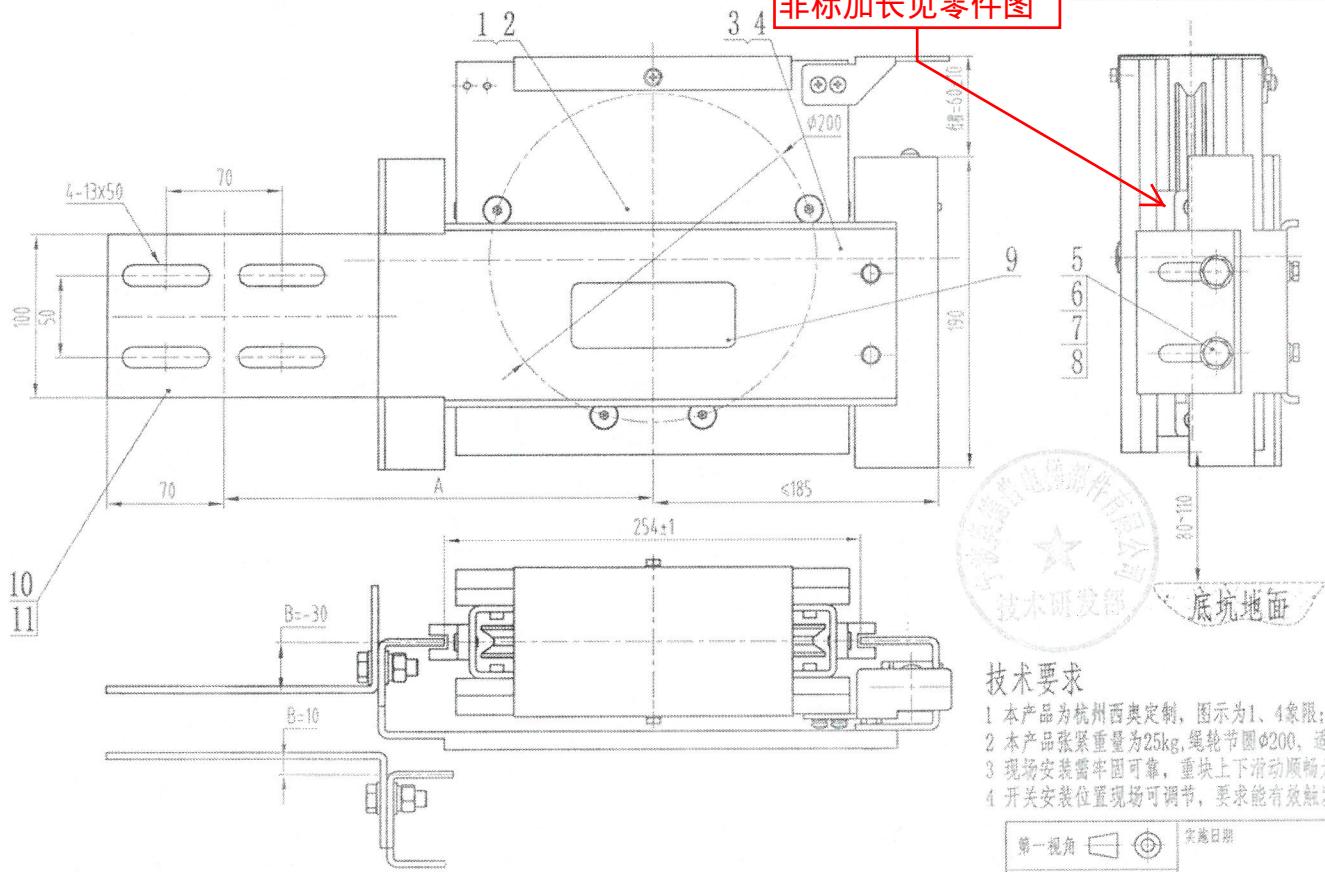


-POS	名 称	DEF	图 号	G号	材 料	绘 图	备注	-POS	G01	G02	G03	G04
-01	重块组件	DWG	AX200C013	G99				-01	1	1		
-02	重块组件	DWG	AX200C013	G98				-02		1	1	
-03	支座组件	DWG	AX200C013	G84				-03	1	1		
-04	支座组件	DWG	AX200C013	G83				-04		1	1	
-05	六角螺栓		GB/T 5783/M10x30					-05	2	2	2	2
-06	平垫圈		GB/T 97.1/10					-06	4	4	4	4
-07	锁紧螺母		GB/T 93/10					-07	2	2	2	2
-08	六角螺母		GB/T 6170/M10					-08	2	2	2	2

