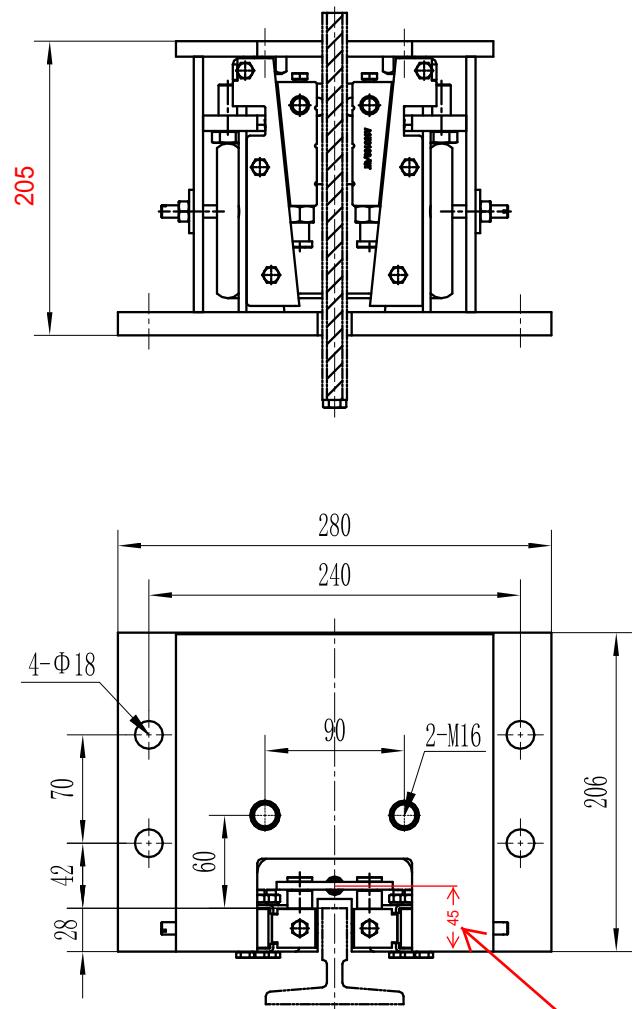


K30903027



技术要求

- 1.本件适用额定速度: ≤2.5m/s, 允许系统质量P+Q需参照有效的型式试验报告; 生产时需注明参数要求;
- 2.装配时活动模块与钳座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
- 3.本图按单提拉形式绘制, 其与提拉机构拉杆螺孔为M8;
- 4.装配调整后在调整部位点上红漆, 且按要求装钉铭牌及合格证;
- 5.本图按配OX-C029导靴绘制, 如配用其它导靴需注明参数(如按照导靴OX-310F(A01)为例, 注明参数为: 73-100×150/4-M16)

