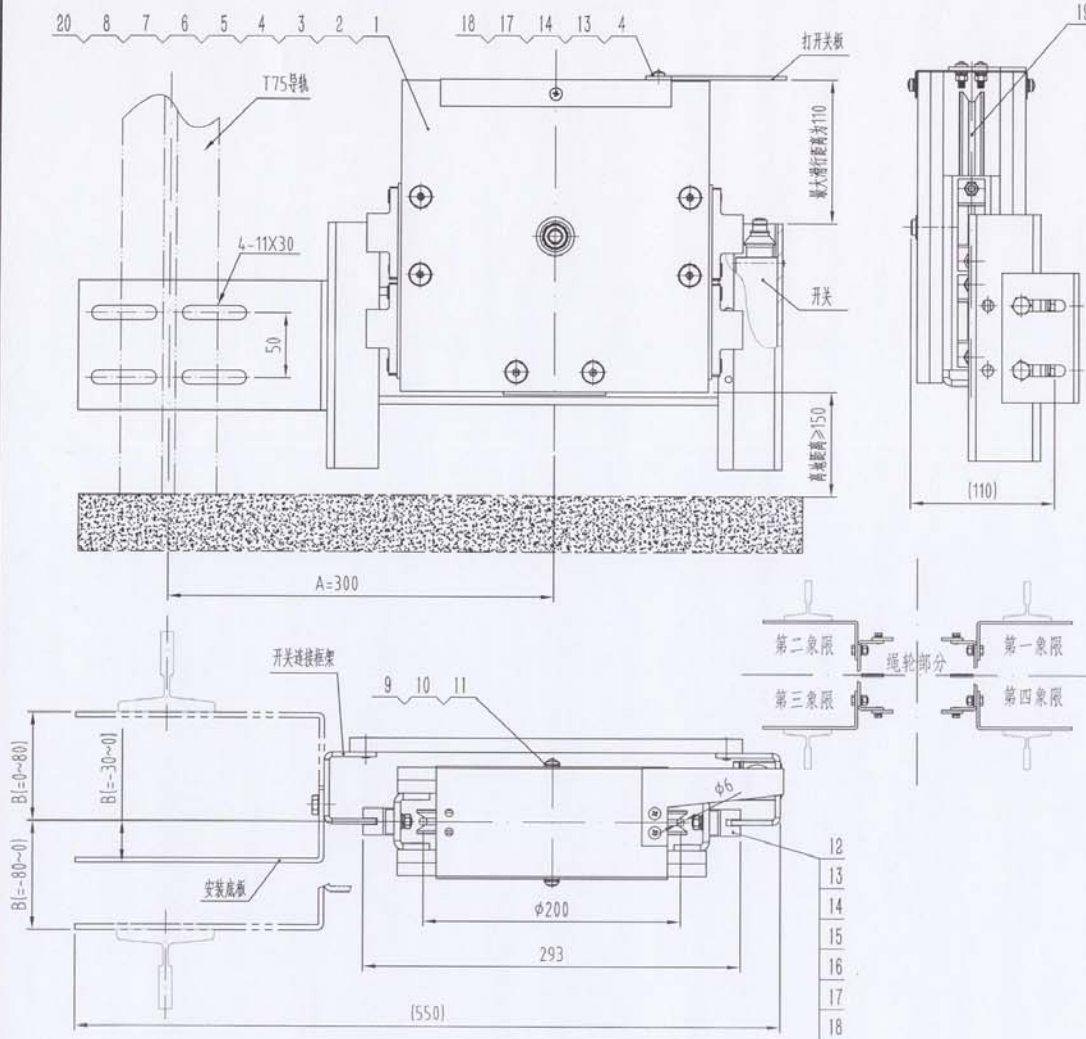




杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ACY		
西奥件号	005		
确认人	王胜兵	日期	2024.08.05
共 页	第 3 页	CA号	CA-D2406138



用老款会签图增加为
25KG的

技术说明:

