

配重质量	配重材料	D	E	F	G
18KG	重晶石	270	100	265	50
30KG		300	140	305	70
18KG	铁	260	55	250	25
30KG		250	70	275	35

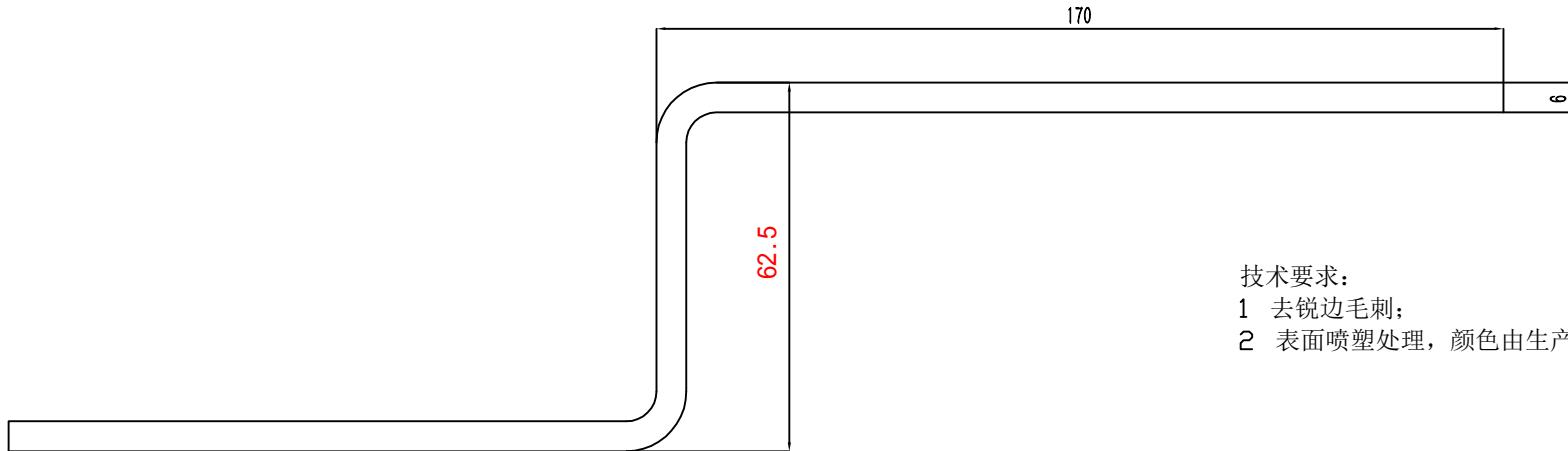
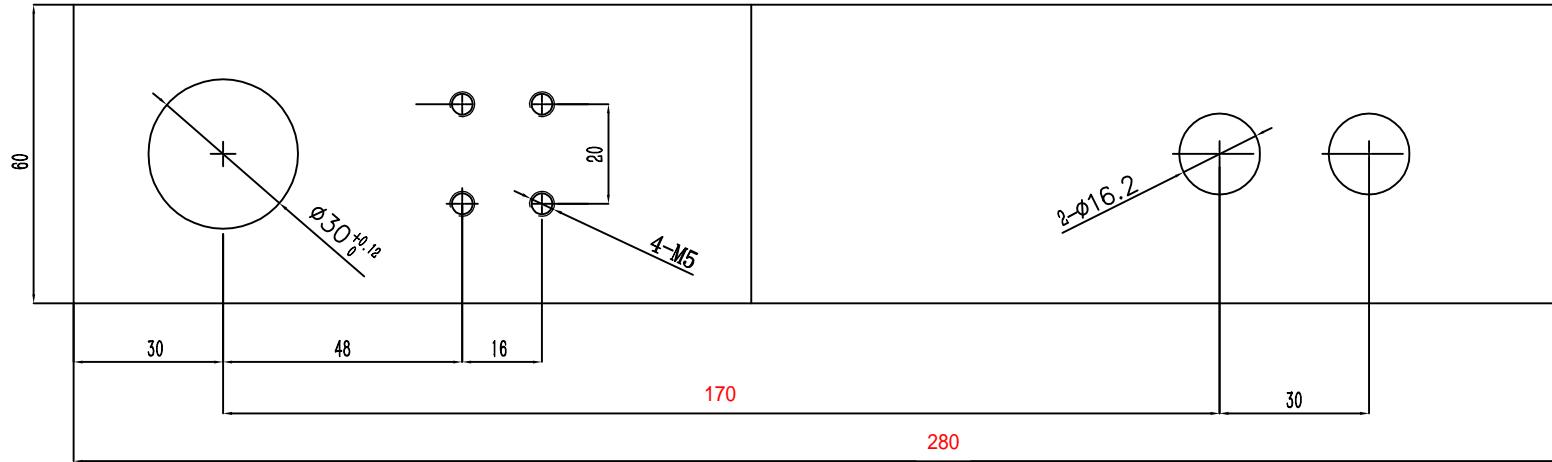
技术要求

