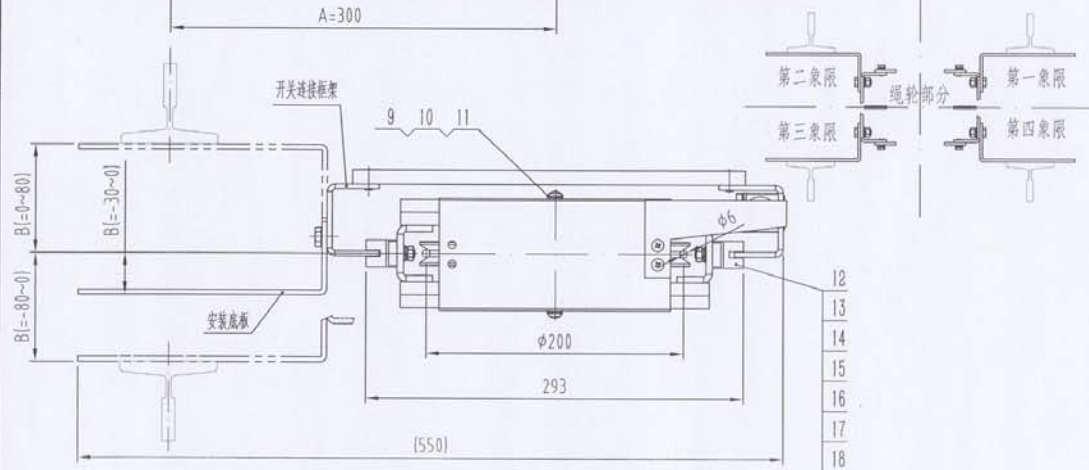


西奥图号	XOA2619ACY		
西奥件号	005		
确认人	王胜兵	日期	2024.08.05
共 页第 3 页	CA号	CA-D2406138	

- 1、绳轮节径为 $\phi 200$ ，绳槽为 $\phi 6$ ；
- 2、涨紧最大滑行距离为110mm；
- 3、钢板总重为17.5KG；
- 4、参数B值（=-80~80mm）根据实际使用时需将开关连接框架和安装底板部分调整装配位置才可以实现，按图示状态可调整范围为-80~30mm；将开关连接框架安装在绳轮另外一侧时（框架可上下翻转安装）B值可调范围为-30~80mm，即保持绳轮不动，可在四个象限内固定安装底板；
- 5、需确保连接框架调节至可与涨紧轮两侧靴衬滑动顺畅、无卡阻；
- 6、开关和打开开关板根据开关连接框架的位置自行安装。



用老款会签图增加为
25KG的



14	GB/T 93-1987	弹性垫圈6	10				
13	GB/T 97.1-1985	平垫圈6	10				
12	OX-200C.1(A=300)	开关连接框架(A=300)	1			组件	
11	GB/T 6172.1-2000	六角薄螺母M12	2				
10	GB/T 93-1987	弹性垫圈12	2				
9	GB/T 97.1-1985	平垫圈12	2				
8	GB 2673-86	内六角沉头螺栓M8*25	12				
7	GB/T 93-1987	弹性垫圈6	2				
6	GB/T 97.1-1985	平垫圈6	2				
5	GB/T 818-2000	十字槽盘头螺钉M5*12	2				
4	OX-200C-2	护盖	1				
3	OX-200C-1	打开开关板	1				
2	OX-200C-4	钢板配重2	2				
1	OX-200C-3	钢板配重1	2				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		

20	OX-2000-6	连接支架2	1			
19	OX-2000.2	轮组立	1			组件
18	GB/T 6170-2000	六角螺母M6	10			
17	GB/T 5783	六角头螺栓M6*16	10	普通		签章日 实施日
16	OX-450N	尼龙靴衬	4			
15	OX-2000-5	连接支架	2			
序号	图号	名称	数量	材料	单件生产图 外协	备注

普通

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）
实施日期 设计 李强 24.8.5 标准化

2024-09-28

AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装图

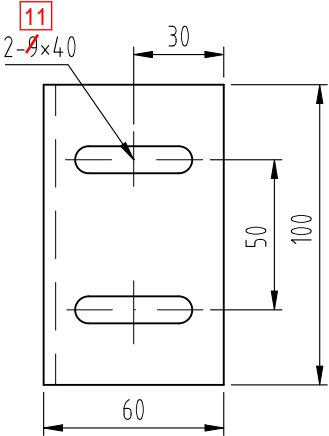
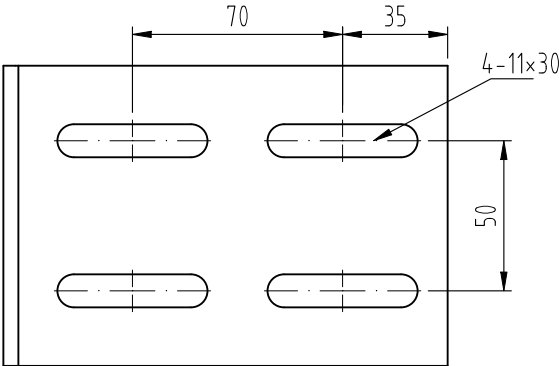
涨紧装置

