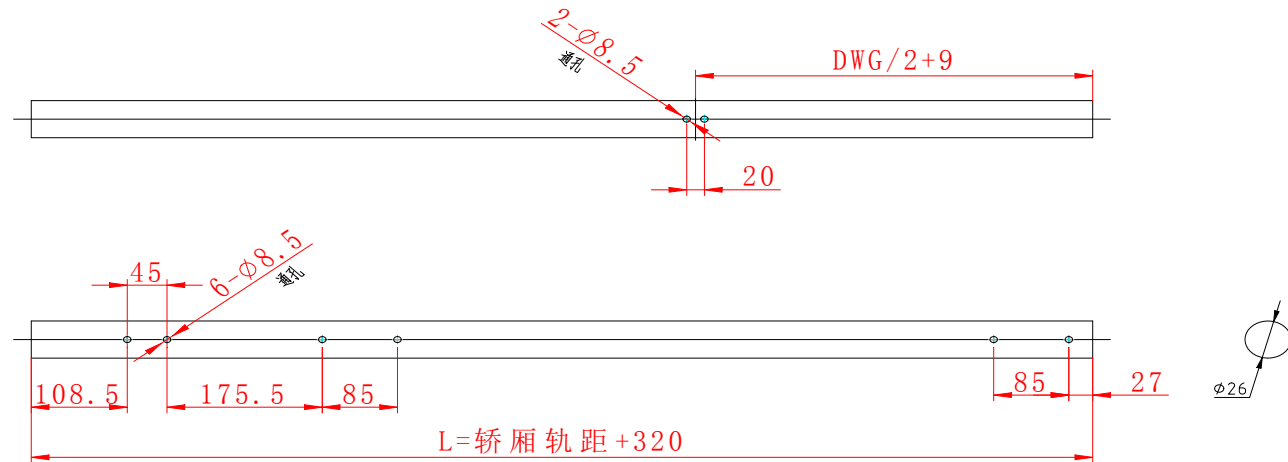


安全钳提拉系统钢管

A



技术要求

- 1、各边及孔边去毛刺；
- 2、表面喷漆处理；
- 3、每台1件，外购，其余孔位装配时配钻。

| 轿厢轨距 (CDBG) | L值 (mm) |
|-------------|---------|
| 680 | 1000 |
| 780 | 1100 |
| 880 | 1200 |

材质：钢管Q235-A

此项目轿厢轨距：580mm

设备号：

D023365E

设计：

李维良

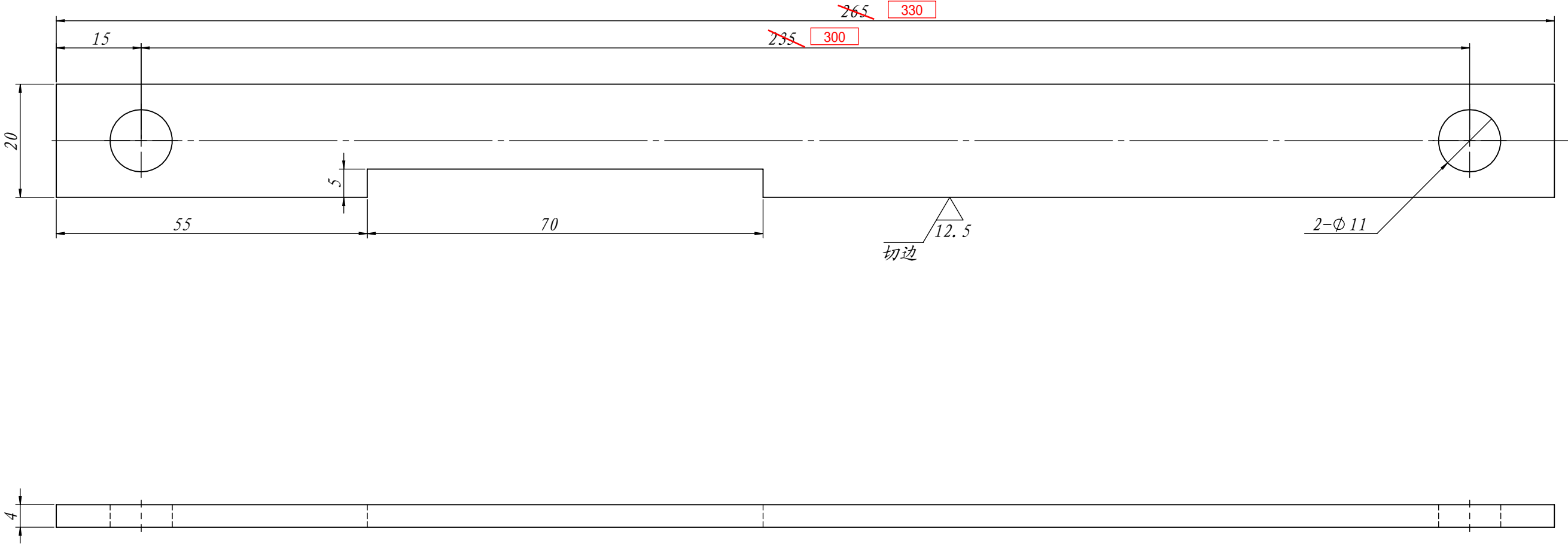
审核：

OX210BT-3

GB/T 1804-m

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|-------------|---------|-------|------|-------|------|------|-----|--------|---------|----------|------|
| 线性尺寸 | 0.5-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-40000 | 半径/高度尺寸 | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30 | 短边尺寸 | ≤10 | >10-50 | >50-120 | >120-400 | >400 |
| 线性公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 | 倒圆/倒角公差 | ±0.2 | ±0.5 | ±1.0 | ±2.0 | 角度公差 | ±1° | ±30′ | ±20′ | ±10′ | ±5′ |

其余√



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

技术说明:
1. 边角去毛刺;
2. 本件一套2件, 对称各一, 表面镀锌处理。

| | | | | | | | | | | | | | |
|-----|----|-----|-------|-----|-----|------------|--|------------|------|---------------|--|--|--|
| | | | | | | Q235A/4. 0 | | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | | |
| | | | | | | | | | | 提拉板 | | | |
| 标记 | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年月日 | | | | | | | | |
| 设 计 | | | 标准化 | | | 阶段标记 | | 重量 | 比例 | OX210BT-3 | | | |
| 校 对 | | | | | | | | | | | | | |
| 审 核 | | | | | | | | 0.15 | 5: 4 | | | | |
| 工 艺 | | | 批 准 | | | 共 张 | | 第 张 | | | | | |