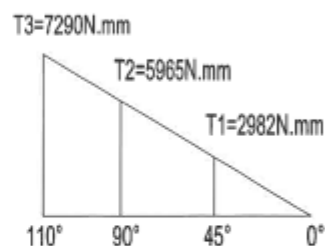
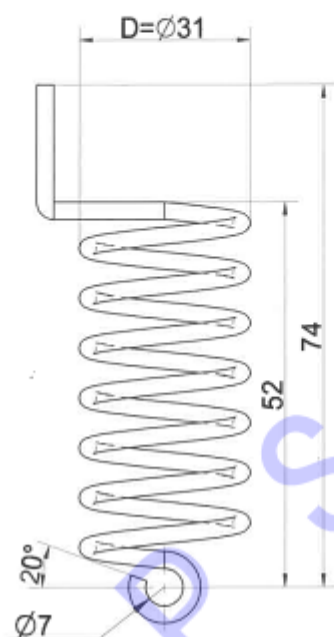


YJKM0151W

本图件号: YJKM0151W L01



L-	备注
L01	本图
L02	对称制作



技术要求

1. 弹簧制造精度等级按2级;
2. 产品对称制作, 图示右旋, 左旋对称制作;
3. 有效圈数7圈;
4. 最大扭转角110°, 最大扭矩7290N.mm, 弹簧刚度66.3N/mm;
5. 表面镀白锌。

(通)用件登记

绘 图

三视图总号

底图总号

签 字	标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 字	年 月 日
设计	俞建强	25	2.10	标准化	俞建强	2012.2.1
日期	校对			审定	俞建强	2012.2.12
工艺	俞建强	2012.2.1		批准	俞建强	2012.2.12

弹簧钢72B

怡达快速电梯有限公司

阶 段 标 记	重 量	比 例
S	—	1:1
共 1 页	第 1 页	

扭簧

YJKM0151W