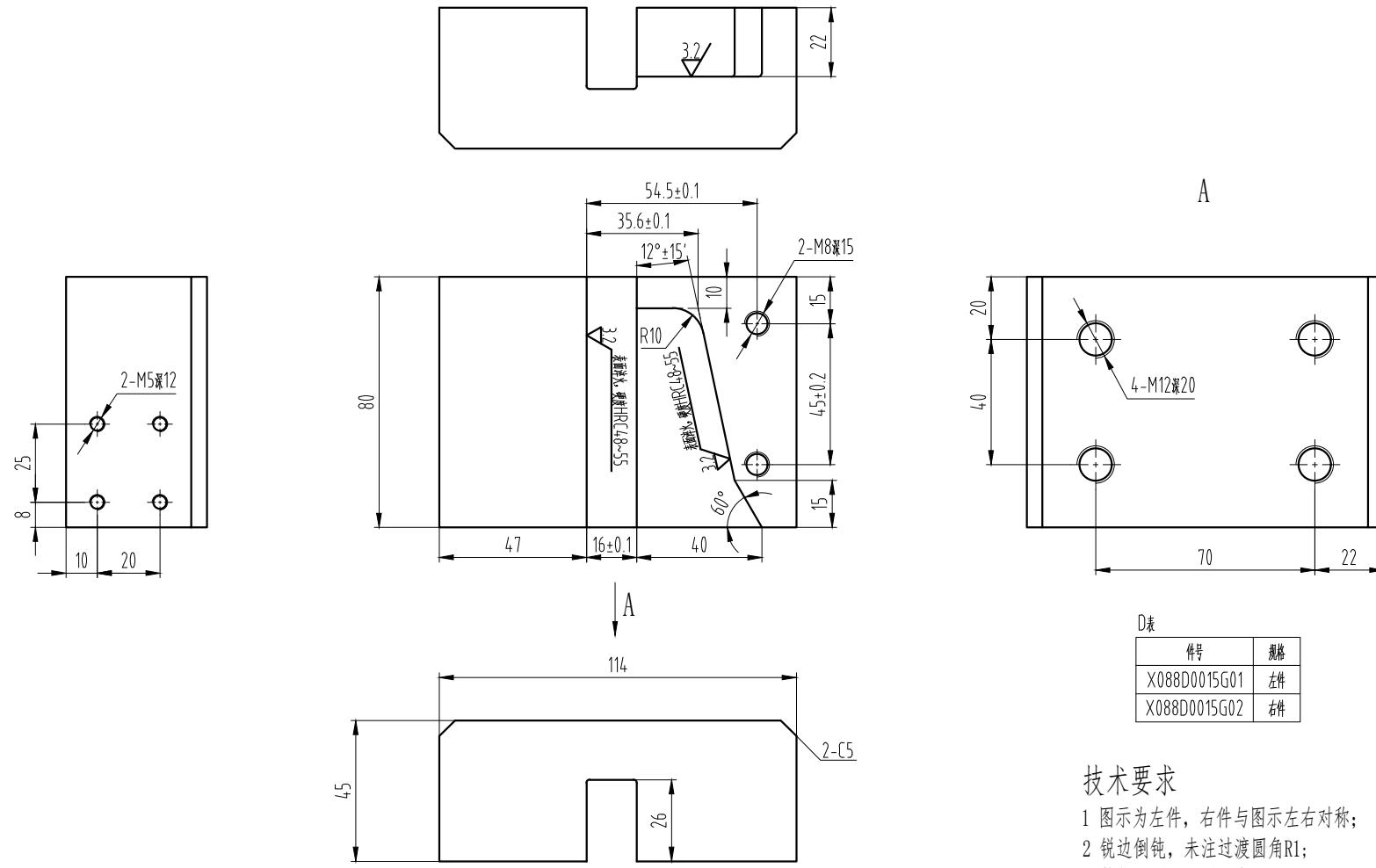


一套两件

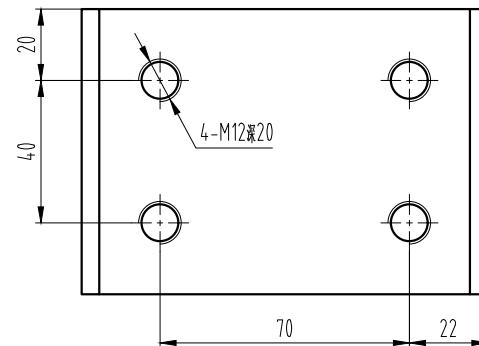
## 技术要求

1. 铆接牢固不能脱落、松动；
  2. 常通电电压DC12V，电流≤0.6A，通电率100%；
  3. 瞬时电压DC36V，电流≤1.6A，瞬时通电时间不低于4S，通电率1.5%；
  4. 力值：DC36V状态  
    拉力：10mm≥35N, 0mm≥70N;
  5. 电磁铁铁芯无卡阻。

