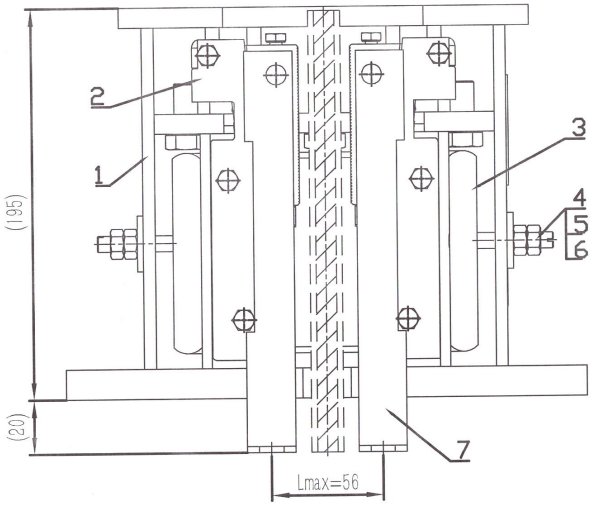
长度/直径	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

半径/倒角	0.5-3	>3-6	>6
公差	±0.2	±0.5	±1.0



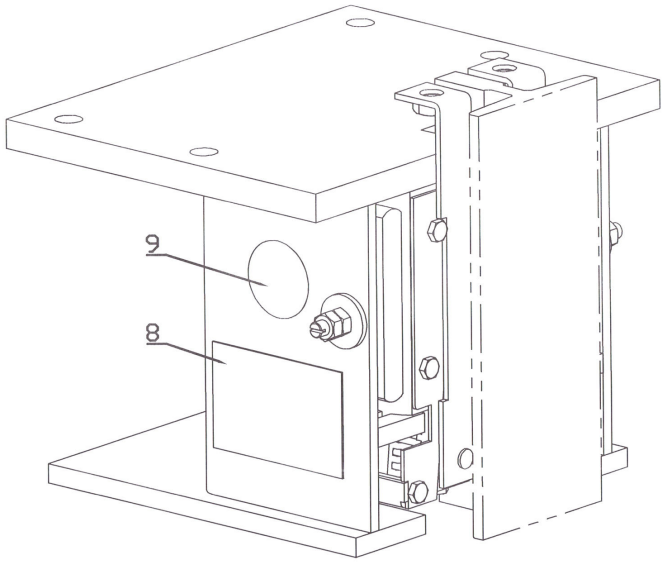
技术要求：

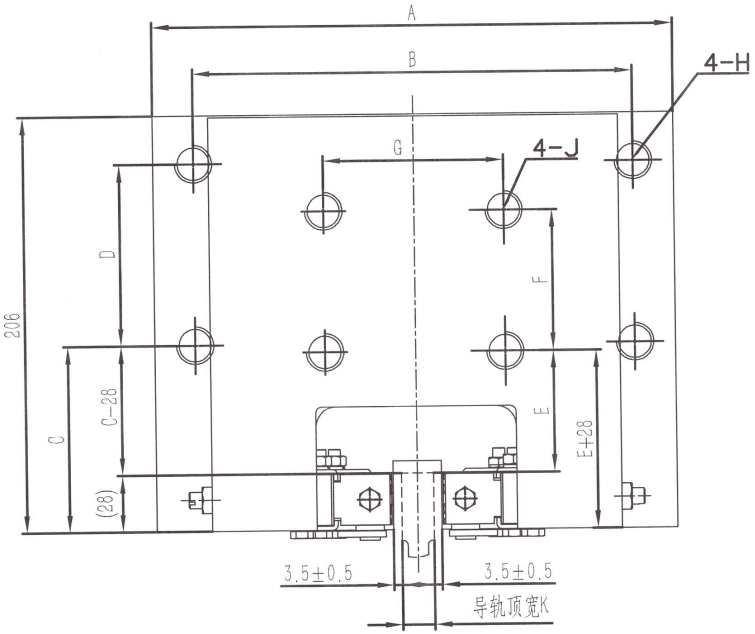
1、本件适用于额定速度V≤2.5m/s，动作质量P+Q=1000～4000kg；

