



技术说明:

- 1、电焊焊缝高为5mm，焊接牢固可靠，无漏焊、虚焊，焊后打磨；
- 2、表面电镀锌，厚度不得小于8 μm 。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接件			摇臂组件
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1.5:1	
工艺			批准			共 张 第 页			OX-388T.3

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

焊接件

摇臂组件