

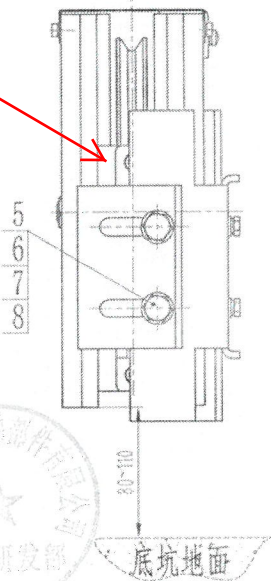
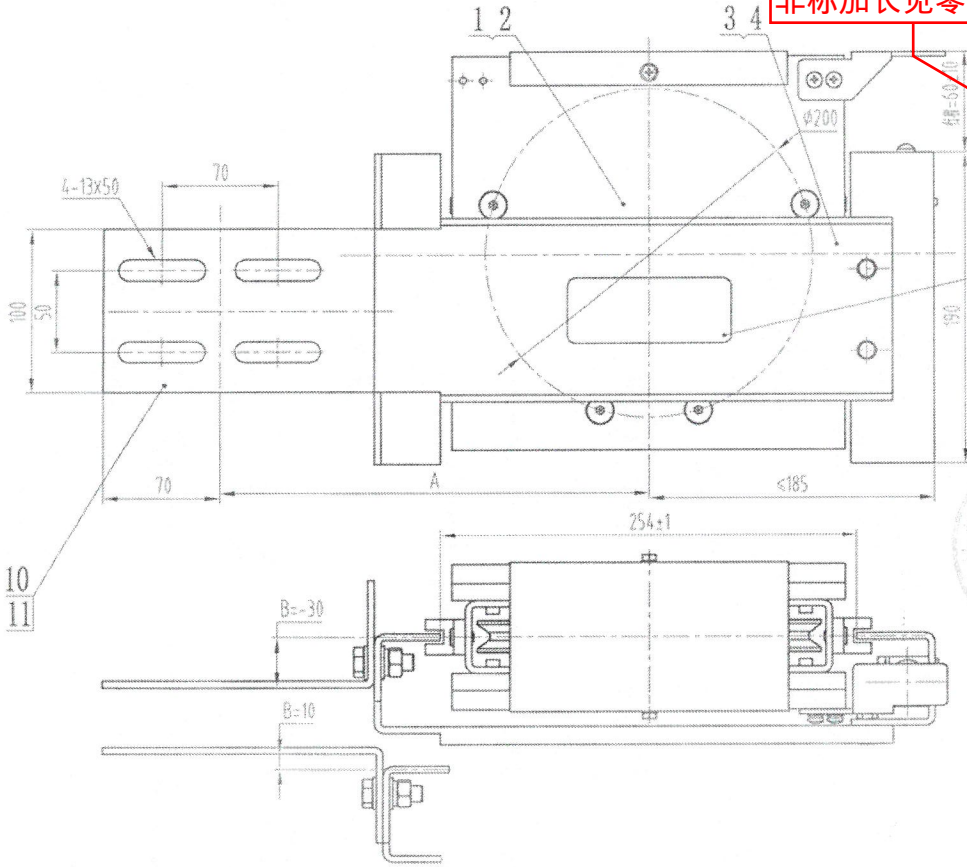
2-14. 12

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02	G03	G04
-01	重块组件	DWG	AX200C013	G99				-01	1	1		
-02	重块组件	DWG	AX200C013	G98				-02			1	1
-03	支架组件	DWG	AX200C013	G84				-03	1	1		
-04	支架组件	DWG	AX200C013	G83				-04			1	1
-05	六角螺栓		GB/T 5783/M10x30					-05	2	2	2	2
-06	平垫圈		GB/T 97.1/10					-06	4	4	4	4
-07	调整螺栓		GB/T 93/10					-07	2	2	2	2
-08	六角螺母		GB/T 6170/M10					-08	2	2	2	2

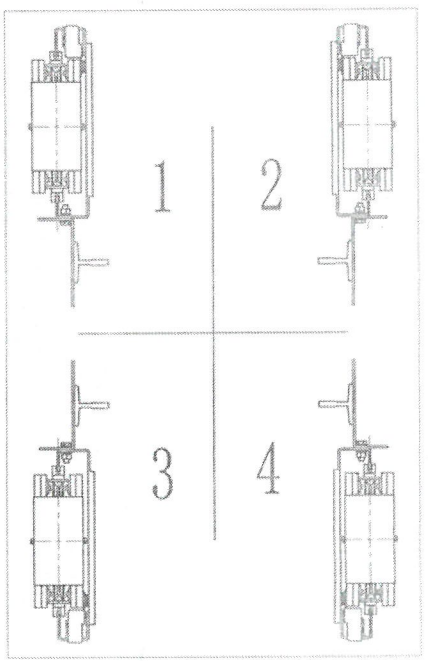
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02	G03	G04
-09	钢丝绳	DWG	AX200C013	G78				-09	1	1	1	1
-10	安装底板	DWG	AX200C013	G80			A=260	-10	1		1	
-11	安装底板	DWG	AX200C013	G79			A=330	-11		1		1

