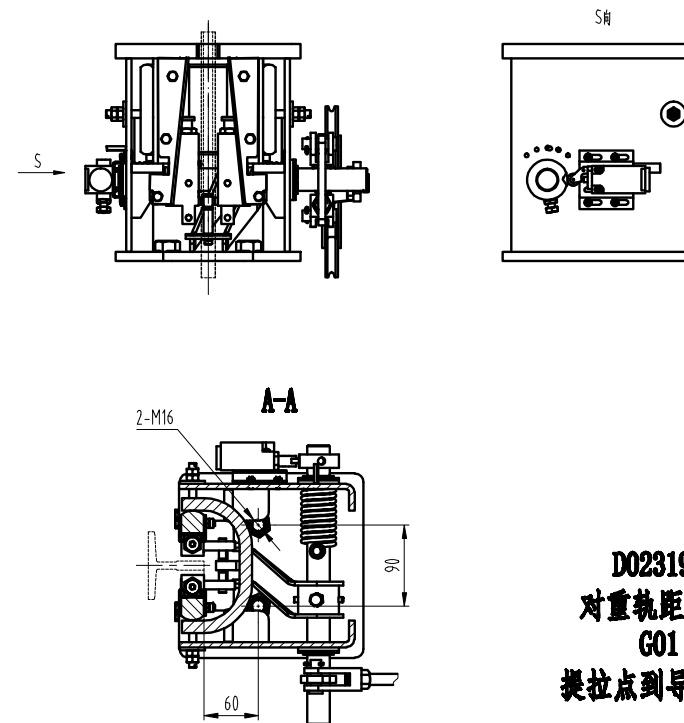




D023197
对重轨距1180
G01
提拉点到导轨193

1、型号: OX-188, 型式报告见 OX-188。

3、制动时连接舒畅无卡滞：

4、总允许质量P+Q: 1000-4000kg, 速度 $V \leq 2.5\text{m/s}$, 具体数

值见客户订单:

