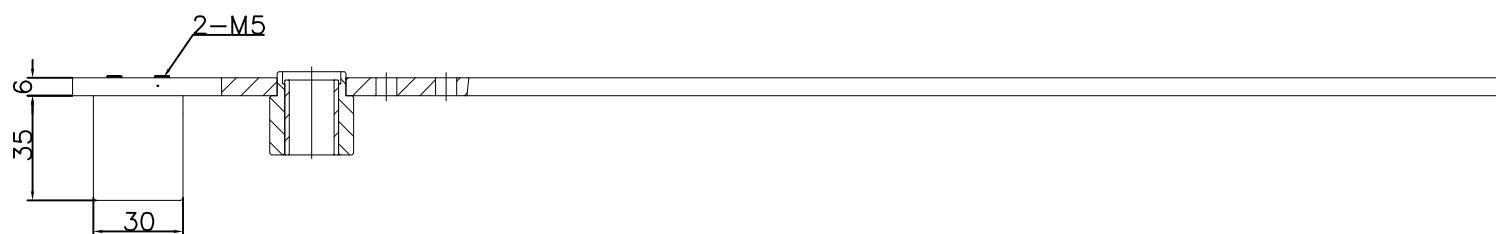
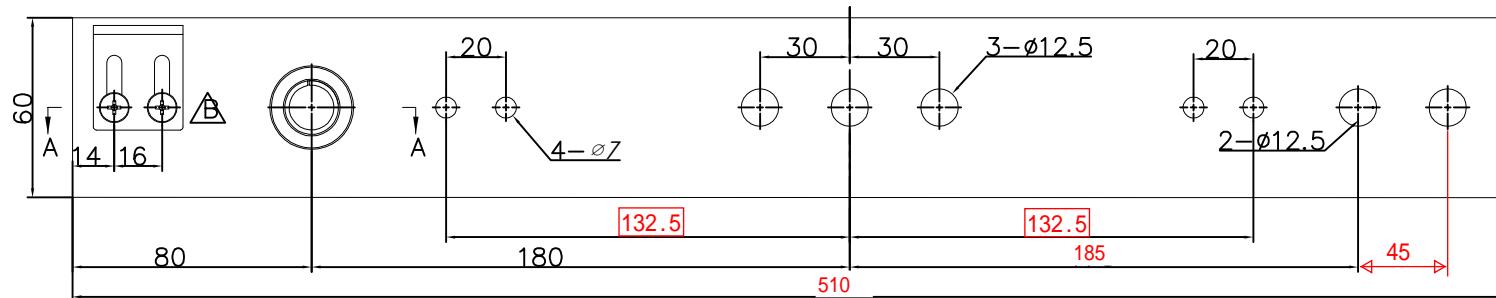


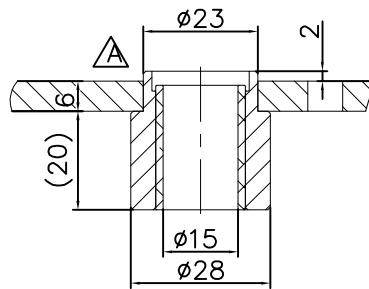
技术要求

- 1 本产品型号为OX-200，适用于全防护的情况；
- 2 现场安装需牢固可靠，必要时，安装底板可与导轨焊接牢固；
- 3 安装后，摇杆水平时，重块底部离地面垂直尺寸>200mm；
- 4 开关安装位置现场调节，要求能有效触发开关；
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧。

		第一视角		实施日期				总装示意图			张紧装置
		CC	关键特性								
		设计		标准化				阶段标记	重量	比例	
标记	处数	审核						B		1:4	
更改内容		签名	年月日	工艺			批准		第 3 张	共 4 张	X20000000



剖面A-A
比例1:1



技术说明

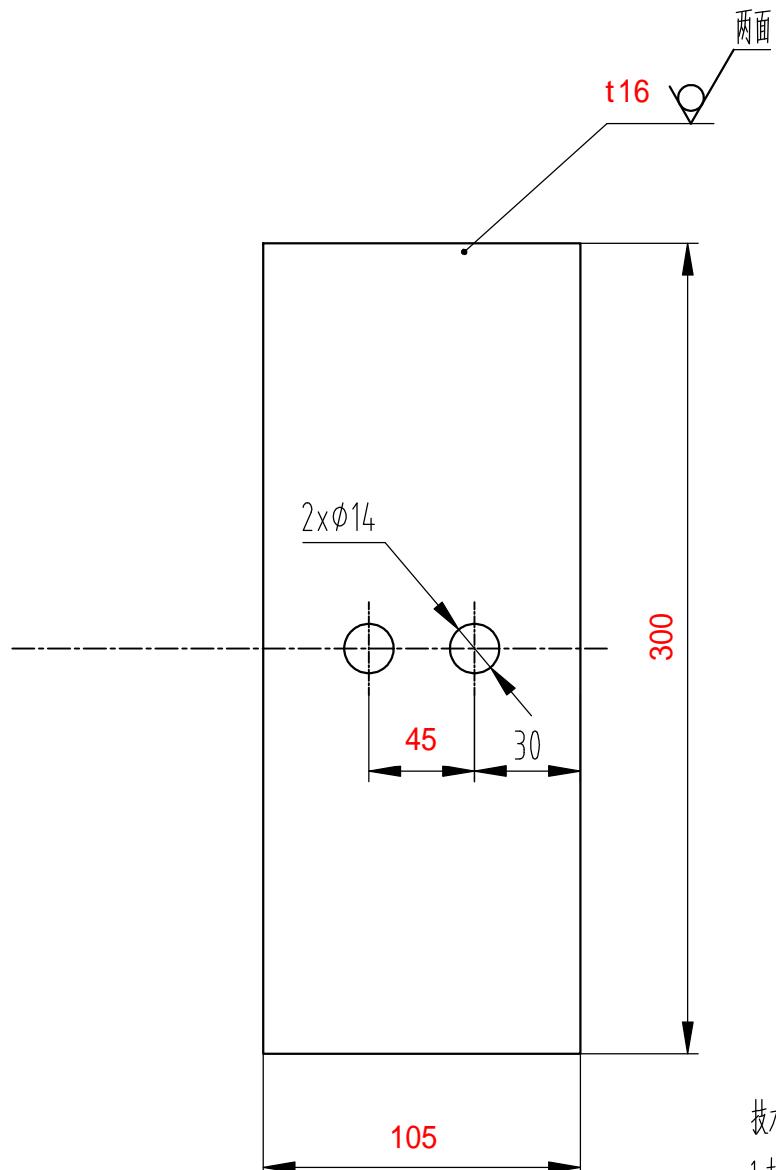
- 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
- 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

零件号	材料	数量
433301-05	433301-05-A	101
433301-06	433305-06	102
433301-07	433305-07	103

标记	处数	分区	文件更改	登记名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								
审核								
工艺			批准			物料编号:		
						1.53	3:5	OX200.2.1

摇杆组件

其余 12.5



每套4件

技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整;

2 表面黑色喷漆;

G01	配重钢板
G00	名称



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板			配重钢板	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
审核								1:3	0X200A101	
工艺			批准			共 1 张 第 1 页				