- 1、绳轮节径为 $\phi 200$, 绳槽为 $\phi 6$;
- 2、涨紧最大滑行距离为110mm;
- 3、钢板总重为17.5KG;
- 4、参数B值 ($=-80\sim 80$ mm) 根据实际使用时需将开关连接框架和安装底板部分调整装配位置才可以实现, 按图示状态可调整范围为 $-80\sim 30$ mm; 将开关连接框架安装在绳轮另外一侧时 (框架可上下翻转安装) B值可调范围为 $-30\sim 80$ mm, 即保持绳轮不动, 可在四个象限内固定安装底板;
- 5、需确保连接框架调节至可与涨紧轮两侧靴衬滑动顺畅, 无卡阻;
- 6、开关和打开开关板根据开关连接框架的位置自行安装。

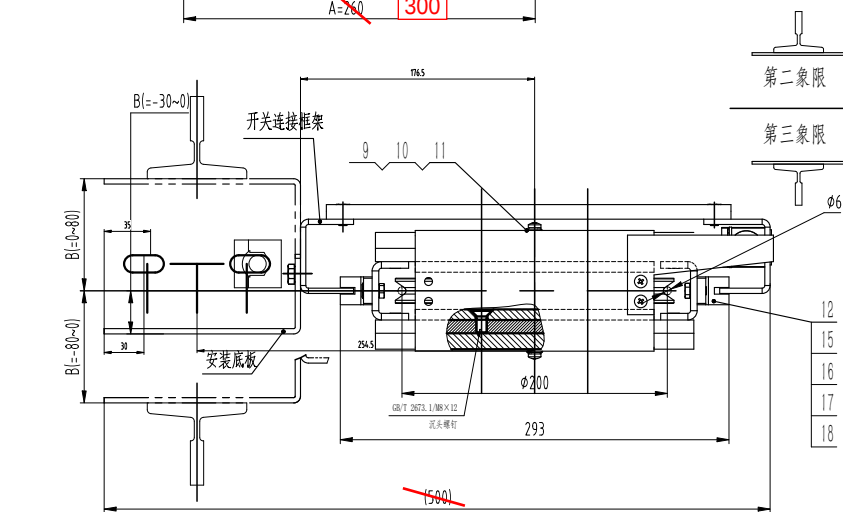
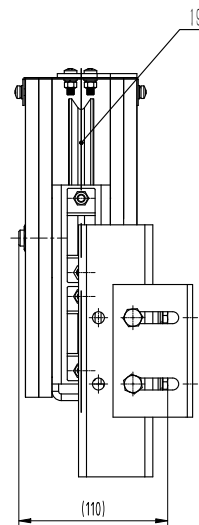
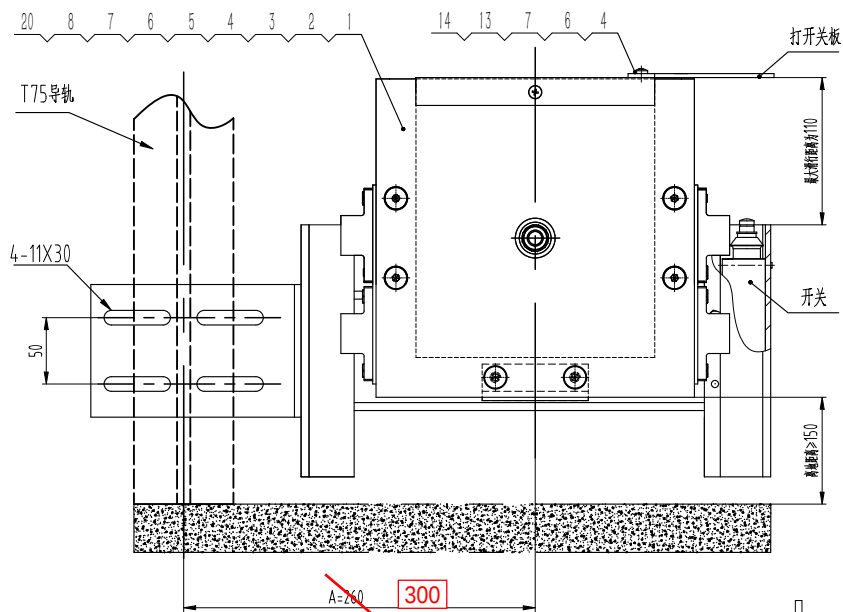
14	GB/T 93-1987	弹性垫圈6	10						
13	GB/T 97.1-1985	平垫圈6	10						
12	OX-200C.1(A=300)	开关连接框架(A=300)	1						组件
11	GB/T 6172.1-2000	六角薄螺母M12	2						
10	GB/T 93-1987	弹性垫圈12	2						
9	GB/T 97.1-1985	平垫圈12	2						
8	GB 2673-86	内六角沉头螺栓M8*25	12						
7	GB/T 93-1987	弹性垫圈6	2						
6	GB/T 97.1-1985	平垫圈6	2						
5	GB/T 818-2000	十字槽盘头螺钉M5*12	2						
4	OX-200C-2	护盖	1						
3	OX-200C-1	打开开关板	1						
2	OX-200C-4	钢板配重2	2						
1	OX-200C-3	钢板配重1	2						
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备 注		