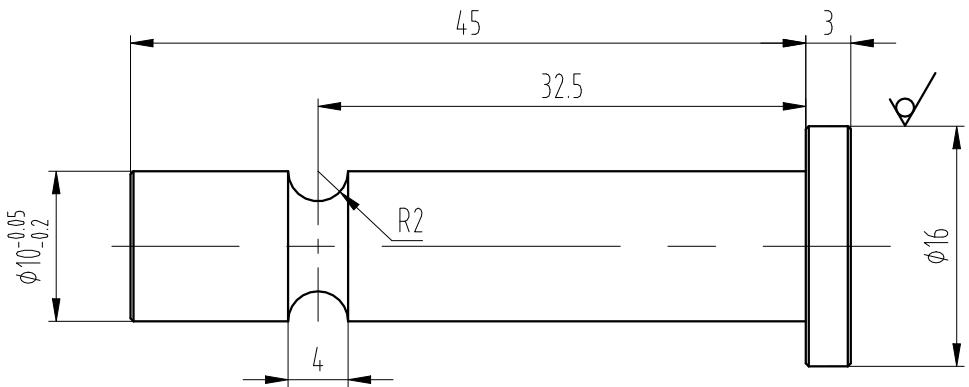
适用导轨导向面宽度k: 10mm / 16mm

借 (通) 用
件 登 记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期
档案员 日 期

安全钳				美迪斯电梯有限公司
标记	处数	更改文件号	签 字	
设计			日期	
校 对			批 准	
审 核				
工 艺		日期		

图 样	标 记	重 量	比 例
			1:3
共	张	第	张
K30903027			

其余 6.3 ✓

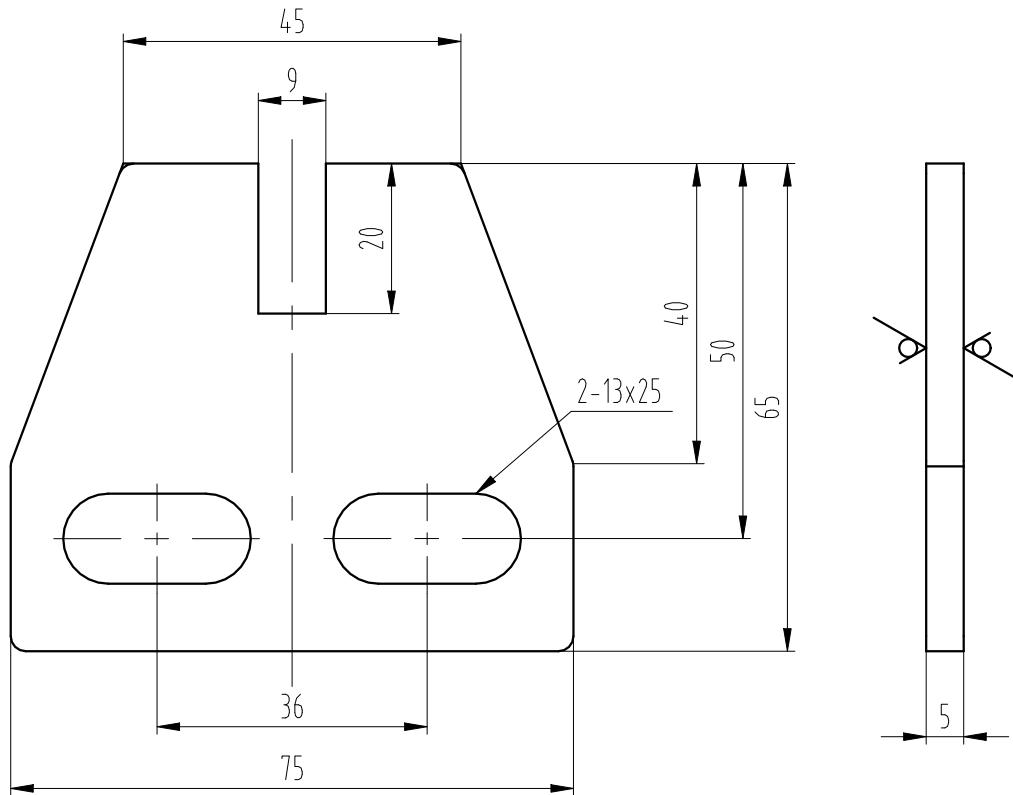


技术要求

- 1 去锐角毛刺，未注倒角C0.2；
- 2 表面电镀锌处理；

①	整版替换		
标记	处数	更改内容	签名 年月日
第一视角	○	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
CC	关键特性	圆钢 16/Q235B	单拉销轴
设计		标准化	
		阶段标记	重量 比例
审核		A	2:1
工艺		第 1 张	共 1 张
		OX-188B.3-1	