图号	图号	A值	备注
AX200V013G01	XOA2619ACY006	260	1,4象限(左置, 右侧制停)
AX200V013G02	XOA2619ACY007	330	1,4象限(右置, 左侧制停)
AX200V013G03	XOA2619ACY008	260	2,3象限(左置, 右侧制停)
AX200V013G04	XOA2619ACY009	330	2,3象限(右置, 左侧制停)

非标加长见零件图



象限分布图



技术要求

- 1 本产品为杭州西奥定制, 图示为1、4象限;
- 2 本产品张紧重量为25kg, 绳轮节圆 $\phi 200$, 适用于 $\phi 6$ 钢丝绳;
- 3 现场安装需牢固可靠, 重块上下滑动顺畅无卡阻, 重块底部离地面垂直尺寸 $80 \sim 110$ mm;
- 4 开关安装位置现场可调节, 要求能有效触发开关。



底坑地面

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ACY		
西奥件号	标记	数量	006-009
确认人	平哲军	日期	2025.01.17
共18页, 第1页		CA号	CA-D2501029

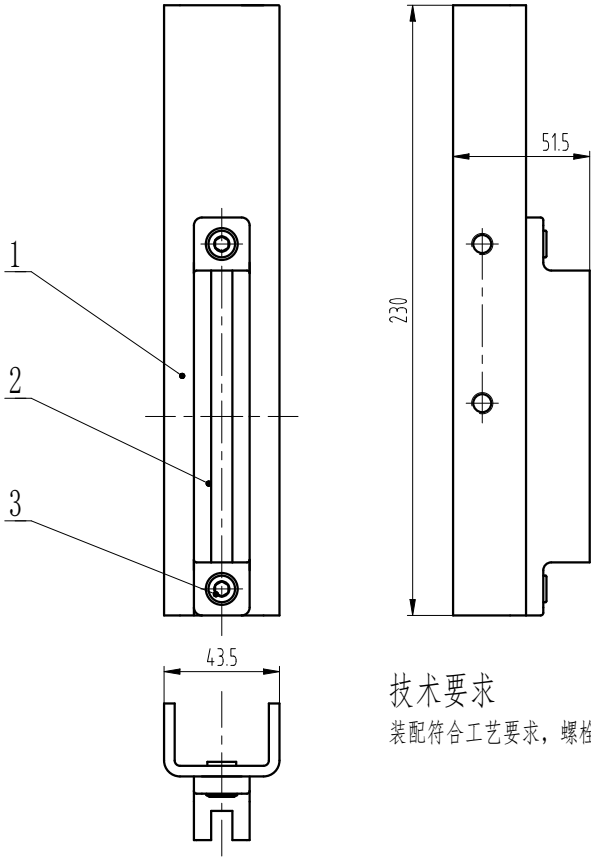
FB-XOA2619ACY007-J08172
全防护

更改内容

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		张紧装置	
设计	李强 24.11.19	阶段标记	重量 比例
审核	24.11.19		1:3
工艺		批准	共1张

非标加长

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G96
-01	连接支架1	DWG	AX200C013	G91				-01	1
-02	导向靴衬	DWG	AX200C013	G92				-02	1
-03	内六角圆柱头螺钉		GB/T 70.1/M6x8					-03	2



