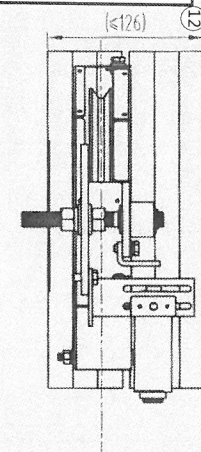
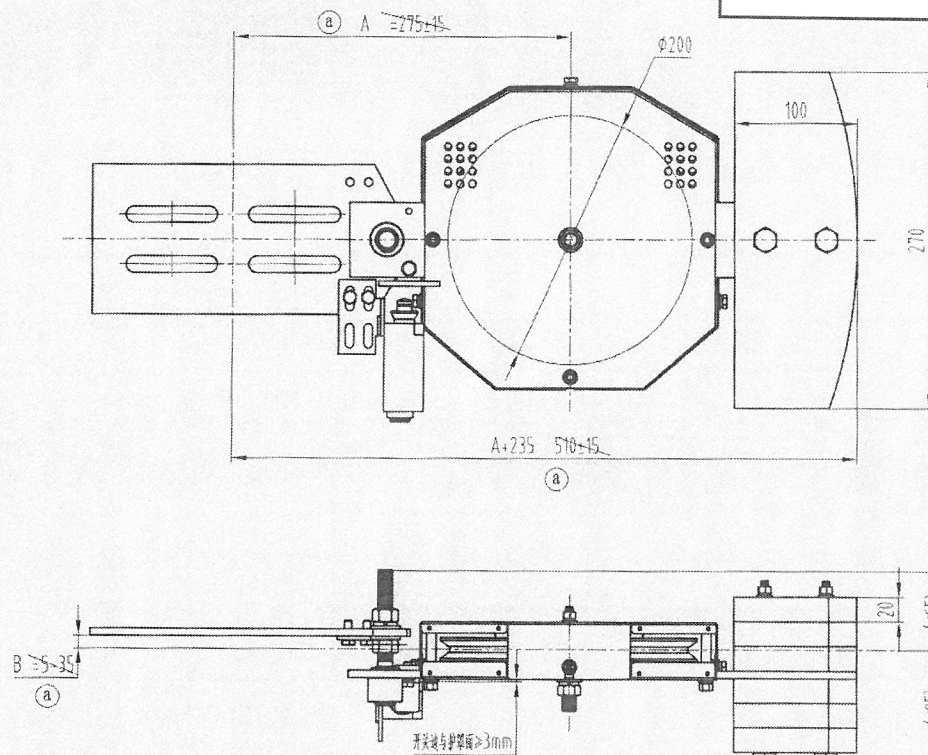


FB-XOA2619AED003-W02020

归档未实施，非标



技术要求

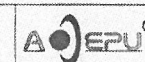
- 1 装配符合工艺要求，摇臂和绳轮转动灵活，无卡滞异响；
- 2 本件配重6块，每块约重3.5kg；
- 3 图示为右置，左置开关支架和护罩对称安装；
- 4 本产品为杭州西奥定制图，尺寸和结构方面更改，需双方确认；
- 5 本产品行程开关为UKS，IP等级为IP67，电压为AC220V/4A、AC220V/流2A和DC110V/0.3A、DC250V/1A。

杭州西奥件号	奥德普件号	绳轮直径φ(mm)	钢丝绳直径φ(mm)	A	B	重块质量(kg)	重块材质	匹配绳径	提升高度
XOA2619AED003	AX200V053G01	200	6	250~295	5~35	21	钢板	T75	0~50
XOA2619AED004	AX200V053G02	200	6	320~340	5~35	21	钢板	T75	0~50

