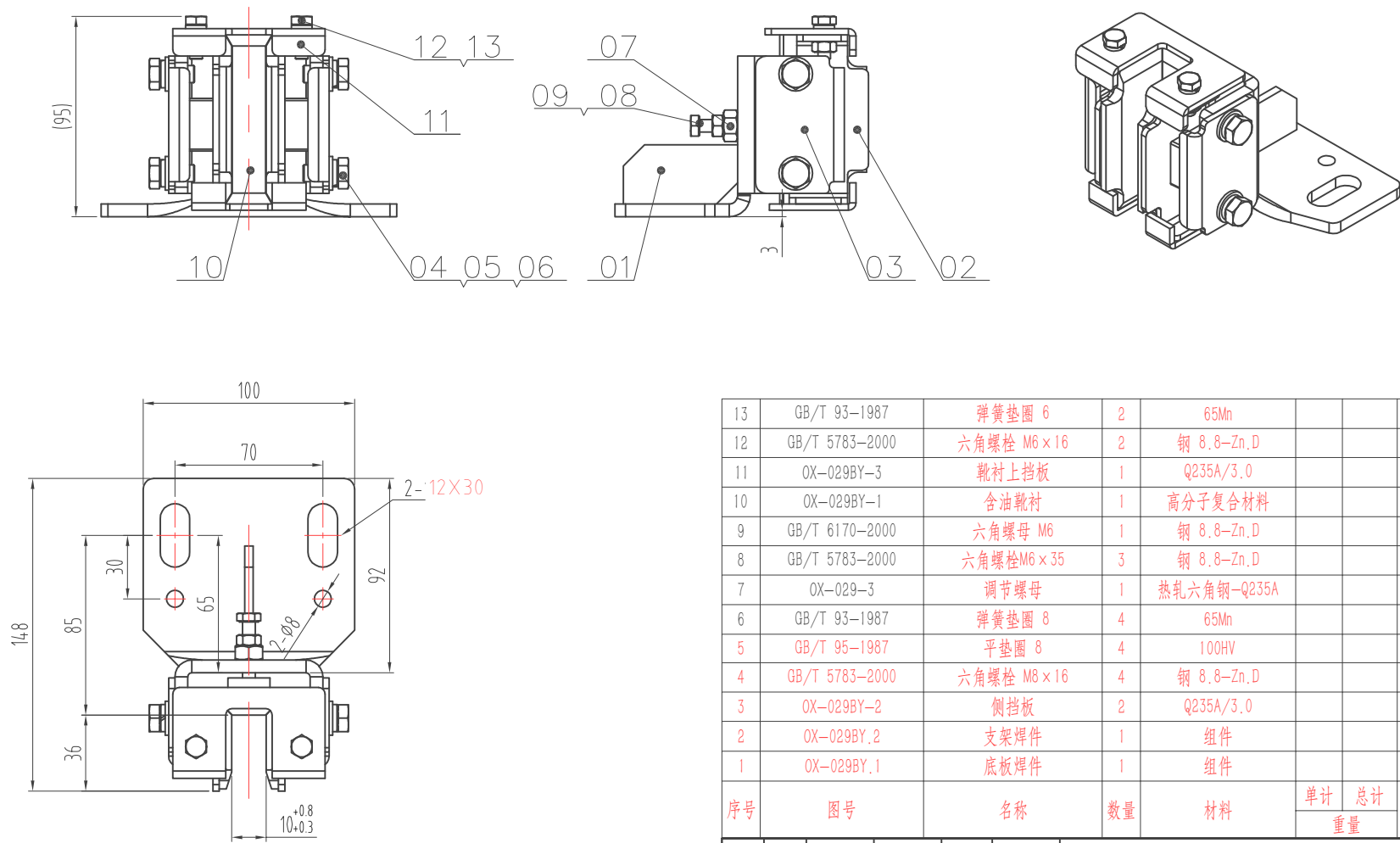


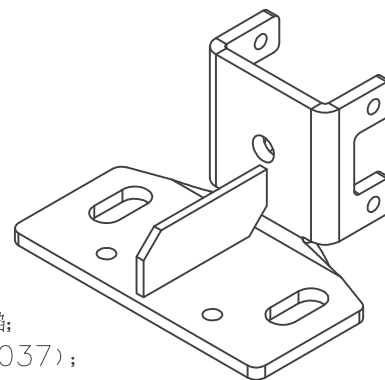
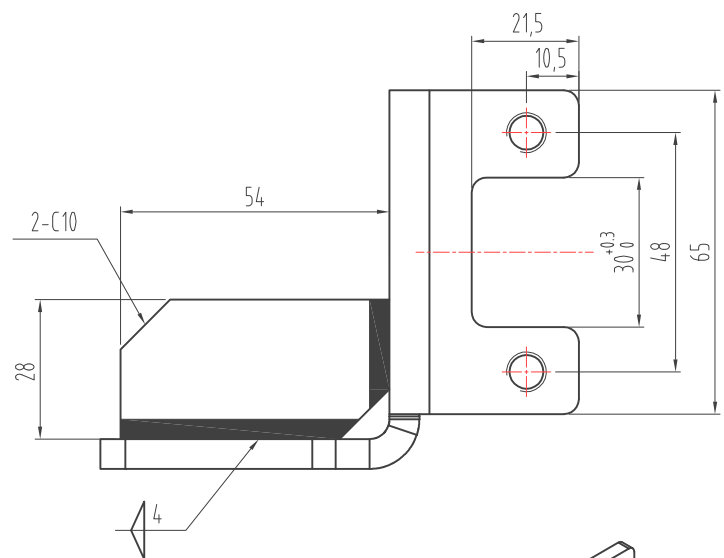
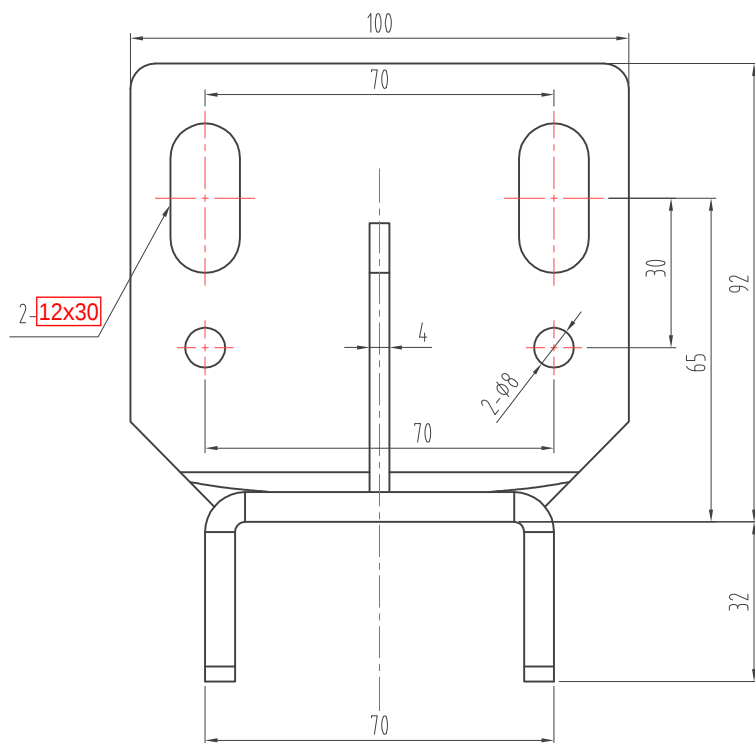
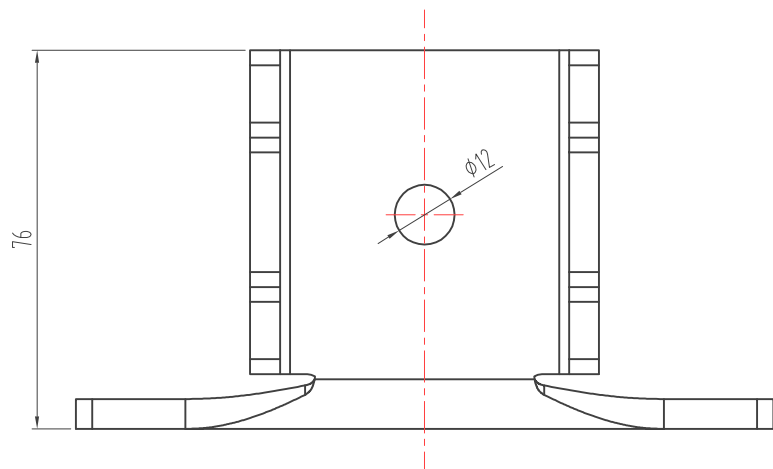


技术要求:

- 1、本件适用于额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$;
- 2、图中导靴槽口为 $10^{+0.8}_{-0.3}$,需通过10.3/10.8止通规检验;

AOEPV 宁波奥德普电梯部
NINGBO AODEPU ELEVATOR
ELEVATOR CO., LTD.

