

EPSS

## 外购件规格书

图号

YHKM0057W

名称

渐进式安全钳

| NO. | 图号               | 名称     | 规格型号            | 总重(kg) | 备注 |
|-----|------------------|--------|-----------------|--------|----|
| 1   | YHKM0057W LB-LC- | 渐进式安全钳 | OX-198B复式(一套两件) | 45     |    |

| 序号 | 项目   | 主要内容                                                                                   |
|----|------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 制造厂商 | 宁波奥德普电梯部件有限公司                                                                          |
| 2  | 品牌   | 奥德普                                                                                    |
| 3  | 适用标准 | GB/T 7588.1、TSGT7001、TSGT7007                                                          |
| 4  | 检查标准 | (1) 产品外观不能损伤;<br>(2) 必须提供产品合格证;<br>(3) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。<br>(4) 提供国家电梯质量监督部门的形式试验证书和报告。 |
| 5  | 标记   | 标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。                                                              |
| 6  | 包装要求 | 防止损伤,按制造商包装要求。                                                                         |

注:未注明适用标准的年号时,以最新版本为准。

## 7 性能及参数要求

OZS125610.1-4

| LB- | 备注      |
|-----|---------|
| LB1 | 奥德普(中文) |
| LB2 | 奥德普(英文) |

| LC- | 额定速度(m/s) | 总质量允许范围(kg)      | 导轨面宽K | 导轨润滑 |
|-----|-----------|------------------|-------|------|
| LC1 | ≤1.75     | 6500≤(P+Q)≤13000 | 16    | 是    |
| LC2 | ≤1.75     | 6500≤(P+Q)≤13000 | 19    | 是    |

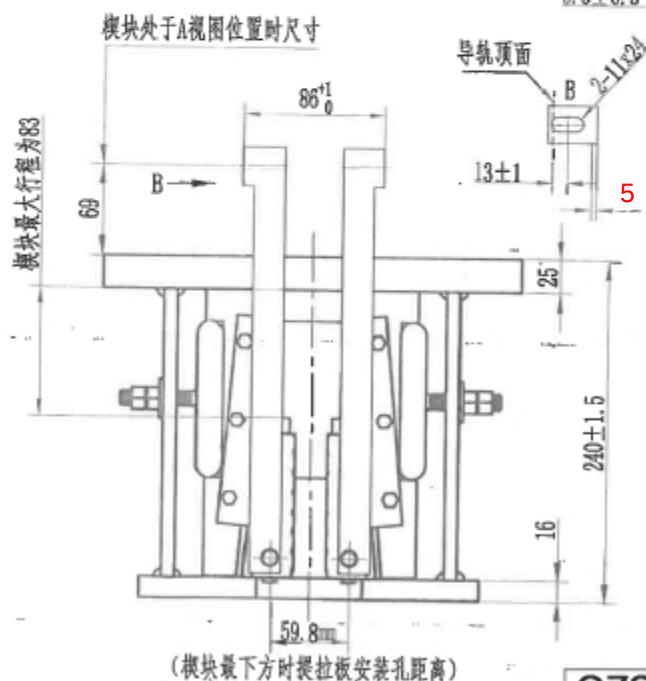
## 8 特殊说明

- 铭牌格式按照TSGT7007《电梯型式试验规则》;
- P+Q按号令单指定。

|    |    |       |    |    |     |    |           |
|----|----|-------|----|----|-----|----|-----------|
|    |    |       |    |    | 设计  | 陈林 | 24.9.20   |
|    |    |       |    |    | 审核  | 程强 | 24.9.28   |
|    |    |       |    |    | 标准化 | 李波 | 24.9.30   |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签名 | 日期 | 批准  | 程强 | 2024.10.1 |

[illegible]

