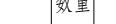


技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
 - 2 焊后表面电镀白锌处理；

2	GB/T 13681/M8		焊接螺母		1						无焊脚
1	OX-210B.1-1		提拉板		1	钢板 3.5/Q235B					见本图
序号	图 号		名 称		数 量	材 料			单 计	总 计	备 注
									重 量		
第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			提拉板组件		
		关键特性									
设计	胡建升	2023.02.17	标准化			阶段标记			重 量	比 例	
										1:1	
审核	刘晶	2023.02.17									OX-210B.1
工 艺	竺训辉	2023.02.17	批 准	俞礼园	2023.02.17	第 1 张	共 1 张				