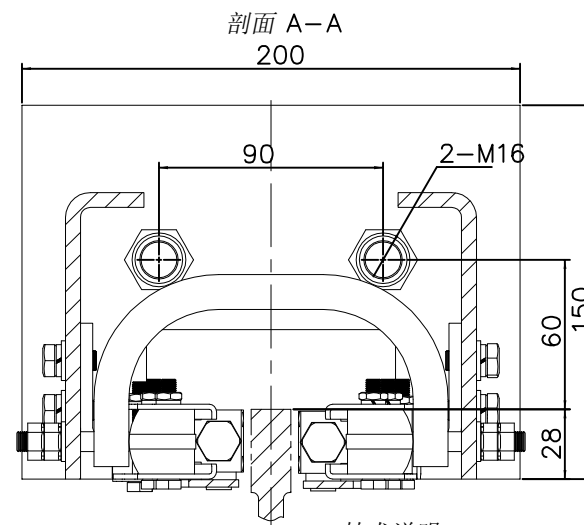




技术说明:

1. 本件适用额定速度: $\leq 2.5\text{m/s}$, 导轨面宽 t 为 10 或 16; 允许系统质量 $(P+Q)$: $900\sim 2800\text{kg}$ (需参照有效的型式试验报告), 生产时需注明参数要求;
2. 装配时活动楔块与铰座滑动处涂润滑油;
3. 装配调整后在调整部位点上红漆;
4. 本件按匹配双提拉板螺纹孔形式绘制, 标配 M10 螺纹孔 (可选配 M8)。



借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

簽 字

日期