

A3

尺寸

公差

0.5-6

±0.1

>6-30

±0.2

>30-120

±0.3

>120-400

±0.5

>400-1000

±0.8

>1000-2000

±1.2

>2000-4000

±2

斜切

公差

0.5-3

±0.2

>3-6

±0.5

>6

±1

角度 (短边)

公差

0-10

1°

>10-50

±0.5°

>50-120

±0.3°

>120-400

±1.5°

>400

±1°

焊接

1

2

3

4

5

205

30

52±1.5

2-M10 (标配)

300

260

110

4-Ø18

4-M16-70

206

70

37

65

2.5±0.5

2.5±0.5

38

导轨面宽t

9

8

7

6

170

6

件号:

MSA3H018001 导轨面宽t=15.88mm 奥德普品牌

MSA3H018002 导轨面宽t=15.88mm 梅轮品牌

MSA3H018003 导轨面宽t=15.88mm 施塔德品牌

MSA3H018004 导轨面宽t=16mm 奥德普品牌

MSA3H018005 导轨面宽t=16mm 梅轮品牌

MSA3H018006 导轨面宽t=16mm 施塔德品牌

9	GB/T 6170	螺母M8	2				
8	GB/T 5287	特大垫圈8	2				
7	OX188.3-1	双头螺杆	2	45#			
6	OX188.12	拉杆组件	2	焊接件			
5	OX188.10	固定块组件	2	装配件			
4	OX188.9	滚针排组件	2	装配件			
3	OX188.4-1	U型板簧	1	60SiMn弹簧钢			
2	OX188.7	活动块	2	装配件			
1	OX188A.1	钳体焊件	1	焊接件			

序号

代号

名称

数量

材料

单件重量

总重量

备注

组件

梅轮

ASTADE

FUSHILI

OX-188A安全钳

MSA3H018

标记

处数

分区

更改文件号

签名

年月日

设计

韩伟良

20240520

标准化

校对

杨涛

20240520

审核

批准

冯松林

20240520

工艺

阶段标记

重量

比例

共1张

第1张

技术要求

1. 本件适用额定速度:1.0~2.5 m/s,导轨面宽t为10或16; 允许系统质量(P+Q)需参照有效的型式试验报告;生产时需注明参数要求;

2. 装配时活动模块与钳座滑动处涂润滑油;装配后各活动部位确保灵活自如;

3. 件6为左右对称各一件,生产时螺孔按生产指令要求标配按M10, 可选用M8。

4. 装配调整后在调整部位点上红漆。

安全钳供应商: 奥德普

产品配置清单

名称	配发数量	备注
安全钳	一只	
使用说明书	一本	
提拉板	两件	左右各一
调试报告及合格证	一份	