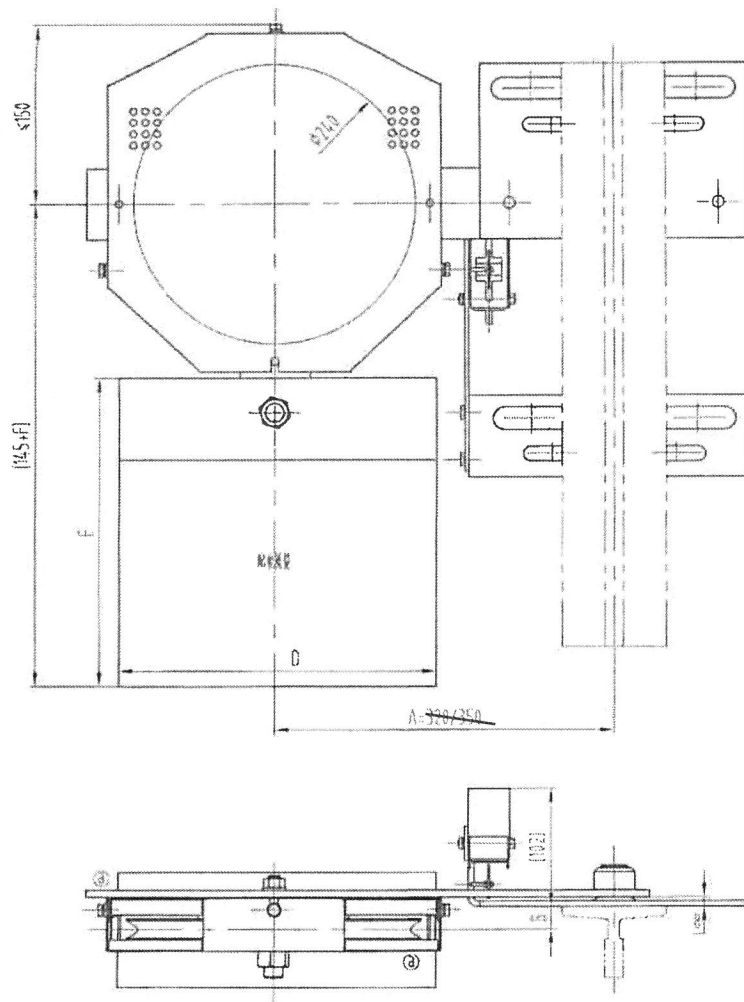


杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADL		
西奥件号	001~006, 101~106		
确认人	曾组新	日期	2022.10.20
共 2 页, 第 1 页	CA号	CA-D2210091	

技术要求

- 1 张紧轮和拉杆组件应转动灵活、无卡滞现象;
- 2 图中A尺寸可以适当进行调整, 本件尺寸按图示要求;
- 3 图中张紧轮与钢丝绳匹配使用, 可在运行正反两侧使用;
- 4 张紧轮可按实际需要现场调整安装;
- 5 本图为OX-300张紧装置外形示意图;
- 6 本图为全防护形式。

轿厢导轨: T90/B;
A=520, B=45;

FB-XOA2619ADL106-SWD82879 限速器1区;
FB-XOA2619ADL106-SWD82880 限速器2区;
FB-XOA2619ADL106-SWD82881 限速器2区;

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		设计		总装示意图	
设计		宋剑	22.08.24	标准化	张紧装置
审核		刘晶	22.08.24		阶段标记
工艺					重量
					比例
					1:4
					第 1 张
					共 2 张
					AX300V020