- 1 绳轮节圆直径可有 $\phi 200$ 以及 $\phi 240$;
- 2 A值为350~390、405~440, 可通过摇臂安装孔和安装板腰孔调整;
- 3 左右置可以现场调整安装;
- 4 绳轮水平放置时, 重块底部离地 ≥ 120 mm;
- 5 安全开关为UKS。

第一视角		实施日期		张紧装置				
CC	关键特性	设计	刘晶	24.03.29	标准化	阶段标记	重量	比例
		审核						1:4
标记	处数	签名	年月日	工艺	批准	第 1 张	共 1 张	OX-300A

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

12.5 周边

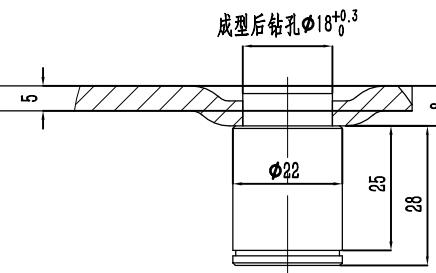
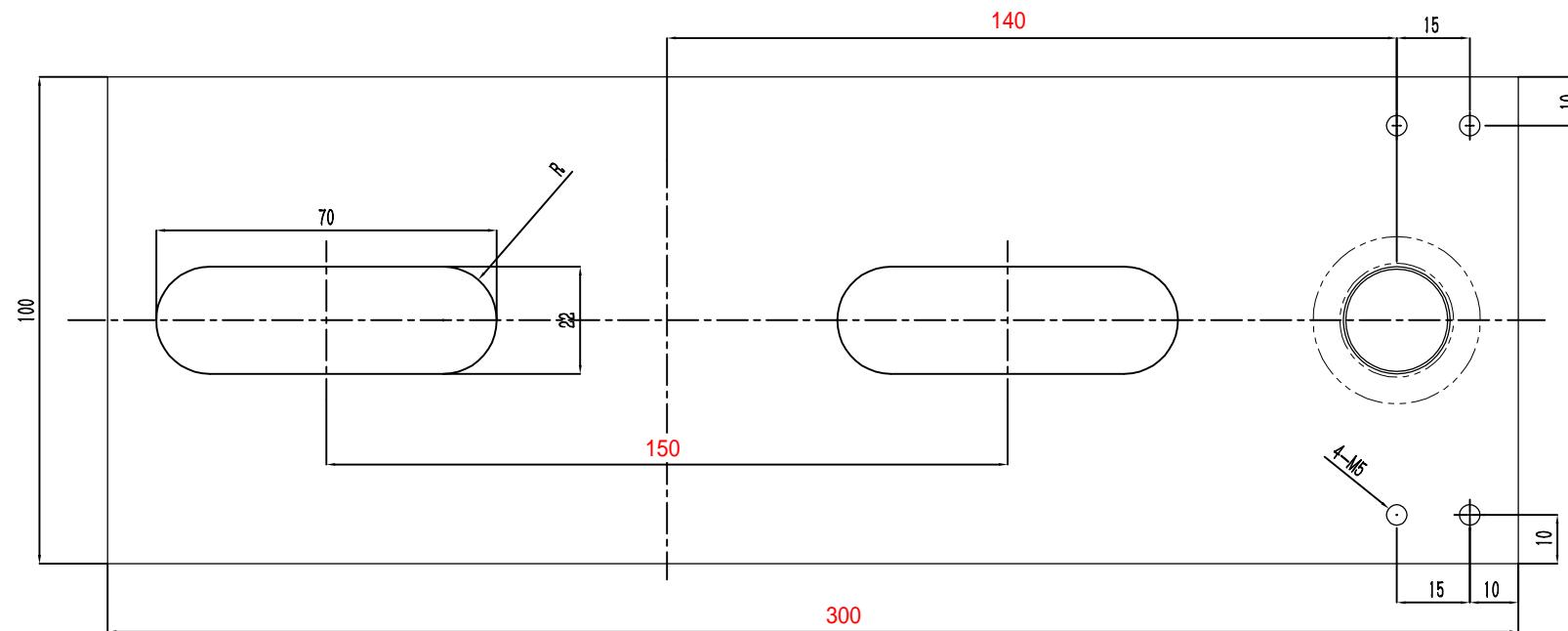


技术要求：
 1 去锐边毛刺；
 2 表面喷塑处理，颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日	Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计			标准化						
校对									
审核									
工艺			批准						
共 1 张		第 1 张		0X300A.3-1					

摇杆杆件



						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD			
标记 设计	处数 	分 区 	文件更改 	签 名 	年月日 	5mm Q235A			安装底板 组 件
						阶段标记		重量	
审 核					1.00		1:1	0X300A.2	
					版本:				
工 艺			批 准						