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

设计 李民生

24.4.10 标准化

张紧装置

阶段标记 重量 比例

1:4

AX200V053

审核 李民生

2024.9.18

工艺

批准 12222024.9.20

第1张

共21张

杭州西奥电梯有限公司会签章

西奥图号 XOA2619AED

西奥件号 (a) 5 增加技术要求，删除510±15、275±15、5~35，增加2页，增加技术要求5

确认人 李民生 日期 2025.01.17

更改内容

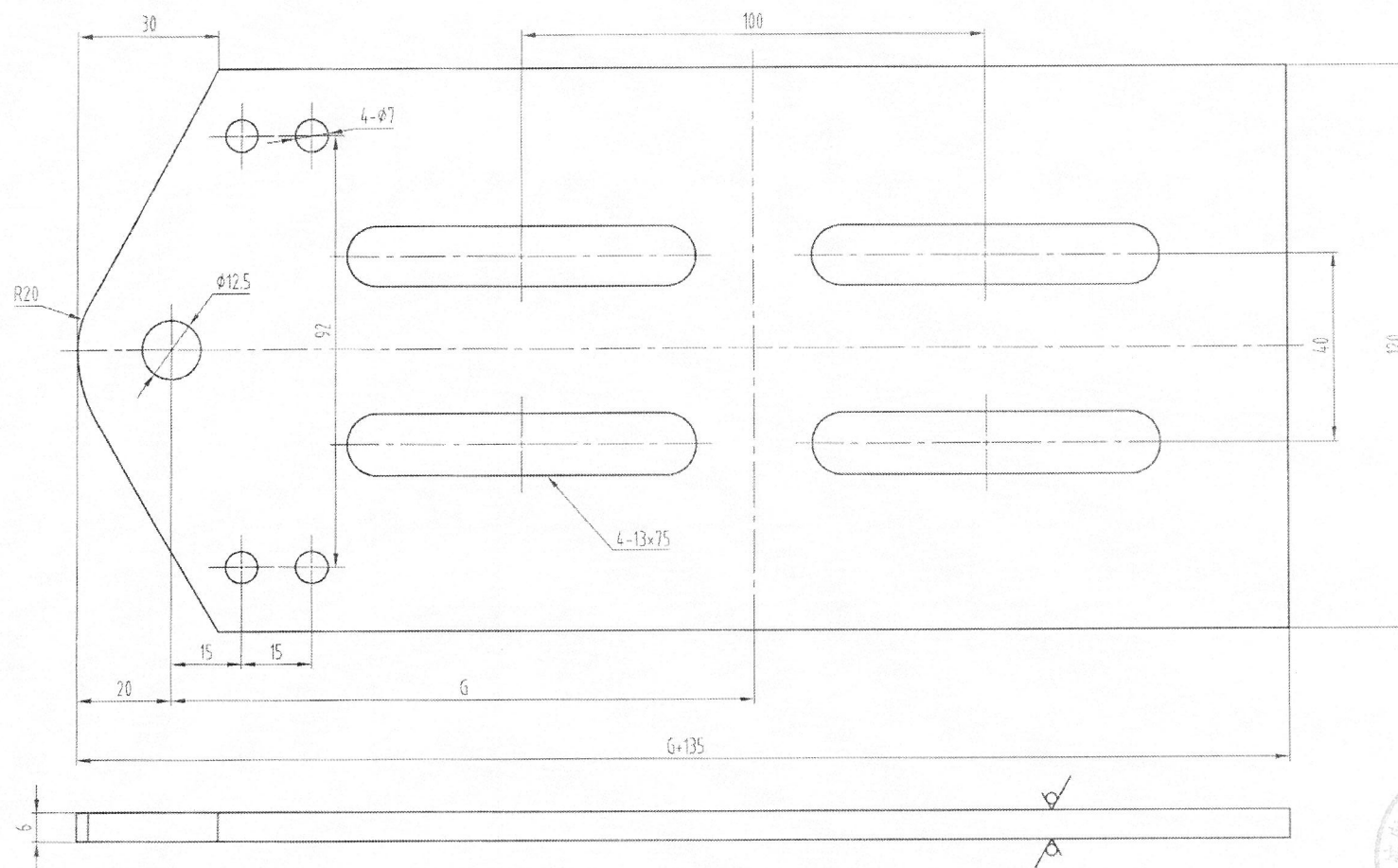
签名

年月日

共 页,第 2 页

CA号

CA-D2501029



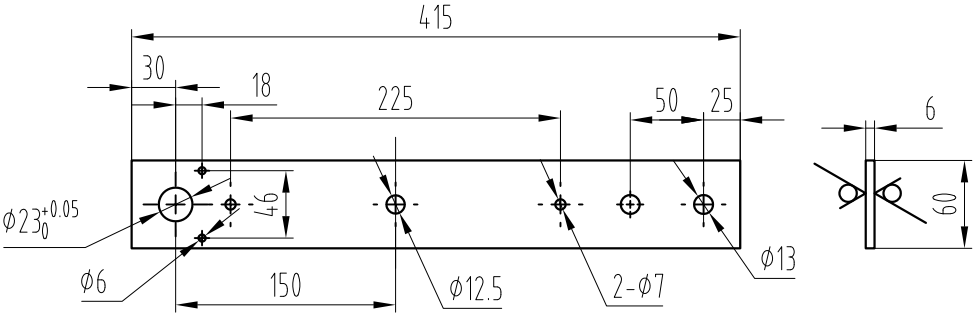
技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;
- 3 本图为西奥定制, 适用于西奥件号XOA2619AED003~004。