圆角/倒角	0.5~3	>3~6	>6	长度分段	0~10	>10~50	>50~120	>120~400	长度/直径	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400 ~1000	>1000 ~2000	>2000 ~4000			
公差	±0.2	±0.5	±1	公差	±1°	±30'	±20'	±10'	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2			
材料 Material				表面 Surface					比例 Scale	1:1	页数 Page	1/1	重量 Weight		用量 Dosage	1			
—				—					注释 Comment	DCT-15X			物料号 Part number		—				
						签名 Signature	日期 Date		名称 Description										
					绘制 Drawn				安装技术参数										
					校对 Proof														
					审核 Audit														
					批准 Appr														
					 <b>上海华晟电器有限公司</b> Shanghai Huasheng Electric Co., Ltd.				图号 Drawing number					版本 Version					
									HS. DCT-15X. CS02					V1.0					
序号	更改处	更改内容/更改文件号	Signature	Date	文件名 File name				代替 Sub for				代替人 Sub by						



A



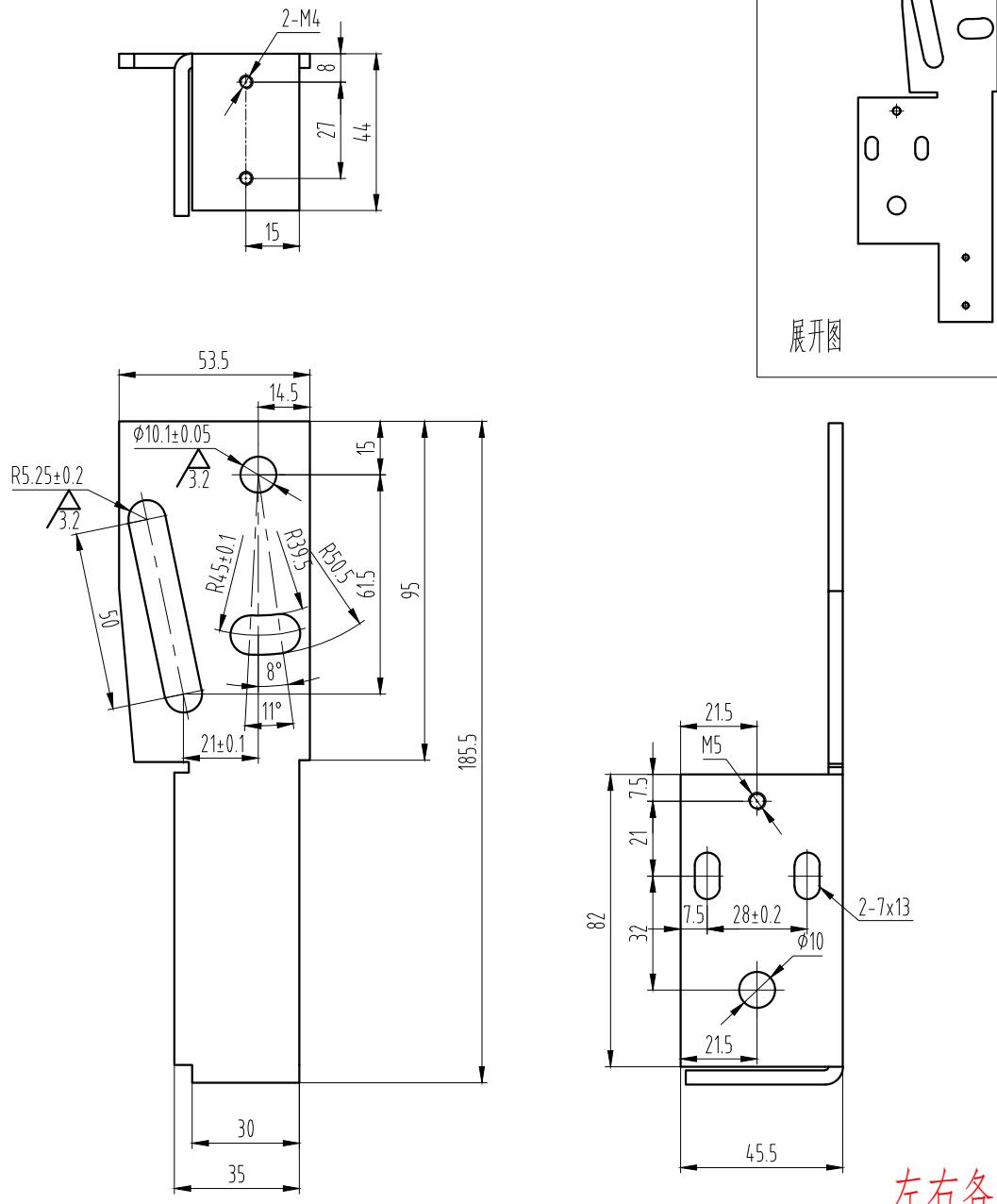
D表

件号	规格
X088D0015G01	左件
X088D0015G02	右件

左右各一

### 技术要求

- 图示为左件，右件与图示左右对称；
- 锐边倒钝，未注过渡圆角R1；
- 整体调质，调质硬度HRC26~32；
- 表面电泳黑漆。



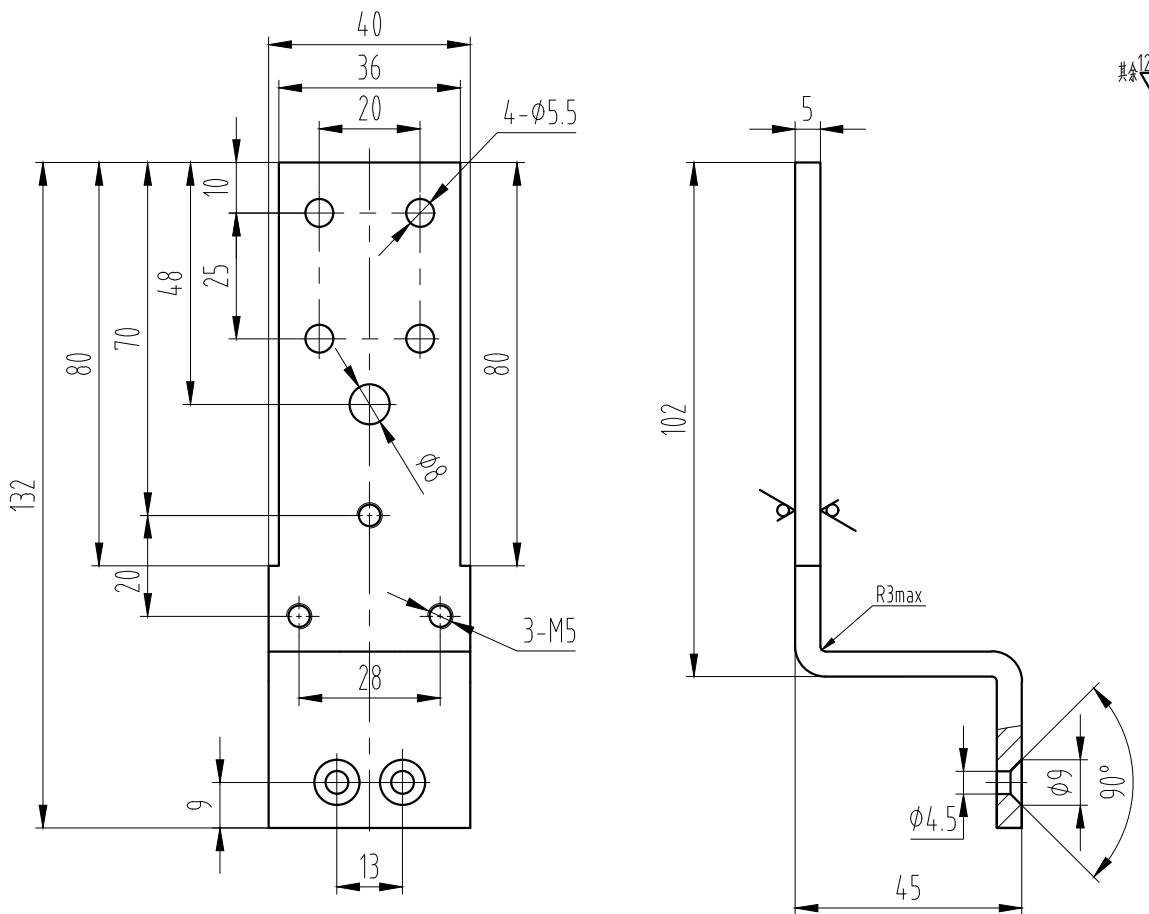
展开图

活动板

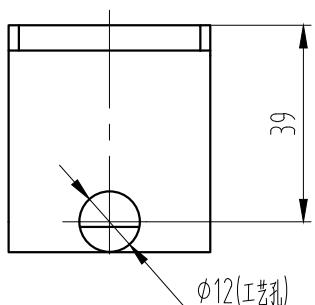
技术要求

- 去锐角毛刺，表面平整；
- 图示为左件，右件对称制作；
- 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
(CC)	关键特性		钢板 4.0/Q235B			
设计		标准化		阶段标记	重量	比例
审核						1:2
工艺		批准		第 1 张	共 1 张	X088D0017



