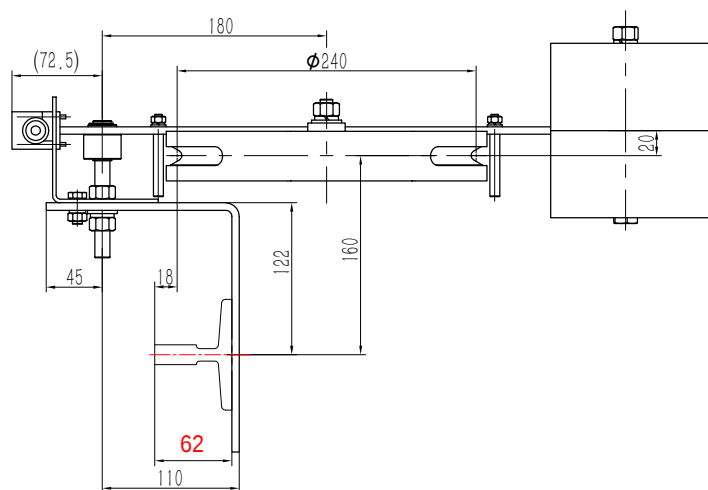
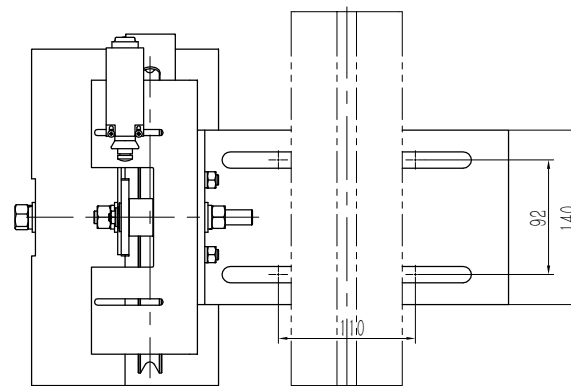
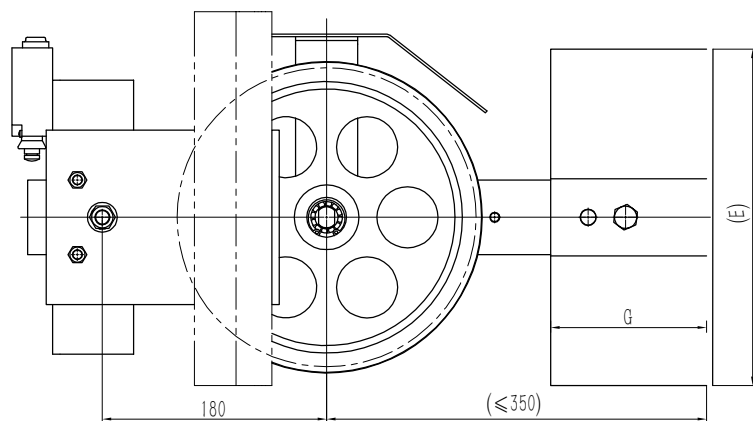


00200

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	210	45	85
16KG		2	280	50	85
16KG	重晶石	2	265	70	130
24KG		2	265	85	165

旧底图总号

旧底图总号

底图总号

簽 字

日期

技术说明

1. 本软件为240绳轮绘制,具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重A的使用根据指令要求,本图按24kg铸铁配重绘制;
3. 参数A值根据标使用,需将绳轮部分调整时,配重位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应,使用时需注意。