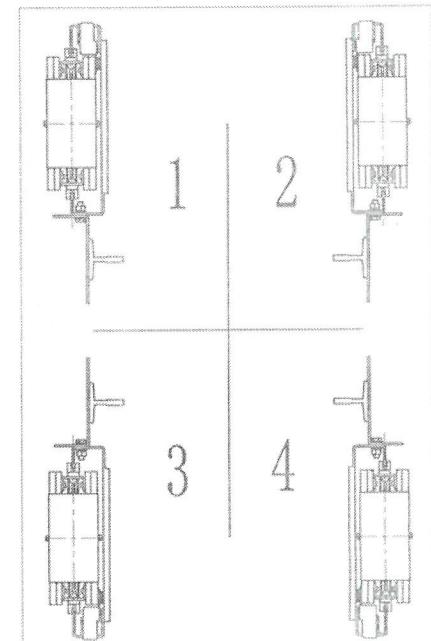
-POS	名 称	DEF	图 号	G号	材 料	绘 图	备注	-POS	G01	G02	G03	G04
-09	轴	DWG	AX200C013	G78				-09	1	1	1	1
-10	安装底板	DWG	AX200C013	G80				-10	1	1	1	1
-11	安装底板	DWG	AX200C013	G79				-11	1	1	1	1

图号	零部件序号	部件序号	A号	类型
AX200V013G01	XOA2619ACY006	260	1,6轴(左端,上部轴)	
AX200V013G02	XOA2619ACY007	330	1,4轴(右端,下部轴)	
AX200V013G03	XOA2619ACY008	260	2,3轴(左端,上部轴)	
AX200V013G04	XOA2619ACY009	330	2,3轴(右端,下部轴)	

非标加长见零件图



象限分布图



技术要求

- 本产品为杭州西奥定制,图示为1、4象限;
- 本产品张紧重量为25kg,绳轮节圆Φ200,适用于Φ6钢丝绳;
- 现场安装需牢固可靠,重块上下滑动顺畅无卡阻,重块底部离地面垂直尺寸80~110mm;
- 开关安装位置现场可调节,要求能有效触发开关。

第一视角		实施日期		张紧装置
CC	关键特性	设计	标准化	
		李强	24.11.19	
		审核	24.11.19	
		批准	24.11.19	1:3
				AX200C013

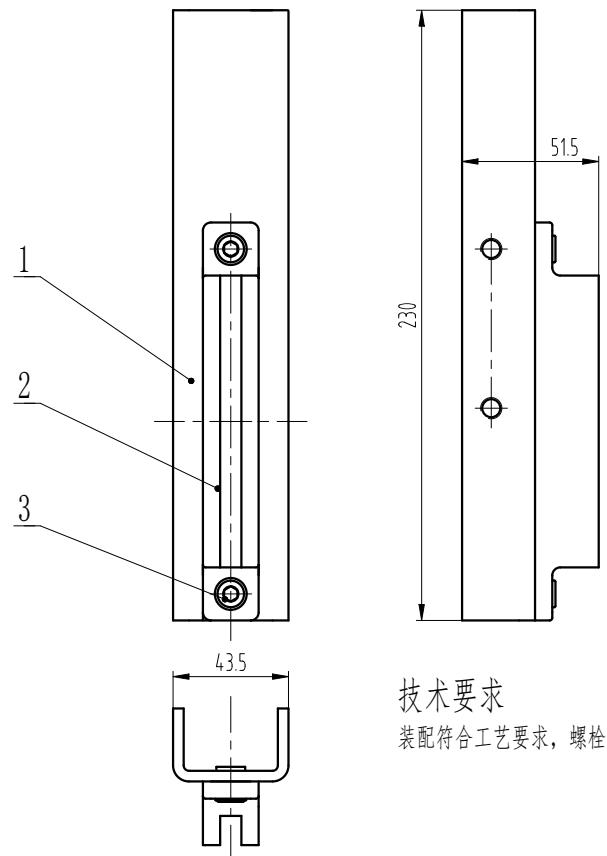
FB-XOA2619ACY007-J08172  
全防护

杭州西奥电梯有限公司会签章		
西奥图号	XOA2619ACY	
西奥件号	006-009	
确认人	平哲军	日期 2025.01.17
共 18 页, 第 1 页	CA号	CA-D2501029

非标加长



-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G96
-01	连接支架1	DWG	AX200C013	G91				-01	1
-02	导向轴衬	DWG	AX200C013	G92				-02	1
-03	内六角圆柱头螺钉		GB/T 70.1/M6x8					-03	2



