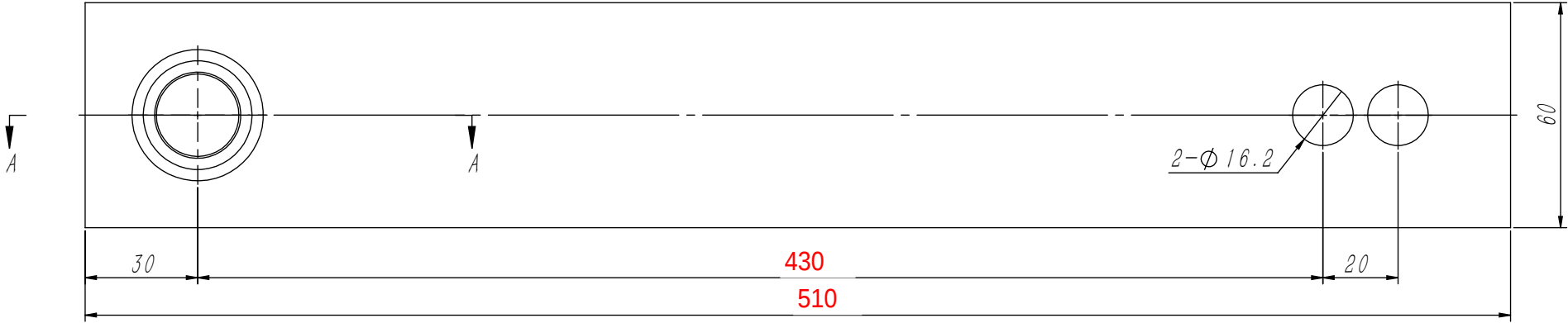
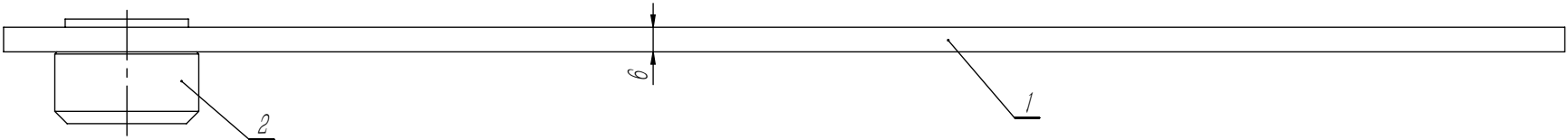