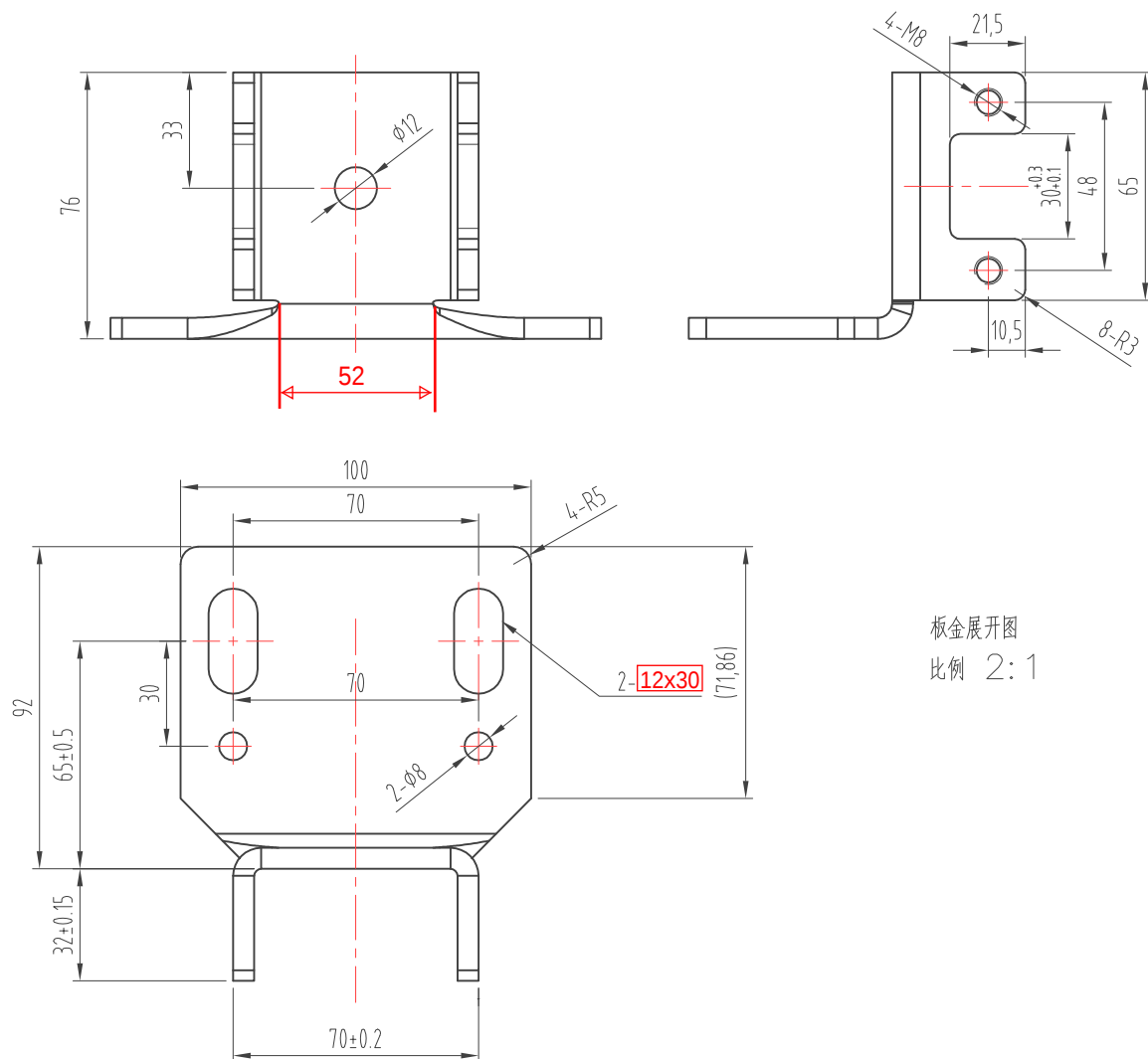
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	组合件			029BY导靴		
设计	舒佳乐	2019.04.29	标准化			阶段	标记	重量	比例	OX-029BY	
审核									1:2		
工艺				批准		共	张	第	页		



技术说明

- 1、焊接不可出现焊渣、漏焊、焊穿等缺陷；
- 2、表面喷漆，颜色火山灰（RAL7037）；

2	OX-029BY.1-2	加强筋	1	Q235A/4.0				本图
1	OX-029BY.1-1	导轨底板	1					
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计		总计	备注
					重量			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	 宁波奥德普电梯部 NINGBO AODEPU ELEVATOR 有限公司 COMPLINKS CO., LTD. 组合件 底板焊件		
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化					
						阶段标记	重量	比例
								1:2
审核								OX-029BY.1
工艺			批准			共	张	



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

						 宁波奥德普电梯部 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			导靴底座
						Q235A/5.0			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			OX-029BY.1-1
设 计	舒佳乐	2019.01.18	标准化			重 量			
								比 例	
								1:1	
审 核						共 张 第 页			
工 艺			批 准						