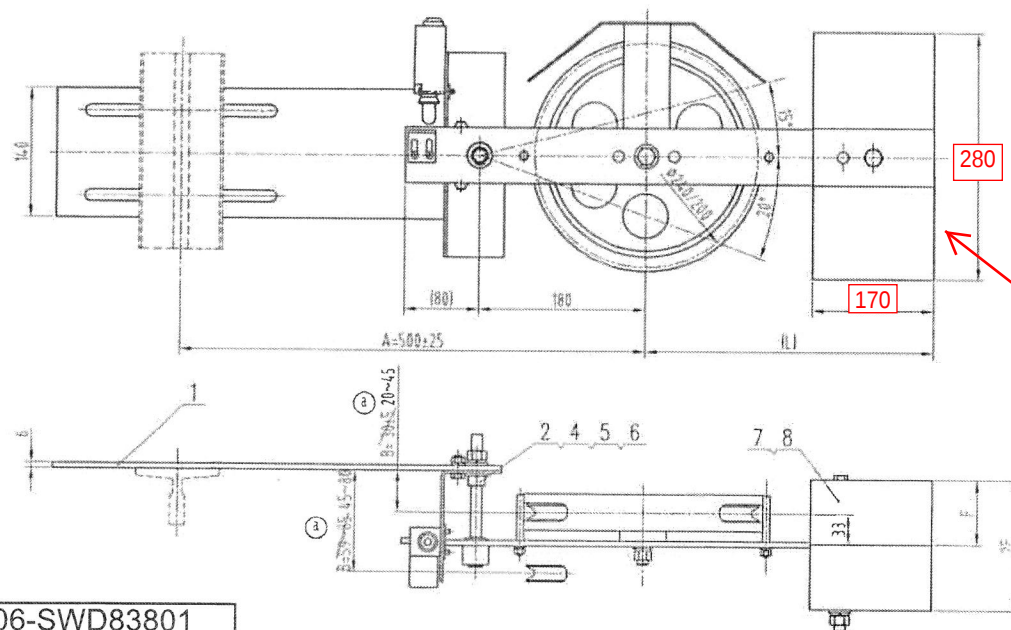


(L10Z/80VX)00Z00

3.20 3.20

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ACG		
西奥件号	001-022		
确认人	吴捷刚	日期	2023.1.4
共2页	第1页	CA号	CA-D2210089

钢板配重

FB-XOA2619ACG006-SWD83801
FB-XOA2619ACG006-SWD83802
FB-XOA2619ACG006-SWD83803

轿厢导轨: T89/B;
提升高度=97.65米;

技术说明

1. 本件按Φ240绳轮绘制, 具体使用时根据指令装配 (注意绳轮节径, 绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 我司标配16kg重晶石;
3. 参数A、B值根据图纸表单参数使用, 如需变化需注明对应参数说明;
4. 参数A按500±25形式实际匹配, 如有变化需注明调整。

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
8	GB/T 5780-2000	螺杆M12x160	1		0.16	0.16	
7	OX200-1(8kg)	配重块(8kg)	2	重晶石	8.02	16.04	按指令要求选用
6	GB/T 93-1987	弹性垫圈12	1		3.63	3.63	
5	GB/T 97.1-1985	平垫圈12	2		0.01	0.02	
4	GB/T 6170-2000	六角螺母M12	3		0.02	0.06	
2	OX-200.2	绳轮组件	1		5.05	5.05	
1	OX-200.1	安装板组件	1		3.564	3.564	

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
③	3	修改对应表, 增加第二页, 59-85改为45-80, 30±5改为20~45	1	2022.12.23			
标记	处数	更改文件号(内容)	签名	年、月、日			
设计	李煜	2016.02.29	标准				
审核							
工艺							
共2张				第1页			