技术要求
装配符合工艺要求，螺栓安装牢固可靠。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

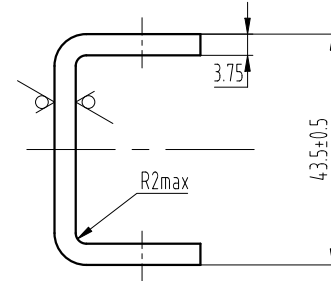
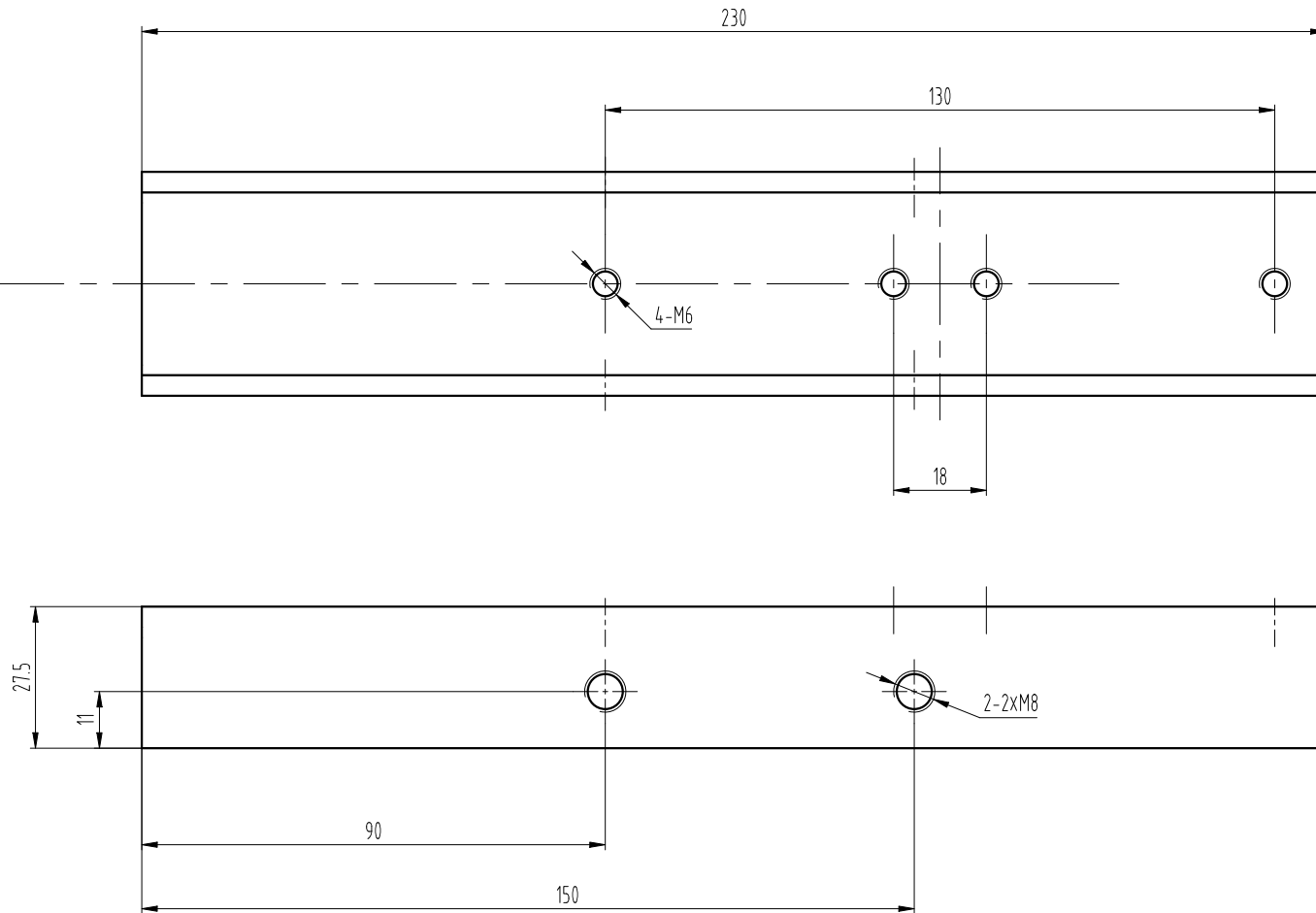
第一视角		实施日期		A●EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计		标准化		连接支架组件	
审核					
工艺		批准		阶段标记	重量 比例
				第 1 张	共 1 张
				1:2	
				AX200C013	

图幅: A4 Ver 1.4

AX200C013G91

非标加长了

共12.5/



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

图幅: A3 Ver 1.4

第一视角

CC

关键特性

实施日期

设计

标准化

审核

工艺

批准



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3.75/Q235B

阶段标记

重量

比例

1:1

第 1 张

共 1 张

连接支架1

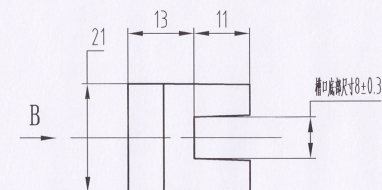
AX200C013

标记 处数

更改内容

签名

年月日



- 1 去锐角毛刺;
- 2 端面有约 0.5° ~ 2° 的拔模斜度;
- 3 未注尺寸公差 ± 0.3 。

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
					<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 2px 5px;">CC</div> 关键特性				增强尼龙 PA66			
					设计	李昆	24.11.8	标准化				
										阶段标记	重量	比例
					审核	李昆	2024.11.18					1:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	批准	何阳	2024.11.18	第 1 张	共 1 张
					AX200C013							