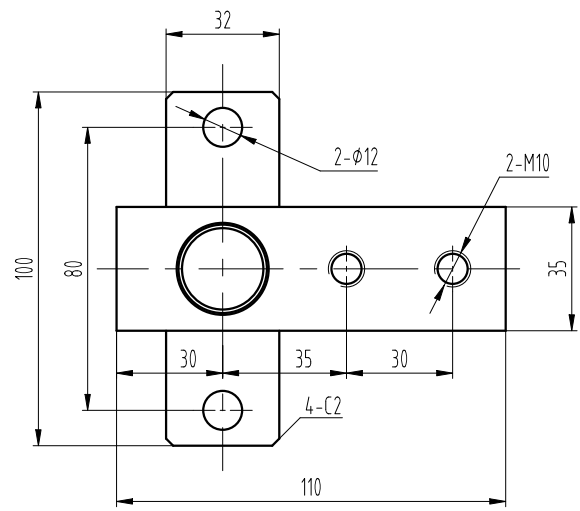
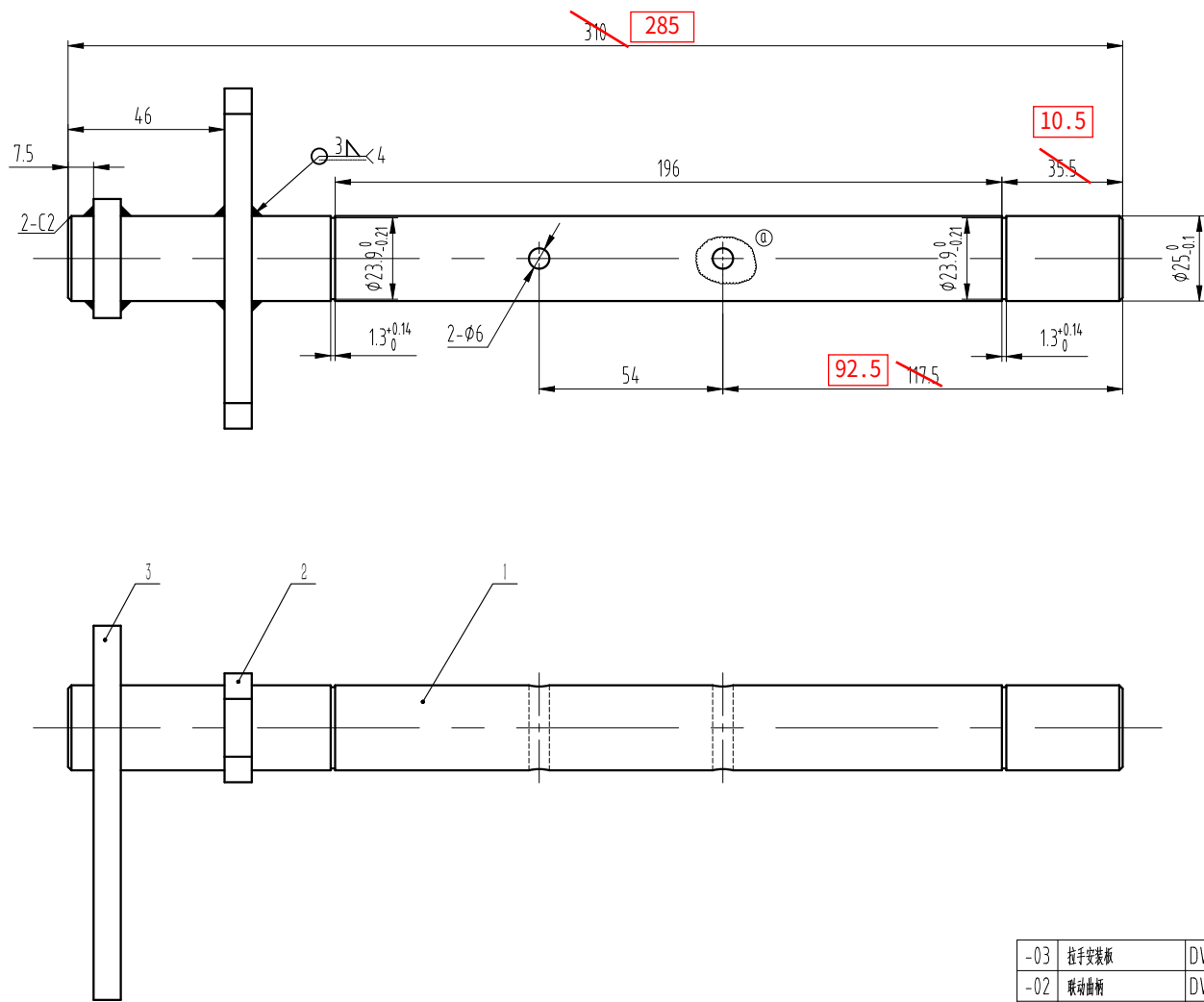
5、~~导轨顶面间距DBG: 550—2800mm, DBG值见客户订单,~~

6、本图提拉方向为右置，左置对称，具体参数见表格。

	提拉方向	导轨大小
G01	左置	10mm
G02	左置	16mm
G03	右置	10mm
G04	右置	16mm

Page 14 of 14

[illegible]



技术要求:

- 1 本件采用电焊连接,焊接可靠,无虚焊漏焊,焊渣去净;
- 2 表面电镀白锌,厚度不得小于 $8\mu\text{m}$;
- 3 焊接后整体无扭曲变形等缺陷,保持轴杆平直光洁。

-03	拉手安装板	DWG	OX188DT.5-3	钢板 8/Q235B	借用件	-03	1	
-02	联动曲柄	DWG	OX188DT.5-2	钢板 8/Q235B	借用件	-02	1	
-01	联动轴	DWG	X188X0E01	圆钢 25/Q235B	见本图	-01	1	
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS G01 G02

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
CC		关键特性		焊接件				
设计	叶辉	2023.6.17	标准化					联动轴组件
审核	胡建升	2023.6.21						
工艺	竺钊辉	2023.6.27	批准	俞礼园	2023.7.1	第 1 张	共 1 张	
阶段标记		重量		比例		1:1.5		
						X188X0E00		

①	1	孔位旋转90°	叶辉	2023.10.30
标记	处数	更改内容	签名	年月日