总装图

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

OX-200(ABS)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

对应表

杭州西奥件号	奥奥图号	钢丝绳直径	绳股节距	配重质量	A	B	E	F	G	L	配重材质	压导板连接孔	导轨型号	提升高度
XDA2619ACG001	OX-200	6	200	16kg	500	32	265	70	130	≤350	重晶石	4-13x90	T89	0<H≤50
XDA2619ACG002		6	200	24kg			265	85	165			4-13x90	T89	50<H≤100
XDA2619ACG003		6	200	16kg			265	70	130			2-18x200	T114/T127	0<H≤50
XDA2619ACG004		6	200	24kg			265	85	165			2-18x200	T114/T127	50<H≤100
XDA2619ACG005		8	240	24kg	520	32	265	85	165			4-13x90	T89	0<H≤50
XDA2619ACG006		8	240	24kg			265	85	165			4-13x90	T89	50<H≤100
XDA2619ACG007		8	240	24kg			265	85	165			2-18x200	T114/T127	0<H≤50
XDA2619ACG008		8	240	24kg			265	85	165			2-18x200	T114/T127	50<H≤100
XDA2619ACG009	OX-200	6	200	16kg	500	32	280	50	130	≤350	铸铁	4-13x90	T89	0<H≤50
XDA2619ACG010		6	200	24kg			280	50	130			4-13x90	T89	50<H≤100
XDA2619ACG011		6	200	16kg			280	50	130			2-18x200	T114/T127	0<H≤50
XDA2619ACG012		6	200	24kg			280	50	130			2-18x200	T114/T127	50<H≤100
XDA2619ACG013		8	240	24kg	520	32	280	50	130			4-13x90	T89	0<H≤50
XDA2619ACG014		8	240	24kg			280	50	130			4-13x90	T89	50<H≤100
XDA2619ACG015		8	240	24kg			280	50	130			2-18x200	T114/T127	0<H≤50
XDA2619ACG016		8	240	24kg			280	50	130			2-18x200	T114/T127	50<H≤100
XDA2619ACG017	OX-200	6	200	16kg	500	45	265	70	130	≤350	重晶石	4-13x90	T90	0<H≤50
XDA2619ACG018		6	200	24kg			265	85	165			4-13x90	T90	50<H≤100
XDA2619ACG019		8	240	24kg			265	85	165			4-13x90	T90	0<H≤100
XDA2619ACG020	OX-200	6	200	16kg	500	45	265	70	130	≤350	铸铁	4-13x90	T90	0<H≤50
XDA2619ACG021		6	200	24kg			265	85	165			4-13x90	T90	50<H≤100
XDA2619ACG022		8	240	24kg			265	85	165			4-13x90	T90	0<H≤100

杭州西奥电梯有限公司会签章

西奥图号: XDA2619ACG

西奥件号: 001-022

确认人: 吴建刚 日期: 2023.1.4

共 2 页 第 2 页 CA号: CA-022/0089

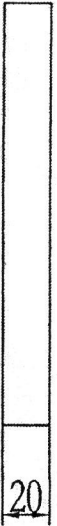
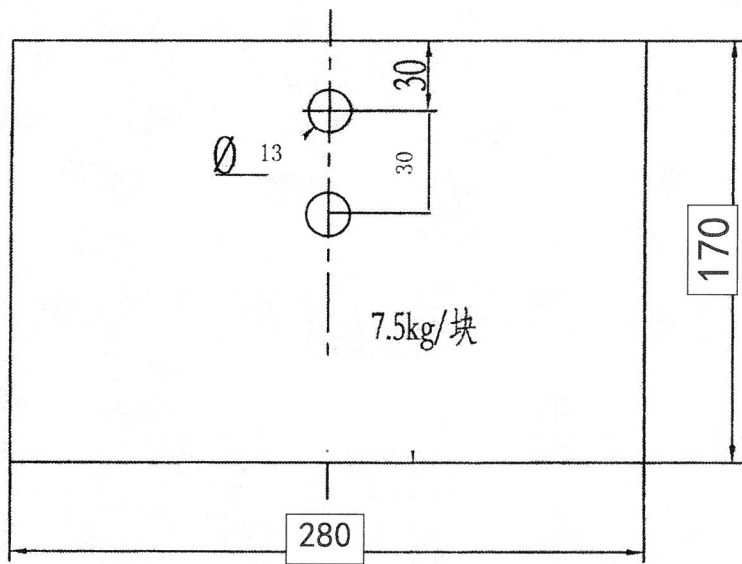