20	OX-200C-6	连接支架2	1						
19	OX-200C.2	轮组立	1						组件
18	GB/T 6170-2000	六角螺母M6	10						
17	GB/T 5783	六角头螺栓M6*16	10						
16	OX-450N	尼龙靴衬	4						
15	OX-200C-5	连接支架	2						
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备 注		



标记	分号	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	李胜兵	24.8.5	标准化		2024-09-28
审核	何明	24.8.5			
工艺					
批准	何明	24.8.5			

AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
总装图				涨紧装置			
阶段标记				重量比例			
A				1:4			
共 3 张				第 3 页			
OX-200C(A=300)							

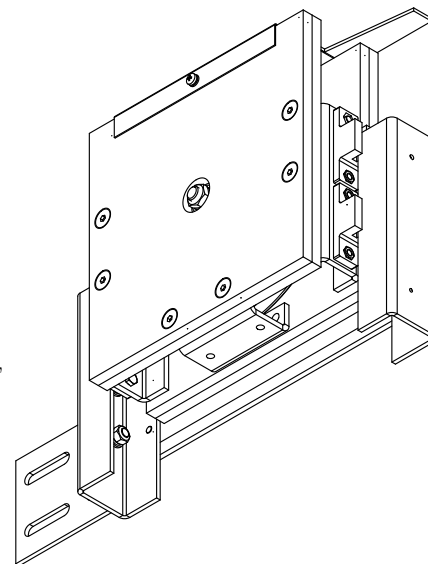


烤漆颜色明细表

L番	烤漆颜色
L01	RAL5015蓝色
L02	RAL6005本色
L03	RAL7037灰色

技术说明:

- 1、绳轮节径为 $\phi 200$, 绳槽为 $\phi 6$;
- 2、涨紧最大滑行距离为110mm;
- 3、钢板总重为17.5KG, 25
- 4、参数B值 ($=-80 \sim 80$ mm) 根据实际使用时需将开关连接框架和安装底板部分调整装配位置才可以实现, 按图示状态可调整范围为 $-80 \sim 30$ mm; 将开关连接框架安装在绳轮另一侧时 (框架可上下翻转安装) B值可调范围为 $-30 \sim 80$ mm, 即保持绳轮不动, 可在四个象限内固定安装底板;
- 5、需确保连接框架调节至可与涨紧轮两侧靴衬滑动顺畅, 无卡阻;
- 6、开关和打开开关板根据开关连接框架的位置自行安装。



