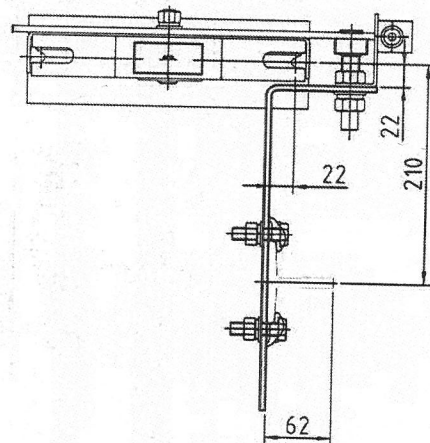
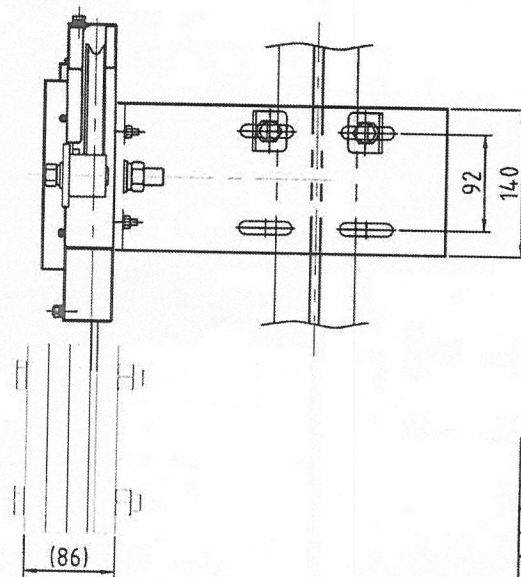
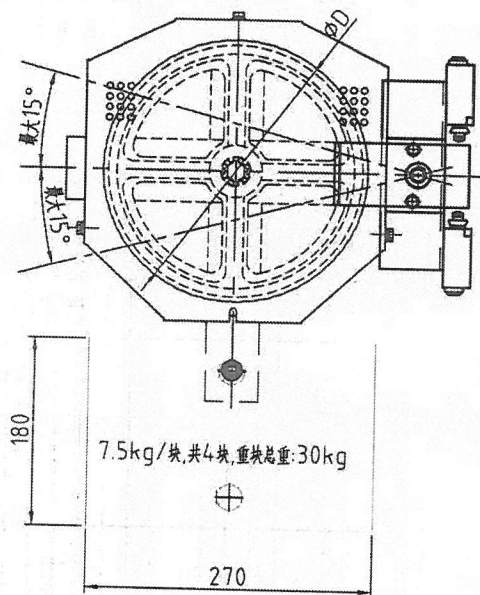


表 1	1		2		3		4		5	6		7		8								
	线性尺寸		0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000		>2000-4000	半径/高度尺寸		0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2		±2	侧面/倾斜公差		±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
PV16575A01	30kg	Φ6	Φ200	左件
PV16575A02		Φ8	Φ240	左件
PV16575A03	30kg	Φ6	Φ200	右件
YPV16575A04		Φ8	Φ240	右件

技术要求:

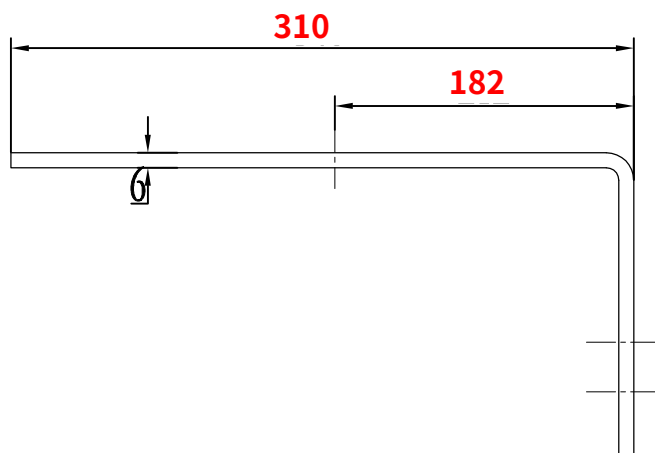
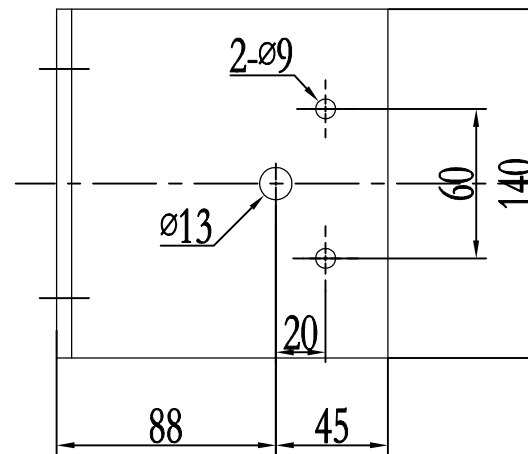
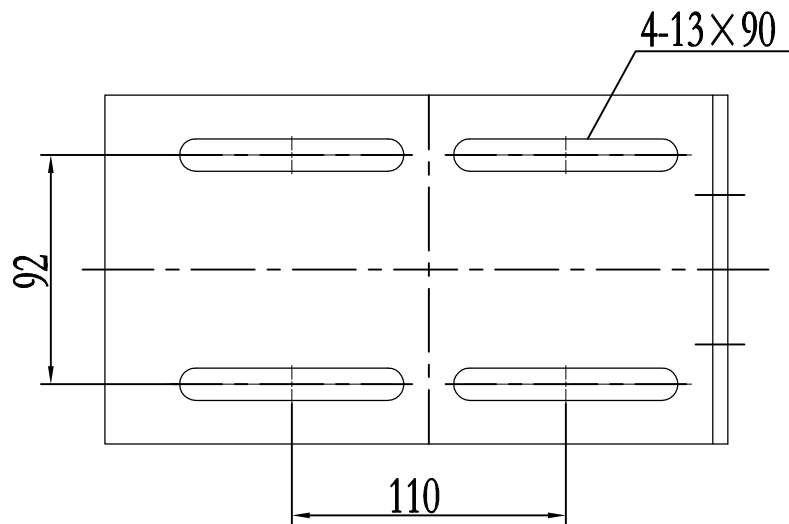
- 1.此图入库、发运状态;
- 2.保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜),安全开关需动作;
- 3.此图为左件,右件对称制作;
- 4.张紧轮要求全防护;
- 5.满足新国标GB/T 7588.1/2-2020,TSG7007-2022要求;
- 6.配置双向开关以实现防脱功能。

2	YPV16578A04	材料	重量	说明
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签名	日期
设计	04/20	3/3	比例 1:5	图幅 A3
校对			共 1 页	第 1 页
标准化	5/20	3.3	张紧装置	
审核			YPV16575A	

物料编码说明:

编码构成: 零件代码.设备号

编码示例: Y1657504.25G00272-273



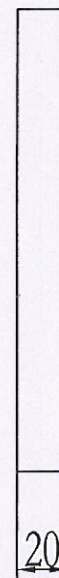
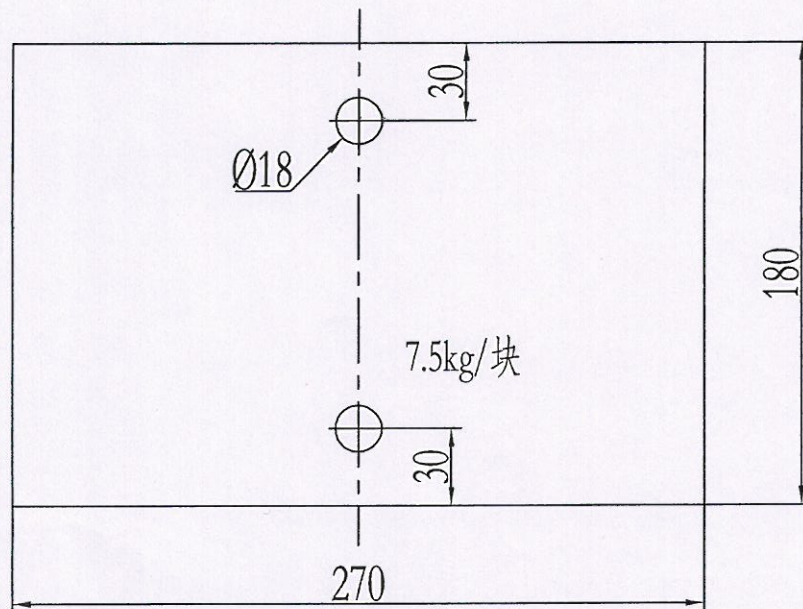
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			安装底板	
设计			标准化							
校对						共 2 页			OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			第 1 页				

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

4块/套



白主电

2017.5.14

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									配重铁	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	OX200-3(240-90/210-40)	
设计								1:2		
校对										
审核										
工艺						共 2 页	第 1 页			