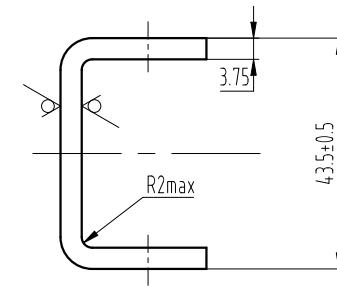
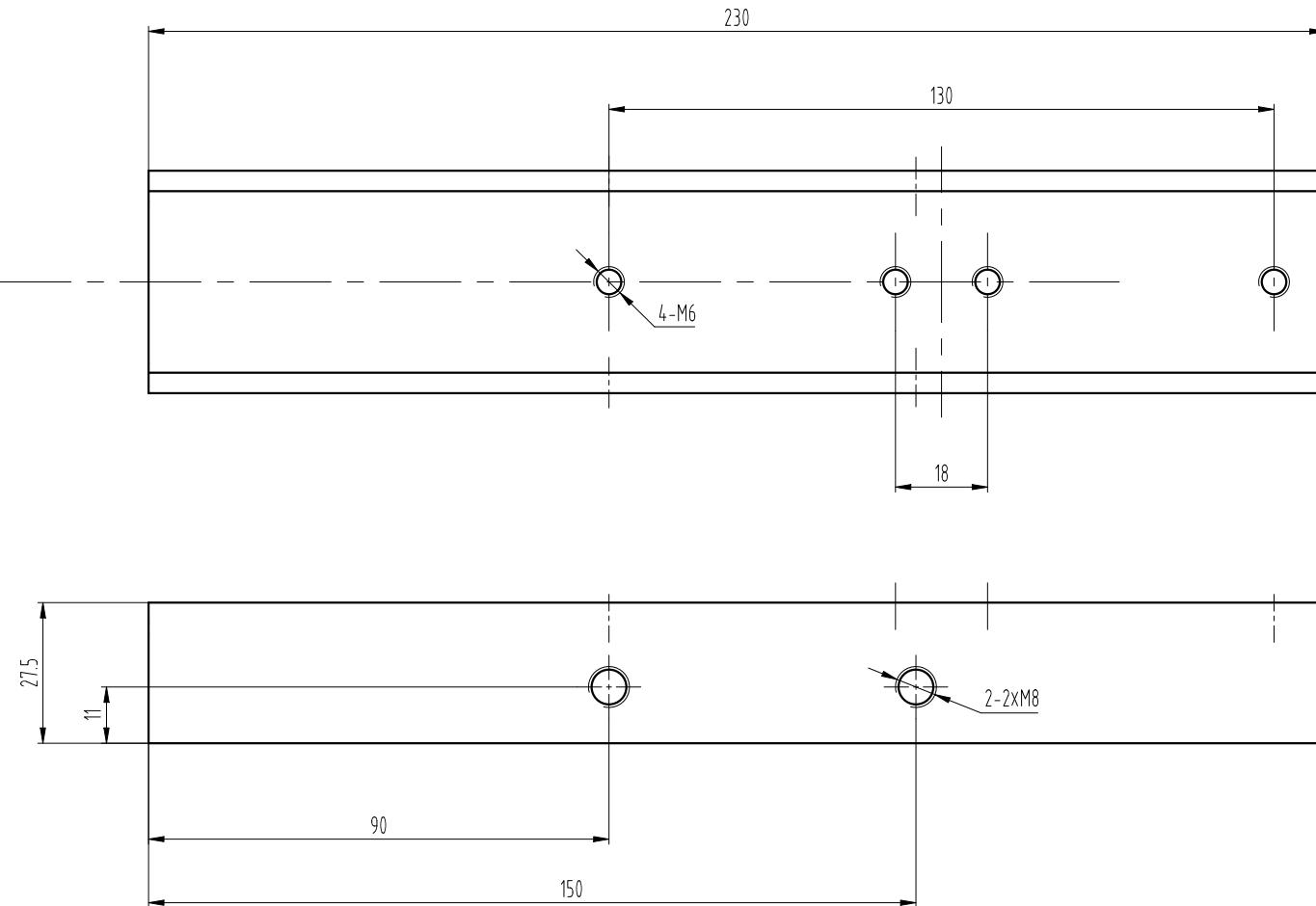
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 实施日期 宁波奥德普电梯部件有限公司  
CC 关键特性 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

