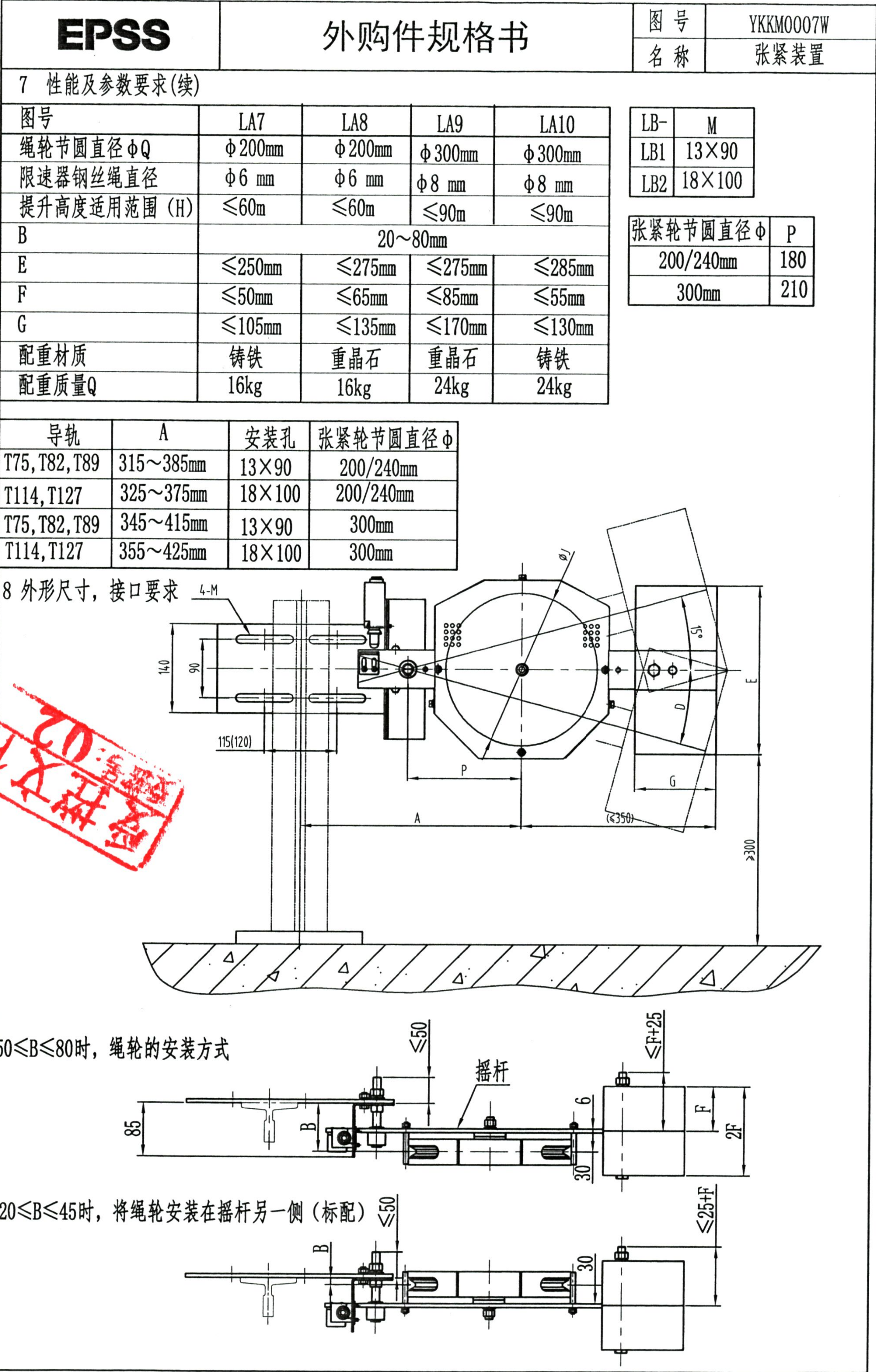
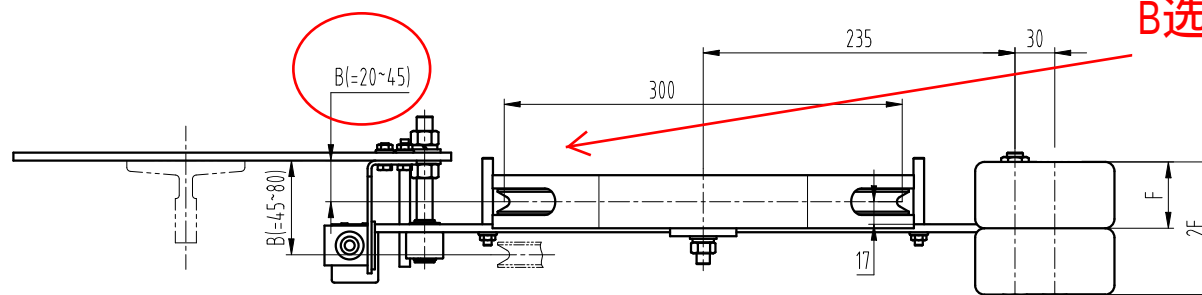
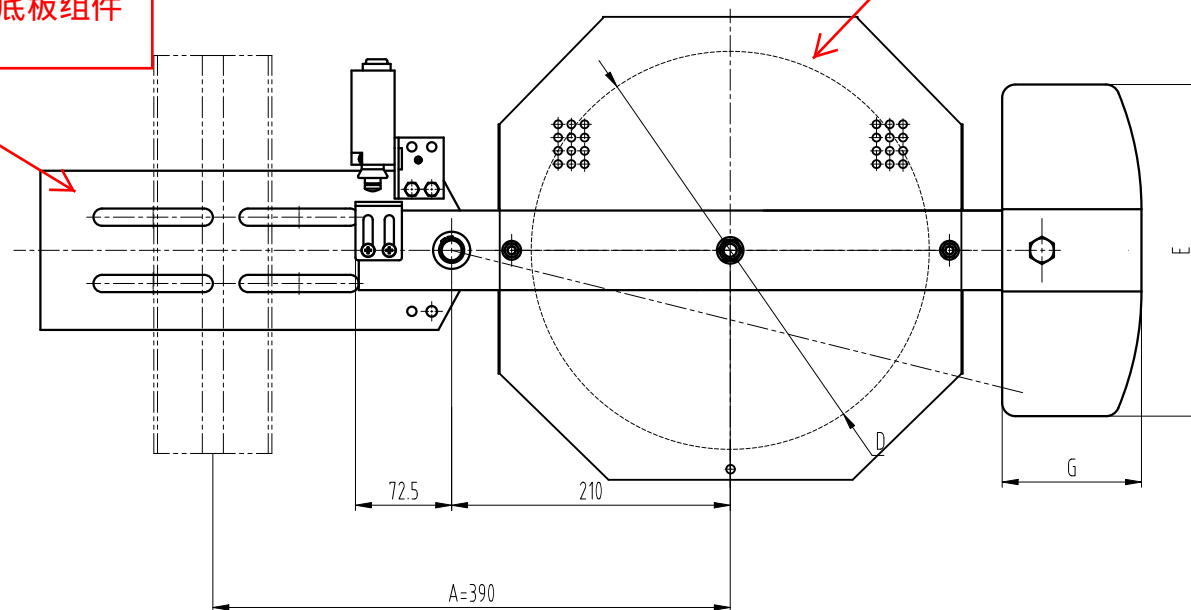


