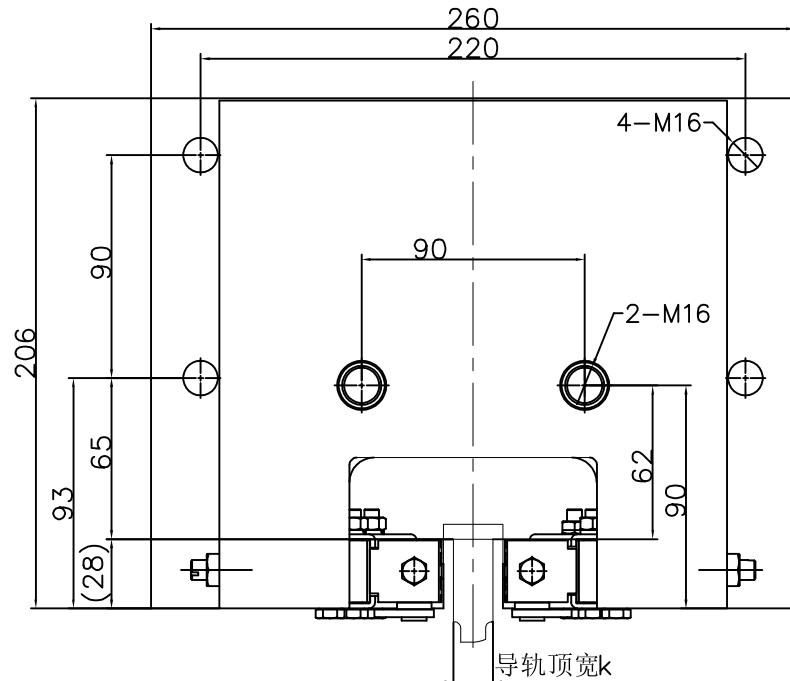
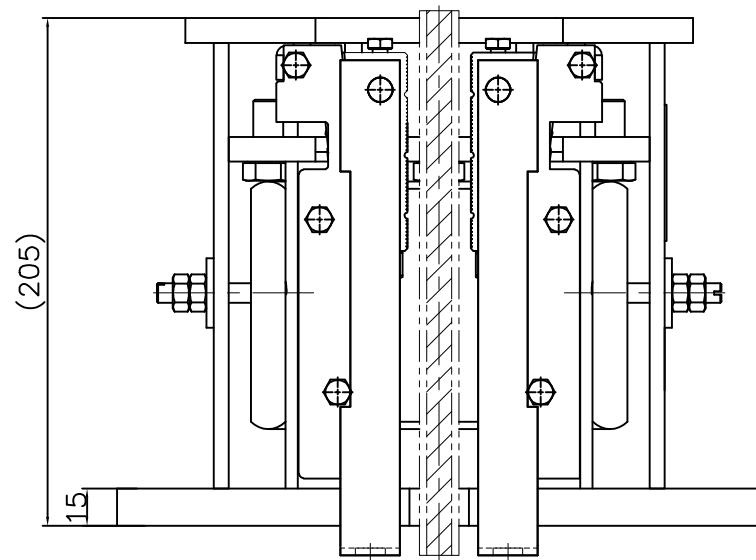
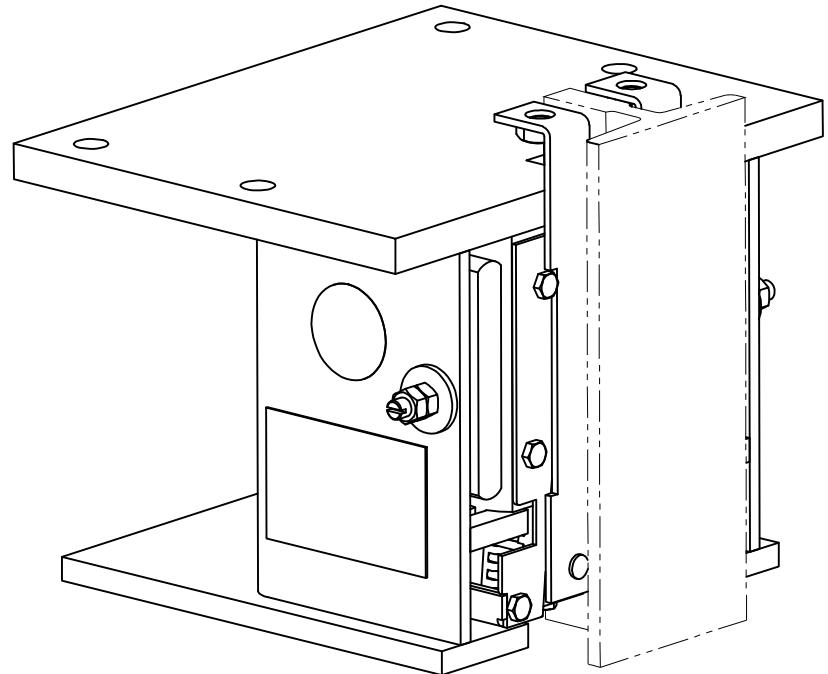


OX188A



借用(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



1. 本件适用额定速度: ≤ 2.5 m/s, 允许系统质量($P+Q$)需参照有效的型式试验报告; 生产时需注明参数要求;
2. 装配时活动楔块与钳座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 件7为左右对称各一件, 生产时螺孔按生产指令要求标配按M10(可选用M8);
4. 装配调整后在调整部位点上红漆且按要求装钉铭牌及合格证;

标记	处数	分	区	文件更改	签	名	年、月、日	宁波奥德普电梯部件有限公司
设计				标准化				
校对								阶段标记
审核								重量
工艺				批准				比例
							17.67	1:2
							共	张第
								张

渐进式安全钳

OX188A