设计			标准化			阶段标记	重量	比例	连接支架组件
审核								1:2	
工艺			批准			第 1 张	共 1 张		AX200C013

非标加长了

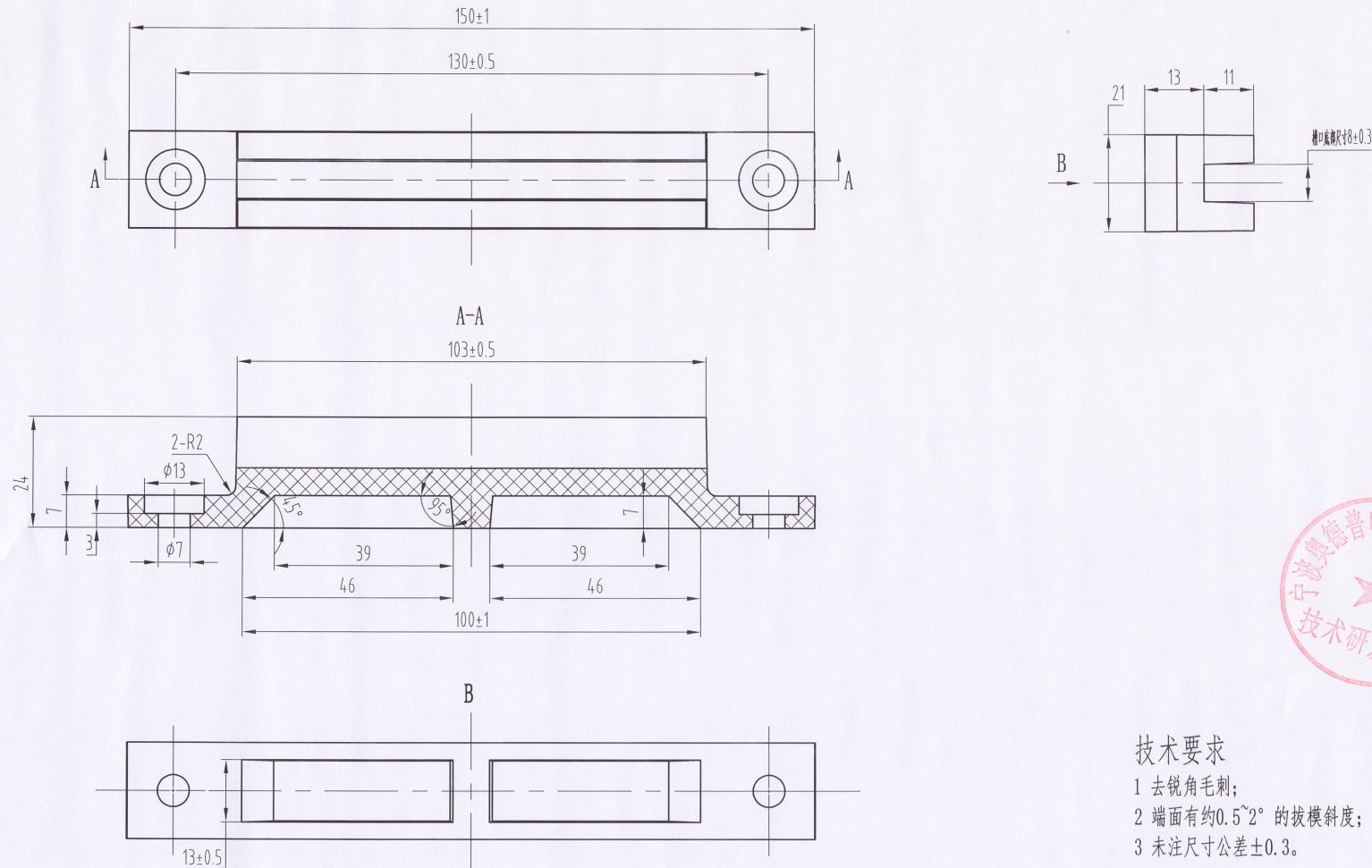
其余12.5



## 技术要求

- 去锐角毛刺, 表面平整;
- 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;
- 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

			第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司			
			CC	关键特性				NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
			设计		标准化			钢板 3.75/Q235B	连接支架1		
审核								阶段标记	重量	比例	
										1:1	
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺		批准	第 1 张	共 1 张	AX200C013	



## 技术要求

- 去锐角毛刺;
- 端面有约 $0.5\text{--}2^\circ$  的拔模斜度;
- 未注尺寸公差 $\pm 0.3$ 。

第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司		
(CC)					AODEPU <sup>®</sup> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计	李阳生	24.11.18	标准化		增强尼龙 PA66		导向靴衬
审核	余建东	2029.11.18			阶段标记	重量	比例
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准	1:1
							AX200C013
						第 1 张	共 1 张