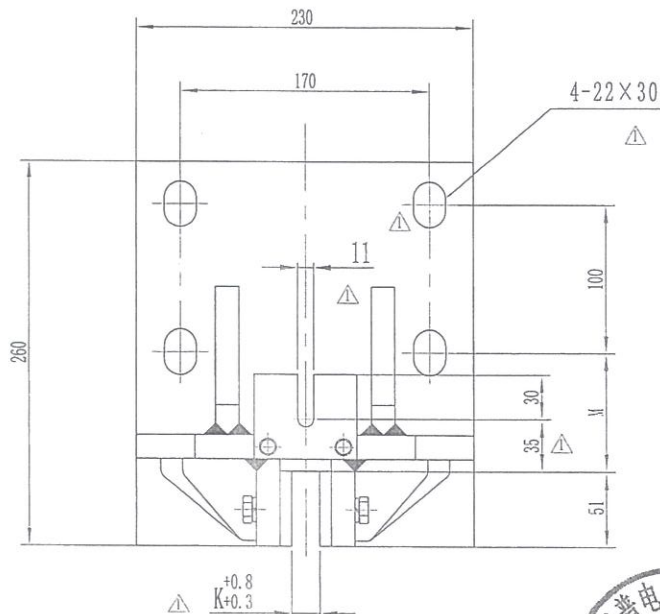
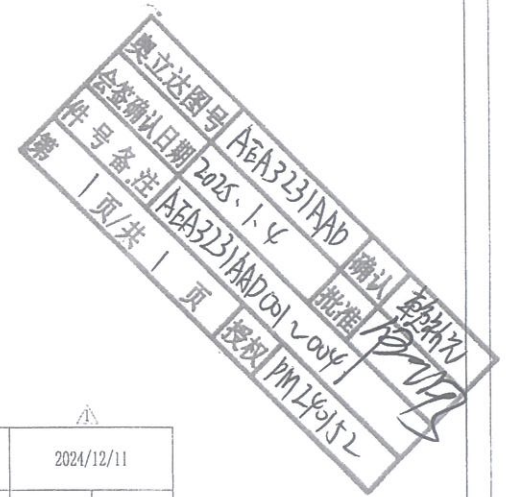
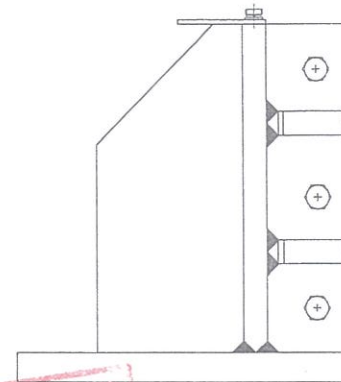
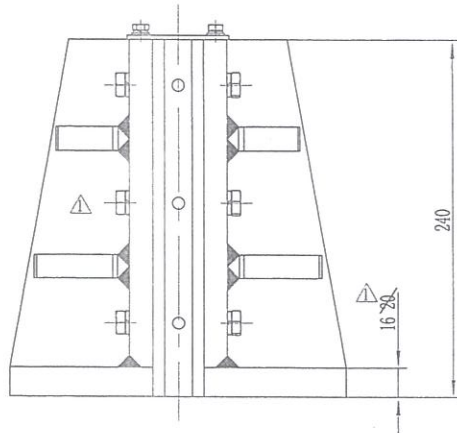


AEA3231AAD

长度/直径	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/倒角	0.5-3	>3-6	>6
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	公差	±0.2	±0.5	±1.0



日期	2019/6/18 星期二	2024/12/11		
AEA3231AAD	_001	_002	_003	_004
M	80	68	80	68
K	19	19	16	16
匹配安全钳型号	OX-588	QS12A	OX-588	QS12A

## 技术要求

- △ 1、该产品适用于电梯额定速度  $(V) \leq 0.63\text{m/s}$ ，电梯总质量  $(P+Q) \leq 25000\text{kg}$ ，  
K为导轨导向面宽度；
- △ 2、本件衬套为铜材质；
- △ 3、本产品适用于额定速度  $\leq 0.63\text{m/s}$ ，额定载重  $\leq 10000\text{kg}$ ，正向压力  $\leq 8500\text{N}$ ，侧向压力  $\leq 8500\text{N}$ 。