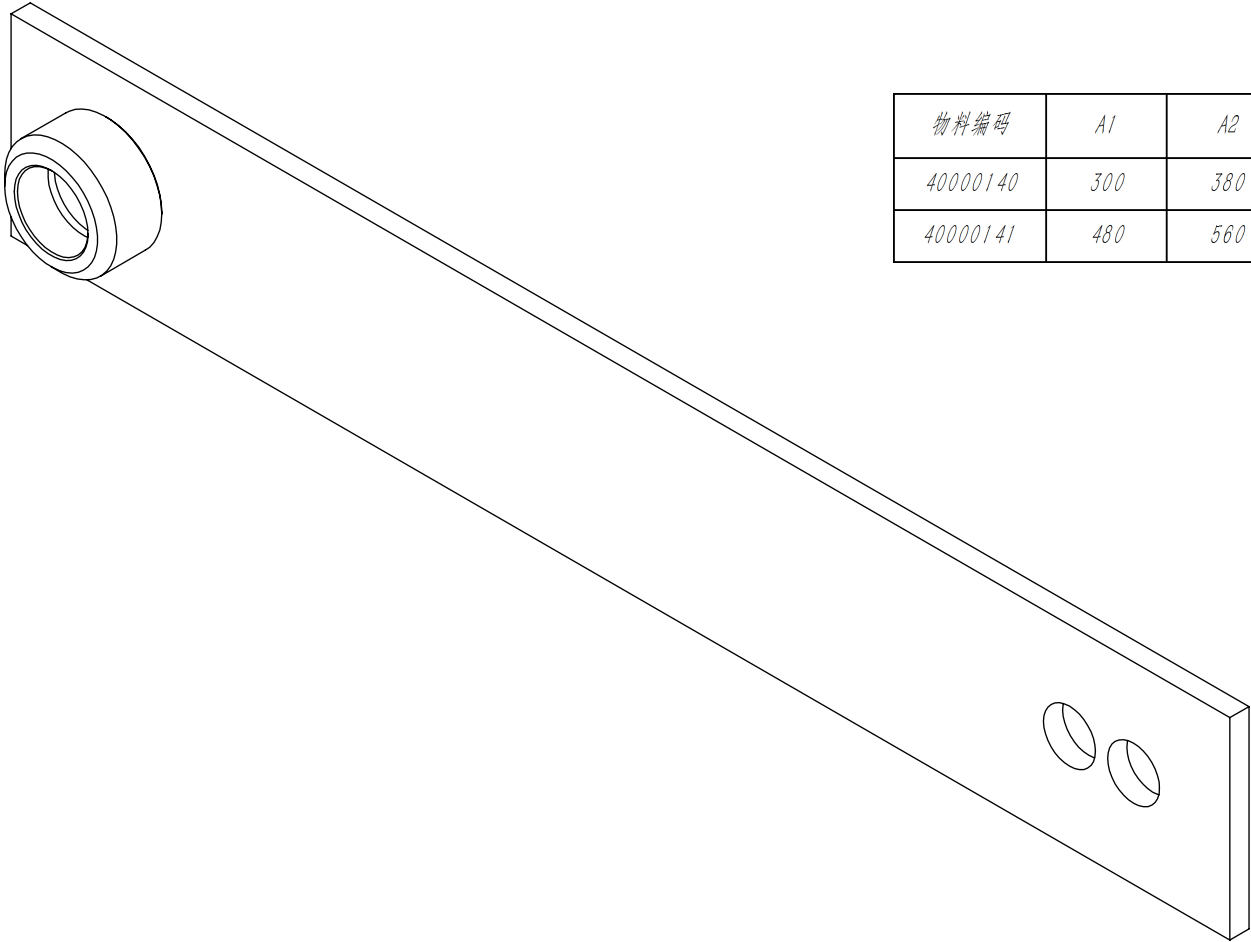
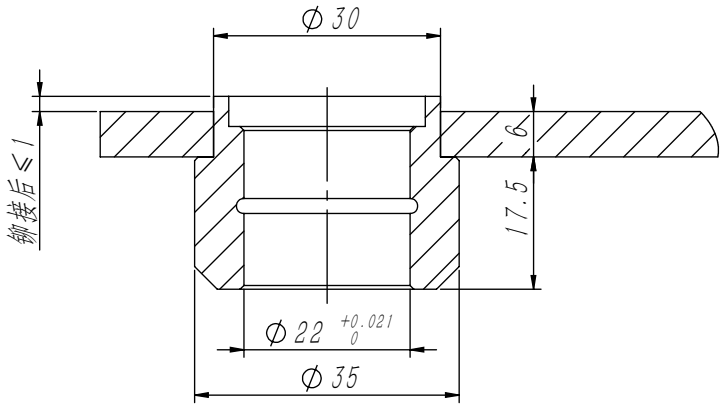