技术参数表

杭州西奥件号	奥德普图号	绳轮节圆直径(mm)	钢丝绳公称直径(mm)	A	B	配重质量(KG)	配重材质	D	E	F	G	提升高度(m)
XOA2619ADL001	AX300V020G01	240	6.3	320	30.5	18	重晶石	270	100	265	40	0~50
XOA2619ADL002	AX300V020G02	240	8	320	30.5	18		270	100	265	40	0~50
XOA2619ADL003	AX300V020G03	240	8	320	30.5	30		300	140	305	60	50~100
XOA2619ADL101	AX300V020G04	240	6.3	350	30.5	18		270	100	265	40	0~50
XOA2619ADL102	AX300V020G05	240	8	350	30.5	18		270	100	265	40	0~50
XOA2619ADL103	AX300V020G06	240	8	350	30.5	30		300	140	305	60	50~100
XOA2619ADL004	AX300V020G07	240	6.3	320	30.5	18	铸铁	260	55	250	12.5	0~50
XOA2619ADL005	AX300V020G08	240	8	320	30.5	18		260	55	250	12.5	0~50
XOA2619ADL006	AX300V020G09	240	8	320	30.5	30		250	70	275	22.5	50~100
XOA2619ADL104	AX300V020G10	240	6.3	350	30.5	18		260	55	250	12.5	0~50
XOA2619ADL105	AX300V020G11	240	8	350	30.5	18		260	55	250	12.5	0~50
XOA2619ADL106	AX300V020G12	240	8	350	30.5	30		250	70	275	22.5	50~100

