



技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊后表面电镀白锌处理；

2	GB/T 13681/M8	焊接螺母	1				无焊脚
1	OX-210B.1-1	提拉板	1	钢板 3.5/Q235B			见本图
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量	重量	

第一视角

CC

关键特性

实施日期



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

提拉板组件

设计	胡建升	2023.02.17	标准化		
审核	刘晶	2023.02.17			
工艺	竺钊辉	2023.02.17	批准	俞礼园	2023.02.17

阶段标记

重量

比例

1:1

第 1 张 共 1 张

OX-210B.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日