



1. 本件适用额定速度: $\leq 2.5 \text{ m/s}$, 允许系统质量($P+Q$)需参照有效的型式试验报告; 生产时需注明参数要求;

T25N07718 非标安全钳孔位

总装图						宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分	区	文件更改	名	年、月、日	阶段	重量	比例
设计					标准化				
校对									
审核									
工艺					批准				
							共	张	第

渐进式安全钳

OX-188

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期