2、装配时活动楔块与钳座滑动处涂上润滑油，装配后各活动部位确保灵活自如；

△3、件7为左右对称各一件，件号001～165螺孔配M10；件号201～365螺孔配M8；另有要求时按投产指定；

4、装配调整后再调整部位点上红漆，且按要求装订名牌及合格证。





规格型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J
ALD01	260	220	92	90	60	70	90	M16	M16
ALD02	206	110	92	90	60	70	90	M16	M16
ALD03	260	210	67.5	70	60	70	110	M16	M16
ALD04	206	110	92	90	65	63	90	M16	M12

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
9	CX188-HGZ	圆形合格证	1	铝箔纸			
8	AEA4024AAH	铭牌	1	铝板/1.0			
7	CX188.3	拉杆组件	1	焊接件			左右件各一
6	GB/T 6170-2000	六角螺母M8	4				
5	GB/T 5287	特大垫圈8	2				
4	CX188-2	双头螺杆	2	45#			
3	CX188-1	U型板簧	1	60Si2MnA(100×14)			
2	CX188.2	钳块组件	2				左右各一
1	CX188.1	钳体焊件	1	焊接件			

△

日期	标记	更改描述	更改人	更改授权	日期	标记	更改描述	更改人	更改授权
2024/12/19	△	更改图幅，增加第3页，更改技术要求	汤光伟	PM240179					

未注公差执行标准和等级：
1、未注公差的线性和角度尺寸的公差依照GB/T 1804-2000，中级；
2、未注形状和位置公差依照GB/T 1184-1996，中级；
3、焊接结构的一般尺寸公差和形位公差依照GB/T 19804-2005，中级。

AEA2682AAB

SG11渐进式安全钳

杭州奥立达电梯有限公司

设计	祝长青	工艺	何国斌	日期
校对		标准化	翁元杰	2017.02.10
审核	伍显周	批准	周陵军	共3页 △
授权	PM170036			第1页

AEA2682AAB_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_001	1000-1200	油润滑轨 面宽10	ALD01
002	1201-1400		
003	1401-1600		
004	1601-1800		
005	1801-2000		
006	2001-2200		
007	2201-2400		
008	2401-2600		
009	2601-2800		
010	2801-3000		
011	3001-3200		
012	3201-3400		
013	3401-3600		
014	3601-3800		
015	3801-4000		

AEA2682AA3_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_016	1000-1200	油润滑轨 面宽16	ALD01
017	1201-1400		
018	1401-1600		
019	1601-1800		
020	1801-2000		
021	2001-2200		
022	2201-2400		
023	2401-2600		
024	2601-2800		
025	2801-3000		
026	3001-3200		
027	3201-3400		
028	3401-3600		
029	3601-3800		
030	3801-4000		

AEA2682AAB_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_031	1000-1200	干性轨 面宽10	A_D01
032	1201-1400		
033	1401-1600		
034	1601-1800		
035	1801-2000		
036	2001-2200		
037	2201-2400		
038	2401-2600		
039	2601-2800		
040	2801-3000		
041	3001-3200		
042	3201-3400		
043	3401-3600		
044	3601-3800		
045	3801-4000		

AEA2682AAB_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_046	1000-1200	干性轨 面宽16	ALD01
047	1201-1400		
048	1401-1600		
049	1601-1800		
050	1801-2000		
051	2001-2200		
052	2201-2400		
053	2401-2600		
054	2601-2800		
055	2801-3000		
056	3001-3200		
057	3201-3400		
058	3401-3600		
059	3601-3800		
060	3801-4000		

AEA2682AAB_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_061	1000-1200	油润滑轨 面宽10	A_D02
062	1201-1400		
063	1401-1600		
064	1601-1800		
065	1801-2000		
066	2001-2200		
067	2201-2400		
068	2401-2600		
069	2601-2800		
070	2801-3000		
071	3001-3200		
072	3201-3400		
073	3401-3600		
074	3601-3800		
075	3801-4000		

AEA2682AA3_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_076	1000-1200	油润滑轨 面宽16	ALD02
077	1201-1400		
078	1401-1600		
079	1601-1800		
080	1801-2000		
081	2001-2200		
082	2201-2400		
083	2401-2600		
084	2601-2800		
085	2801-3000		
086	3001-3200		
087	3201-3400		
088	3401-3600		
089	3601-3800		
090	3801-4000		