模块处于A视图位置时尺寸

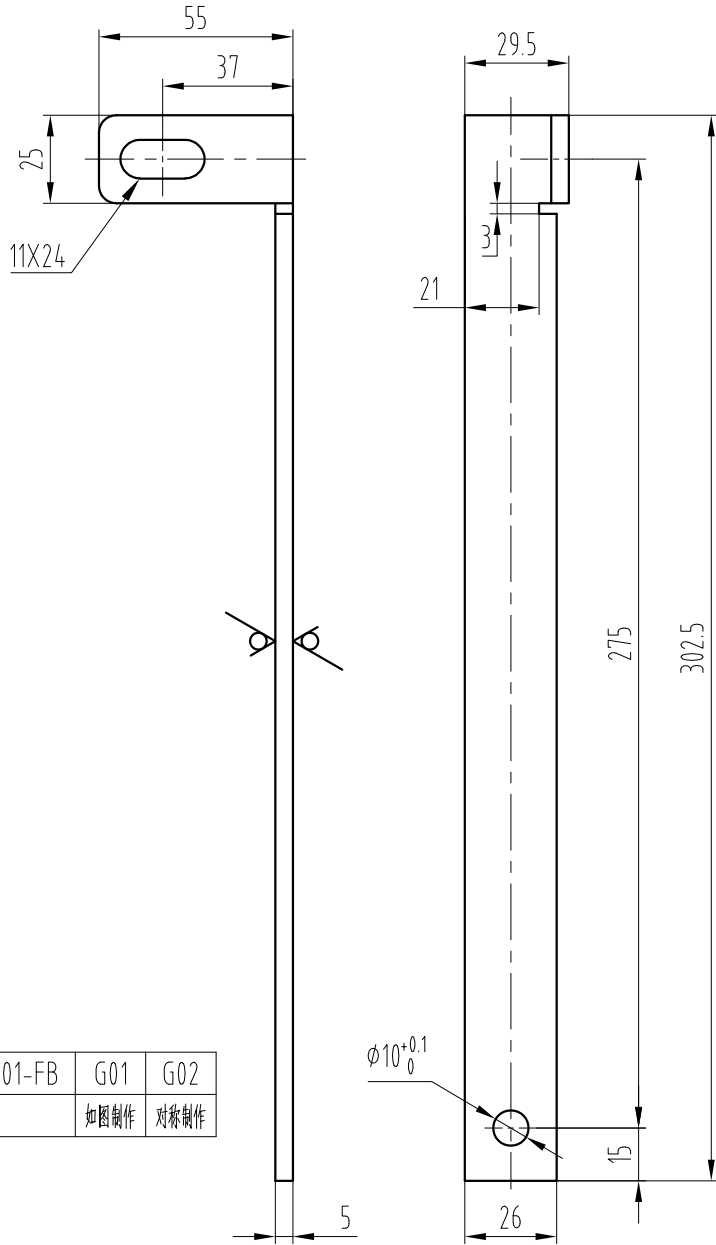


(模块最下方时提拉板安装孔距离)

OZS125610.1-4



其余12.5



尺寸表

|              |      |      |
|--------------|------|------|
| X198B0E01-FB | G01  | G02  |
| 说明           | 如图制作 | 对称制作 |

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注R角为R5, 折弯内R角为R4max;
- 3 表面电镀白锌处理。

|    |    |      |    |     |
|----|----|------|----|-----|
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |

|      |     |          |     |                                             |          |     |              |
|------|-----|----------|-----|---------------------------------------------|----------|-----|--------------|
| 第一视角 |     | 实施日期     |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司                               |          |     |              |
|      |     |          |     | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |          |     |              |
| CC   |     | 关键特性     |     | 钢板 5.0/Q235B                                |          |     |              |
| 设计   | 胡建升 | 24.09.15 | 标准化 |                                             |          |     | 提拉板          |
|      |     |          |     |                                             |          |     |              |
| 审核   | 舒佳乐 | 24.09.15 |     |                                             |          |     |              |
| 工艺   | 尹龙万 | 24.09.19 | 批准  | 白卫宏                                         | 24.09.20 |     |              |
|      |     |          |     | 阶段标记                                        | 重量       | 比例  |              |
|      |     |          |     |                                             |          | 1:2 |              |
|      |     |          |     | 第 1 张                                       | 共 1 张    |     | X198B0E01-FB |

图幅: A4 Ver 1.3