杭州西奥序号	奥德隆序号	G/mm
XOA2619AED098	AX200V053G98	125
XOA2619AED099	AX200V053G99	180

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
 关键特性				钢板 6.0/Q235B			
设计	李强	2019.9.27	标准化	阶段标记			
审核	刘国	2019.9.27		重量			
工艺				比例			
批注		2019.9.27		第 2 张 共 张			
				安装底板			
				AX200V053			

其余 6.3



技术要求

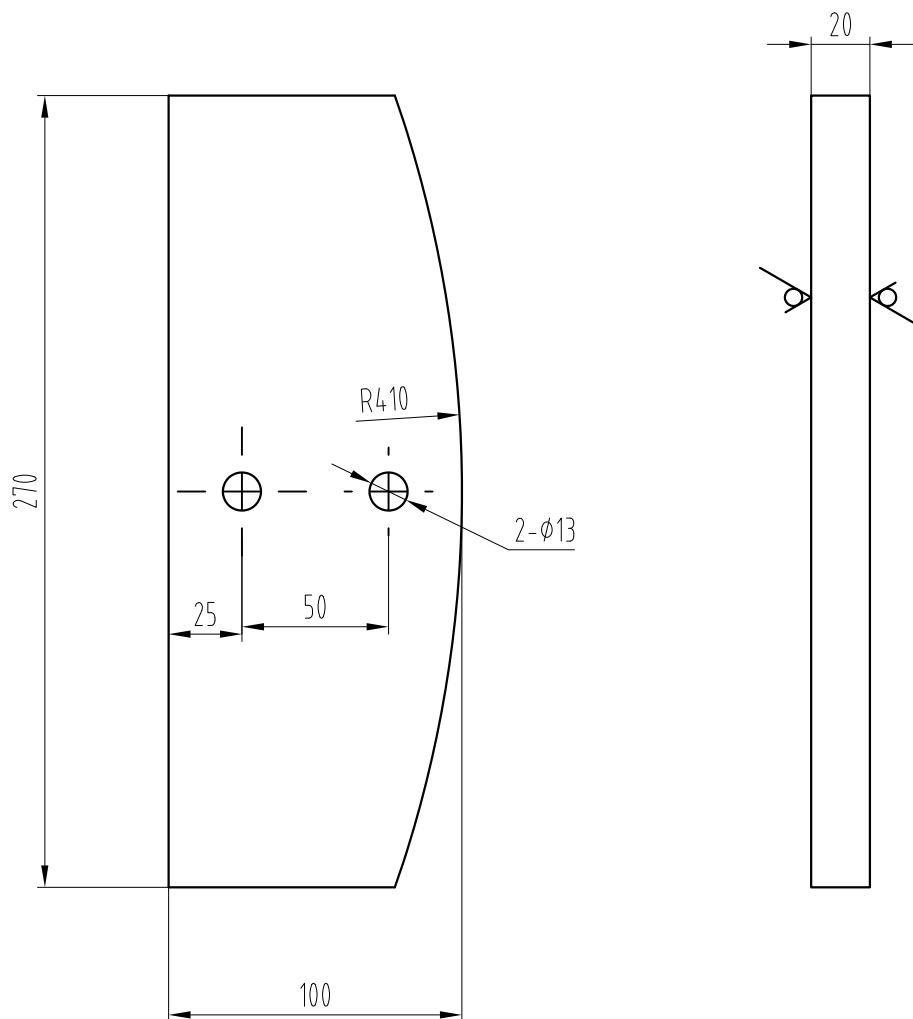
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面喷塑处理，颜色7037灰色。
- 每套1个，

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板6.0/Q235B		摇臂	
设计	白卫宏	2024.2.26	标准化	阶段标记	重量 比例
					1:2
审核				第 1 张	共 1 张
工艺			批准		
					X200XA002

