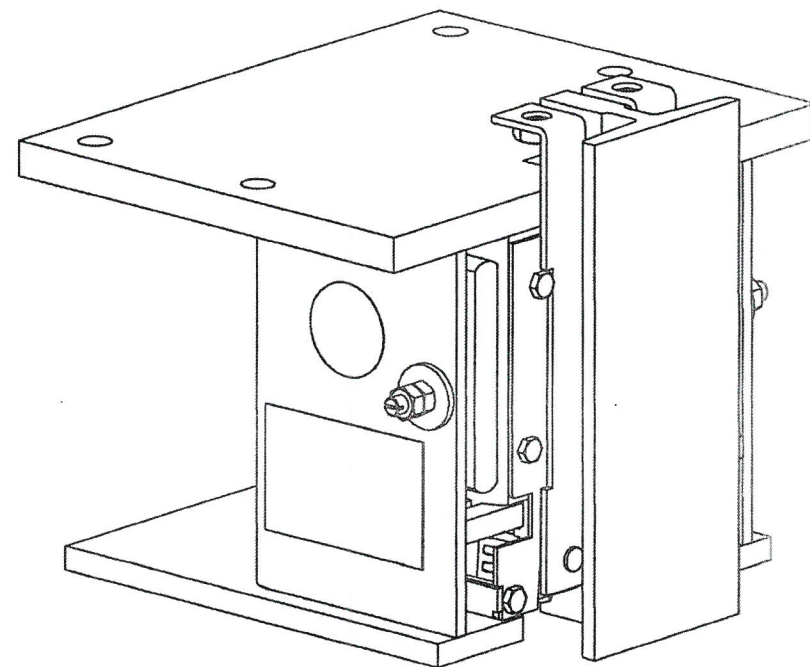
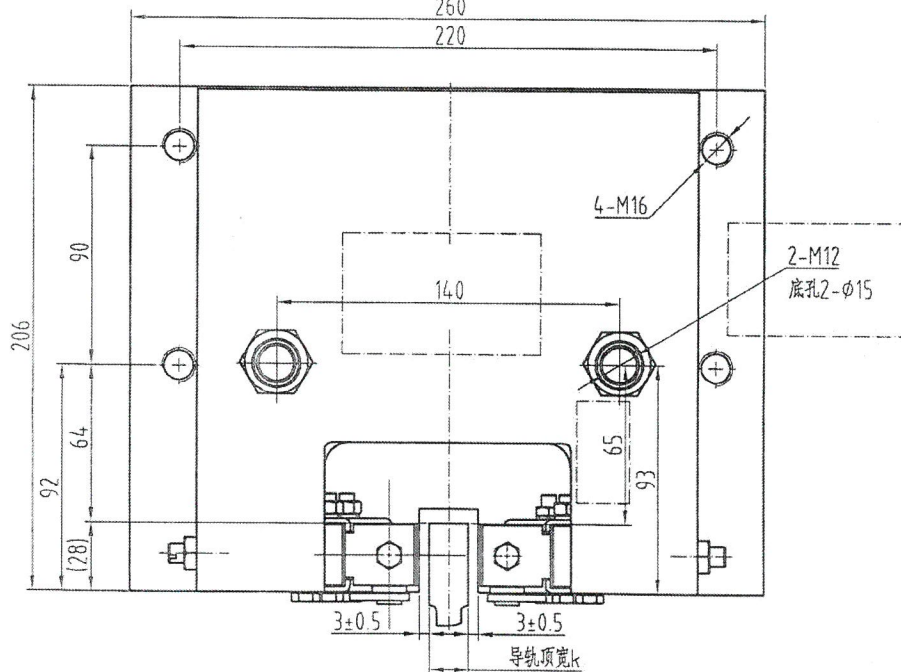
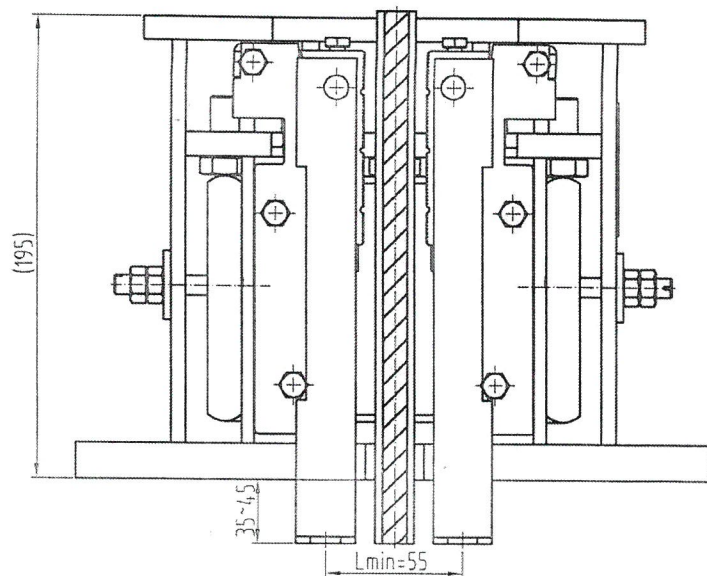


GK01D09001

安全钳型号	安全钳类型	允许系统质量	额定速度
OX-188	渐进式	见型式试验报告	$<2.5\text{m/s}$



1. 本件适用额定速度 $<2.5\text{m/s}$, 允许系统质量(P+Q)需参照有效的型式试验报告, 生产时需注明参数要求;
2. 装配时活动模块与钳座滑动处涂上润滑油, 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 件7为左右对称各一件, 生产时螺孔按生产指令要求标配按M10(可选用M8);
4. 装配调整后在调整部位点上红漆且按要求装钉铭牌及合格证;
5. 本图按配OX-029导轨绘制, 如配用其它导轨需注明参数(如按照导轨OX-310F(A01)为例, 注明参数为: $73-100\times 150/4-M16$)

GE2500093~0096K

受控部件外协

配套滚轮导轨

总装图

通力电梯股份有限公司

渐进式安全钳

GK01D09001

标记	数量	更改文件号	签名	日期	图样标记	重量	比例
设计	1	2007/04	陈永强	2007/04		17.67	1:2
校对	1	2007/04	陈永强	2007/04			
审核	1	2007/04	陈永强	2007/04			
工艺	1	2007/04	陈永强	2007/04			

修质
校对
审核
工艺
标准
批准