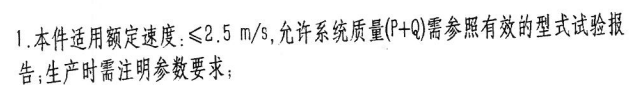
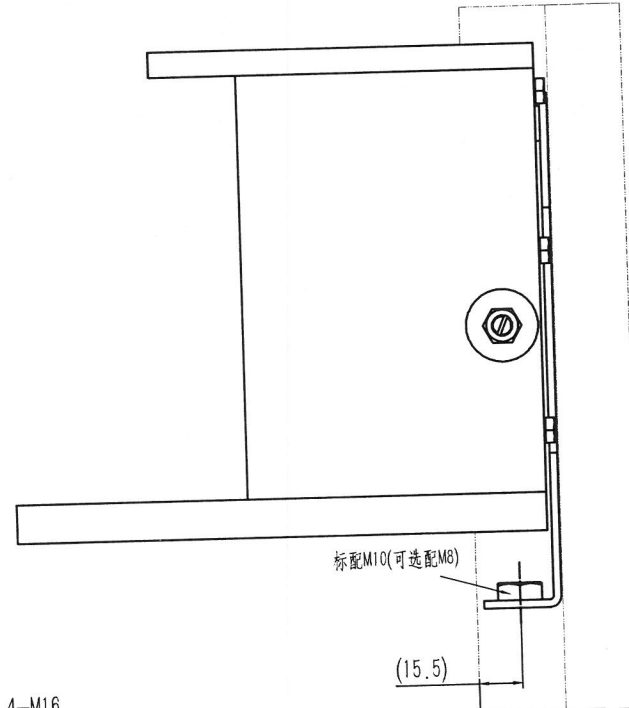


Technical drawing of a safety pin hole (T25-D00004). The drawing shows a side view of a rectangular plate with a circular hole. The hole is labeled "标配M10(可选配M8)" (Standard M10 (Optional M8)). The distance from the bottom edge of the plate to the center of the hole is labeled "(15.5)".

1. 本件适用额定速度: ≤ 2.5 m/s, 允许系统质量(P+Q)需参照有效的型式试验报告; 生产时需注明参数要求;

T25-D00004 非标安全钳孔位

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									渐进式安全	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX-188
设计			标准化			A		17.67	1:2	
校对										
审核										
工艺			批准			共 张		第 张		



										总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司				
													渐进式安全钳				
标记		处数		分 区		文件更改号		签 名		年、月、日		阶段标记		重量		比例	
设 计						标准化						A		17.67		1:2	
校 对																	
审 核																	
工 艺												共 张		第 张		OX-188	

123