*

②

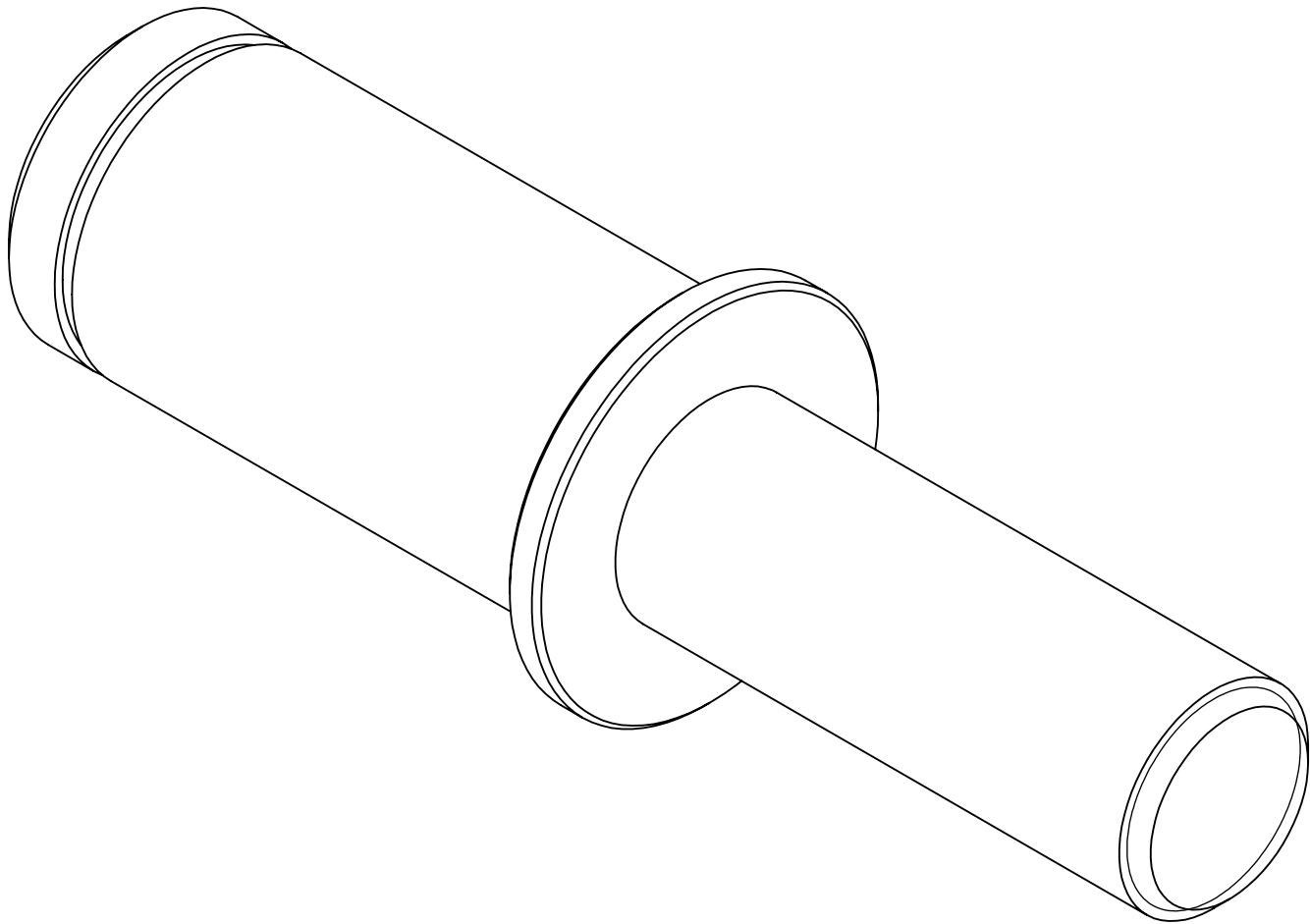
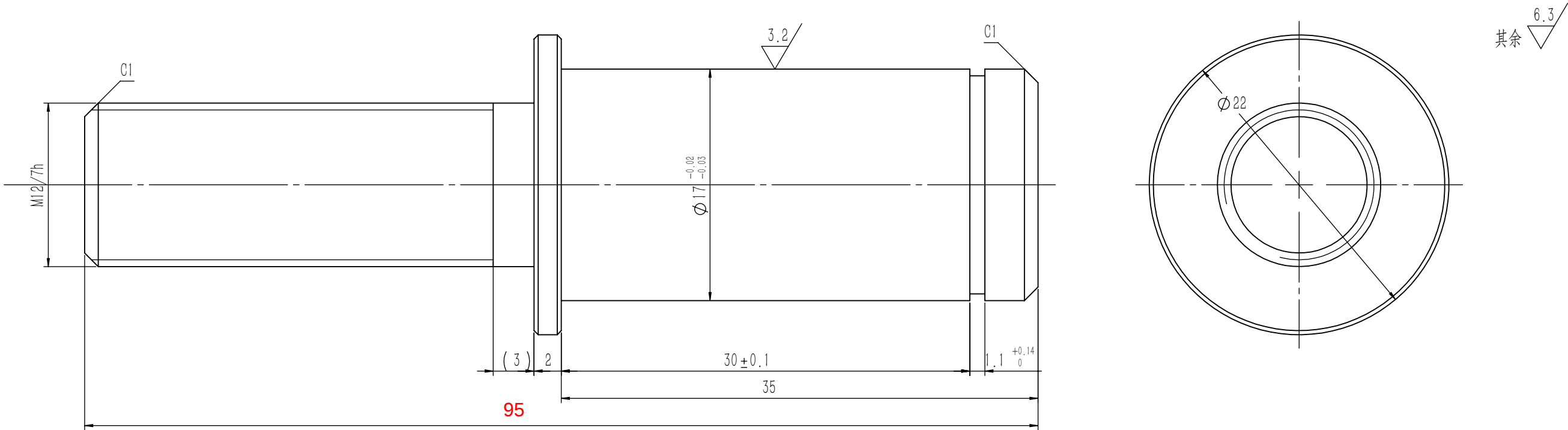
杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADL		
西奥件号	0.1~006, 10~106		
确认人	日期	2022.9.14	
共2页, 第2页	CA号	1A2220188	



图幅: A3 Ver 1.1

				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.											
				CC 关键特性																			
				设计 宋剑 22.8.25 标准化								总装示意图				张紧示意图							
				审核 宋剑 22.8.25								阶段标记				重量 比例							
标记 处数				更改内容				签名 年月日				工艺				批准 2022.8.25				第 2 张 共 2 张			
																AX300V020							

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									绳轮主轴(双)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设 计			标准化						0.10	3:1
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 张	OX300.3-1(S)

