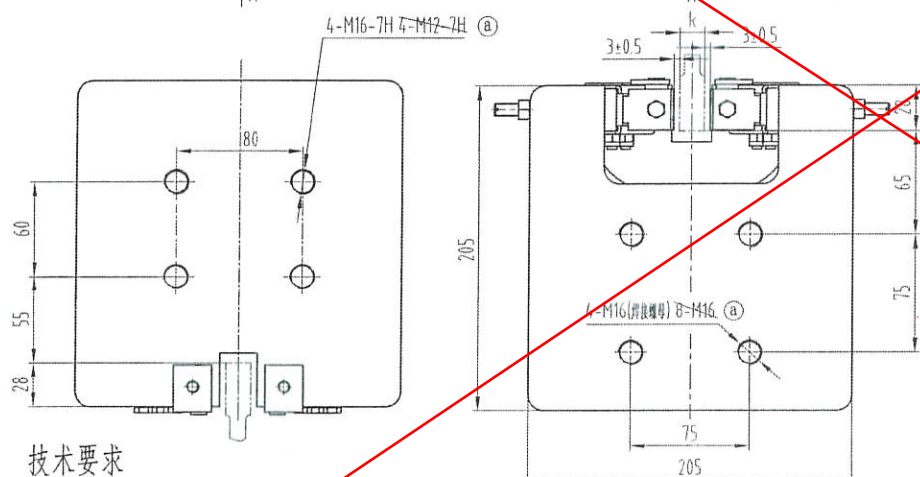
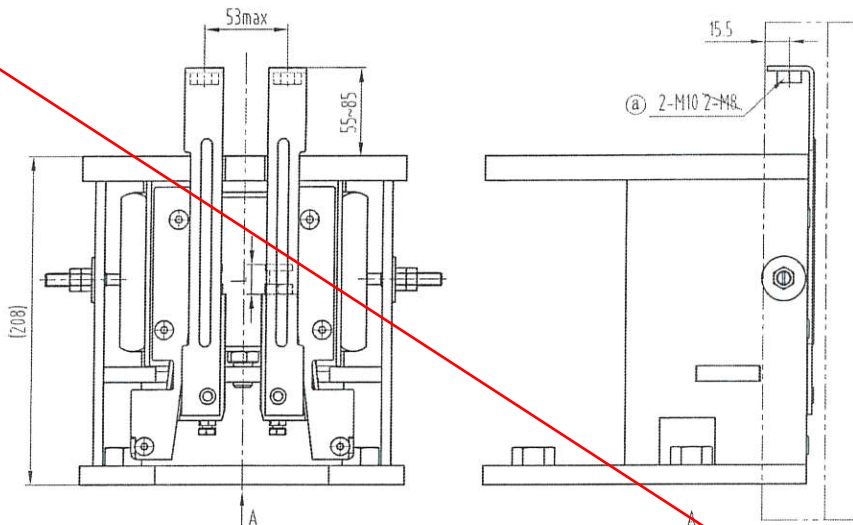




技术要求

- 1 本件为OX-188A安全钳示意图,为中奥电梯定制;
- 2 本件适用于额定速度 $V \leq 2.5\text{m/s}$,总允许系统质量 $1500\text{kg} \leq (P+Q) \leq 6050\text{kg}$,具体参数见型式试验证书;
- 3 图中L值根据P+Q值调整,调整后活动钳块组件中调节螺栓处漆封处理;
- 4 本件提拉方式为双提拉,双提拉杆现场安装。

中奥电梯型号	奥德普型号	导轨间距k (mm)
AX188A04.8G01		16

会签确认章			
中奥对应图号	ZOA2245AAG(---)	确认	24.10.24
确认日期	24.10.25	批准	24.10.24
件号备注	001~036		
共 2 页	第 1 页	版本	202410