EPSS		外购件规格书			图号	YKKM0007W
					名称	张紧装置
No.	图号	规格型号			备注	
1	YKKM0007W LA1LB-	OX-200			铸铁配重	
2	YKKM0007W LA2LB-	OX-200				
3	YKKM0007W LA3LB-	OX-200				
4	YKKM0007W LA4LB-	OX-200			重晶石配重	
5	YKKM0007W LA5LB-	OX-200				
6	YKKM0007W LA6LB-	OX-200				
7	YKKM0007W LA7LB-	OX-200			铸铁配重	
8	YKKM0007W LA8LB-	OX-200			重晶石配重	
9	YKKM0007W LA9LB-	OX-200				
10	YKKM0007W LA10LB-	OX-200			铸铁配重	
序号	项目	主要内容				
1	制造厂商	宁波奥德普电梯部件有限公司				
2	品牌	奥德普				
3	适用标准	GB/T 7588				
4	检查标准	(1) 产品外观不能损伤;(2) 检验涨紧开关是否灵活; (3) 必须提供品合格证;(4) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。				
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。				
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。				
7 性能及参数要求						
图号	LA1	LA2	LA3	LA4	LA5	LA6
绳轮节圆直径ΦQ	Φ240mm	Φ240mm	Φ240mm	Φ240mm	Φ240mm	Φ240mm
限速器钢丝绳直径	Φ6 mm	Φ8 mm	Φ8 mm	Φ6 mm	Φ8 mm	Φ8 mm
提升高度适用范围(H)	≤60m	≤60m	60m<H≤100m	≤60m	≤60m	60m<H≤100m
B	20~80mm					
E	≤250mm	≤250mm	≤285mm	≤275mm	≤275mm	≤275mm
F	≤50mm	≤50mm	≤55mm	≤70mm	≤70mm	≤85mm
G	≤105mm	≤105mm	≤130mm	≤135mm	≤135mm	≤170mm
配重材质	铸铁			重晶石		
配重质量Q	16kg		24kg	16kg		24kg
注: (1) 断绳开关为手动复位开关,具有CCC认证; (2) 张紧装置转动灵活无卡组。						
				设计	张浩天	24.9.27
				审核	沈海华	24.9.27
	换页	张浩天	2024.9.24	标准化	张浩天	24.9.27
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	张浩天



