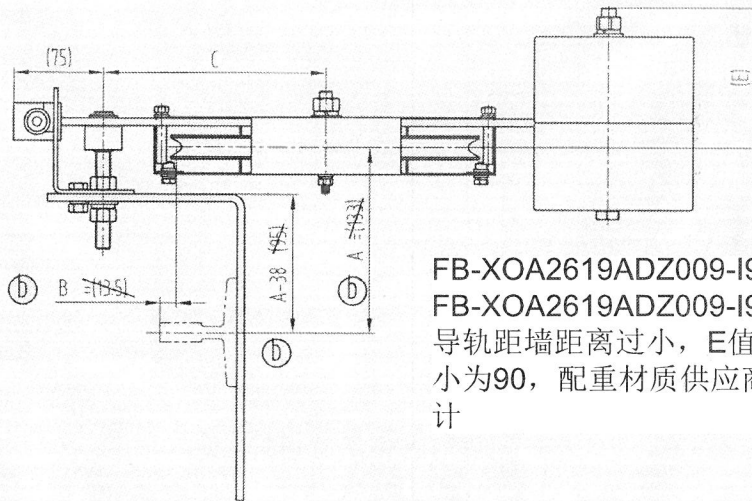
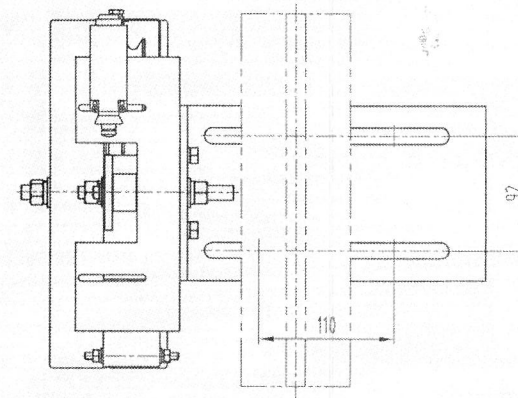
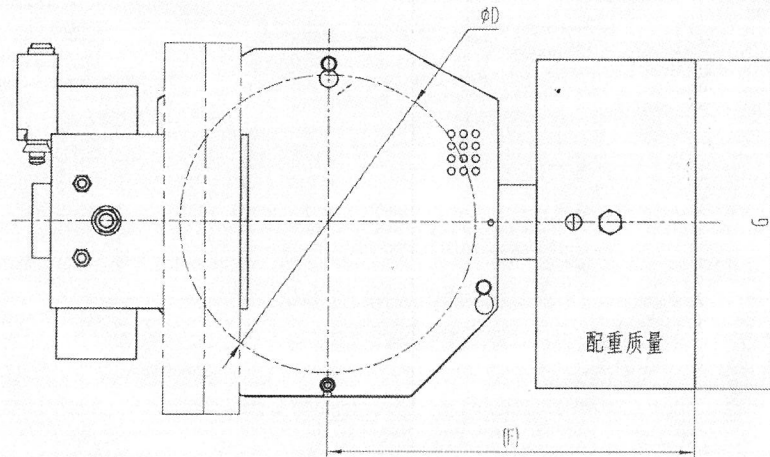


2-17 2台
1/2



FB-XOA2619ADZ009-I91330
FB-XOA2619ADZ009-I91331
导轨距墙距离过小, E值非标改
小为90, 配重材质供应商自行设
计

技术要求

- 1 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令装配 (注意绳轮节径、绳槽规格等);
- 2 配重的使用根据指令要求, 本图按配24kg重晶石配重绘制;
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现;
- 4 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意;
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置;
- 6 本件防护形式采用全防护;
- 7 本件产品对应OX-200张紧装置, 该图为杭州西奥定制;
- 8 本件开关符合IP67等级要求;
- 9 绳轮采用钢板轮。

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADZ		
西奥件号	001~010		
确认人	王行军 姚华	日期	2024.10.16
共2页第1页	CA号	CA-H2410023	



第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		标准号		总装图	
设计		宋剑		张紧装置	
20220220		标准号		阶段标记	
审核		刘晶		重量	
24.05.15		批准		比例	
舒佳乐		24.05.15		1:4	
第1张		共2张		AX200V037	

图幅: A3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺
①	1	增加技术要求9	李民生	24.05.15	设计
②	3	删除=(133)、(95)、=(13.5), 增加A-38	张梦璐	24.4.17	设计
③	1	增加技术要求要求8			审核

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADZ		
西奥件号	001~010		
确认人	王行军 姚华	日期	2024.10.16
共 页	第 2 页	CA号	CA-H2410023

