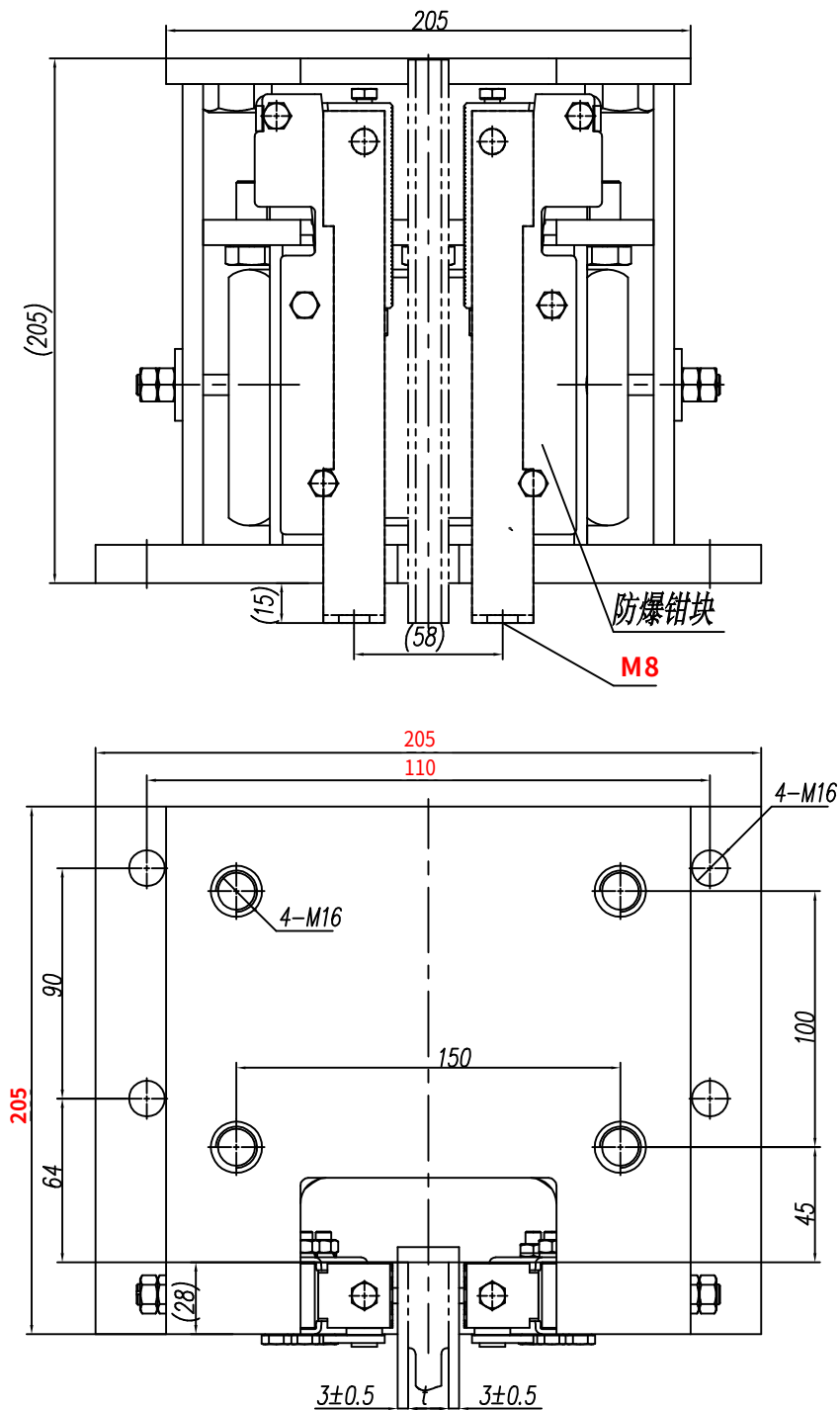


|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |
| 签字       |
| 日期       |
|          |