图幅: A4 Ver 1.4

其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面喷塑处理，颜色黑色。
- 每套6个，

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板20/Q235B

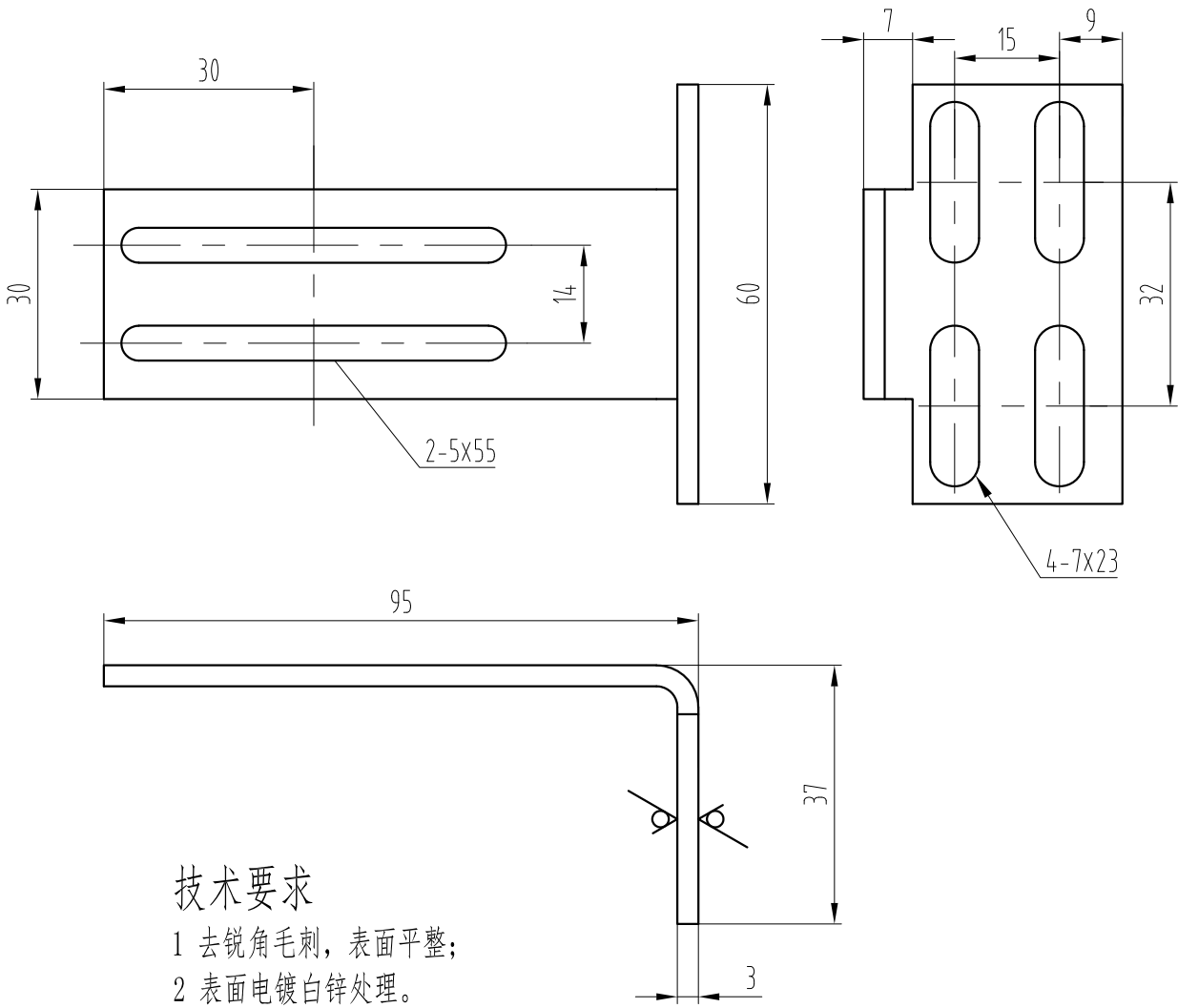
配重块

设计	白卫宏	2024.2.26	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
		1:2.5
第 1 张	共 1 张	