OX-200C(A=300)

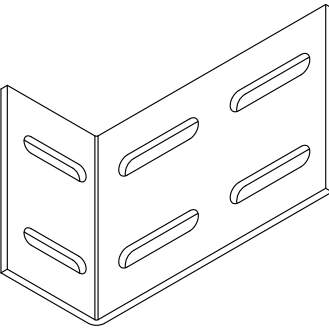
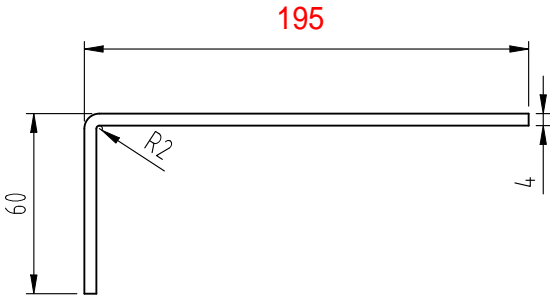
阶段	标记	重量	比例
----	----	----	----

A					1:4
---	--	--	--	--	-----

共 3 张 第 3 页



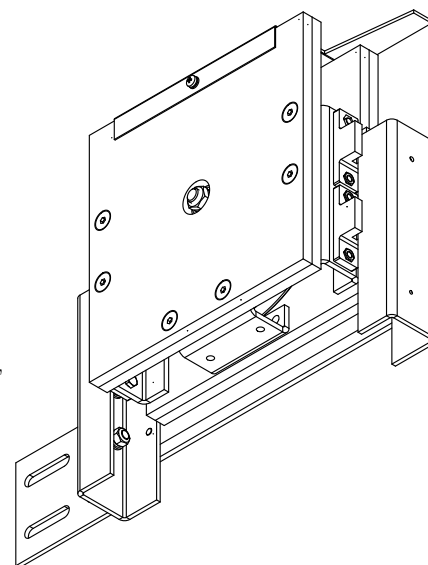
孔及周边 12.5/
其余 ∇



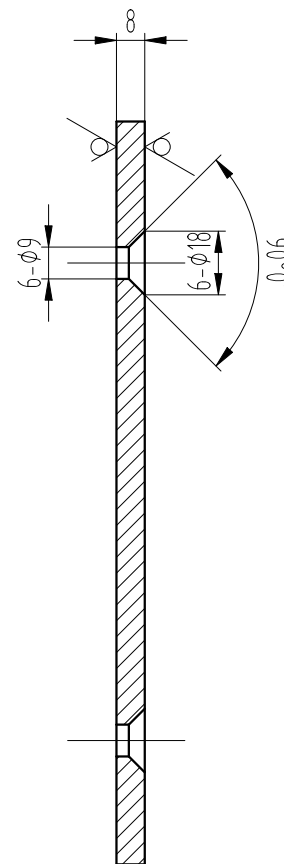
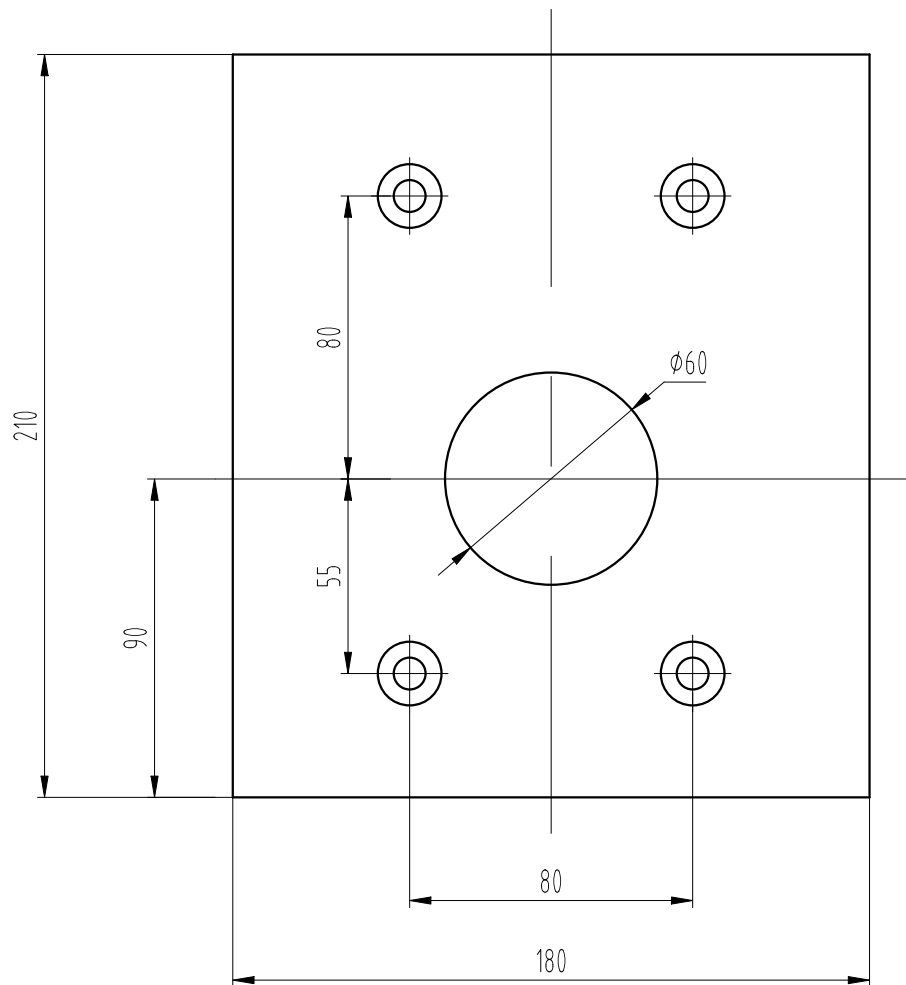
技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注折弯圆角等于板厚；
- 3、表面烤漆，颜色按客户指定颜色；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					安装底板	
						Q235A/4.0						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	0X-200C.1-1()		
设计			标准化									
									2:5			
审核												
工艺			批准			共 张 第 页						