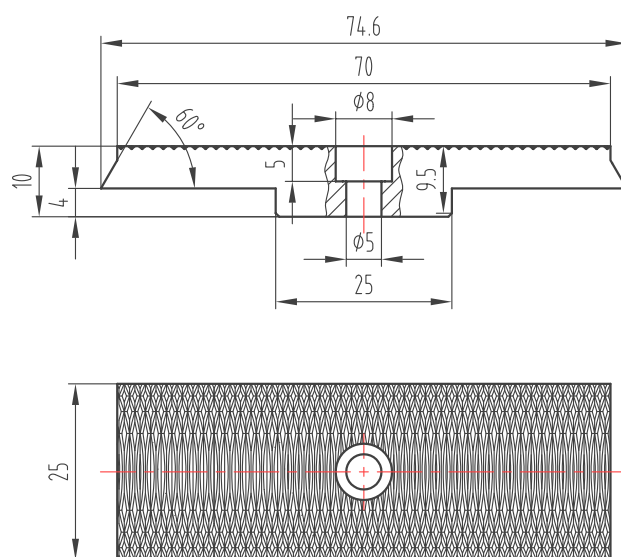


技术要求

1. 本图为OX-188AF防爆型渐进式安全钳，本件需成对使用；
2. 本件适用于额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$ ，系统质量 $2000\leq P+Q\leq 7200\text{kg}$  (具体以有效期内报告参数为准)；
3. 匹配导轨k=16 (以导轨顶面宽度参数确定，导轨参照相应国家标准)；
4. 特殊孔位尺寸需订购时提供图纸尺寸。

|    |    |    |       |    |     |  |               |       |     |
|----|----|----|-------|----|-----|--|---------------|-------|-----|
|    |    |    |       |    |     |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |       |     |
|    |    |    |       |    |     |  | 安全钳           |       |     |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年月日 |  | 阶段标记          | 重量    | 比例  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |     |  |               | 18.86 | 1:2 |
| 校对 |    |    |       |    |     |  |               |       |     |
| 审核 |    |    |       |    |     |  |               |       |     |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |     |  | 共 张           | 第 张   |     |
|    |    |    |       |    |     |  | OX188AF       |       |     |

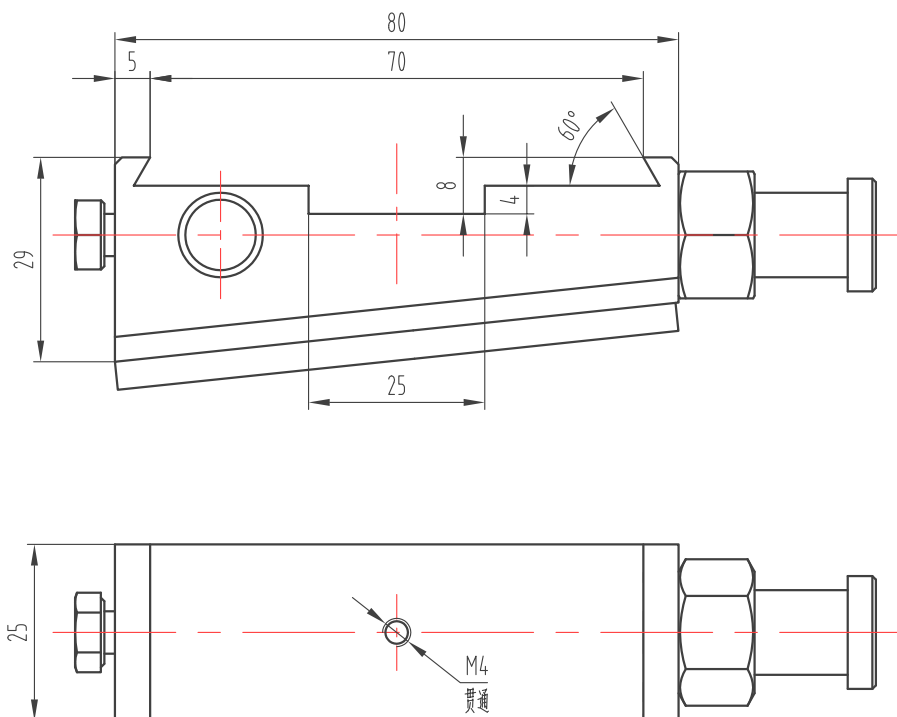
|    |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                         |  |     |     |  |  |
|----|----|----|-------|----|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----|-----|--|--|
|    |    |    |       |    |       |  <b>宁波奥德普电梯部件有限公司</b><br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |  |     |     |  |  |
|    |    |    |       |    |       | <div>防爆钳块镶嵌图</div>                                                                                                                                      |  |     |     |  |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 |                                                                                                                                                         |  |     |     |  |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       | 阶 段 标 记                                                                                                                                                 |  | 重 量 | 比 例 |  |  |
|    |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                         |  |     | 1:1 |  |  |
| 审核 |    |    |       |    |       | <div>OX188A088</div>                                                                                                                                    |  |     |     |  |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       |                                                                                                                                                         |  |     |     |  |  |
|    |    |    |       |    |       | 共 1 张 第 1 页                                                                                                                                             |  |     |     |  |  |