技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

2	OX300.2-2	摇杆轴套				1	20# / Φ35	0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件				1	Q235A/6×60	1.01	1.01	
序号	代 号		名 称			数量	材料说明	重量	总重	备注
						宁波奥德普电梯部件有限公司				摇杆组件
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记		重量	比例	OX300.2(FB)
设 计			标准化					1.11	3:5	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			物料编号: 见表				

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

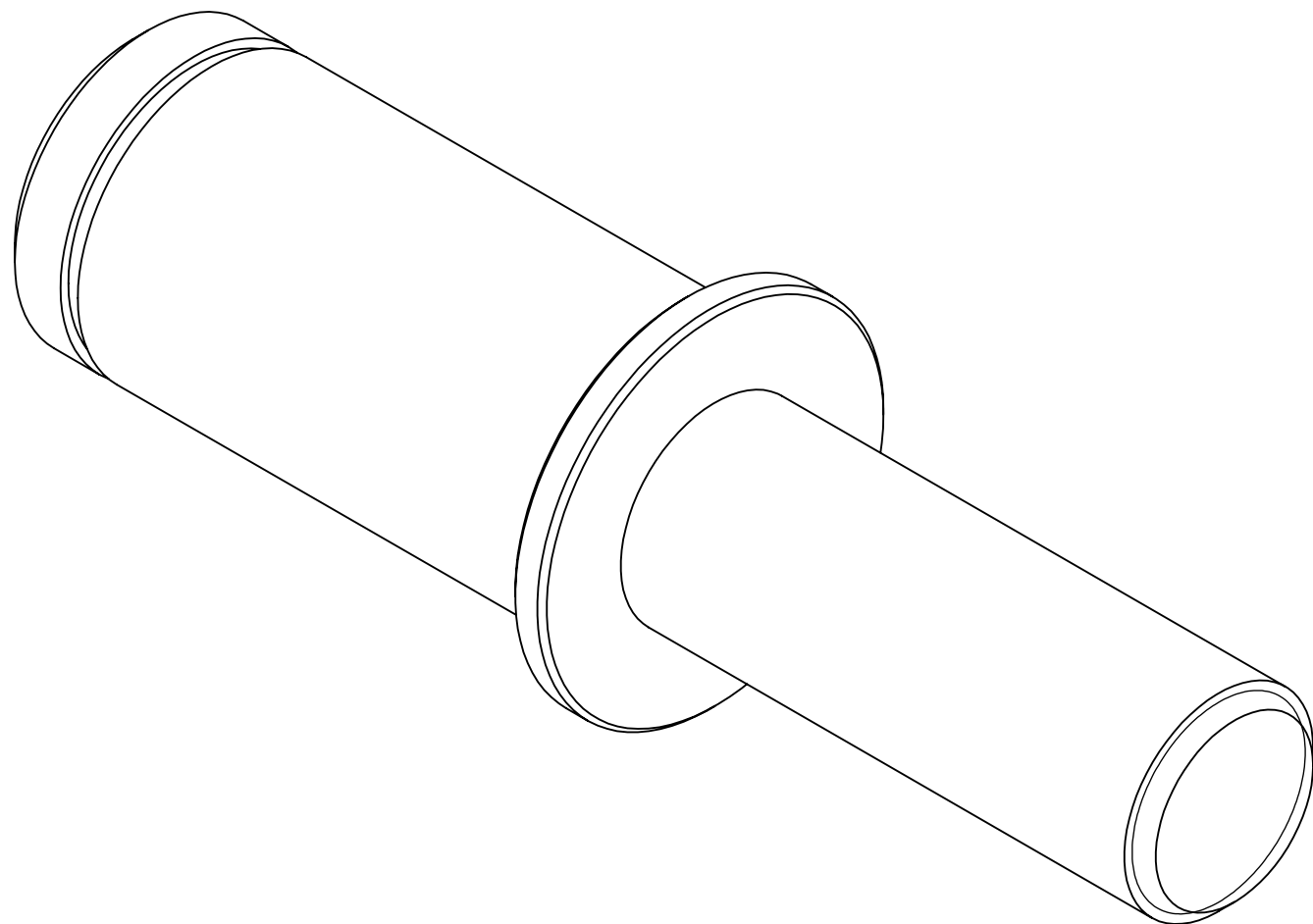
Technical drawing of a mechanical part, showing a side view and a top view.