新的全防护标准安装底板组件
X20000A00G02

300绳轮 带全防护护罩



B选择装在这边

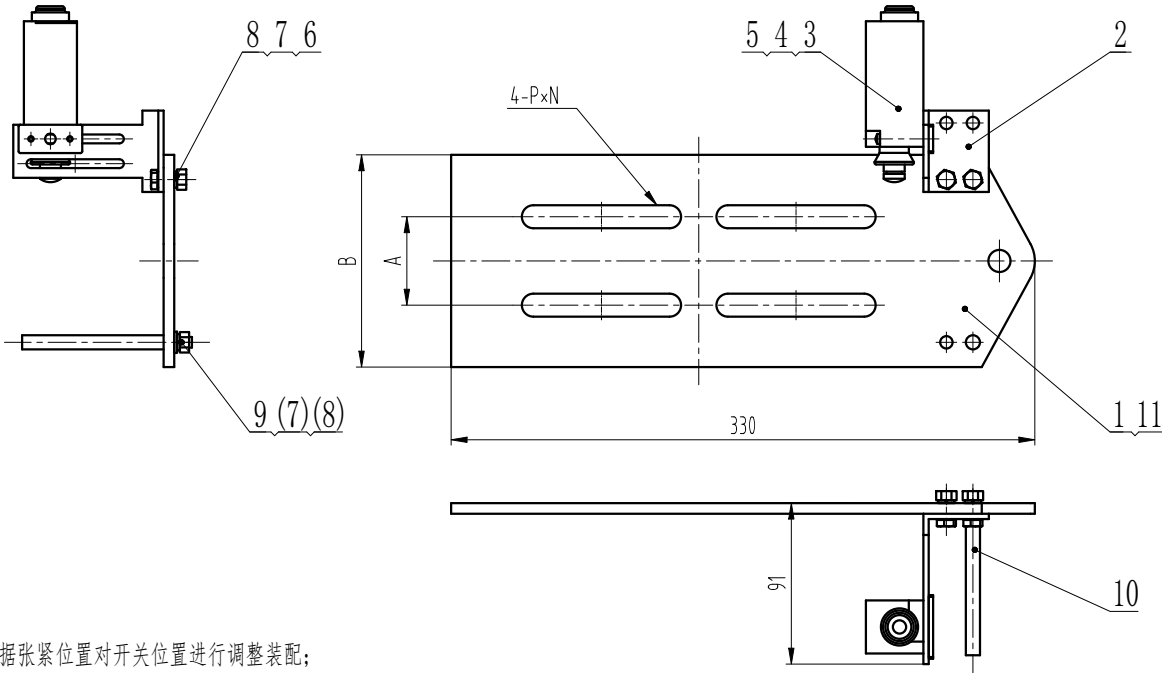
第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						张紧装置											
CC 关键特性																							
设计						标准化						阶段标记		重量		比例		X200E0000					
审核																1:4							
工艺						批准						第 1 张		共 5 张									

标记	处数	更改内容	签名	年月日

-POS	名称	DEF	图号	品/群	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	安装底板	DWG	X20000A01	G01				-01	1	
-02	开关支架	DWG	X20000A02	G01				-02	1	1
-03	行程开关	DWG	UKS					-03	1	1
-04	十字槽盘头螺钉		GB/T 818/M4×30					-04	2	2
-05	开关定位板	DWG	OX-200.1-3	G01			备用件	-05	1	1
-06	六角螺栓		GB/T 5783/M6×20					-06	2	2
-07	弹垫		GB/T 93/6					-07	3	3
-08	六角螺母		GB/T 6170/M6					-08	3	3
-09	平垫片		GB/T 97.1/6					-09	1	1
-10	限位杆	DWG	X20000A03	G01				-10	1	1
-11	安装底板	DWG	X20000A01	G02				-11		1