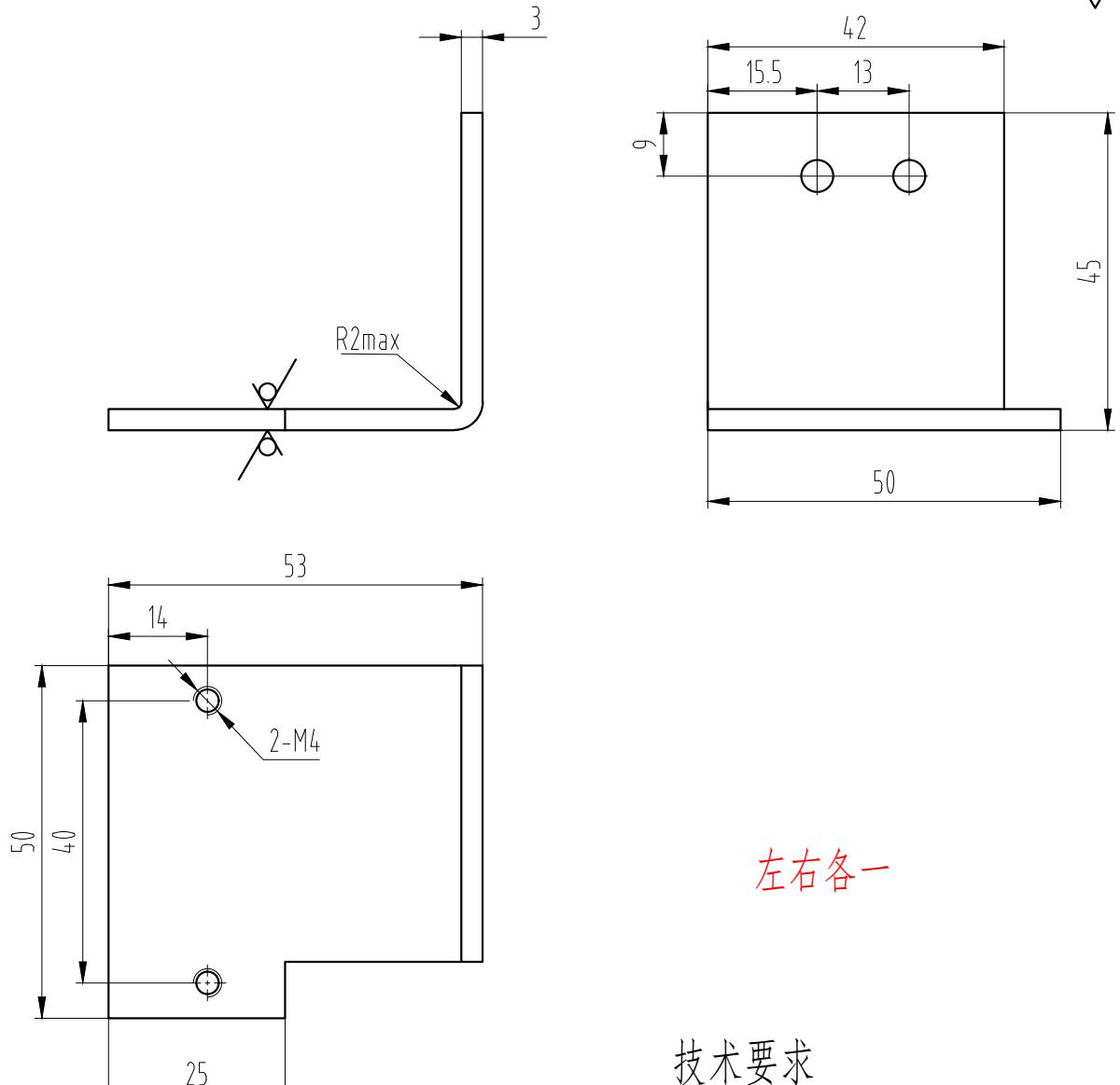
一套两件



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
(CC)	关键特性			钢板 5.0/Q235B		固定板
设计		标准化		阶段标记	重量	比例
审核						1:1.5
工艺		批准		第 1 张	共 1 张	X088D0018

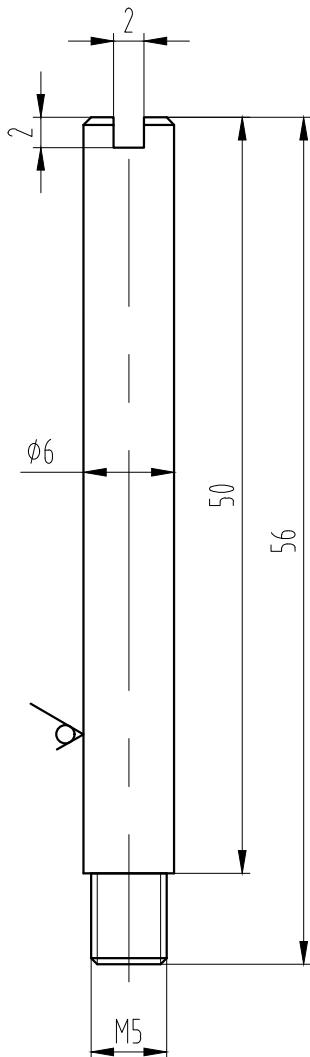


### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 图示为左件，右件对称制作；
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容				签名	年月日		
第一视角		实施日期				<b>AODEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC		关键特性							
设计			标准化			钢板 3.0/Q235B		开关固定板	
审核						阶段标记	重量		比例
工艺			批准			1:1			X088D0019
第 1 张 共 1 张									

其余12.5

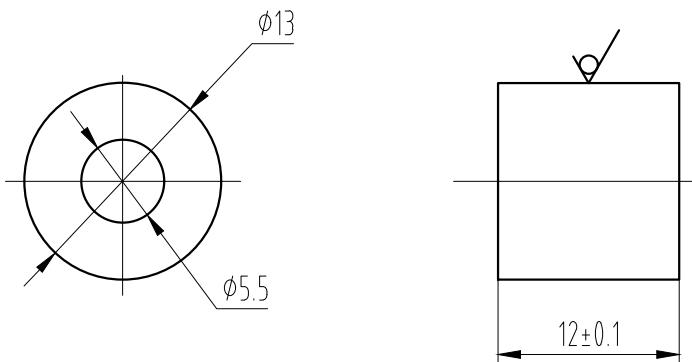


### 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角C0.5;
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