中奥电梯型号	奥德普型号	系统质量(P+Q)	导轨间距k (mm)	额定速度V (m/s)
ZOA2245AAG001	AX188A04.8G99	1500<P+Q≤1650	16	16
ZOA2245AAG002		1650<P+Q≤1800		
ZOA2245AAG003		1800<P+Q≤2000		
ZOA2245AAG004		2000<P+Q≤2200		
ZOA2245AAG005		2200<P+Q≤2400		
ZOA2245AAG006		2400<P+Q≤2600		
ZOA2245AAG007		2600<P+Q≤2800		
ZOA2245AAG008		2800<P+Q≤3000		
ZOA2245AAG009		3000<P+Q≤3200		
ZOA2245AAG010		3200<P+Q≤3400		
ZOA2245AAG011	AX188A04.8G98	3400<P+Q≤3600	25	15.88
ZOA2245AAG012		3600<P+Q≤3900		
ZOA2245AAG013		3900<P+Q≤4200		
ZOA2245AAG014		4200<P+Q≤4500		
ZOA2245AAG015		4500<P+Q≤4800		
ZOA2245AAG016		4800<P+Q≤5200		
ZOA2245AAG017		5200<P+Q≤5600		
ZOA2245AAG018		5600<P+Q≤6050		
ZOA2245AAG019		1500<P+Q≤1650		
ZOA2245AAG020		1650<P+Q≤1800		
ZOA2245AAG021	AX188A04.8G98	1800<P+Q≤2000	25	15.88
ZOA2245AAG022		2000<P+Q≤2200		
ZOA2245AAG023		2200<P+Q≤2400		
ZOA2245AAG024		2400<P+Q≤2600		
ZOA2245AAG025		2600<P+Q≤2800		
ZOA2245AAG026		2800<P+Q≤3000		
ZOA2245AAG027		3000<P+Q≤3200		
ZOA2245AAG028		3200<P+Q≤3400		
ZOA2245AAG029		3400<P+Q≤3600		
ZOA2245AAG030		3600<P+Q≤3900		
ZOA2245AAG031	AX188A04.8G98	3900<P+Q≤4200	25	15.88
ZOA2245AAG032		4200<P+Q≤4500		
ZOA2245AAG033		4500<P+Q≤4800		
ZOA2245AAG034		4800<P+Q≤5200		
ZOA2245AAG035		5200<P+Q≤5600		
ZOA2245AAG036		5600<P+Q≤6050		

第一视角

实施日期

CC 关键特性

设计 李民生 24.10.24 标准化

审核 24.10.24 工艺

批准 24.10.24

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

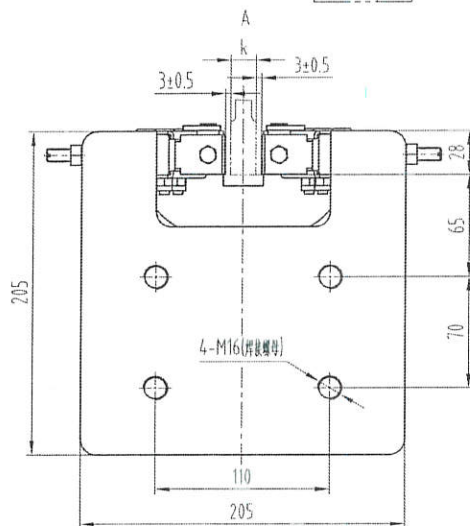
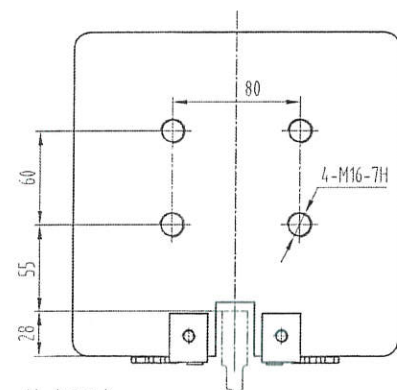
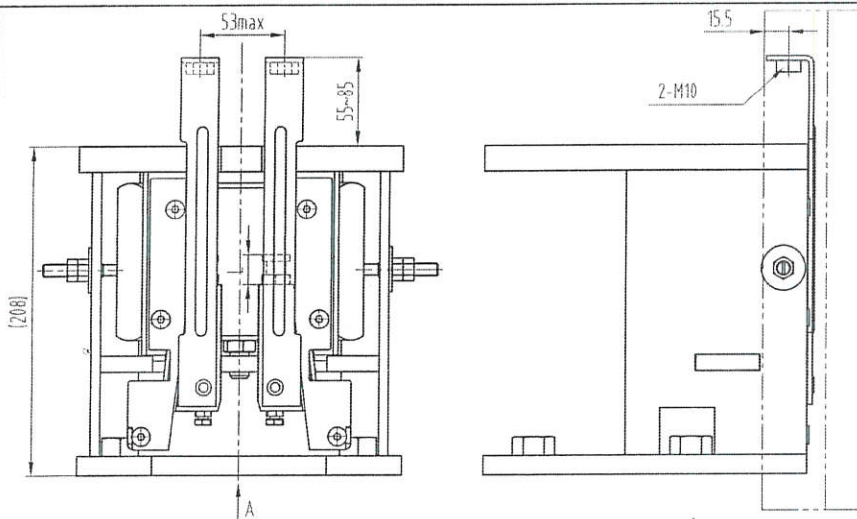
安全钳

