



1. 本件适用额定速度:  $\leq 2.5$  m/s, 允许系统质量(P+Q)需参照有效的型式试验报告; 生产时需注明参数要求;

### T25N07718 非标安全钳孔位

				总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记 处数 分 区 文件更改 签 名 年、月、日				阶段标记			渐进式安全钳	
设 计			标准化		重量	比例		
校 对								
审 核				A		17.671:2		
工 艺			批 准		共	张 第	张 OX-188	

借(通)用件登记  
旧底图总号  
底图总号  
签 字  
日 期