杭州西奥件号	奥德普件号	绳轮直径 (mm)	钢丝绳直径 (mm)	A	B	C	E	F	G	提升高度 (m)	配重质量 (kg)	配重材质	匹配导轨
XOA2619ADZ001	AX200V037G01	240	6	⑤ 133 ~ 150	13.5	180	110	310	265	0~50	16	重晶石	T75/T82/T89
XOA2619ADZ002	AX200V037G02	240				180	125	345	265	50~100	24		T75/T82/T89
XOA2619ADZ003	AX200V037G03	240				180	110	310	265	0~50	16		T114/T127
XOA2619ADZ004	AX200V037G04	240				180	125	345	265	50~100	24		T114/T127
XOA2619ADZ005	AX200V037G05	240		⑤ 133 ~ 150	13.5	180	90	285	250	0~50	16	铸铁	T75/T82/T89
XOA2619ADZ006	AX200V037G06	240				180	130	310	265	50~100	24		T75/T82/T89
XOA2619ADZ007	AX200V037G07	240				180	90	285	250	0~50	16		T114/T127
XOA2619ADZ008	AX200V037G08	240				180	130	310	265	50~100	24		T114/T127
④ XOA2619ADZ009	AX200V037G09	240		30	180	90	310	265	0~50	16	✓	重晶石	T75/T82/T89
④ XOA2619ADZ010	AX200V037G10	240				125	345	265	50~100	24			T75/T82/T89

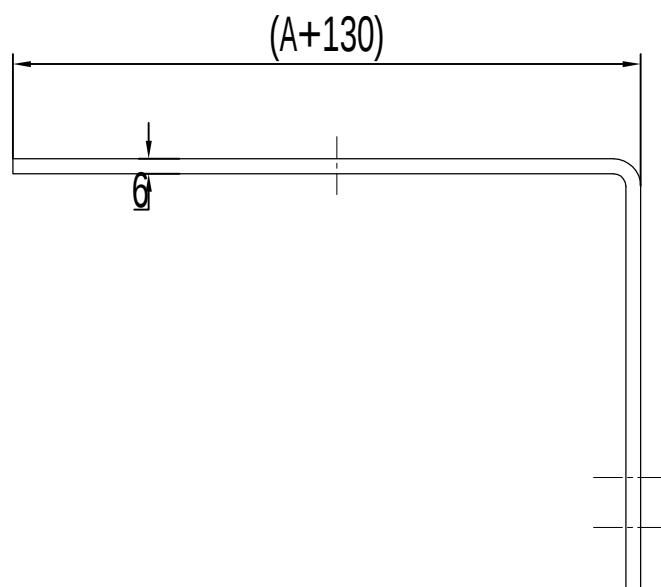
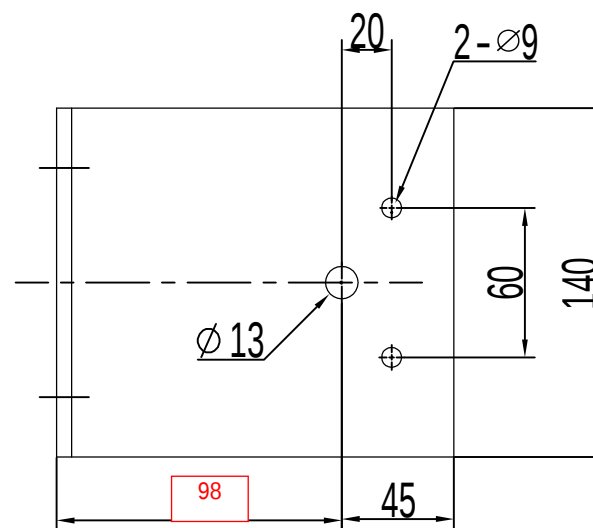
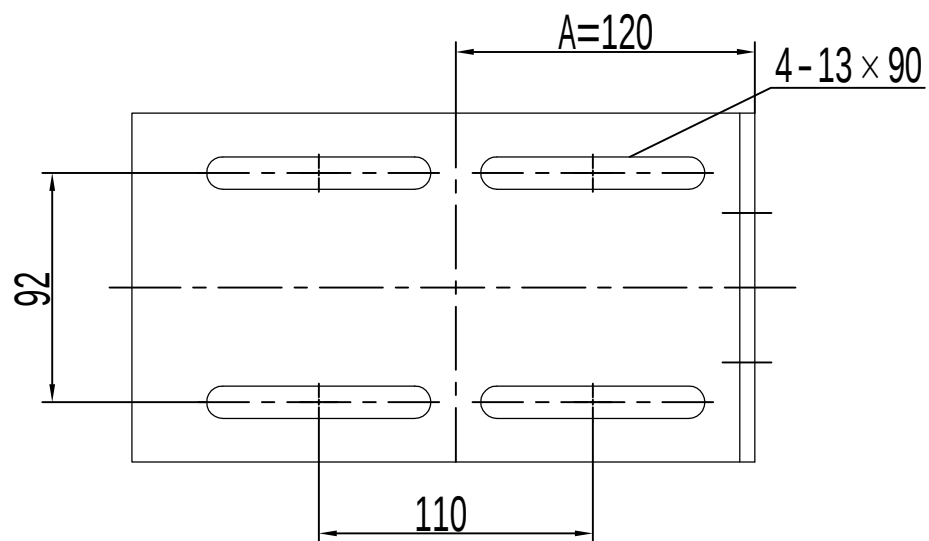


第一视角		实施日期		AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计	宋剑	20220220	标准化	总装图	
审核	张梦璐	24.10.08		阶段标记	重量 比例
工艺			批准	第 2 张	共 2 张

图框: A3 Ver 1.1

④	2	增加件号009~010	李松	24.10.8
⑤	2	增加~150	张梦璐	24.10.17
标记	处数	更改内容	签名	年月日

张紧装置
AX200V037



						Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	0X200.1-1
校 对								1:2	
审 核									
工 艺			批 准			共 2 页 第 1 页			