X200XA003

其余 6.3



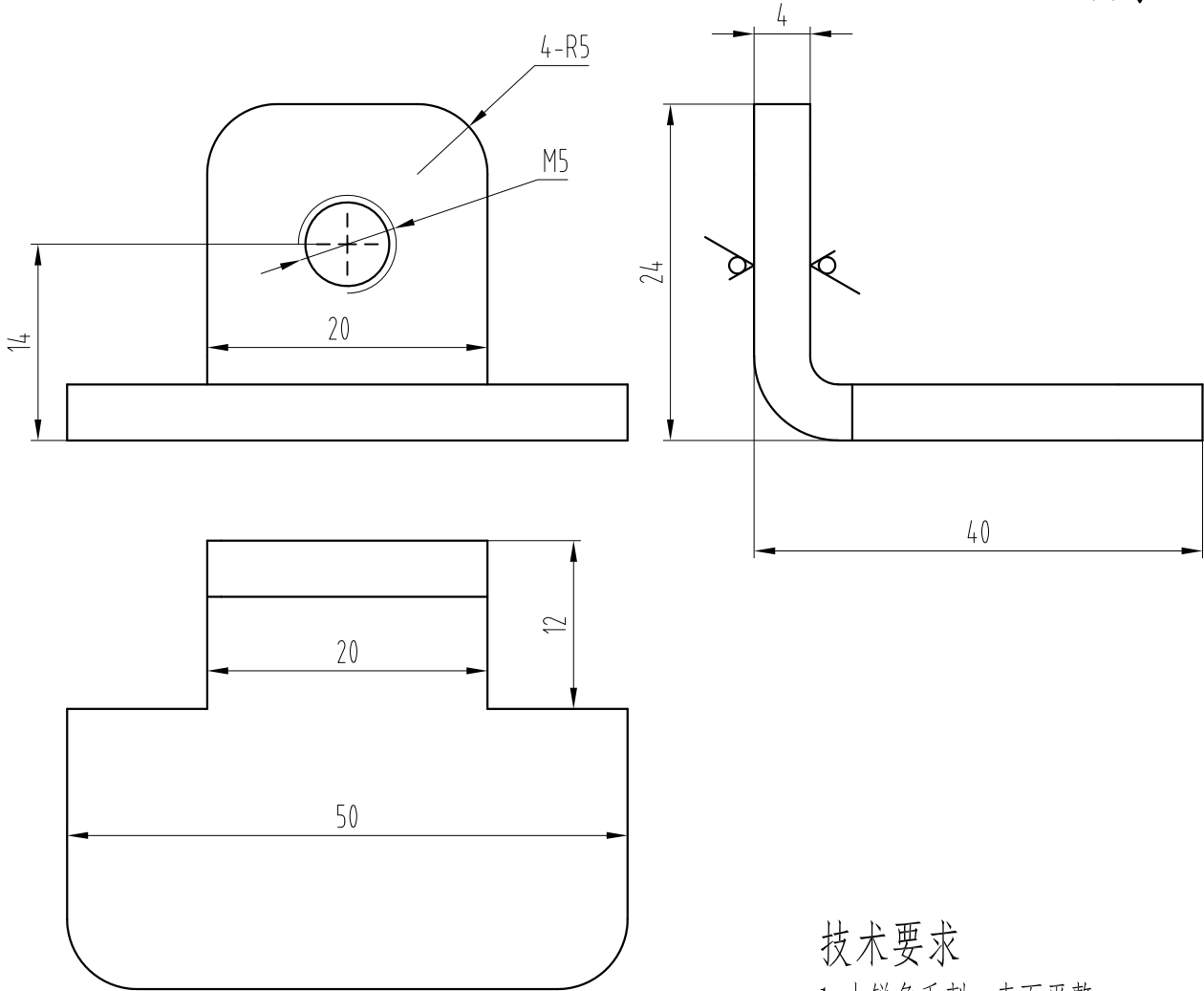
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面电镀白锌处理。
- 每套1个，

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC		关键特性					钢板3.0/Q235B			开关安装板		
设计	白卫宏	2024.3.6	标准化				阶段标记	重量	比例			
审核									1:1			
工艺			批准				第 1 张	共 1 张	X200XA004			

其余 6.3



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面电镀白锌处理。
每套1个，

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板4.0/Q235B		开关压板	
设计	白卫宏	2024.3.6	标准化	阶段标记	重量 比例
					2:1
审核					
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
					X200XA005