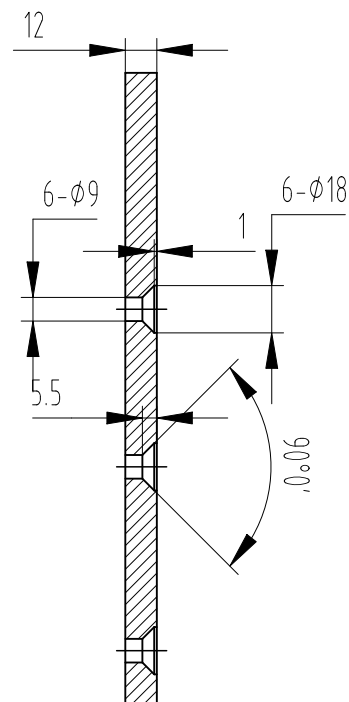
①	14	GB/T 6170-2000	六角螺母M5	2						
①	13	GB/T 818-2000	十字槽盘头螺钉M5*16	2						
①	12	OX-200C.1(A=300)	开关连接框架(A=300)	1						组件
	11	GB/T 6172.1-2000	六角薄螺母M12	2						
	10	GB/T 93-1987	弹性垫圈12	2						
	9	GB/T 97.1-1985	平垫圈12	2						
	8	GB 2673-86	内六角沉头螺栓M8*25	12						
	7	GB/T 93-1987	弹性垫圈5	6						
	6	GB/T 97.1-1985	平垫圈5	6						
	5	GB/T 818-2000	十字槽盘头螺钉M5*12	2						
①	4	OX-200C-2	护盖	1	Q235A					
①	3	OX-200C-1	打开开关板	1	Q235A					
①	2	OX-200C-4	钢板配重2	2	Q235A					
①	1	OX-200C-3	钢板配重1	2	Q235A					
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注			

20	OX-200C-6	连接支架2	1	Q235A					
19	OX-200C.2	轮组立	1						组件
18	GB/T 6170-2000	六角螺母M6	4						
17	GB 2673-86	六角头螺栓M6*12	4						
16	OX-450N	尼龙靴衬	4						
15	OX-200C-5	连接支架	2	Q235A					
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注		

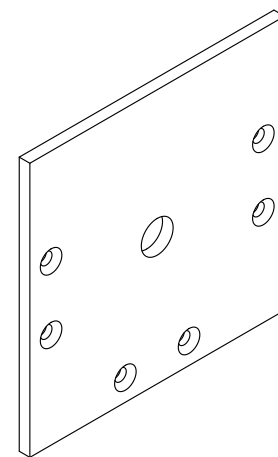
					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
①			JL-4-1 238	2019.05.05		总装图			涨紧装置	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	周正	2018.10.22	标准化			阶段	标记	重量		比例
						A				1:4
审核	舒佳乐	2018.10.22				共 张 第 页				OX-200C
工艺			批准							



					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.															
					CC 关键特性																			
					设计		◇		◇		标准化				钢板 8/Q235B		配重板c							
															阶段标记				重量		比例			
					审核														1.8		1:1.5		\$0X-200C. 1-3	
					工艺						批准						第 1 张		共 1 张					
标记		处数		更改内容					签名		年月日													