# 技术要求

- 1 铍青铜表面硬度HV200~250;
- 2 去毛刺, 未注倒角为C0.5。

|    |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                  |  |    |                        |     |
|----|----|----|-------|----|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----|------------------------|-----|
|    |    |    |       |    |       |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |  |    |                        |     |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 |                                                                                                                                                  |  |    | 铍青铜嵌块<br><br>OX188A089 |     |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       | 阶段标记                                                                                                                                             |  | 重量 |                        | 比例  |
|    |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                  |  |    |                        | 1:1 |
| 审核 |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                  |  |    |                        |     |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       | 共 1 张 第 1 页                                                                                                                                      |  |    |                        |     |



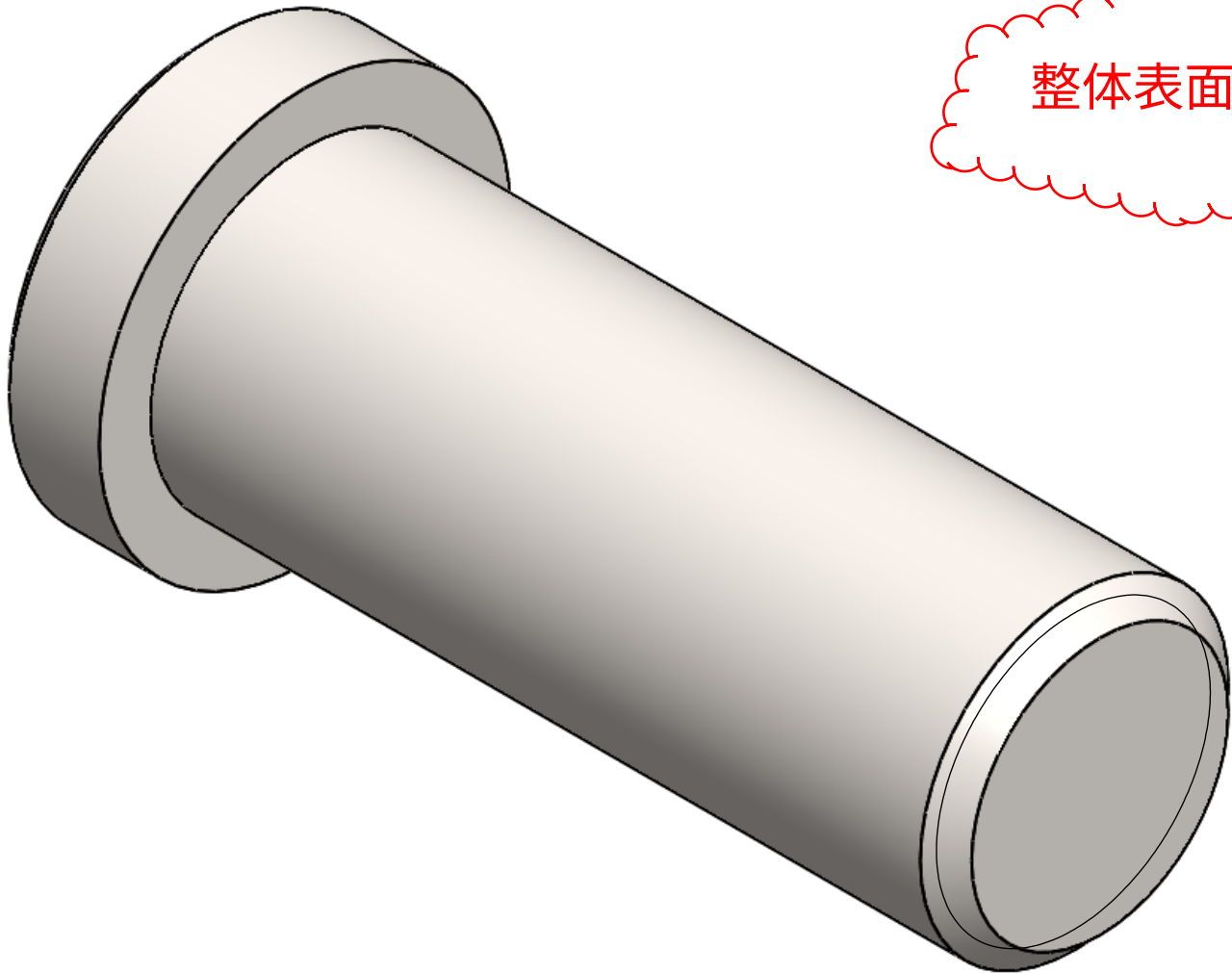
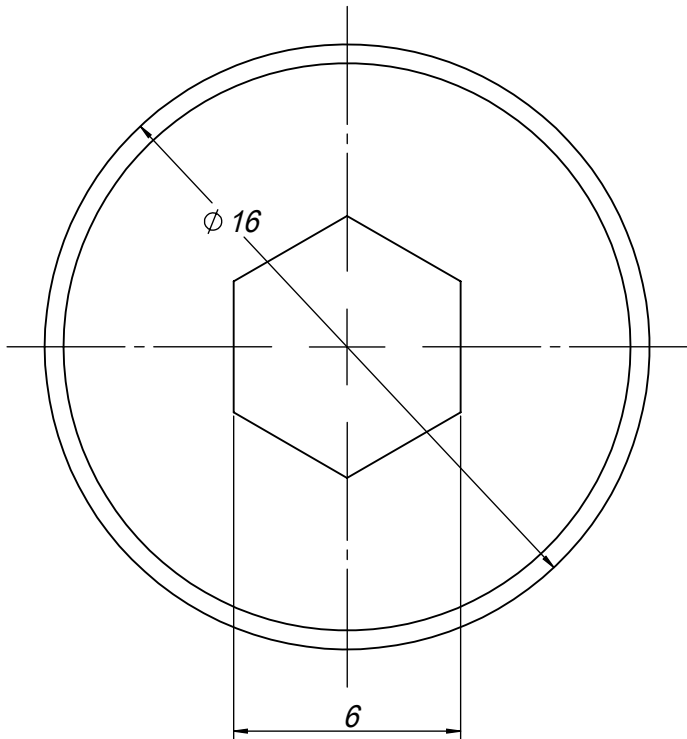
#### 技术要求

- 1 线切割加工，表面平整；
- 2 螺纹孔倒角至大径。

|    |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                                               |  |    |  |     |       |           |  |  |
|----|----|----|-------|----|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----|--|-----|-------|-----------|--|--|
|    |    |    |       |    |       | <div><div> 宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</div></div> |  |    |  |     |       |           |  |  |
|    |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                                               |  |    |  |     | 嵌块开槽图 |           |  |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 |                                                                                                                                                                               |  |    |  |     |       |           |  |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       | 阶段标记                                                                                                                                                                          |  | 重量 |  | 比例  |       | 0X188A090 |  |  |
|    |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                                               |  |    |  | 1:1 |       |           |  |  |
| 审核 |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                                               |  |    |  |     |       |           |  |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       | 共 1 张 第 1 页                                                                                                                                                                   |  |    |  |     |       |           |  |  |

