

技术要求:

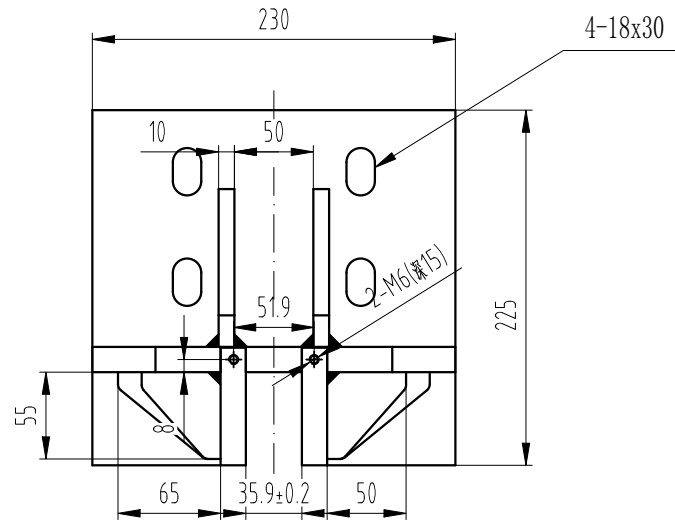
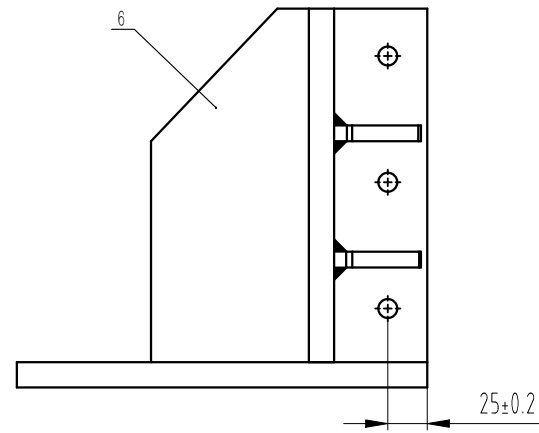
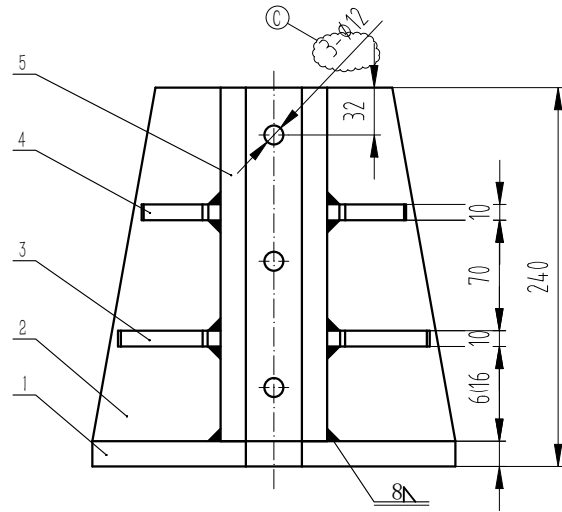
- 1 连接坚固可靠;
- 2 额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$;
- 3 导轨宽度: 19mm.

-09	弹簧垫圈		GB/T 93/10							-09	9
-08	螺栓		GB/T 5783/M10x25							-08	9
-07	弹簧垫圈		GB/T 93/6							-07	2
-06	平垫圈		GB/T 97.1/6							-06	2
-05	螺栓		GB/T 5783/M6x12							-05	2
-04	盖板	DWG	OX-17-3							-04	1
-03	钢块2	DWG	OX-17-2							-03	1
-02	钢块1	DWG	OX-17-1							-02	2
-01	底座	DWG	OX-17.1							-01	1
-POS	名称	DEF	图号	公差	材料	涂装	备注			-POS	G01

第一视角	实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性	总装图		导轨		
设计	标准化	阶段标记	重量	比例	
审核				1:3	
工艺	批准	第 1 张 共 3 张		OX-17(T=19)	

图幅: A3 Ver. 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日



技术要求:

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊渣去净;
- 2 焊接均为角缝焊, 焊接高度8mm, 打磨清除焊渣;
- 3 2-M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