尺寸表

X20000A00_	P×N	A	B
G01	13×90	50	120
G02	18×90	70	140



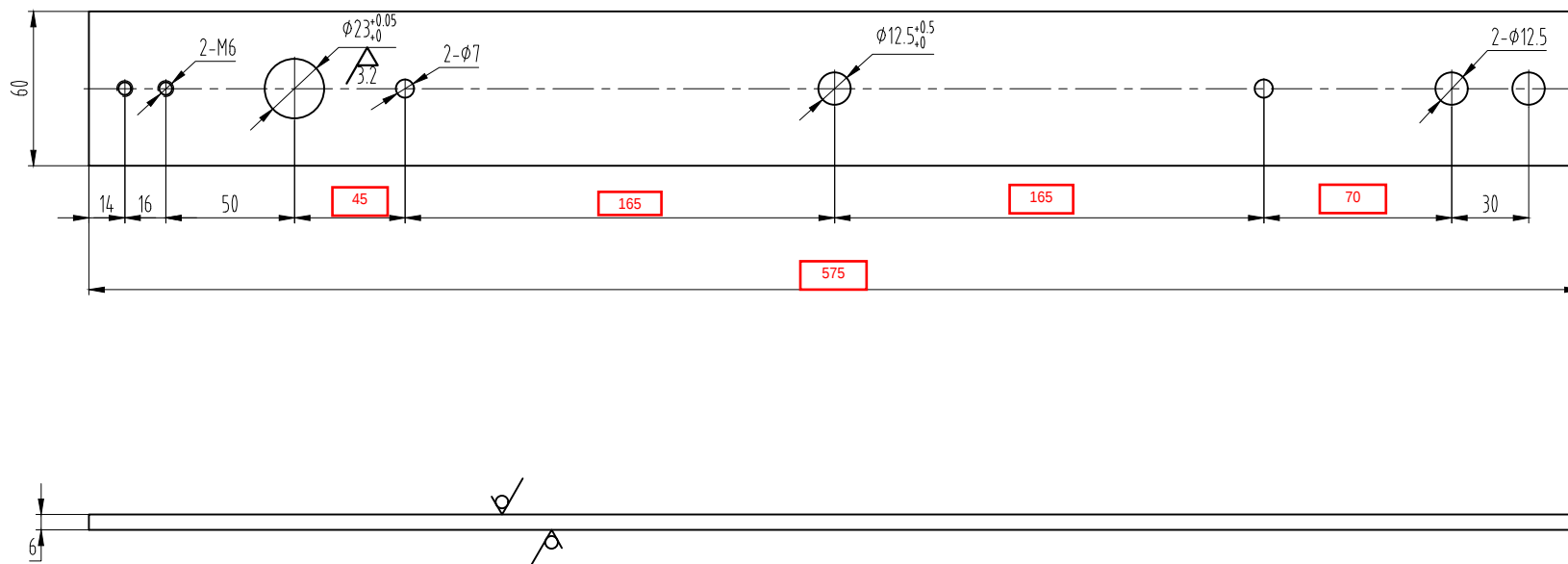
技术要求

- 1 开关定位板与安装孔水平，实际使用时根据张紧位置对开关位置进行调整装配；
- 2 装配后注意保护开关，防止开关损伤。

第一视角			实施日期			A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.								
CC 关键特性									安装板组件					
设计	胡建升	2022.09.07	标准化				阶段标记							
审核	刘晶	2023.04.04					A				1:3	X20000A00		
工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06	第 1 张		共 1 张						

③	1	图纸更新换代	胡建升	2023.04.04	审核	刘晶	2023.04.04	工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06	第 1 张	共 1 张	

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



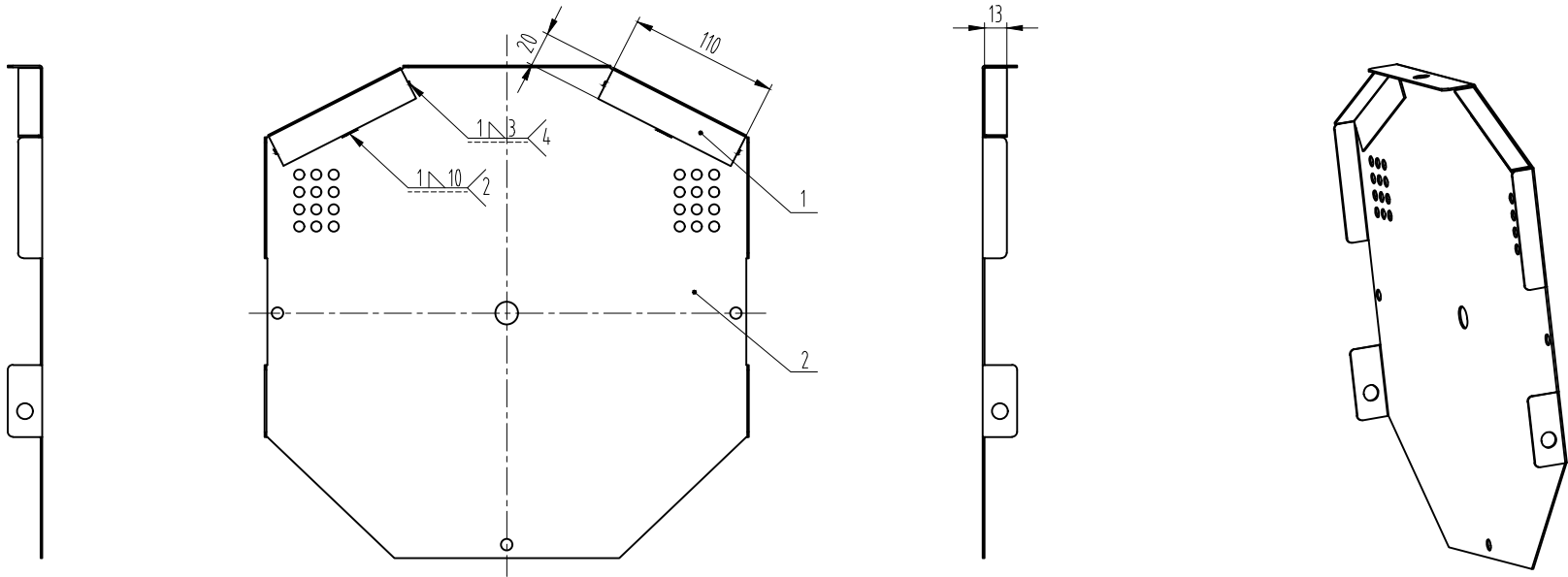
技术要求:

- 1 零件表面平整,无毛刺;
- 2 螺纹孔倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.												
					CC 关键特性						Q235B/6 600		(300轮)								
					设计		胡建升	2022.06.21	标准化			阶段标记		重量	比例						
					审核										1:2	#X20000C01					
标记 处数					更改内容					签名		年月日		工艺			批准			第 1 张	共 1 张

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前罩罩上挡板 (300块)		#X20000C05					-01	2
-02	前罩罩 (300块)		#X20000C02					-02	1

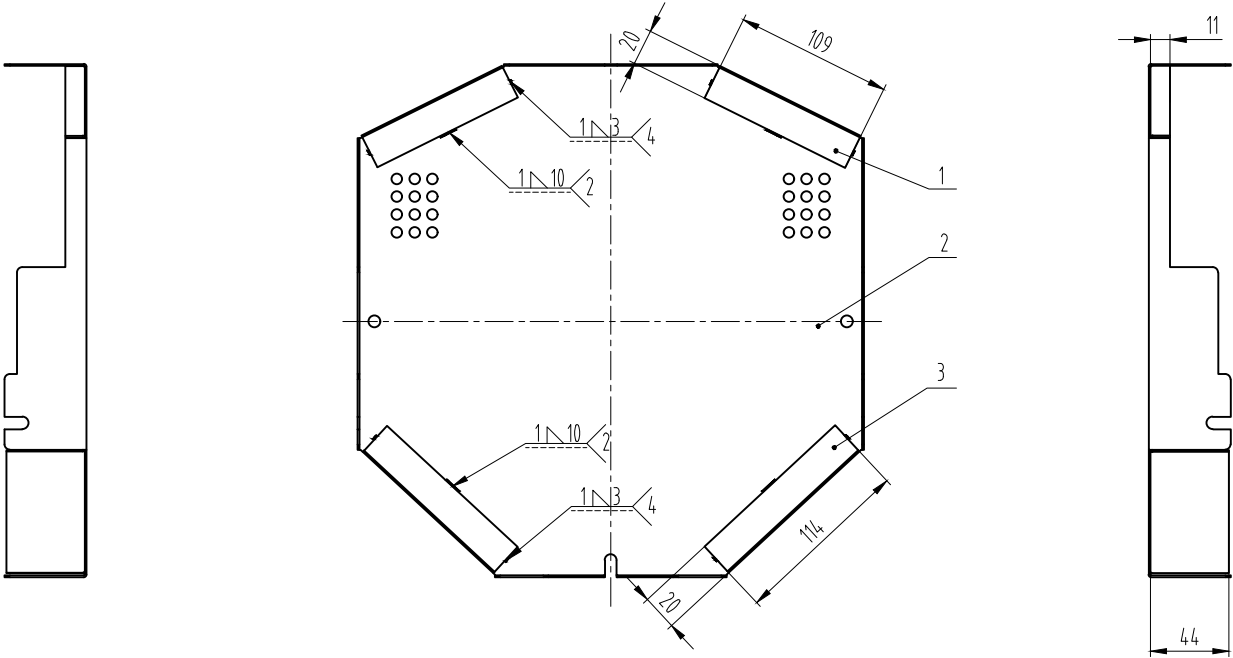


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						CC		关键特性				图		护罩图	
						设计	胡建升	2022.09.09	标准化			阶段标记	重量	比例	#X20000C00
						审核								1:3	
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 2 张		