Side View Dimensions:

- Total length: 96
- Section length: 30 ± 0.1
- Diameter: $\varnothing 17$ with tolerances -0.02 to -0.03
- Surface finish: 3.2
- Chamfers: C1
- Other dimensions: 1.1, 2, (3)

Top View Dimensions:

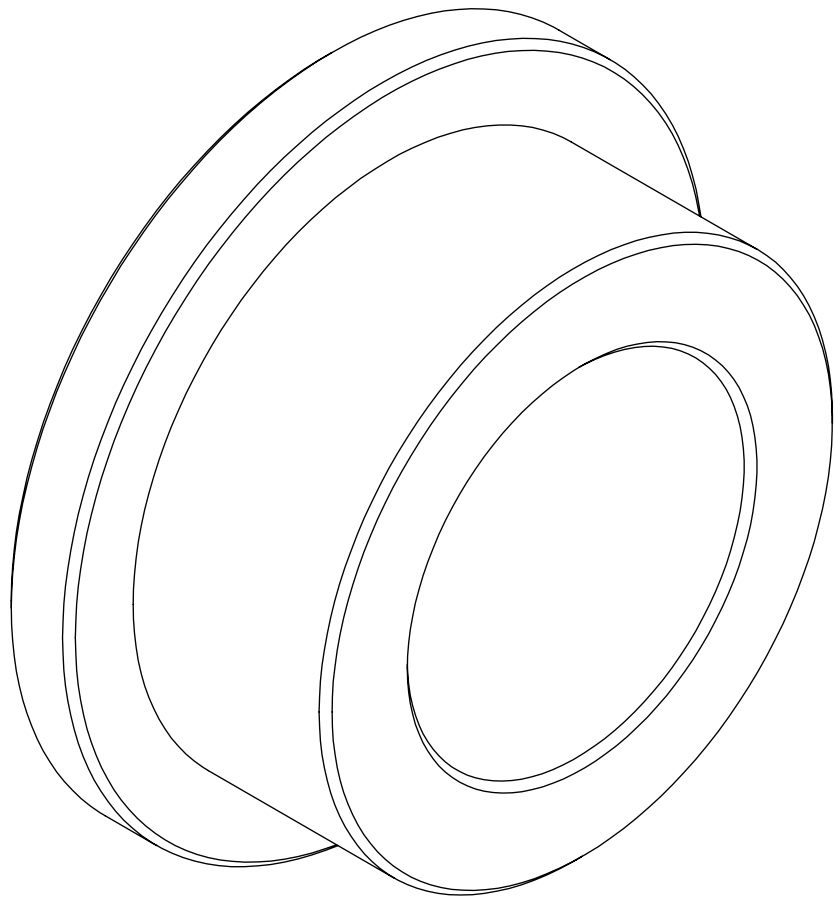
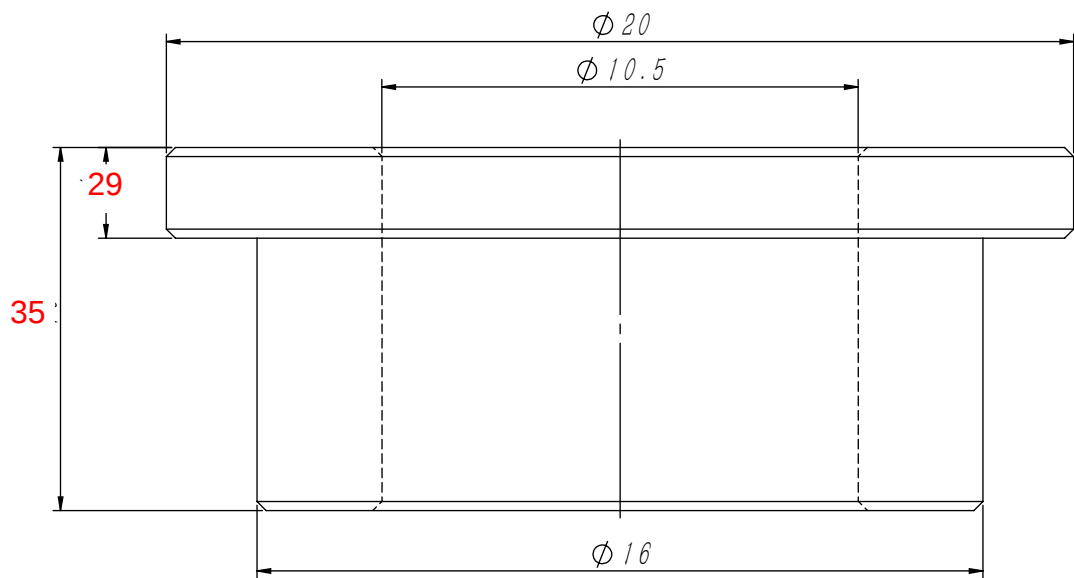
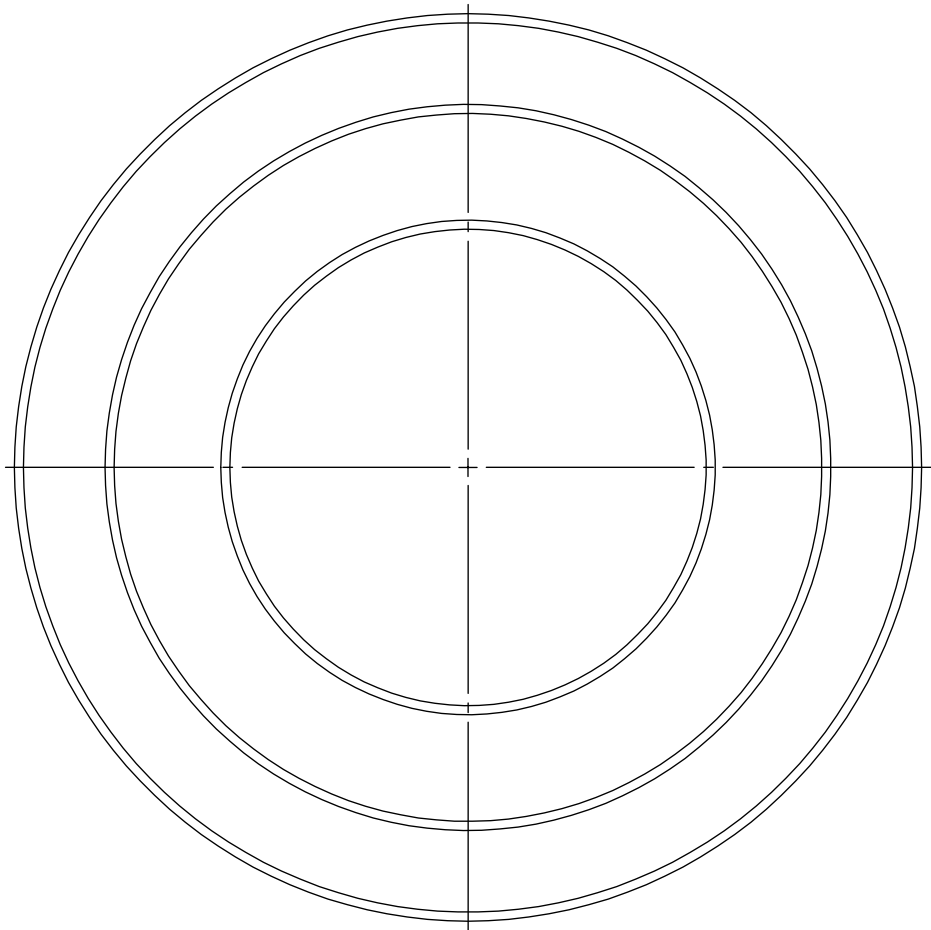
- Outer diameter: $\varnothing 22$



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.3 \sim 0.5 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 本件适用于双轴承绳轮装配中。

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									绳轮主轴(双)			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	OX300.3-1(S)						
设 计			标准化					阶段标记			重量	比例
校 对												
审 核											0.10	3: 1
工 艺				批 准		共 1 张 第 1 张						



全部 $\sqrt{6.3}$

技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20# / Φ20				宁波奥德普电梯部件有限公司					
														衬套	
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名					年 月 日					
设 计				标准化			阶段标记		重量	比例	0X300.3-3D				
校 对									0.01	6:1					
审 核															
工 艺				批 准			物料编号: 30500030								