阶段标记 重量 比例

1:3

AX188A048

第 1 张 共 2 张



技术要求

- 1 本件为OX-188A安全钳示意图,为中奥电梯定制;
- 2 图中L值根据P+Q值调整,调整后活动钳块组件中调节螺栓处漆封处理;
- 3 本件提拉方式为双提拉,双提拉杆现场安装。

会签图确认章			
中奥对应士豪	ZOA2245AAG(---)	确认	24.10.25
确认日期	24.10.25	批准	24.10.25
件号备注	101~136		
共 2 页	第 2 页	版本	202410

受控



中奥电路符号	奥德普符号	系统参数[P+Q]	导轨间距L(mm)	额定速度(m/s)
ZOA2245AAG101	AX188A048G97	1500<P+Q≤1650	16	
ZOA2245AAG102		1650<P+Q≤1800		
ZOA2245AAG103		1800<P+Q≤2000		
ZOA2245AAG104		2000<P+Q≤2200		
ZOA2245AAG105		2200<P+Q≤2400		
ZOA2245AAG106		2400<P+Q≤2600		
ZOA2245AAG107		2600<P+Q≤2800		
ZOA2245AAG108		2800<P+Q≤3000		
ZOA2245AAG109		3000<P+Q≤3200		
ZOA2245AAG110		3200<P+Q≤3400		
ZOA2245AAG111		3400<P+Q≤3600		
ZOA2245AAG112		3600<P+Q≤3900		
ZOA2245AAG113		3900<P+Q≤4200		
ZOA2245AAG114	AX188A048G96	4200<P+Q≤4500	15.88	≤2.5
ZOA2245AAG115		4500<P+Q≤4800		
ZOA2245AAG116		4800<P+Q≤5200		
ZOA2245AAG117		5200<P+Q≤5600		
ZOA2245AAG118		5600<P+Q≤6050		
ZOA2245AAG119		1500<P+Q≤1650		
ZOA2245AAG120		1650<P+Q≤1800		
ZOA2245AAG121		1800<P+Q≤2000		
ZOA2245AAG122		2000<P+Q≤2200		
ZOA2245AAG123		2200<P+Q≤2400		
ZOA2245AAG124		2400<P+Q≤2600		
ZOA2245AAG125		2600<P+Q≤2800		
ZOA2245AAG126		2800<P+Q≤3000		
ZOA2245AAG127		3000<P+Q≤3200		
ZOA2245AAG128		3200<P+Q≤3400		
ZOA2245AAG129		3400<P+Q≤3600		
ZOA2245AAG130		3600<P+Q≤3900		
ZOA2245AAG131		3900<P+Q≤4200		
ZOA2245AAG132		4200<P+Q≤4500		
ZOA2245AAG133		4500<P+Q≤4800		
ZOA2245AAG134		4800<P+Q≤5200		
ZOA2245AAG135		5200<P+Q≤5600		
ZOA2245AAG136		5600<P+Q≤6050		

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性	设计	24.6.24	标准化	
审核	24.10.24			
工艺	批准	2024.10.24	第 2 张	共 张

安全钳

AX188A048