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2

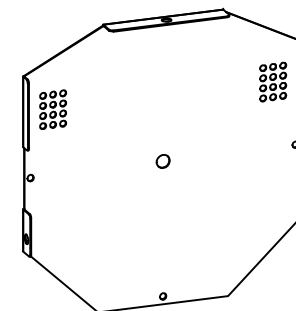
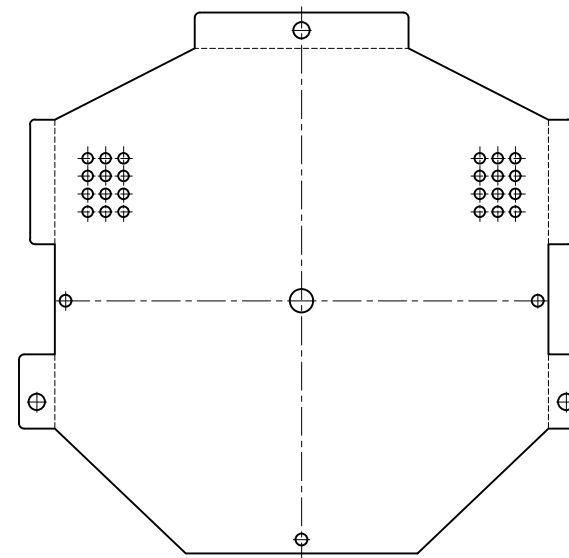
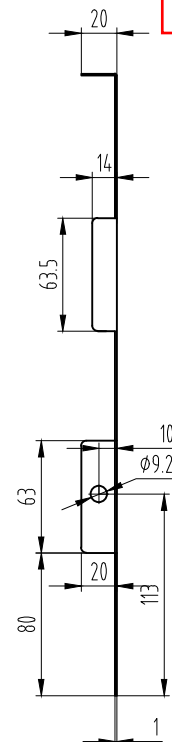
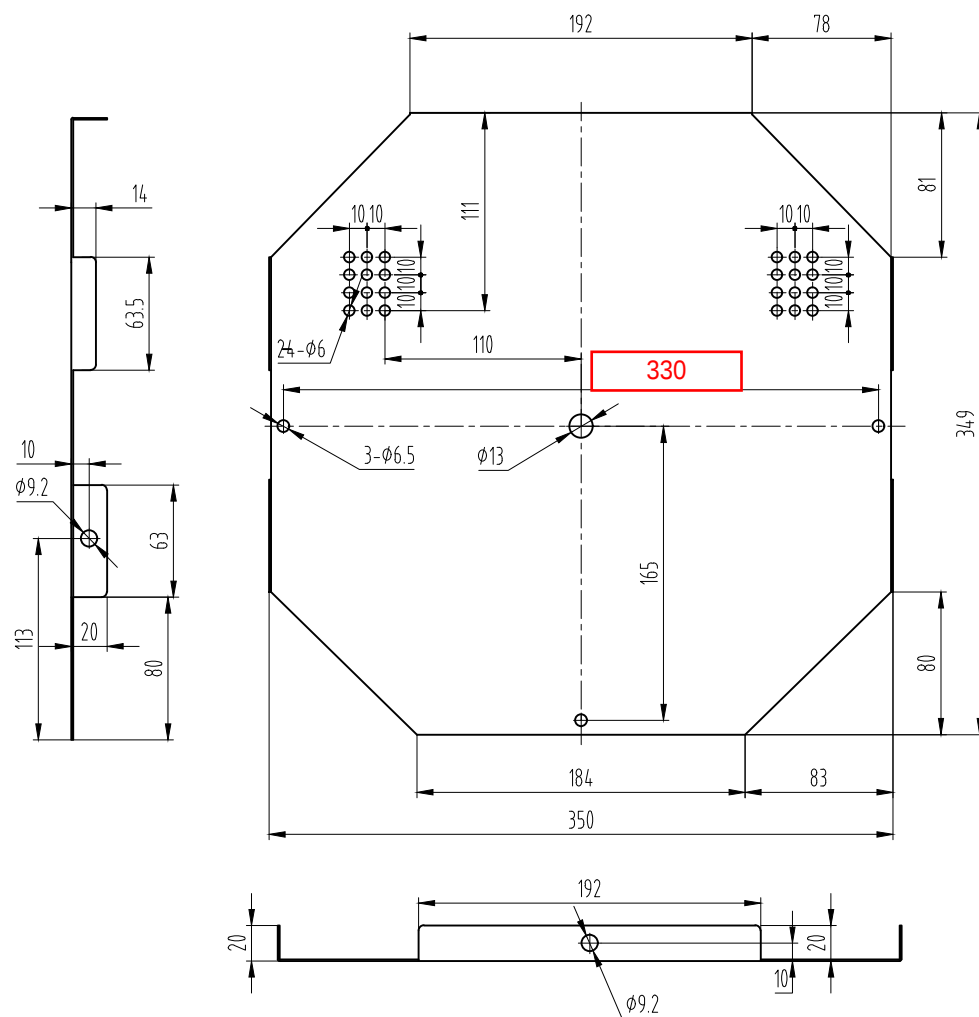


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						CC		关键特性				图			后护罩图						
						设计		胡建升		2022.09.09		标准化									
						审核										阶段标记		重量		比例	
						工艺														1:3	
标记		处数		更改内容				签名		年月日		批准				第 2 张		共 2 张		#X20000C00	