						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
①			JL-4-1 238		2019.05.05	总装图			涨紧装置	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	周正	2018.10.22	标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	OX-200C	
审核	舒佳乐	2018.10.22				A		1:4		
工 艺			批 准			共 张 第 页				



其余 12.5/

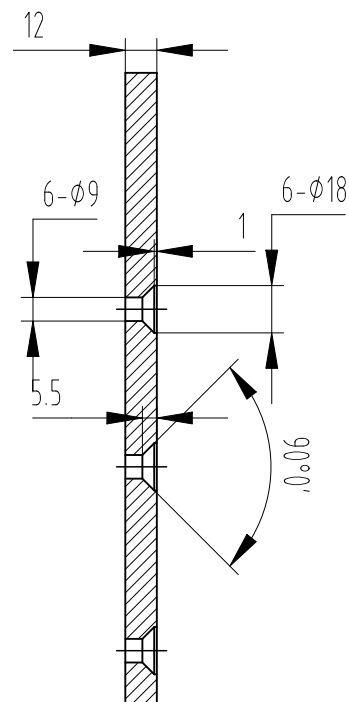
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色为黑色；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

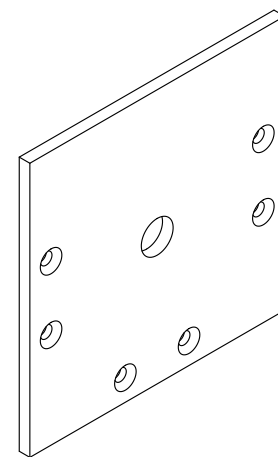
一套两件

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性				钢板 8/Q235B			
设计	◇	◇	标准化		阶段标记	重量	比例
审核						1.8	1:1.5
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	
				配重板c			
				\$0X-200C.1-3			