AEA2682AAB_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_091	1000-1200	干性轨 面宽10	ALD02
092	1201-1400		
093	1401-1600		
094	1601-1800		
095	1801-2000		
096	2001-2200		
097	2201-2400		
098	2401-2600		
099	2601-2800		
100	2801-3000		
101	3001-3200		
102	3201-3400		
103	3401-3600		
104	3601-3800		
105	3801-4000		

AEA2682AAB_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_106	1000-1200	干性轨 面宽16	A_D02
107	1201-1400		
108	1401-1600		
109	1601-1800		
110	1801-2000		
111	2001-2200		
112	2201-2400		
113	2401-2600		
114	2601-2800		
115	2801-3000		
116	**3001-3200**		
117	3201-3400		
118	3401-3600		
119	3601-3800		
120	3801-4000		

AEA2682AA3_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_121	1000-1200	油润滑轨 面宽16	ALD03
122	1201-1400		
123	1401-1600		
124	1601-1800		
125	1801-2000		
126	2001-2200		
127	2201-2400		
128	2401-2600		
129	2601-2800		
130	2801-3000		
131	**3001-3200**		
132	3201-3400		
133	3401-3600		
134	3601-3800		
135	3801-4000		

AEA2682AAB_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_136	1000-1200	干性轨 面宽10	A_D04
137	1201-1400		
138	1401-1600		
139	1601-1800		
140	1801-2000		
141	2001-2200		
142	2201-2400		
143	2401-2600		
144	2601-2800		
145	2801-3000		
146	**3001-3200**		
147	3201-3400		
148	3401-3600		
149	3601-3800		
150	3801-4000		

AEA2682AAB_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_151	1000-1200	干性轨 面宽16	A_D04
152	1201-1400		
153	1401-1600		
154	1601-1800		
155	1801-2000		
156	2001-2200		
157	2201-2400		
158	2401-2600		
159	2601-2800		
160	2801-3000		
161	**3001-3200**		
162	3201-3400		
163	3401-3600		
164	3601-3800		
165	3801-4000		

宁波奥德普电梯部件有限公司 技术研发部

△

日期	标记	更改描述	更改人	更改授权	日期	标记	更改描述	更改人	更改授权
2024/12/19	△	更改图幅，增加第3页	汤光伟	PM240179					

未注公差执行标准和等级：
1、未注公差的线性和角度尺寸的公差依照GB/T 1804-2000，中级。
2、未注形状和位置公差依照GB/T 1184-1996，中级。
3、焊接结构的一般尺寸公差和形位公差依照GB/T 19804-2005，中级。

AEA2682AAB

SG11渐进式安全钳

杭州奥立达电梯有限公司

设计	祝长青	工艺	何国建	日期
校对		标准化	翁元杰	2017.02.10
审核	伍显周	批准	周健军	共 3 页
授权	PM170036			第 2 页

AEA2682AA3_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_201	1000-1200	油润滑轨 面宽10	ALD01
202	1201-1400		
203	1401-1600		
204	1601-1800		
205	1801-2000		
206	2001-2200		
207	2201-2400		
208	2401-2600		
209	2601-2800		
210	2801-3000		
211	3001-3200		
212	3201-3400		
213	3401-3600		
214	3601-3800		
215	3801-4000		

AEA2682AAB_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_216	1000-1200	油润滑轨 面宽16	ALD01
217	1201-1400		
218	1401-1600		
219	1601-1800		
220	1801-2000		
221	2001-2200		
222	2201-2400		
223	2401-2600		
224	2601-2800		
225	2801-3000		
226	3001-3200		
227	3201-3400		
228	3401-3600		
229	3601-3800		
230	3801-4000		

AEA2682AAB_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_231	1000-1200	干性轨 面宽10	ALD01
232	1201-1400		
233	1401-1600		
234	1601-1800		
235	1801-2000		
236	2001-2200		
237	2201-2400		
238	2401-2600		
239	2601-2800		
240	2801-3000		
241	3001-3200		
242	3201-3400		
243	3401-3600		
244	3601-3800		
245	3801-4000		