OX188.2.1-3

|      |     |      |        |         |          |           |           |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |



整体表面电镀铜

具体根据指令确定.技术说明

- 2.表面镀锌处理;  
3.本件长度可根据实际要求予以调整,具体根据指令确定.

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

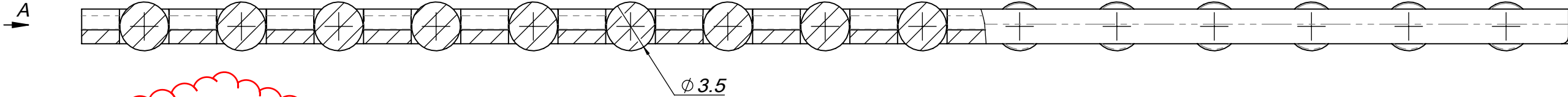
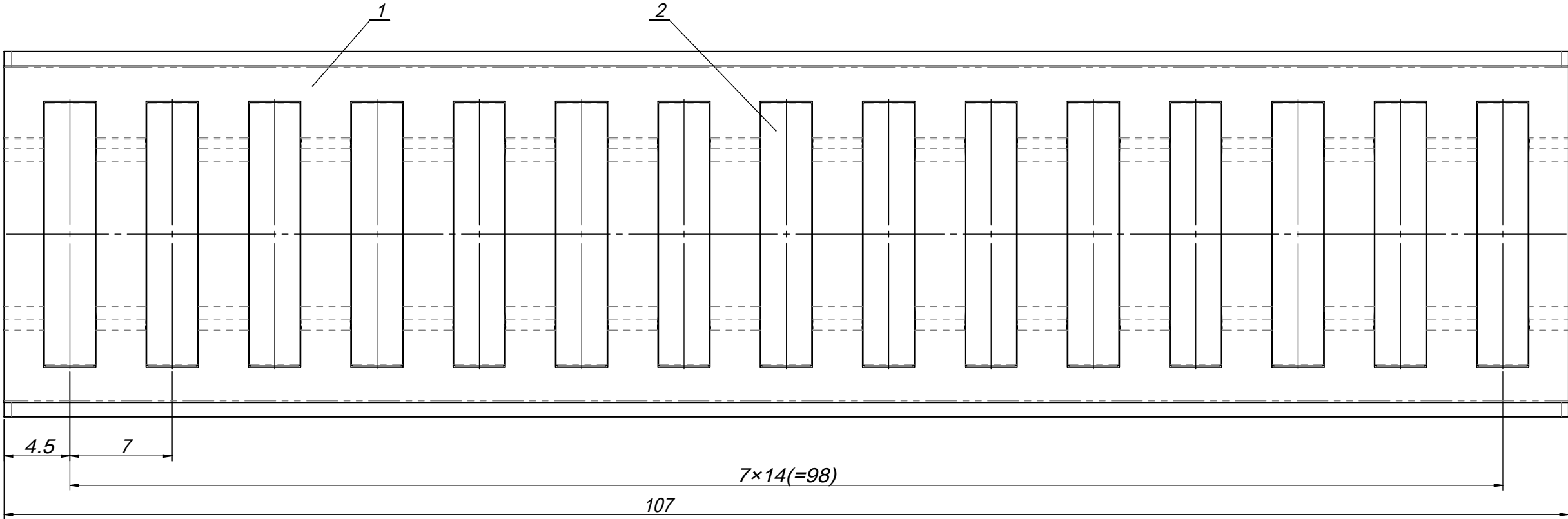
签 字