借用件登记

描图

校图

旧底图总号

签字

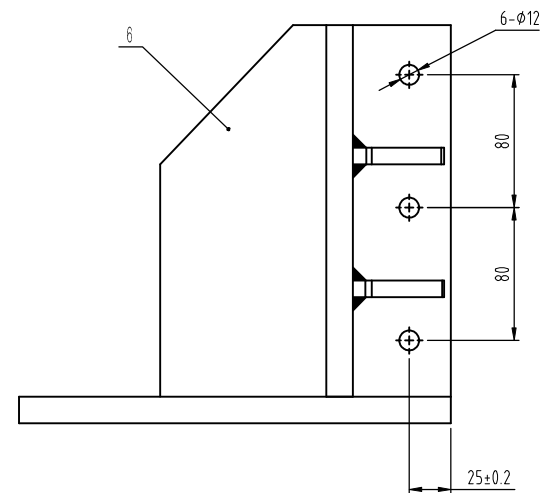
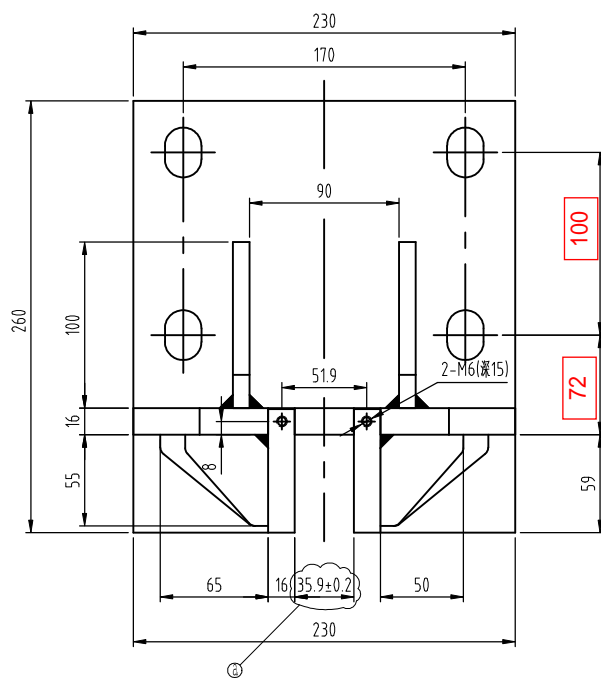
日期

标记	修改内容	修改时间	修改	检查	适用版号
△	安装底板开20改16；技术要求删除1，增加技术要求3，连接孔φ22更改为22×30，增加003，004作业号，导轨宽更改为K，销钉支架连接孔更改为长圆孔；增加2个M10×25螺栓和弹垫	2024.12.16	徐析亢	PM240152	



						组件		Aolida	
								导轨OX-17 (7T-10T)	
								AEA3231AAD	
标记	处数	分区	更改文件	年月日	阶段标记	重量	比例		
设计	伍显周	标准化	王亮				1:1		
制图	陈扬								
审核	伍显周		2019.06.28						
工艺	张同乾	批准	李美光		共 1 张	第 1 张			