AEA2682AAB_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_246	1000-1200	干性轨 面宽16	ALD01
247	1201-1400		
248	1401-1600		
249	1601-1800		
250	1801-2000		
251	2001-2200		
252	2201-2400		
253	2401-2600		
254	2601-2800		
255	2801-3000		
256	3001-3200		
257	3201-3400		
258	3401-3600		
259	3601-3800		
260	3801-4000		

AEA2682AAB_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_261	1000-1200	油润滑轨 面宽10	ALD02
262	1201-1400		
263	1401-1600		
264	1601-1800		
265	1801-2000		
266	2001-2200		
267	2201-2400		
268	2401-2600		
269	2601-2800		
270	2801-3000		
271	3001-3200		
272	3201-3400		
273	3401-3600		
274	3601-3800		
275	3801-4000		

AEA2682AAB_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_276	1000-1200	油润滑轨 面宽16	ALD02
277	1201-1400		
278	1401-1600		
279	1601-1800		
280	1801-2000		
281	2001-2200		
282	2201-2400		
283	2401-2600		
284	2601-2800		
285	2801-3000		
286	3001-3200		
287	3201-3400		
288	3401-3600		
289	3601-3800		
290	3801-4000		

AEA2682AA3_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_291	1000-1200	干性轨 面宽10	ALD02
292	1201-1400		
293	1401-1600		
294	1601-1800		
295	1801-2000		
296	2001-2200		
297	2201-2400		
298	2401-2600		
299	2601-2800		
300	2801-3000		
301	3001-3200		
302	3201-3400		
303	3401-3600		
304	3601-3800		
305	3801-4000		

AEA2682AA3_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_306	1000-1200	干性轨 面宽16	ALD02
307	1201-1400		
308	1401-1600		
309	1601-1800		
310	1801-2000		
311	2001-2200		
312	2201-2400		
313	2401-2600		
314	2601-2800		
315	2801-3000		
316	3001-3200		
317	3201-3400		
318	3401-3600		
319	3601-3800		
320	3801-4000		

AEA2682AAB_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_321	1000-1200	油润滑轨 面宽16	ALD03
322	1201-1400		
323	1401-1600		
324	1601-1800		
325	1801-2000		
326	2001-2200		
327	2201-2400		
328	2401-2600		
329	2601-2800		
330	2801-3000		
331	3001-3200		
332	3201-3400		
333	3401-3600		
334	3601-3800		
335	3801-4000		

AEA2682AAB_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_336	1000-1200	干性轨 面宽10	ALD04
337	1201-1400		
338	1401-1600		
339	1601-1800		
340	1801-2000		
341	2001-2200		
342	2201-2400		
343	2401-2600		
344	2601-2800		
345	2801-3000		
346	3001-3200		
347	3201-3400		
348	3401-3600		
349	3601-3800		
350	3801-4000		

AEA2682AAB_	P+Q	导轨状态 导轨面宽	型号
_351	1000-1200	干性轨 面宽16	ALD04
352	1201-1400		
353	1401-1600		
354	1601-1800		
355	1801-2000		
356	2001-2200		
357	2201-2400		
358	2401-2600		
359	2601-2800		
360	2801-3000		
361	3001-3200		
362	3201-3400		
363	3401-3600		
364	3601-3800		
365	3801-4000		

宁波奥德普电梯部件有限公司 技术研发部

日期	标记	更改描述	更改人	更改授权	日期	标记	更改描述	更改人	更改授权
	△								

未注公差执行标准和等级：
1、未注公差的线性和角度尺寸的公差依照GB/T 1804-2000，中级；
2、未注形状和位置公差依照GB/T 1184-1996，中级；
3、焊接结构的一般尺寸公差和形位公差依照GB/T 19804-2005，中级。

AEA2682AAB

SG11渐进式安全钳

杭州奥立达电梯有限公司

设计	汤光伟	工艺	王琦	日期
校对	赵亚南	标准化	方启华	2024/12/19
审核	简盟科	批准	王亮	共 3 页
授权	PM240179			第 3 页