(CC)	关键特性		圆钢 6/Q235B				弹簧销 (下置)
设计		标准化			阶段标记	重量	比例
审核							2:1
工艺		批准			第 1 张	共 1 张	X088D0020

其余12.5



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

一套两件

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期				
(CC)	关键特性					
设计		标准化				
审核						
工艺		批准				

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

圆钢  $\Phi 13/Q235B$

吸盘垫圈

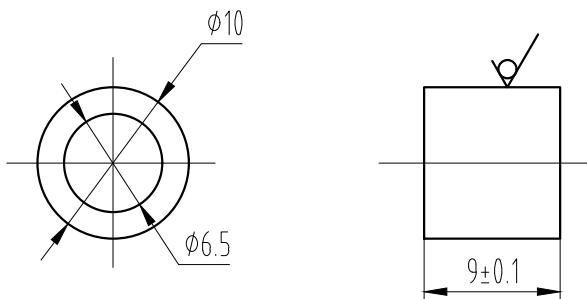
阶段标记 重量 比例

1:1

X088D0021

第 1 张 共 1 张

其余12.5



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀锌处理。

一套四件

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角	○	实施日期				
(CC)	关键特性					
设计		标准化				
审核						
工艺		批准				

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

圆钢 φ10/Q235B

弹簧垫圈

阶段标记 重量 比例

1:1

X088D0022

第 1 张 共 1 张