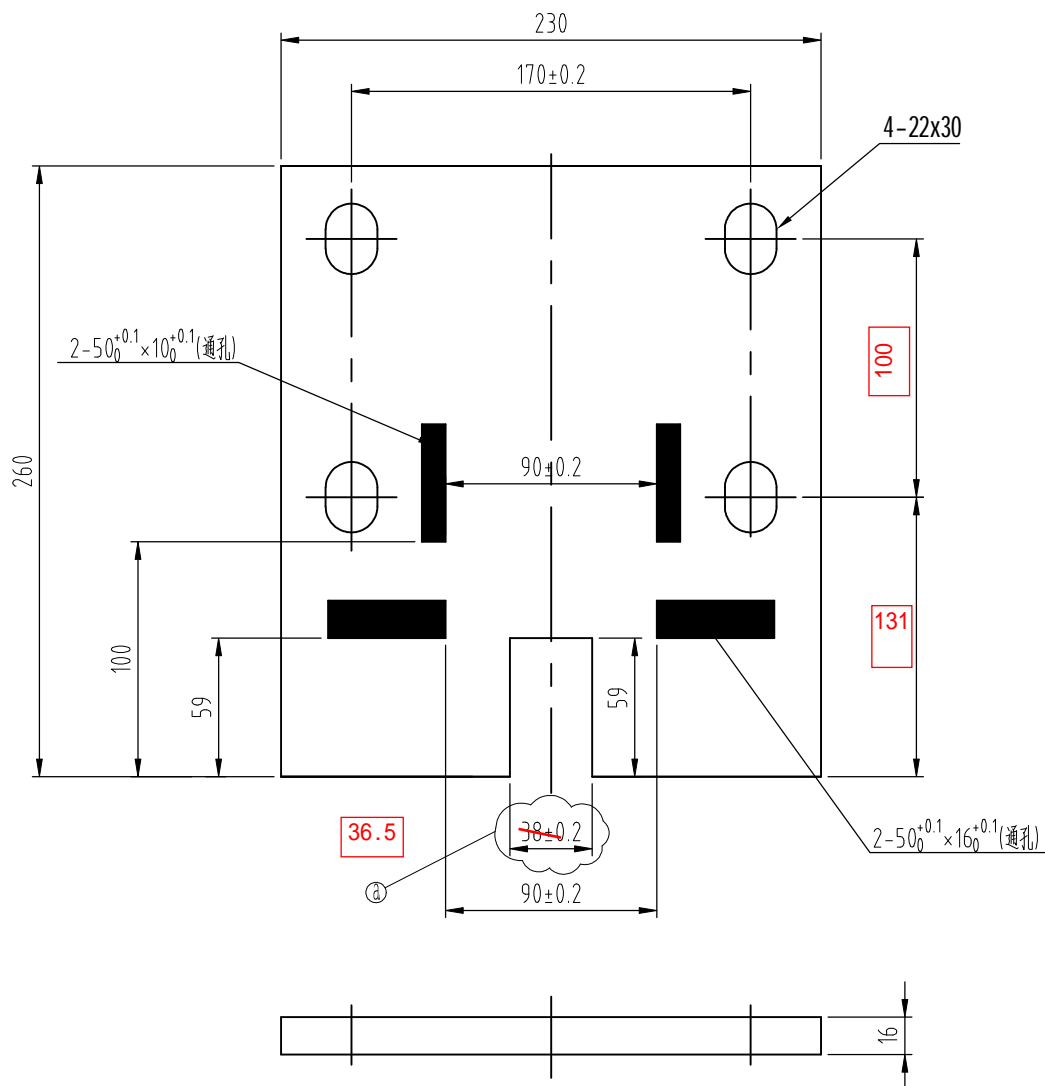
授权PM号: PM190134



- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10			
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16			
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10			
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10			
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16			
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/16			
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备 注
					重 量		
c		2022.4.8			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO ADEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
b		2021.12.6					
a		2019.9.17					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接组件	
设计			标准化				
						阶段 标 记	
审 核						A	
工 艺							
			批准			共 张 第 页	
						底座	
						OX-17.1	

全部  $\frac{12.5}{\sqrt{\phantom{x}}}$



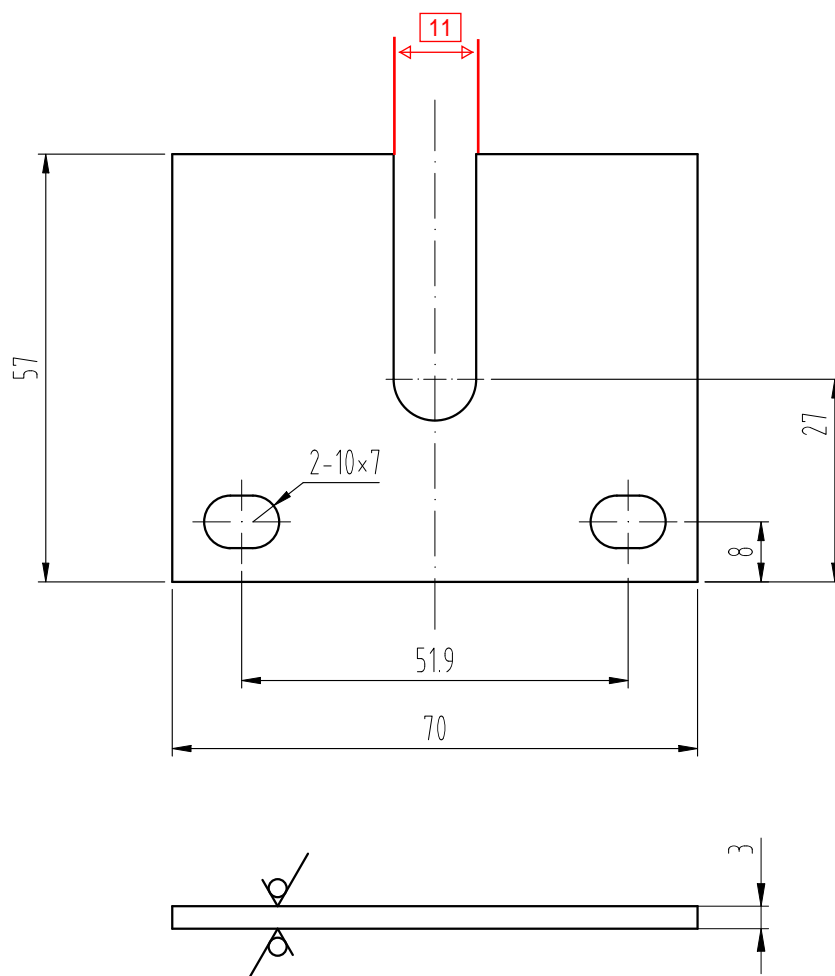
### 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
b			2021.12.6			Q235A/16		
a			2019.9.17					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	底板		
设计			标准化					
审核						阶段标记	重量	比例
工艺			批准			A		1:3
						共	张	第 页

0X-17.1-1

其余 12.5



## 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 3/Q235B

盖板

设计	叶辉	23.11.23	标准化		
审核	胡建升	23.11.23			
工艺	竺钊辉	23.11.27	批准	俞礼园	23.11.27

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

0X-17-3