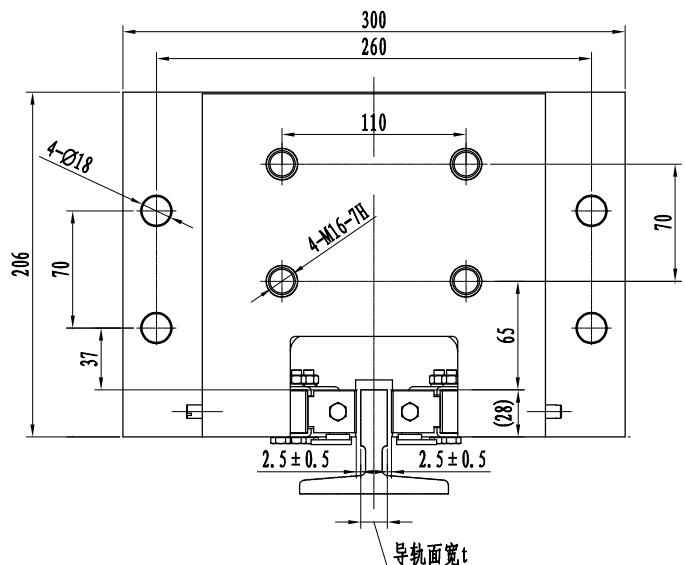
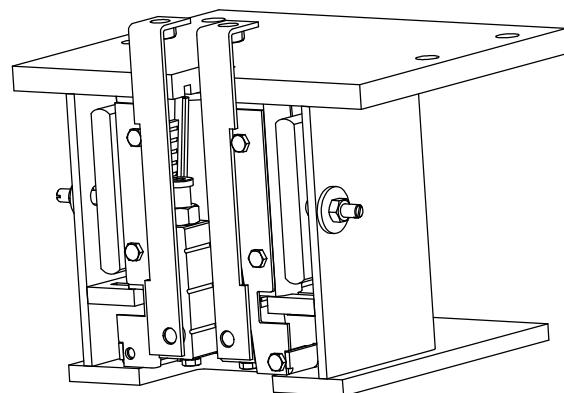
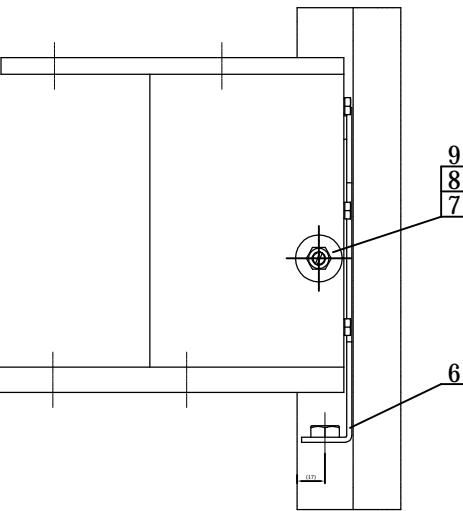
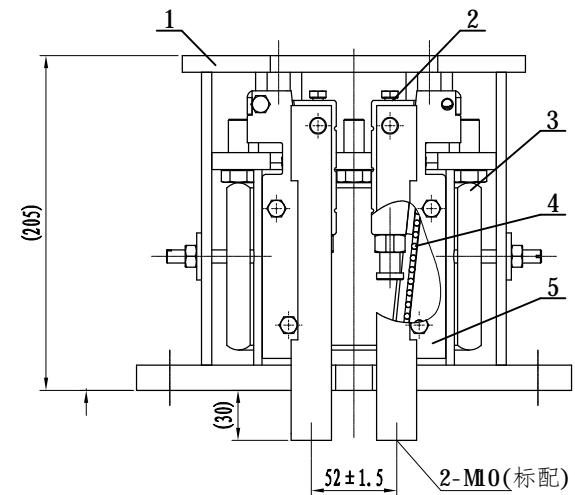
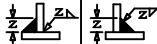


A3		基座尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	锯片切割	0.5~3	>3~6	>6	角度 (短边)	0~10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		公差	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 5$	$\pm 8$	$\pm 2$	$\pm 1$	公差	$\pm 0.2$	$\pm 0.5$	$\pm 1$	公差	$1^{\circ}\pm$	$\pm 0.5^{\circ}$	$\pm 1.0^{\circ}$	$\pm 15^{\circ}$	$\pm 1^{\circ}$

焊接



安全钳供应商: 奥德普

## 产品配置清单

名称	配发数量	备注
安全钳	一只	
使用说明书	一本	
提拉板	两件	左右各一
调试报告及合格证	一份	

## 技术要求

- 本件适用额定速度: 1.0~2.5 m/s, 导轨面宽t为10或16; 允许系统质量(P+Q)需参照有效的型式试验报告; 生产时需注明参数要求;
- 装配时活动模块与销座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
- 件6为左右对称各一件, 生产时螺孔按生产指令要求标配按M10, 可选用M8。
- 装配调整后在调整部位点上红漆。

序号	代号	名称	数 量	材 料	组件			单件重量	总计重量	备 注
					标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
9	GB/T 6170	螺母M8	2		组件					
8	GB/T 5287	特大垫圈8	2							
7	OX188. 3-1	双头螺杆	2	45#						
6	OX188. 12	拉杆组件	2	焊接件						
5	OX188. 10	固定锲块组件	2	装配件						
4	OX188. 9	滚针排组件	2	装配件						
3	OX188. 4-1	U型板簧	1	60Si Mn弹簧钢						
2	OX188. 7	活动钳块	2	装配件						
1	OX188A. 1	钳体焊件	1	焊接件						
0X-188A安全钳										
MSA3H018										

**FUSHILI**

0X-188A安全钳

MSA3H018