展开图



- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

标记	处数	更改内容	签名 年月日

第一视角 

实施日期	
------	--

CC 关键特性

设 计	胡建升	2022.06.22	标准化		
审 核					
工 艺			批 准		

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

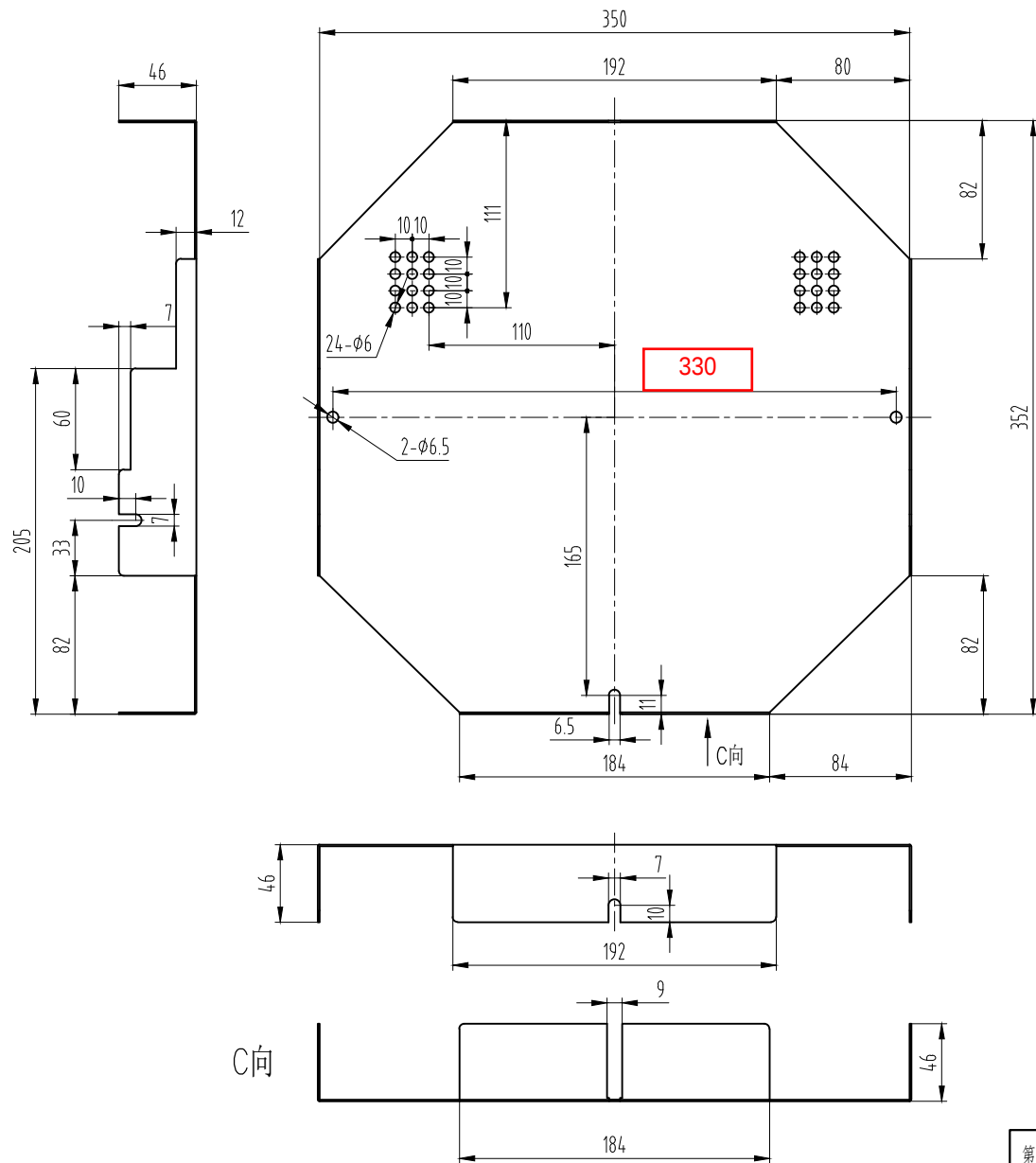
Q235B/1.0

阶段标记	重量	比例
------	----	----

护罩 (300轮)

#X20000C02

第 1 张 共 1 张

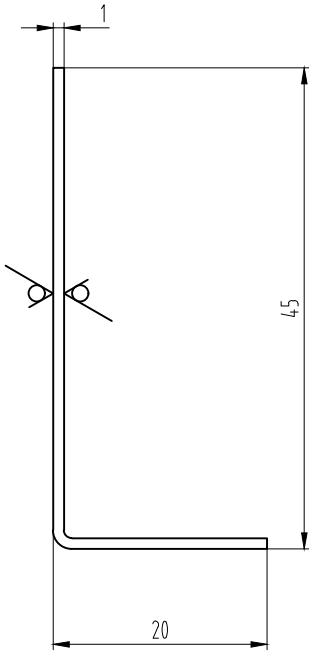
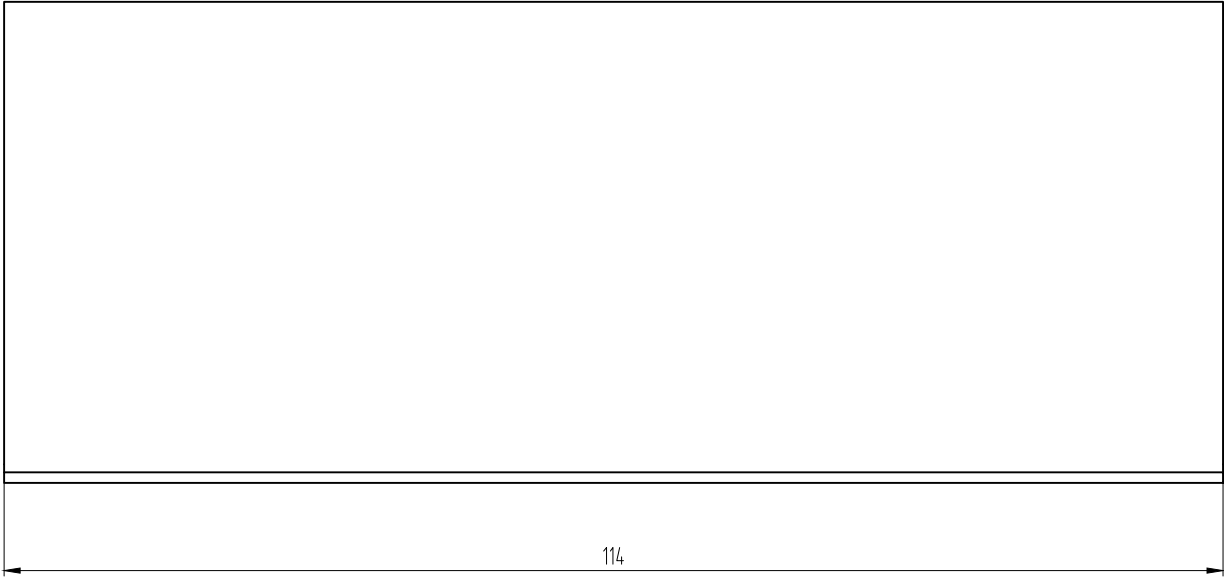