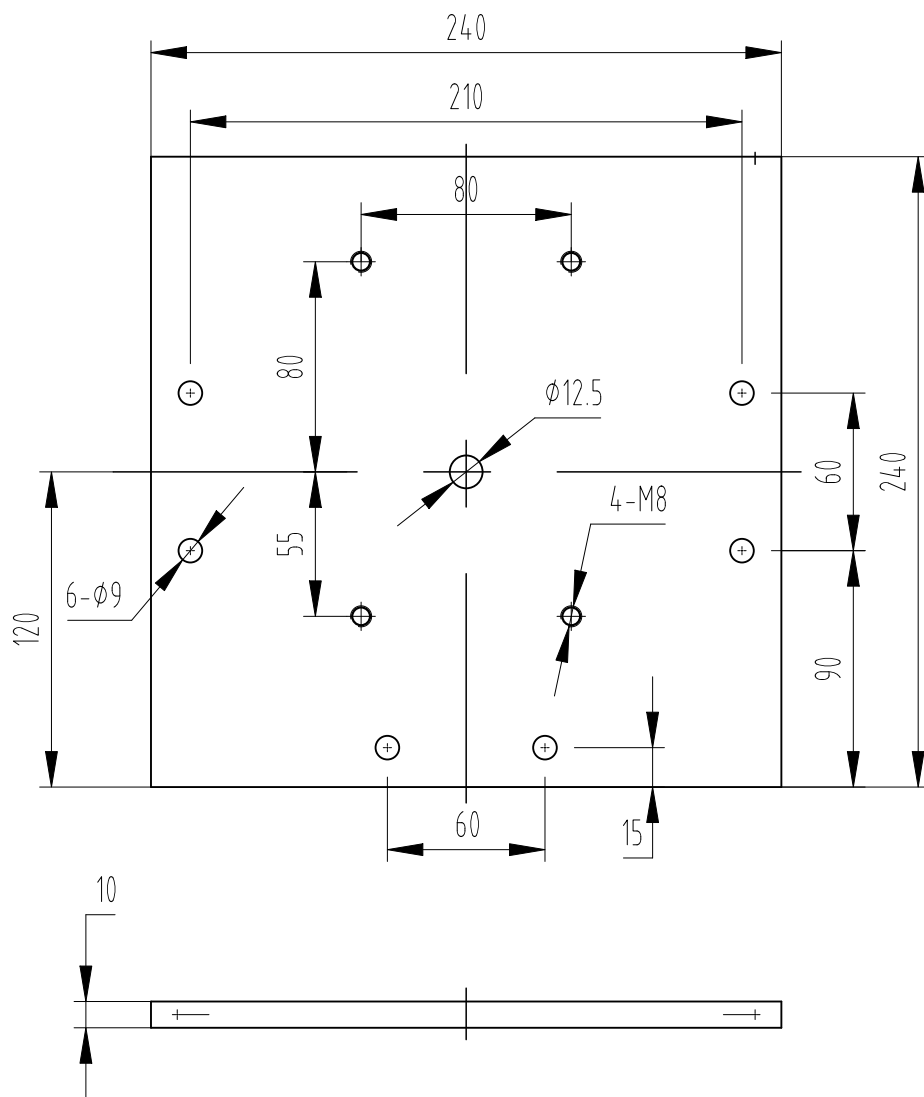
孔及周边 $\nabla_{12.5}$
其余 ∇



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷漆处理，颜色为黑色；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						Q235A/12.0			钢板配重1	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量比例		
设计			标准化						OX-200C-3	
审核								1:1		
工艺			批准			共 张 第 页				