				总装图				宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	更改文件号(内容)		签名	年、月、日		涨紧装置				
设计	吴建刚	2022.12.23 标准化									
审核							OX-200(ABS)				
工艺											
				批准	2024.12.23		共 2 页 第 2 页				

1-1002XO

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

40R/套

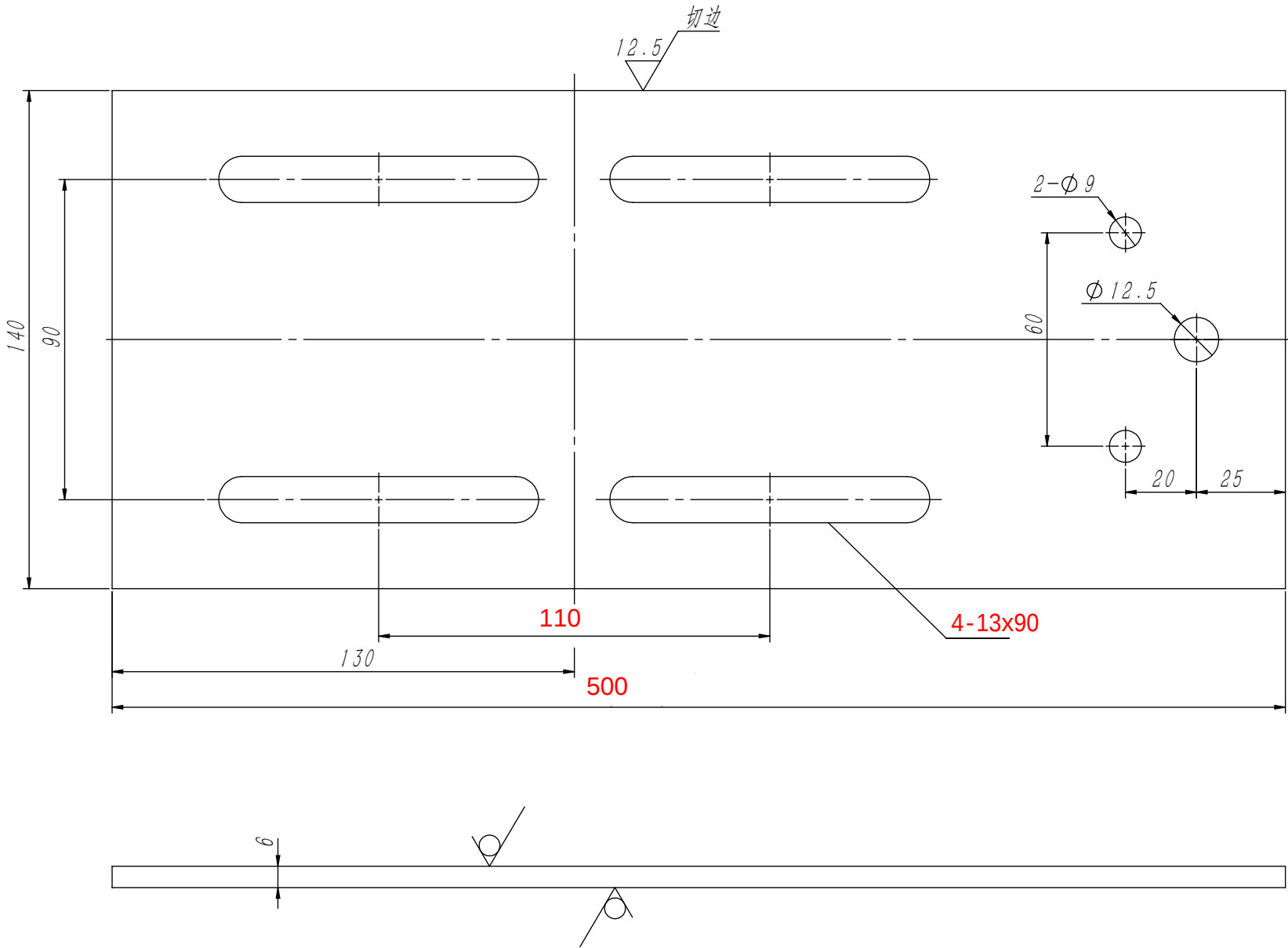


(通)用件登记
B底图总号
图号
签字
日期

						Q235A/20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									配重铁	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	
设计			标准化							
校对									1:2	
审核									OX200-3(240-90/210-40)	
工艺			批准			共 2 页		第 1 页		