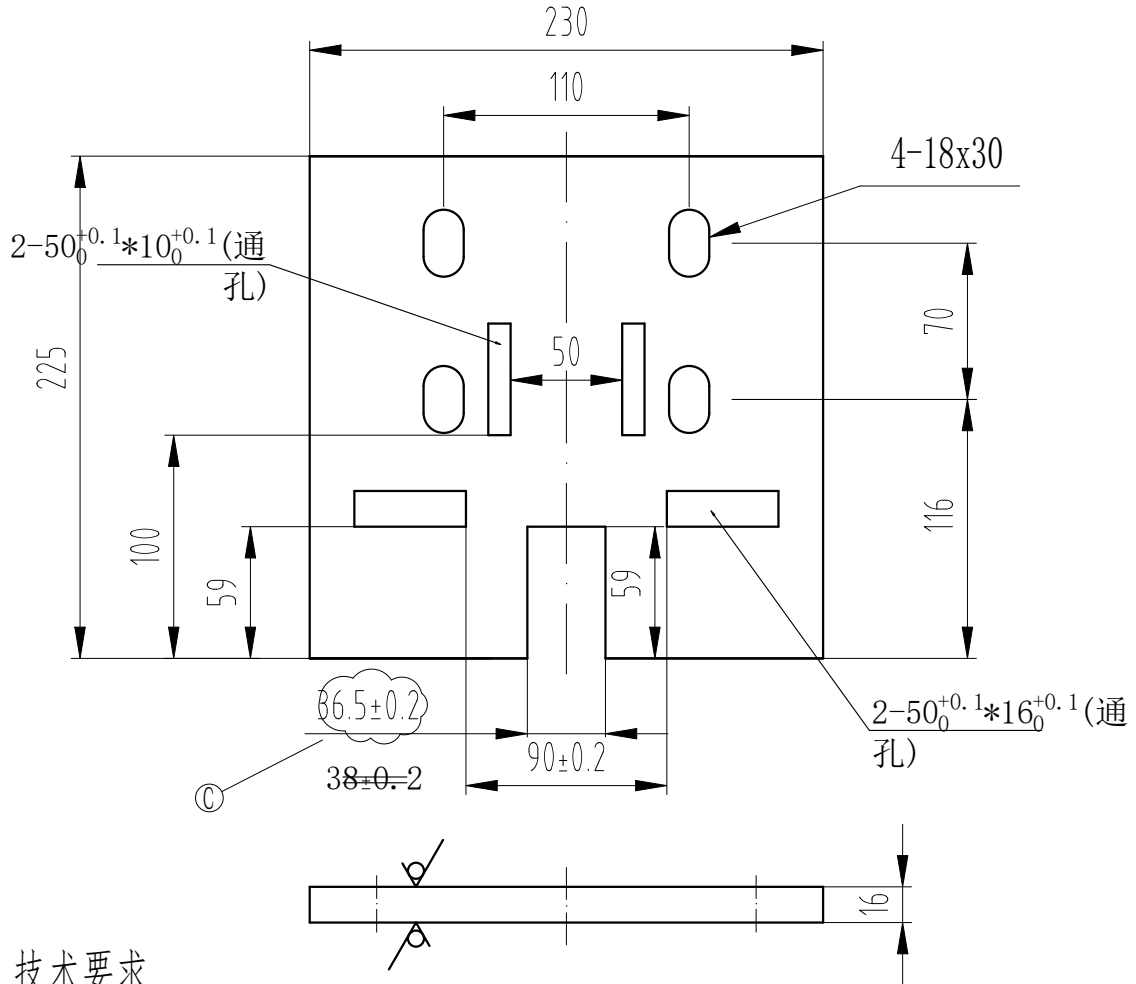
-06	垫圈	DWG	OX-17.1-6							-06	2
-05	垫圈	DWG	OX-17.1-5							-05	2
-04	模架2	DWG	OX-17.1-4							-04	2
-03	模架1	DWG	OX-17.1-3							-03	2
-02	模架	DWG	OX-17.1-2							-02	1
-01	底板	DWG	OX-17.1-1							-01	1
-POS	名称	DEF	图号	数量	材料	涂装	备注			-POS	G01

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性					
设计		标准化		焊接组件	
审核				阶段标记	
工艺		批准		重量	
				比例	
				1:3	
				第 1 张 共 1 张	
				底座	
				OX-17.1	

图号: A3 Ver. 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日
①	1	增加中间孔		2021.12.6

其余 12.5



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

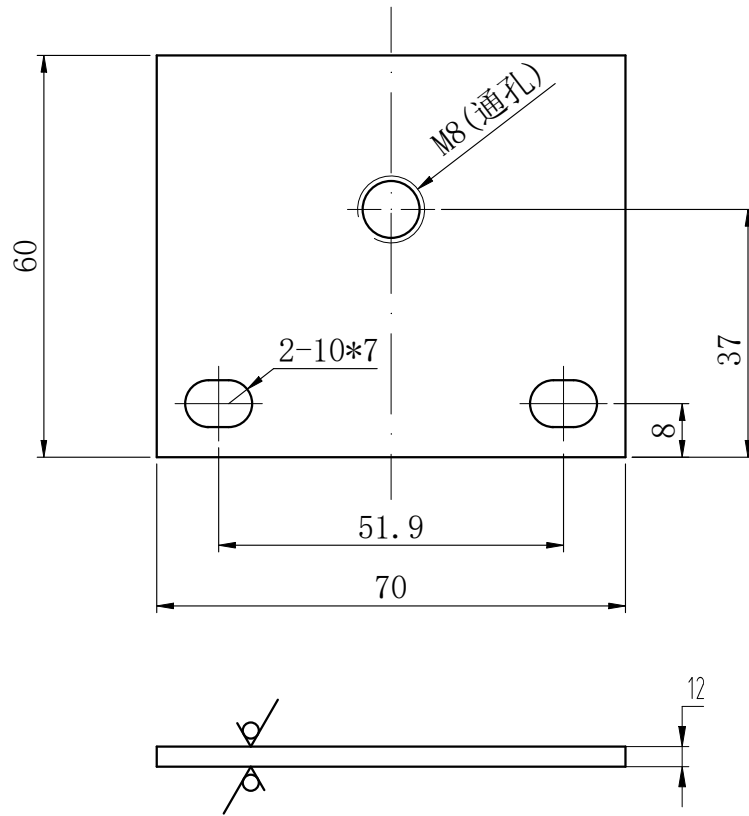
C	38改为36.5	叶辉	2023.11.10
b	增加2孔	叶辉	2021.12.6
标记	处数	更改内容	签名 年月日

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性			
设计		钢板 16/Q235B	底板
	标准化	阶段标记 重量 比例	
审核			1:3
工艺		批准	第 1 张 共 1 张

图幅: A4 Ver 1.4

OX-17.1-1

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性						钢板 3/Q235B		
设计	叶辉	23.11.23	标准化			阶段标记	重量	比例
审核	胡建升	23.11.23						1:1
工艺	竺钊辉	23.11.27	批准	俞礼园	23.11.27	第 1 张	共 1 张	
								盖板
								OX-17-3

图幅: A4 Ver 1.4