标记	处数	更改内容	签名	年月日



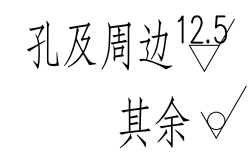
孔及周边 $\nabla_{12.5}$
其余 ∇



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷漆处理，颜色为黑色；

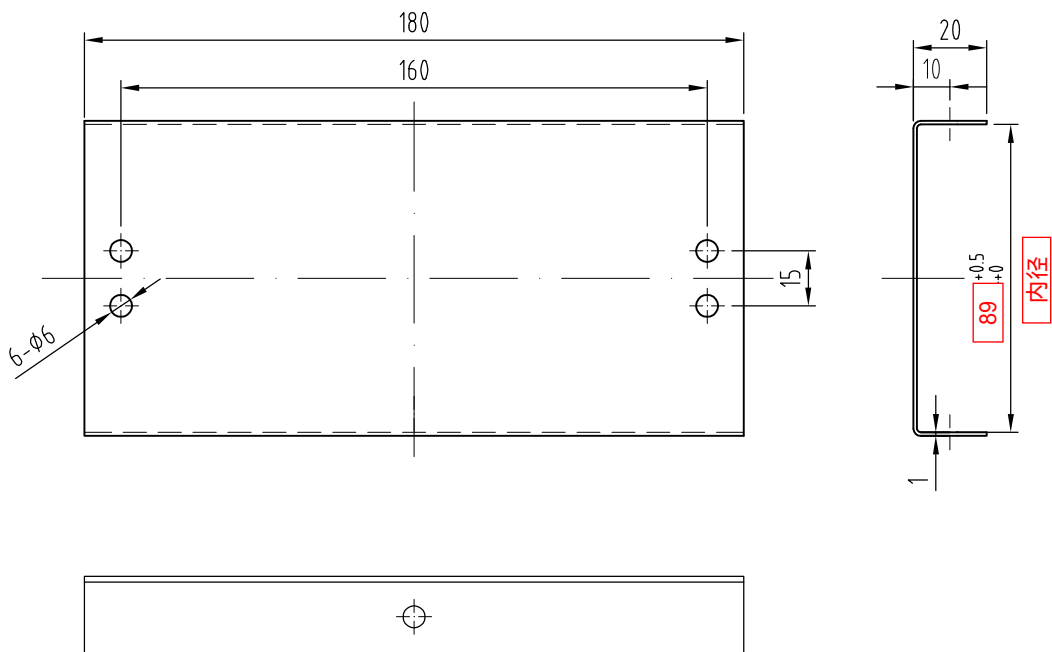
						<div><div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div></div>				
						Q235A/12.0			钢板配重1	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量比例		
设计			标准化					1:1		
审核										
工艺			批准			共 张 第 页				
						OX-200C-3				



						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/10.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板配重2					
设计			标准化								
						阶 段 标 记		重 量		比 例	
										1:1	
审 核						0X-200C-4					
工 艺			批 准								
						共 张 第 页					

孔及周边 12.5/

其余 /

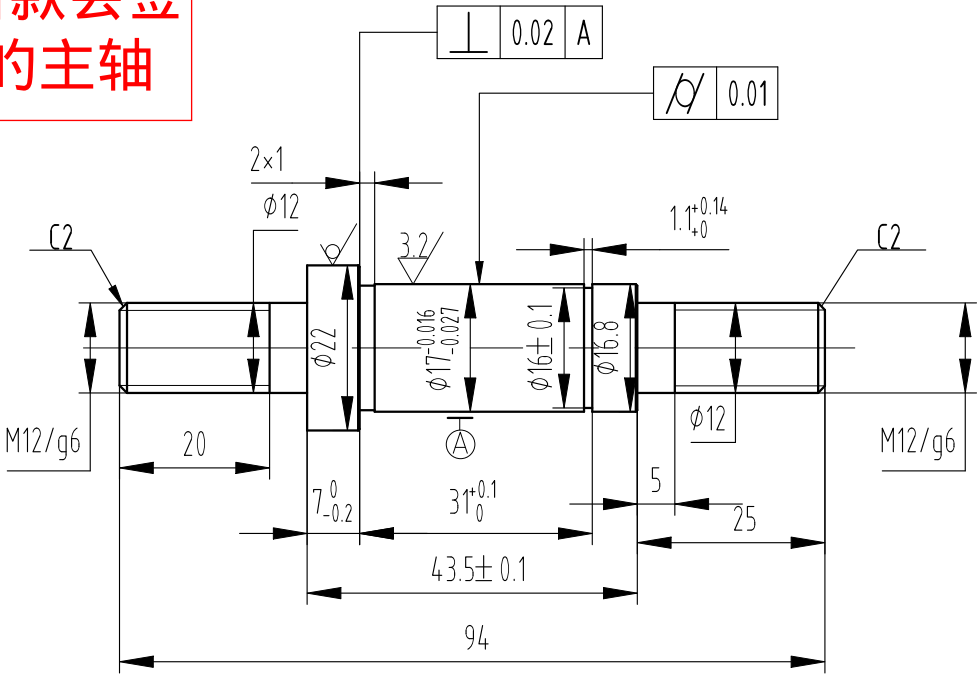


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆处理，颜色为黄色；

						<div><div><div><div></div><div></div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div></div></div>				
①			JL-4-1 238		2019.05.05	Q235A/1.0				护盖
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
						A			2:1	
审核										OX-200C-2
工艺			批准			共 张 第 页				

新款会签
的主轴



技术要求

- 1 零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2 未注倒角C0.5；
- 3 表面发黑处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计	<>	<>	标准化	圆钢 22/45	主轴
审核				阶段标记 重量 比例	
工艺			批准	第 1 张 共 1 张	
					OX-200C. 1. 1-1