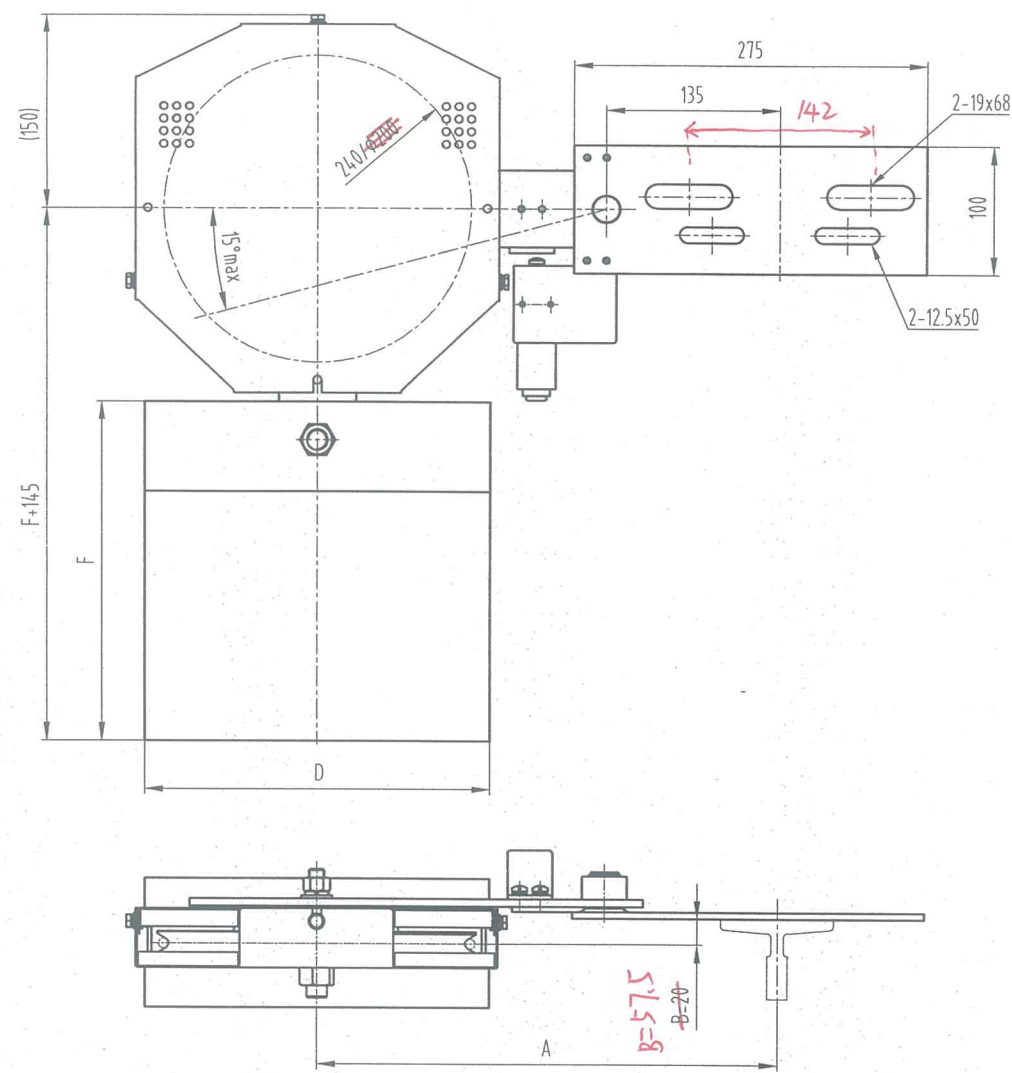


配重质量	配重材料	D	E	F	G
18KG	重晶石	270	100	265	50
30KG		300	140	305	70
18KG	铸铁	260	55	250	25
30KG		250	70	275	35

φ240-φ6.3 A=340 B=57.5

技术要求

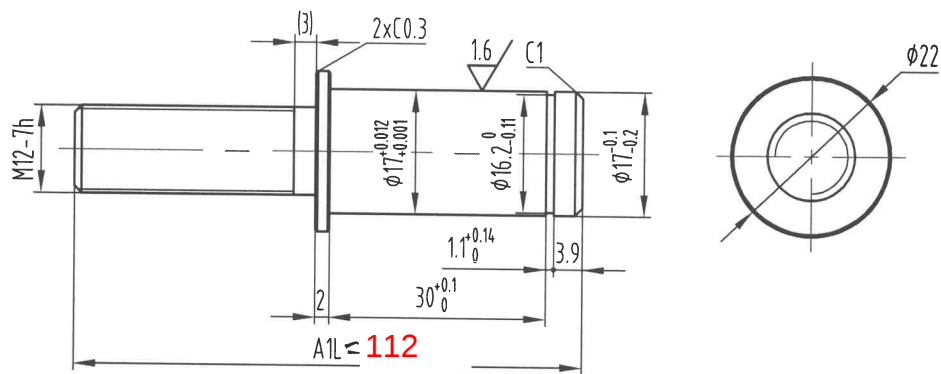
- 1 绳轮节圆直径可有φ200以及φ240;
- 2 A值为350~390、405~440, 可通过摇臂安装孔和安装板腰孔调整;
- 3 左右置可以现场调整安装;
- 4 绳轮水平放置时, 重块底部离地≥120mm;
- 5 安全开关为UKS。

需满足防水等级IP67

图号: A3 Ver 1.4

				第一视角		实施日期		AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
				CC 关键特性											
				设计	刘晶	24.03.29	标准化	阶段标记				重量		比例	
				审核											
				工艺			批准	第 1 张				共 1 张		张紧装置 OX-300A	
更改内容				签名		年月日									
标记		处数													

其余 12.5/



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺;
 - 2 螺纹倒角至大径;
 - 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

~~参数表~~

参数名	中文描述
B3	B值

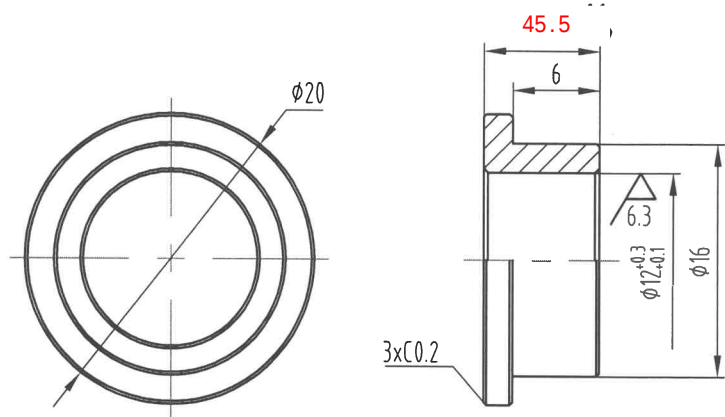
~~尺寸表~~

OX300A102_	A1L
G01	70
G02	80

27	G02	绳轮主轴
20	G01	绳轮主轴
B3	G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
						圆钢 22 GB/T 702 20 GB/T 699	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	绳轮主轴 (双轴承)	
设计			标准化				
						阶段 标记 重量 比例	
						1:1	
审核						\$ OX300A102	
工艺			批准				
共 1 张						第 1 页	

其余 12.5



参数表

参数名	中文描述
B3	B值

尺寸表

OX300A019	A1L
G01	8
G02	15

技术要求

- 去锐角毛刺;
- 未注倒角为C0.3;
- 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

27	G02	衬套
20	G04	衬套
B3	G00	衬套

						A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008		
设计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例
审核								2:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						衬套		
						\$ OX300A019		