总装图

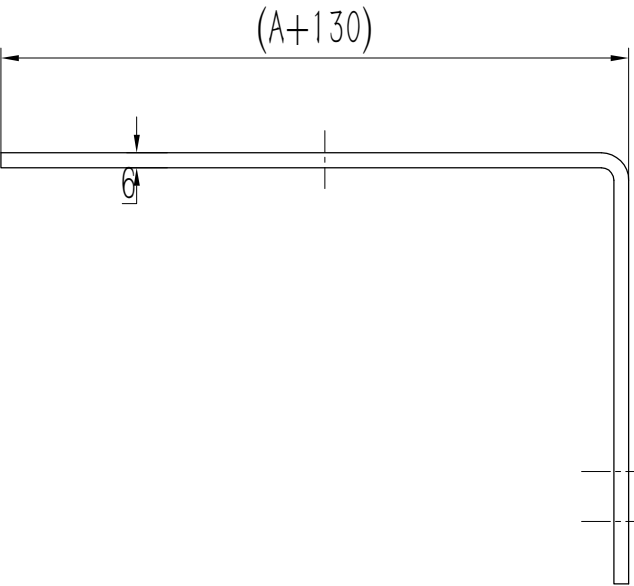
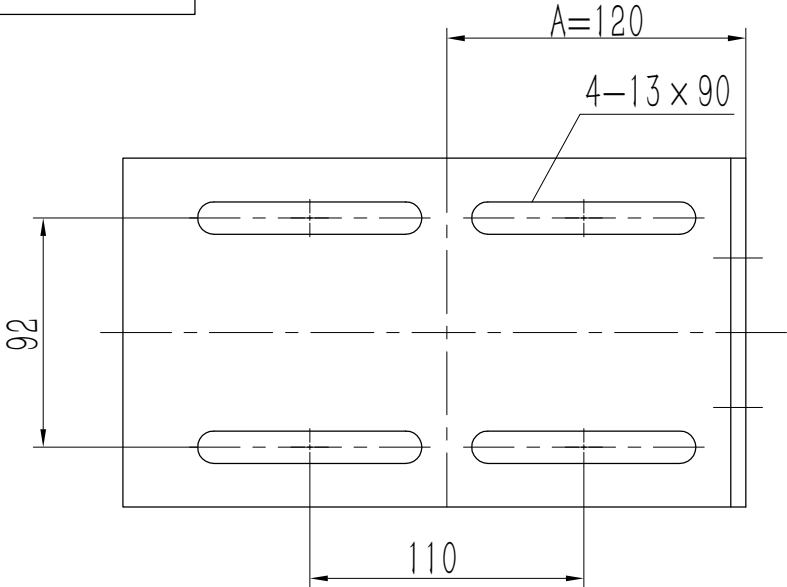
宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

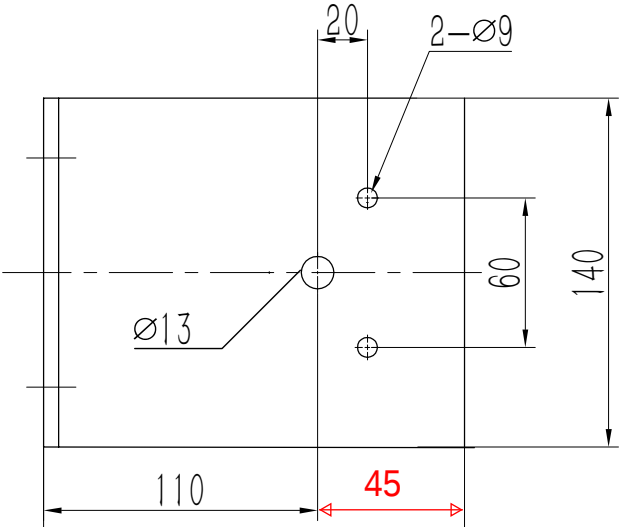
0X200

						总装图	宁波奥德普电梯部件有限公司									
							<table><tr><td>阶段标记</td><td>重量</td><td>比例</td></tr><tr><td></td><td>27.46</td><td>1:4</td></tr></table>	阶段标记	重量	比例		27.46	1:4	涨紧装置		
阶段标记	重量	比例														
	27.46	1:4														
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	0X200										
设 计			标准 化			<table><tr><td colspan="3">共 2 页</td><td colspan="3">第 1 页</td></tr></table>	共 2 页			第 1 页						
共 2 页			第 1 页													
校 对																
审 核																
工 艺			批 准													

OX200.1-1



基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	OX200.1-1
设计			标准化						1:2	
校对										
审核										
工艺			批准			共 2 页		第 1 页		