孔及周边 $\nabla 12.5$
其余 ∇

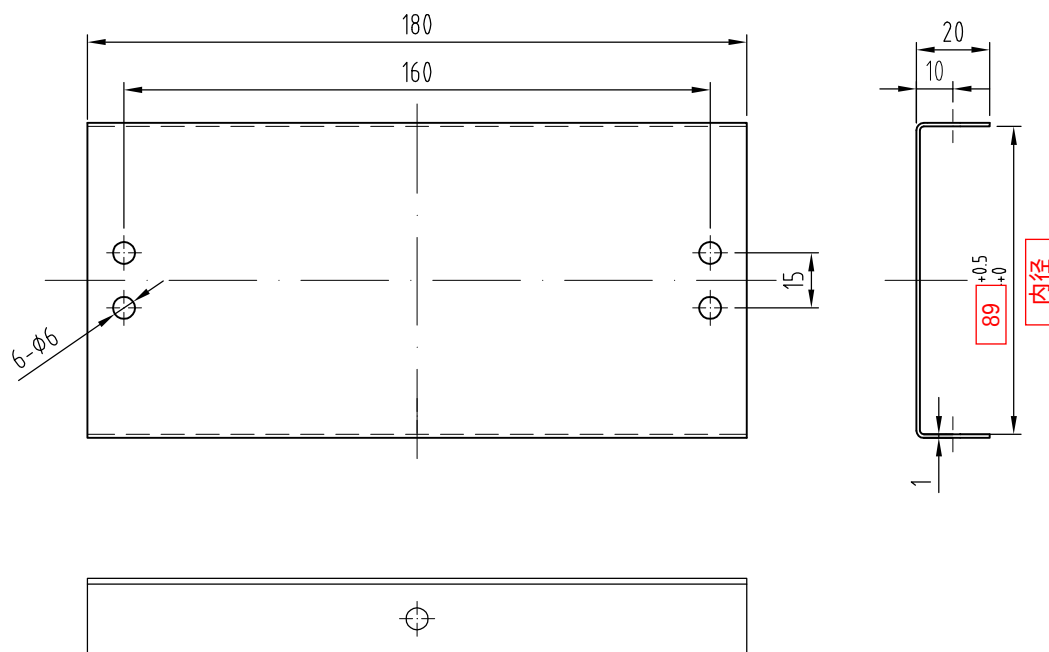
技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面喷漆处理, 颜色为黑色;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						钢板配重2	
						Q235A/10.0							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX-200C-4			
设计			标准化						1:1				
审核													
工艺			批准			共 张		第 页					

孔及周边 12.5/

其余

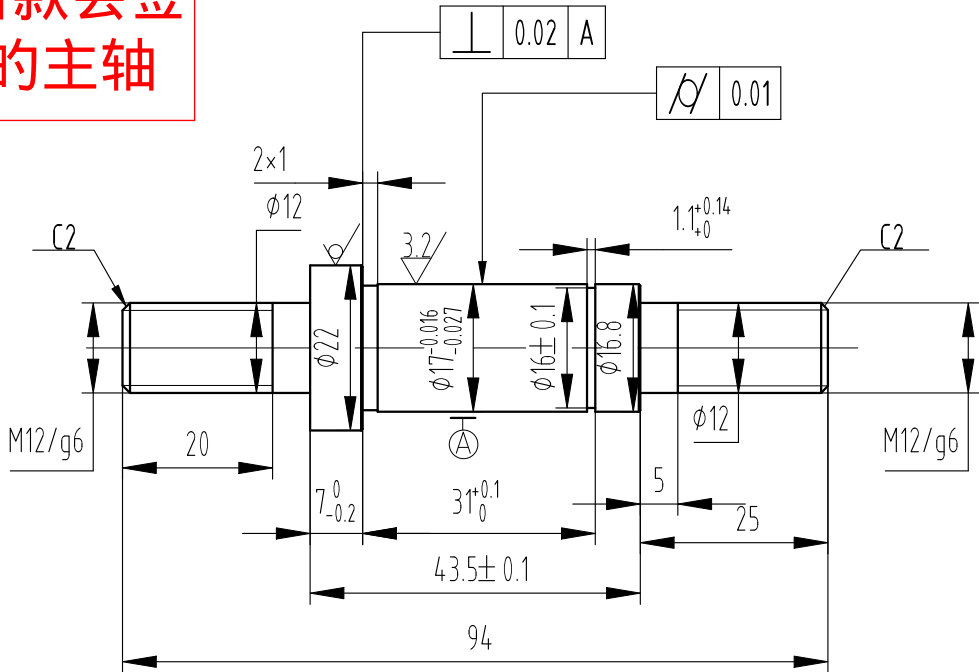


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆处理，颜色为黄色；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
①			JL-4-1 238		2019.05.05	Q235A/1.0		护盖
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
						A		2:1
审核						共 张 第 页		OX-200C-2
工艺			批准					

新款会签
的主轴



技术要求

- 1 零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2 未注倒角C0.5；
- 3 表面发黑处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		圆钢 22/45		主轴	
设计	<>	<>	标准化	阶段标记	重量 比例
审核					1:1
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
					OX-200C. 1. 1-1