- 技术要求
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;
 - 2 折弯后整形, 要求尺寸上下左右一致;
 - 3 表面喷黄塑处理。

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC		关键特性				Q235B/1.0					
设计	胡建升	2022.06.22	标准化			阶段标记			重量	比例	后护罩 300轮
审核										1:3	#X20000C03
工艺			批准			第 1 张			共 1 张		

其余 6.3

一套2件

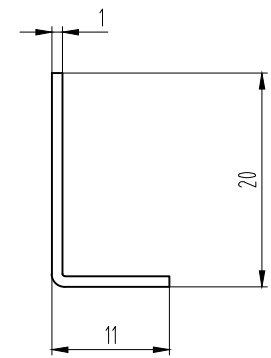
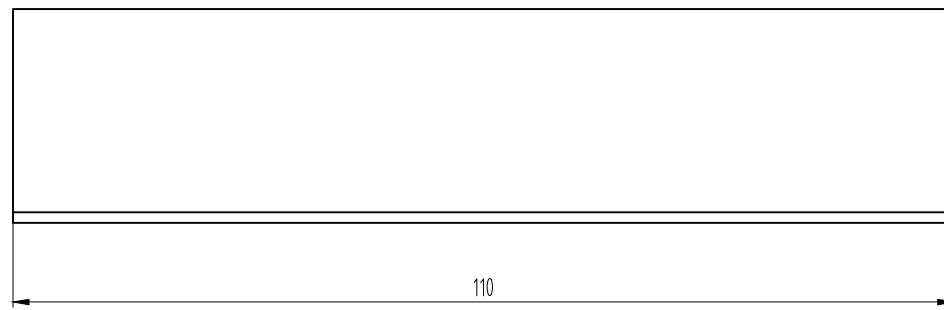


技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
					CC		关键特性									
							设计	胡建升	2022.09.23	标准化			Q235B/1.0		后护罩 挡板 300轮	
													阶段标记	重量		
							审核								2:1	#X20000C0
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺				批准			第 1 张	共 1 张	

一套2件



技术要求:

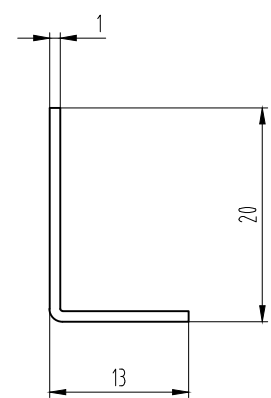
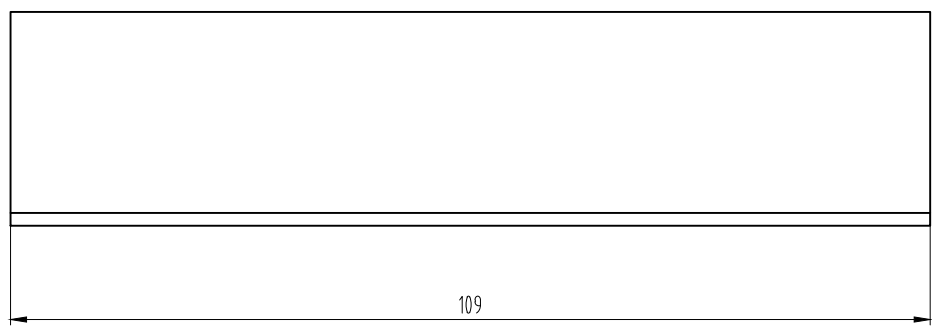
- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C05

护罩上挡板
300轮

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
						工艺			批准		第 1 张	共 1 张	
标记	处数	更改内容			签名	年月日							#X20000C06

后护罩上挡板
(300轮)