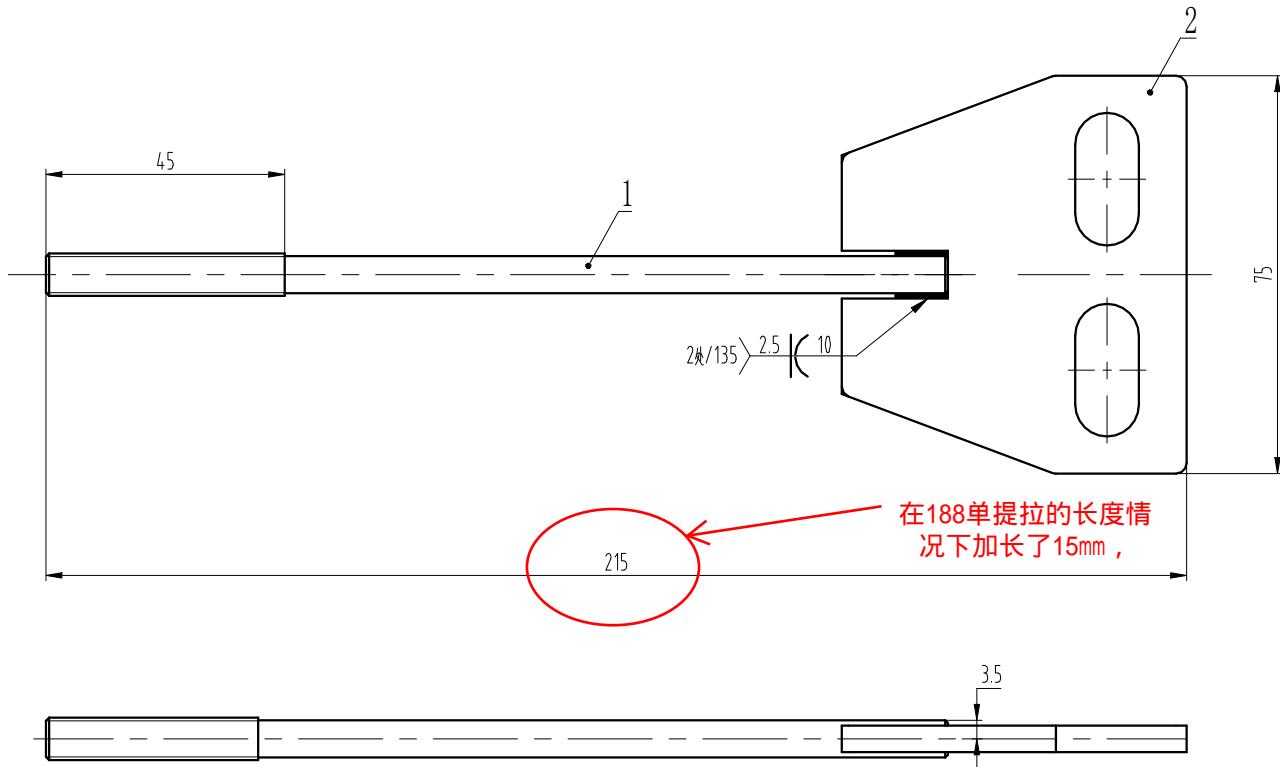
其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注圆角为R2。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角			实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司		
(CC)	关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计	胡建升	2022.11.19	标准化		钢板 5/Q235B		
					阶段标记	重量	比例
审核							1:1
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	0X-188.4-2

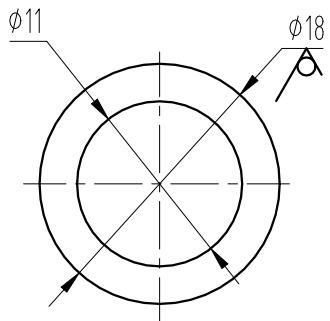
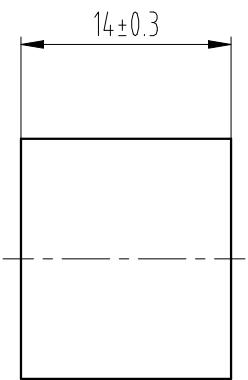


技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 件1与件2焊接对中无明显偏斜现象；
- 3 焊后表面电镀白锌处理；

序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注	借用件	
2	OX-188B.3.1-1	提拉连板	1						
1	OX-188.4.1-1	单提拉杆	1						
第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC		关键特性			焊接件				
设计		标准化		阶段标记		重量	比例	单提拉组件	
审核								OX-188.4.1	
签名		年月日		批准		第 1 张 共 1 张			

其余 6.3



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理;

(@)		整版替换					
标记	处数	更改内容			签名	年月日	
第一视角		实施日期 ②C 关键特性	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		无缝管 Q235B-18x3.5		
设计							
审核					A		2:1
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	0X-188B.3-2