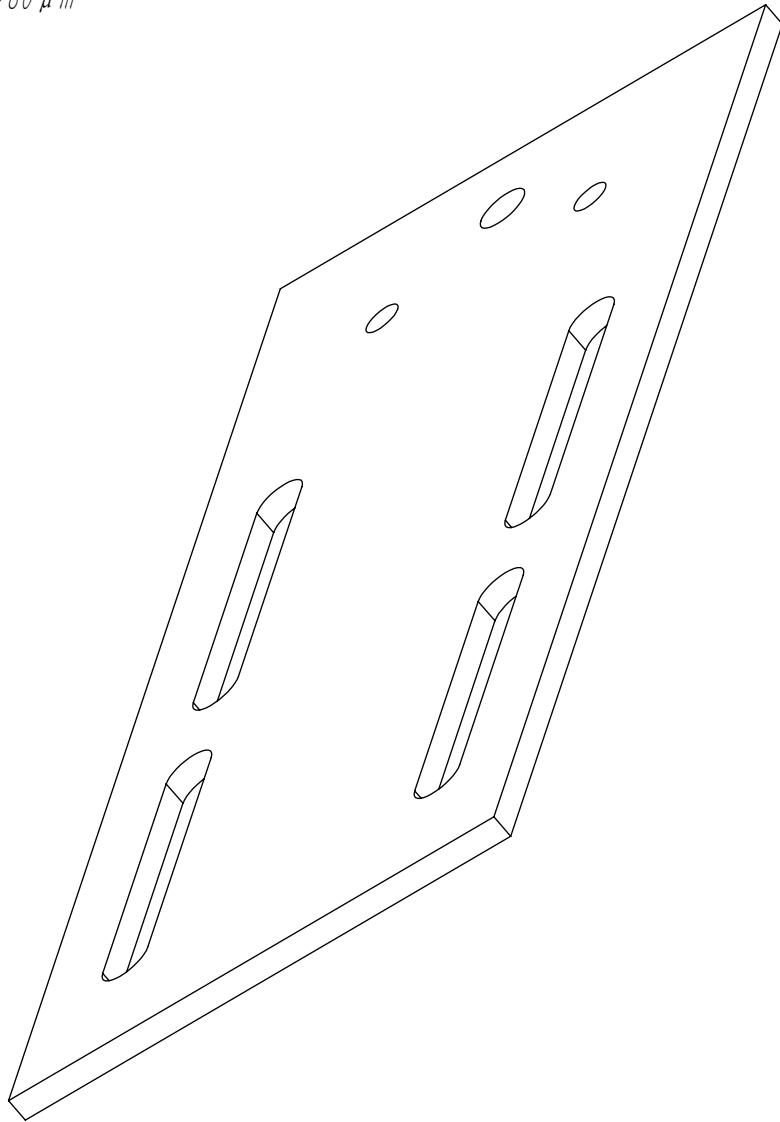
1-1'002X0

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



其余 $\frac{6.3}{\nabla}$

技术说明
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-18×90；
3. 表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令，喷漆层厚度为 $\geq 80\mu m$



A

毛坯物料编码	零件物料	参数L1	参数L2	参数P×N	颜色	识别号
20500084	30500088	330	110	13×90	RAL5015蓝色	L01
	30500092				RAL6005本色	L02
	30500096				RAL7037灰色	L03
20500085	30500089	330	120	18×90	RAL5015蓝色	L04
	30500093				RAL6005本色	L05
	30500097				RAL7037灰色	L06

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字

修订

日期	区域	修订	说明	日期	通过
		A	增设物料表单，采用参数变量确定，本图按L1=330确定	2018/1/25	

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									安装底板		
标记	处数	分	区	文件更改号	签名						年月日
设计				标准化			阶段标记		重量	比例	0X200.1-1
校对									1.938	3:5	
审核											
工艺				批准			物料编号:				