日 期

|     |    |     |       |     |       |       |  |  |               |  |  |  |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|-------|--|--|---------------|--|--|--|
|     |    |     |       |     |       | 35#   |  |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |  |  |
|     |    |     |       |     |       |       |  |  | 调整螺栓M12       |  |  |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 | 阶段标记  |  |  |               |  |  |  |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |       |       |  |  |               |  |  |  |
| 校 对 |    |     |       |     |       |       |  |  |               |  |  |  |
| 审 核 |    |     |       |     |       |       |  |  |               |  |  |  |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |       | 共 1 张 |  |  | OX188.2.1-3   |  |  |  |
|     |    |     |       |     |       | 第 1 张 |  |  |               |  |  |  |

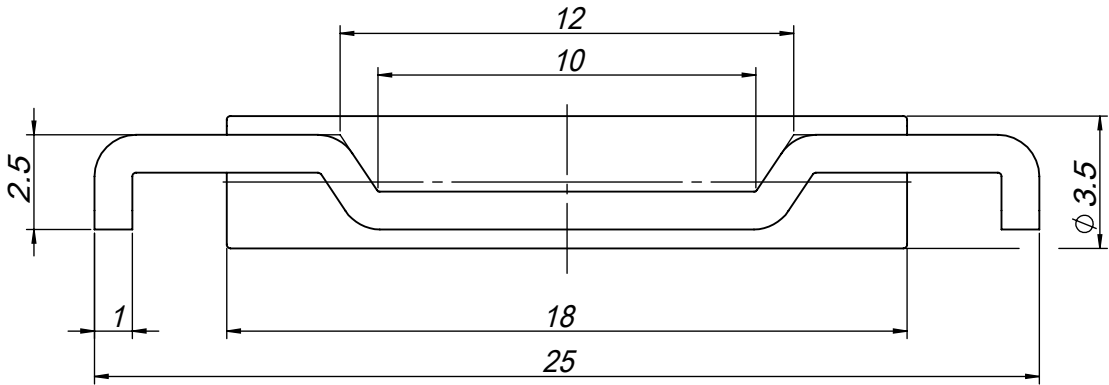
OX188.2.3

|      |     |      |        |         |          |           |           |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |



整体表面电镀铜

视图 A  
比例 5:1



技术说明  
1.本件主体采用冲压成型，装配后要求滚针可以灵活转动，无脱落或明显窜动现象；  
2.装配完成后无锈迹且无弯曲变形。

|     |             |     |       |     |       |    |         |      |      |               |    |           |    |    |
|-----|-------------|-----|-------|-----|-------|----|---------|------|------|---------------|----|-----------|----|----|
| 2   | OX188.2.3-2 |     | 滚针    |     |       | 15 | 9Cr18Mo |      | 0.00 | 0             |    |           |    |    |
| 1   | OX188.2.3-1 |     | 滚针排架  |     |       | 1  | 9Cr18Mo |      | 0.02 | 0.02          |    |           |    |    |
| 序号  |             | 代 号 |       | 名 称 |       |    | 数量      | 材料说明 |      | 重量            | 总重 | 备注        |    |    |
|     |             |     |       |     |       |    |         |      |      | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |    |           |    |    |
|     |             |     |       |     |       |    |         |      |      |               |    |           |    |    |
|     |             |     |       |     |       |    |         |      |      |               |    |           |    |    |
|     |             |     |       |     |       |    |         |      |      |               |    |           |    |    |
| 标记  | 处数          | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 |    |         |      |      | 滚针排           |    |           |    |    |
| 设 计 |             |     | 标准化   |     |       |    |         |      |      |               |    | 阶段标记      | 重量 | 比例 |
| 校 对 |             |     |       |     |       |    |         |      |      |               |    |           |    |    |
| 审 核 |             |     |       |     |       |    |         |      |      |               |    |           |    |    |
| 工 艺 |             |     |       | 批 准 |       |    | 共 1 张   |      |      | 第 1 张         |    | OX188.2.3 |    |    |

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期